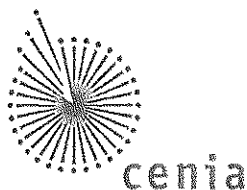


* C E N I A 1 2 0 4 3 6 0 *



Krajský úřad Kraje Vysočina

Odbor životního prostředí oddělení
hodnocení ekologických rizik

Žižkova 57

587 33 Jihlava

Váš dopis č.j. / ze dne KUJI 41665/2012 ze dne 15.6.2012	Naše č.j. / značka <i>52 36/CEN/12</i>	Vyřizuje / linka Ing. Hlavatý, PhD.	Praha / dne 6.8.2012
--	---	--	-------------------------

Věc: Vyjádření k žádosti o vydání integrovaného povolení společnosti Eurometal Chotěboř spol. s r.o. pro zařízení „Rozšíření provozu žárové zinkovny (dále Žárová zinkovna Chotěboř)“.

Na základě vašeho oznámení o zahájení řízení, které jsme obdrželi dne 22.6.2012 a následných vyjádření, která jste obdrželi v zákonem stanovené lhůtě, jsme vypracovali vyjádření k žádosti společnosti Eurometal Chotěboř spol. s r.o., se sídlem Riegrova 210, 583 01 Chotěboř.

Návrh závazných podmínek byl projednán se zástupci společnosti Eurometal Chotěboř spol. s r.o. dne 31.7. 2012 a následně dopracován.

V souladu s § 11 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb. vám v příloze zasíláme výše zmíněné vyjádření.

Od 1. 7. 2012 Vám zasíláme vyjádření pouze v elektronické podobě prostřednictvím datové stránky ve formátu pdf.

RNDr. Jan Prášek

ředitel úseku technické ochrany životního prostředí



Vyjádření

k žádosti o vydání integrovaného povolení

Eurometal Chotěboř spol. s r.o.

CENIA, česká informační agentura
životního prostředí

Vršovická 1442/65
100 10 Praha 10
tel.: +420 267 225 232
fax: + 420 271 724 306
<http://www.cenia.cz>
IČ: 45249130
DIČ: CZ 45249130 (není plátcem
DPH)
Bankovní spojení: KB Praha 4
č. ú.: 44735041/0100

V Praze, 6.8.2012

Zadavatel: Krajský úřad Kraje Vysočina
Odbor životního prostředí
Žižkova 57, 587 33 Jihlava

IČ: 70 89 07 49

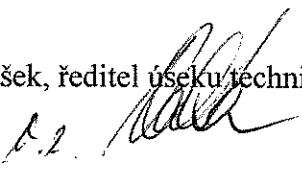
Kontakt: posta@kr-vysocina.cz, 564 602 502


Zpracovatel: CENIA, česká informační agentura životního prostředí
Úsek technické ochrany životního prostředí
Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10


IČ: 45 24 91 30

Kontakt: info@cenia.cz, 267 225 226

Č.j.: /CEN/12

Schválil: RNDr. Jan Prášek, ředitel úseku technické ochrany životního prostředí 

Kontroloval: Ing. Danica Slaná, pověřená vedením oddělení IPPC a EIA 

Odborný garant: Ing. Antonín Hlavatý, Ph.D. 

Vypracoval: Ing. Antonín Hlavatý, Ph.D.

Archivní výtisk č. 1

© CENIA, česká informační agentura životního prostředí, 2012

Obsah

1.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ	4
2.	ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ	4
2.1.	Technické jednotky, ve kterých probíhají průmyslové činnosti podle přílohy č. 1 ...	8
2.2.	Přímo spojené činnosti	8
2.2.1.	Související technické jednotky	8
2.2.2.	Další související činnosti	9
3.	STANOVISKO K ŽÁDOSTI.....	10
4.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ.....	10
4.1.	Ovzduší.....	10
4.2.	Voda	13
4.3.	Hluk, vibrace a neionizující záření.....	13
4.4.	Nakládání s odpady	14
4.5.	Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti	15
4.6.	Ochrana zdraví člověka, zvířat a životního prostředí.....	15
4.7.	Hospodárné využití surovin a energie	15
4.8.	Opatření pro předcházení haváriím	15
4.9.	Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu	16
4.10.	Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku	16
4.11.	Další podmínky	16
4.12.	Kontrola a monitorování	17
4.13.	Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení	17
5.	VYPOŘÁDÁNÍ SE STANOVISKY A PŘIPOMÍNKAMI ÚČASTNÍKŮ ŘÍZENÍ	17
6.	STANOVENÍ BAT.....	17
7.	SOUHRNNÉ HODNOCENÍ BAT.....	19
7.1.	Použití nízkoodpadové technologie	19
7.2.	Použití látek méně nebezpečných	19
7.3.	Podpora zhodnocování a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně zhodnocování a recyklace odpadu.....	19
7.4.	Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku	20
7.5.	Technický pokrok a změny vědeckých poznatků a jejich interpretace	20
7.6.	Charakter, účinky a množství emisí	20
7.7.	Datum uvedení zařízení do provozu.....	21
7.8.	Doba potřebná k zavedení BAT.....	21
7.9.	Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a jejich energetická účinnost	21
7.10.	Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum	21
7.11.	Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí. 21	21
8.	SEZNAM POUŽITÉ LEGISLATIVY	22
9.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	23

1. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název zařízení:	Rozšíření provozu žárové zinkovny (dále Žárová zinkovna Chotěboř)
Provozovatel zařízení:	Eurometal Chotěboř spol. s r.o.
Adresa sídla:	Riegrova 210, 583 01 Chotěboř
Adresa zařízení:	Riegrova 210, 583 01 Chotěboř
IČ:	62 06 09 53
Průmyslové činnosti dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.:	2.6. Zařízení na povrchovou úpravu kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázní větší než 30 m ³
Druh žádosti:	§ 45 zákona č. 76/2002 Sb. Kraj: Vysočina Okres: Havlíčkův Brod Obec: Chotěboř k.ú.: Chotěboř Parc. č.: 4351/10 (viz výpis z katastru nemovitostí v příloze č. Ib žádosti).
Umístění zařízení:	

2. Údaje o zařízení

Areál firmy Eurometal Chotěboř s.r.o. je situován v průmyslové zóně severozápadní části katastrálního území obce Chotěboř. Společnost je podnikatelsky zaměřena na povrchovou fyzikálně – chemickou úpravu ocelových dílů. Technologie moření ocelových dílců a jejich následné žárové zinkování provozovatel provádí již několik let a je dostatečně prověřena. V současnosti chce vybudovat novou linku tak, aby byly uspokojeny požadavky zákazníků.

Důvodem žádosti o vydání integrovaného povolení je rozhodnutí vedení společnosti realizovat záměr „Rozšíření provozu žárové zinkovny“, který zahrnuje instalování nové technologie žárového zinkování o větší kapacitě než je stávající. Realizací záměru je naplněna povinnost provozovatele požádat o vydání integrovaného povolení (IP) pro provoz zařízení, zařazeného dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb. (o integrované prevenci) do kategorie 2.6. – Zařízení na povrchovou úpravu kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázní větší než 30 m³. Po instalaci nové technologie bude provoz stávající linky žárové zinkovny zrušen. Z tohoto důvodu je podávána žádost o vydání IP jen v rozsahu nového zařízení.

Záměr „Rozšíření provozu žárové zinkovny“ Eurometal Chotěboř spol. s r.o. byl ve smyslu § 7 zákona č. 100/2001 Sb. posuzován z hlediska jeho vlivu na životní prostředí KÚ Kraje Vysočina, odborem ŽP, č.j. KUJI 18104/2012/OZP/Fr, ze dne 14.3.2012 (viz příloha č. III žádosti). Vydaným závěrem ze zjišťovacího řízení bylo konstatováno, že záměr nemá významný vliv na životní prostředí (ŽP) a nebude dále posuzován dle zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů. V závěru bylo stanoveno plnění 6 podmínek pro provoz zařízení – zpracování akustické studie v dalším stupni PD, zavedení jednotek k omezování prašnosti, instalace hydroizolace chemických van, řádné provozování absorpčních zařízení a provedení akustického měření po realizaci zařízení v místech venkovních chráněných prostor.

Realizace záměru spočívá ve vestavbě nové technologické linky žárového zinkování s rozšířenou kapacitou do stávající skladové haly, která je ve vlastnictví provozovatele. Bude se tedy jednat o stavební úpravy v hale a instalaci technologie linky, nebude proto probíhat

ve smyslu stavebního zákona územní, ale pouze stavební řízení. Po uvedení nové technologické linky do provozu bude **stávající linka žárového zinkování zrušena.**

Posuzované zařízení „Žárová zinkovna Chotěboř“ zahrnuje:

- ruční navěšování na závěsné zařízení a chemickou předúpravu ocelových dílců ve vanách s projektovaným objemem aktivních chemických lázní 101,25 m³ (moření, oplachování, tavidlování a sušení dílců před zinkováním),
- vlastní zinkování v peci firmy PILLING (v lázni s taveninou Zn) o projektované kapacitě 1,2 t/h a celkovou hmotností pokoveného ocelového zboží cca 4 800 t/rok, vodní chlazení a ruční svěšování zboží.

Posuzované zařízení bude provozováno v denním 2-směnném provozu (bez nočních směn) 252 pracovních dnů v roce.

Poznámka:

- *O možnosti sušení ocelových dílců po procesu tavidlování ve vanové plynové sušící peci (viz odborný posudek v příloze č. IV žádosti) s plynovým hořákem o tepelném výkonu 160 kW, bude rozhodnuto až po vyhodnocení zkušebního provozu posuzovaného zařízení.*
- *Konečná úprava pozinkovaného zboží (kontrola kvality a opravy) nejsou zahrnuty do žádosti o vydání IP.*

Chemická předúprava ocelových dílců je prováděna v kabinové kryté závěsné lince vybavené plastovými vanami s projektovanou kapacitou 101,25 m³ objemu aktivních lázní, ve které je umístěno celkem 5 ks van o užitém objemu každé z nich 20,25 m³.

Ohřev vody v topném okruhu lázní na požadovanou teplotu je zajištěn předáváním tepla z rekuperace spalín odtahu pece žárového zinkování (spaliny – voda) pomocí topných registrů. Pro zkrácení časů moření jsou mořící lázně rovněž vytápěny (temperovány) na teplotu okolo 25 °C pomocí plynového kotle o tepelném výkonu 100 kW.

Veškeré odpary nad vanami aktivních lázní ze zákrytu kabinové linky jsou odsávány a před vypouštěním do ovzduší zbavovány znečišťujících látek v *protiproudém vodním absorbéru* s koncovým odlučovačem kapek. Součástí absorbéru je předzkrápěcí zařízení, umístěné na vstupu vzdušiny do absorbéru, v němž dochází ke zvlhčování vstupující vzdušiny, a tím i lepší účinnosti absorbce nebezpečných kyselých emisí do vodní separační fáze.

Termín uvedení zařízení do provozu je předpokládán v únoru roku 2013.

Žárové zinkování je prováděno ve vaně zinkovací pece firmy PILLING o projektované kapacitě 1,8 t pokovené oceli/h, vytápěné 4 ks plynových hořáků WEISHAUPPT o tepelném výkonu 600 kW (4 x 150 kW). Jedná se o jednoplášťovou vanu ze speciální ocele o rozměrech 4,5 x 1,6 x 2,5 m a tloušťce stěny 50 mm, zapuštěné do země a umístěné v záchytné betonové jímce o objemu 1 344 m³. Nad vanou žárového zinkování je umístěn zákryt opatřený průjezdnými vraty pro zavěšené dílce na obou stranách a na boku manipulačními otvory pro odstranění tvrdého zinku a popelových stěrů.

Vlastní suchý způsob zinkování probíhá ponorem vysušených zavěšených ocelových dílců do lázně tekutého Zn při teplotě cca 450 °C v uzavřeném, zakrytovaném a odsávaném prostoru zinkovací vany. Doba ponoru dílců je závislá na velikosti a tloušťce dílců. Spouštění do zinkové lázně se sleduje průzory v bočních stěnách. Po úplném ponoření se hladina očistí od zinkového popele a zboží je pak po zinkování ze zinkovací vany vyjmuto. Konečné chlazení výrobků je prováděno ve vodní lázni ocelové vany s dvojitou stěnou, kde se uvolněné teplo předává vodní náplni v meziplášti. Vana je umístěna pod úrovní podlahy v záchytné jímce vyvložkované PE HWU s objemově dostatečnou kapacitou pro případný záchytný uniklé provozní kapaliny.

Po ochlazení a přirozeném oschnutí povrchu je pozinkované zboží ze závěsů ručně svěšováno a dopravováno k dalšímu procesu konečné úpravy (kontrola kvality, opravy). Tyto dokončovací práce *nejsou v žádosti specifikovány*.

V trase odtahu spaliny z hořáků pece je před výduchem zařazen výměník (rekuperátor) tepla spaliny – voda firmy GEWA, který bude v uzavřeném okruhu využíván k vyhřívání lázni chemické předúpravy. Odsávání vzdušiny ze zákrytu nad taveninou zinku je vyvedeno samostatně přes textilní kapsový filtr s filtrační plochou 210 m² výduchem do ovzduší. Část vyčištěné vzdušiny za filtrem je zpětně zavedena do prostoru zákrytu pece pro dosoušení ocelových dílců po procesu tavidlování.

Termín uvedení zařízení do provozu je předpokládán v únoru roku 2013.

Poznámka:

V kap. 7.1.4 žádosti je uvedeno současně již provozované recyklační zařízení rotační pece na přetavování stěrů ze stávající zinkovací pece, z níž se vzniklý vytavený zinek vrací zpět do vany žárového zinkování jako vstupní surovina a zinkový popel se prodává jako výrobek pro další využití. Toto zařízení není součástí žádosti o vydání IP. K provozování rotační pece bylo vydáno souhlasné vyjádření MěÚ Chotěboř (viz kap. 6 žádosti), č.j. 13799/2009 OŽP, ze dne 8.8.2007, které nebylo k žádosti doloženo. Kapacita této pece, její vytápění, vybavení zařízením na snižování emisí a záměr o způsobu jejího dalšího provozování nejsou uvedeny.

Základní suroviny a energie pro provoz posuzovaného zařízení tvoří:

- ocelové výrobky k pozinkování,
- ingoty čistého zinku (bez obsahu Pb) pro přípravu tavící zinkové lázně,
- 31 % kyselina chlorovodíková pro přípravu a doplňování pracovního roztoku mořící lázně,
- chlorid amonný, chlorid zinečnatý a chlorid zinečnato-amonný (všechny v pevném stavu) pro přípravu roztoku tavidla před zinkováním,
- nikl, hliník, cín a bizmut pro aktivaci povrchu zinkovaných dílců,
- elektrická energie (celkový příkon cca 130 kW),
- zemní plyn (celkový výkon cca 800 kW),
- technologická voda (cca 1 100 m³/rok).

Zařízení na snižování emisí ze zařízení představuje:

- textilní kapsový filtr (bez uvedení typu) k zachycení emisí Zn a salmiaku z tavící lázně o filtrační ploše 210 m². Emise v množství 15 000 Nm³/h jsou odsávány pomocí ventilátoru ze zákrytu vany. Odloučené a shromážděné prachové emise Zn s obsahem krystalického salmiaku jsou z výsypek vyprazdňovány pomocí vynášecího zařízení do big – bagu. Vyčištěná vzdušina za filtrem je z části vypouštěna do prostoru zákrytu pece za účelem sušení dílců, zbytek pak do ovzduší,
- vodní protiproudý absorbér k zachycení kyselých výparů odsávaných nad vanami z procesu chemické předúpravy (moření a tavidlování) zařazený před odsávacím ventilátorem o kapacitě 10 000 Nm³/h. Vyčištěná vzdušina za absorbérem je vypouštěna výduchem do atmosféry. Při styku kapalné a plynné fáze v absorbéru dochází k postupnému nasycování vodního média, stupeň nasycení bude měřen pH metrem.

Nakládání s vodami je založeno na smluvním zajištění potřeby technologické (realizaci záměru dojde ke zvýšení potřeby ze současné hodnoty 850 m³/rok na cca 1 100 m³/rok), pitné a užitkové vody pro areál společnosti (cca 300 m³/rok) z jediného vodního zdroje – veřejného vodovodního řádu provozovatele VaK Chotěboř. Potřeba technologické vody je určena

k přípravě a doplňování mořících lázní, chladicí vany, pro potřeby absorberu, k čištění van, přípravě oplachů a dále k doplnění veškerých ztrát vody odparem.

Veškeré odpadní technologické vody z chemické předúpravy jsou po výměně opotřebovaných lázní shromažďovány v zásobní 20 m³ PE nádrži a z ní v režimu zákona o odpadech předávány smluvně firmám ze zákona o odpadech oprávněným k následnému způsobu jejich využití nebo odstranění. Nádrž je vybavena kontrolní záchytnou jímkou, společnou i pro zásobní dále uvedenou nádrž 35 % HCl.

Vznikající splaškové odpadní vody z hygienických zařízení jsou vypouštěny oddílnou splaškovou kanalizací závodu do záchytné jímky o kapacitě 30 m³, která je pravidelně smluvně vyvážena fekálními vozy do městské BČOV.

V areálu je vybudována oddílná dešťová kanalizace, do níž je svedena voda z okapů střech objektů a komunikací. Kanalizace je vyústěna do Dolního cihelského rybníka.

Nakládání s odpady bude dle žádosti provozovatelem prováděno v souladu s ustanoveními zákona o odpadech, v platném znění a jeho prováděcích předpisů. Odpady bude původce tříditi dle jednotlivých druhů, označovat a shromažďovat v technicky vyhovujících prostředcích na vymezených místech a předávat smluvně odběratelům odpovědným za následné způsoby jejich materiálového využití (odpady na bázi tvrdého Zn a stěrů, Fe šrotu, apod.) nebo odstranění (nasyčené lázně z předúpravy v režimu zákona o odpadech).

Odpadní lázně chemické předúpravy budou postupně shromažďovány v zásobní 20 m³ PE nádrži až do okamžiku jejich odčerpání a odvozu smluvním odběratelem.

Poznámka:

- *Provozovatel provozuje recyklační zařízení rotační pece na přetavování stěrů ze současně provozované zinkovací pece, které není dle provozovatele součástí zinkovny, a proto není zahrnuto do žádosti o vydání IP.*
- *Provozovatel bude v posuzovaném zařízení dle údajů v kap. 10.1 žádosti produkovat takové množství odpadů, při kterém je povinen dle ustanovení zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění a jeho prováděcích předpisů:*
 - a) *jmenovat odpadového hospodáře, splňujícího dle ustanovení §15 odst. (1) a (2) náležitosti zákona pro výkon funkce svým vzděláním a délkou praxe,*
 - b) *zpracovat Plán odpadového hospodářství původce dle ustanovení §44 odst. (1).*

Není zřejmé, zda tyto podmínky provozovatel nenaplnil již dříve při provozování stávající zinkovny. V žádosti není žádný z výše uvedených dokladů uveden, včetně vydání souhlasu správního úřadu k nakládání s nebezpečnými odpady ve smyslu §16 odst. (3) zákona.

Výroba tepla pro vytápění objektů posuzovaného zařízení je zajištěna 2 ks teplovzdušných klimatizačních jednotek ROBUR-G 100 na zemní plyn o celkovém tepelném výkonu 180,4 kW (2 x 90,2 kW), sloužících k otápní provozní haly. Výměna vzduchu je zajištěna přívodní vzduchotechnikou, její výkon je kalkulován na cca 85 % odtahové vzduchotechniky. Klimatizační jednotky budou umístěny pod stropem výrobní haly.

Skladování surovin a chemických látek zahrnuje:

- zásobní nádrž na 35 % HCl o objemu 10 m³, která je plněna ze stáčecího místa autocisteren umístěného v hale, vybaveného zachycováním úkapů a havarijní jímkou společnou pro zachycení úniků odpadních technologických vod,
- uzavřená skladovací hala chemických látek a přípravků obsahuje 2 ks uzavřených kontejnerů, v nichž jsou odděleně skladovány chemické látky a směsi nutné pro provoz žárové zinkovny o max. hmotnosti 5 t.

2.1. Technické jednotky, ve kterých probíhají průmyslové činnosti podle přílohy č. 1

Posuzované zařízení „Žárová zinkovna Chotěboř“ je svým provozem v procesu chemické předúpravy zařazeno dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, do kategorie 2.6. Zařízení na povrchovou úpravu kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázni větší než 30 m³.

Podrobný popis zařízení je uveden výše v kap. 2 vyjádření.

- **Chemická předúprava** zavěšených ocelových dílců je prováděna ponorem ve vanách zakrytované kabinové linky s projektovanou kapacitou objemu aktivních lázní 101,25 m³, obsahuje:
 - 4 ks van o objemech 4 x 20,25 m³, určených k moření dílců v prostředí 16 % roztoku kyseliny chlorovodíkové při teplotě 20 – 30 °C,
 - 2 ks van o objemech 2 x 18 m³ sloužících k následnému vodnému oplachu povrchu dílců za normální teploty před procesem tavidlování,
 - 1 ks flux vany o objemu 20,25 m³ s tavidlem, v prostředí 40 % vodného roztoku chloridu amonného a chloridu zinečnatého při teplotě 40 °C,
 - sušení dílců po tavidlování.

Poznámka:

Proces závěrečného nezbytného sušení mokřích ocelových dílců po tavidlování před zinkováním není v popisu zařízení žádosti uveden. Dle sdělení provozovatele bude prováděn z části přirozenou cestou za normální teploty na závěsech a poté nad zinkovací vanou teplem částí vyčištěné odsávané vzdušiny, zavedené za filtrem zpětně do prostoru zákrytu nad zinkovací vanou. O možnosti procesu sušení v sušící plynové peci o tepelném výkonu 160 kW bude rozhodnuto až po vyhodnocení zkušebního provozu zařízení.

Veškeré odpary nad vanami aktivních lázní ze zákrytu kabinové linky jsou odsávány a před vypouštěním do ovzduší zbavovány znečišťujících látek ve vodním protiproudém absorberu s koncovým odlučovačem kapek.

2.2. Přímé spojené činnosti

2.2.1. Související technické jednotky

Podrobný popis zařízení je uveden výše v kap. 2 vyjádření.

- **Žárové zinkování** je prováděno ve vaně zinkovací pece firmy PILLING o projektované kapacitě 1,8 t/h, vytápěné 4 ks plynových hořáků WEISHAUPT o tepelném výkonu 600 kW (4 x 150 kW). Zinkování probíhá ponorem zavěšených ocelových dílců v lázni taveniny Zn při teplotě cca 450 °C. Po úplném ponoření dílců se hladina očistí od zinkového popele a zboží po zinkování je ze zinkovací vany vyjmuto. Konečné chlazení výrobků o kapacitě cca 4 800 t/rok je prováděno ve vodní lázni ocelové vany. Po ochlazení a přirozeném oschnutí povrchu je pozinkované zboží ze závěsů ručně svěšováno a dopravováno k dalšímu procesu nespécifikované konečné úpravy (kontrola kvality a opravy).

V trase odtahu spalin z hořáků je před výduchem zařazen výměník (rekuperátor) tepla spalin – voda firmy GEWA, které bude v uzavřeném okruhu využíváno k vyhřívání lázni chemické předúpravy. Odsávání vzdušiny ze zákrytu nad taveninou zinku je vyvedeno samostatně

přes textilní kapsový filtr s filtrační plochou 210 m² částečně zpět do zákrytu zinkovací vany za účelem dosoušení dílců po tavidlování, zbytek je vypouštěn výduchem do ovzduší.

- **Zařízení na snižování emisí** v posuzovaném zařízení představuje:
 - textilní kapsový filtr (bez uvedení typu) k zachycení emisí Zn a salmiaku z tavicí lázně o filtrační ploše 210 m²,
 - protiproudý vodní absorbér k zachycení kyselých výparů odsávaných nad vanami z procesu chemické předúpravy (moření a tavidlování). Vyčištěná vzdušina za absorbérem je vypouštěna výduchem do atmosféry.
- **Výroba tepla** pro vytápění objektů posuzovaného zařízení je zajištěna 2 ks teplovzdušných klimatizačních jednotek ROBUR-G 100 na zemní plyn, sloužících k vytápění provozní haly o celkovém tepelném výkonu 180,4 kW (2 x 90,2 kW) – malé zdroje znečišťování ovzduší.

2.2.2. Další související činnosti

Podrobný popis zařízení je uveden výše v kap. 2 vyjádření.

- **Skladování surovin a chemických látek** zahrnuje:
 - zásobní nádrž na 35% HCl o objemu 10 m³, která je plněna ze stáčecího místa autocisteren umístěného v hale, vybaveného zachycováním úkapů,
 - skladovací halu chemických látek a přípravků obsahující 2 ks uzavřených kontejnerů, v nichž jsou odděleně skladovány chemické látky a směsi nutné pro provoz žárové zinkovny o max. hmotnosti 5 t,
 - zásobní 20 m³ PE shromažďovací nádrž odpadních lázní chemické předúpravy určených k odčerpání a odvozu smluvním odběratelem odpadu.
- **Nakládání s vodami** zahrnuje smluvní zajištění potřeby technologické (realizací záměru dojde ke zvýšení potřeby ze současné hodnoty 850 m³/rok na cca 1 100 m³/rok), pitné a užitkové vody pro potřeby společnosti z jediného vodního zdroje – veřejného vodovodního řadu, jehož provozovatelem je VaK Chotěboř. Dále zahrnuje nakládání s odpadními technologickými vodami z chemické předúpravy, splaškovými odpadními vodami z hygienických zařízení a dešťovými vodami z okapů střech objektů a komunikací. Veškeré odpadní technologické vody z chemické předúpravy jsou shromažďovány v zásobní 20 m³ PE nádrži. Vznikající splaškové odpadní vody z hygienických zařízení jsou vypouštěny oddílnou splaškovou kanalizací závodu do záchytné jímky o kapacitě 30 m³, která je pravidelně smluvně vyvážena fekálními vozy do městské BČOV. Oddílná dešťová kanalizace, do níž je svedena voda z okapů střech objektů a komunikací, je vyústěna do Dolního cihelského rybníka.
- **Nakládání s odpady** původce zahrnuje provádění činností v souladu s ustanoveními zákona o odpadech v platném znění a jeho prováděcích předpisů (třídění, shromažďování a označování odpadů dle druhů na vymezených místech) a smluvní předávání odběratelům odpovědným za následné způsoby jejich využití (odpady na bázi Zn, Fe šrotu apod.) nebo odstranění.

Poznámka:

*Doporučujeme rozšířit další související činnosti v IP o **Monitoring a měření**, obsahující způsob plánování, četnost měření a zjišťování koncentrací znečišťujících látek ze zinkovny v jednotlivých složkách životního prostředí.*

3. Stanovisko k žádosti

Na základě požadavku KÚ kraje Vysočina, č.j. KUJI 41665/2012; OZP 958/2012, ze dne 15.6.2012, jsme posoudili žádost o vydání IP společnosti Eurometal Chotěboř spol. s r.o. pro zařízení „Žárová zinkovna Chotěboř“. **Doporučujeme vydat IP za níže navržených závazných podmínek provozu zařízení.**

4. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Pokud u jednotlivých podmínek není uvedeno jinak, platí závazný termín jejich dosažení od data nabytí právní moci IP.

4.1. Ovzduší

Posuzované zařízení „Žárová zinkovna Chotěboř“ společnosti Eurometal Chotěboř spol. s r.o. je ve smyslu ustanovení přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb. v platném znění, o integrované prevenci, zařazeno do kategorie 2.6. Zařízení na povrchovou úpravu kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázni větší než 30 m³. Kategorizace jednotlivých zdrojů znečišťování ovzduší byla provedena provozovatelem ve smyslu § 4 odst. 10 zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a nařízení vlády č. 294/2011 Sb.

Vzhledem k technologii zinkování ocelových dílců, tj. jejich chemické předúpravy mořením, tavidlováním, vlastnímu nanášení Zn povlaku v tavící lázni, použitým chemickým látkám a přípravkům při výrobě, porovnáním s obdobnými zařízeními v ČR, doporučenými hodnotami BAT, byly navrženy níže uvedené závazné podmínky pro jednotlivé zdroje ve formě specifických a obecných emisních limitů znečišťování ovzduší dle příslušných prováděcích předpisů – nařízení vlády č. 615/2006 Sb., v platném znění a č. 146/2007 Sb., vyhlášky č. 205/2009 Sb.

Poznámky:

- *Provozovatel předložil v příloze žádosti č. X Blokové schéma haly žárového zinkování s označením zdrojů a výduchů.*
- *Provozovatel předložil v příloze žádosti č. IV odborný posudek dle zákona č. 86/2002 Sb. o ochraně ovzduší „Rozšíření provozu žárové zinkovny Eurometal Chotěboř“, vypracovaný autorizovanou osobou v 05/2012, se závěrečným doporučením, že navrženou technologii posuzovaného záměru lze realizovat.*
- *Provozovatel předložil v příloze žádosti č. V návrh Provozního řádu „Žárová zinkovna Eurometal Chotěboř spol. s r.o.“, zpracovaný v náležitostech přílohy č. 8 k vyhlášce č. 205/2009 Sb.*

1) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v následujících tabulkách.

Tabulka 4.1.1. Návrh závazných emisních limitů pro chemickou předúpravu

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu Vztažné podmínky
104 Chemická předúprava (moření a tavidlování) s objemem aktiv. van 101,25 m ³	HCl	mg.m ⁻³	10 ¹⁾	5 B
102 Společný vodní absorbér (výdech č. 104)				
Velký zdroj znečišťování ovzduší (VZZO)				

¹⁾ nařízení vlády č. 615/2006 Sb. v platném znění, příloha č. 1, část II, bod 2.6. – specifický EL

Pro HCl specifický emisní limit znamená koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních stavových podmínek (vztažné podmínky B). Jednorázové měření emisí HCl bude prováděno ve smyslu § 5 odst. 3 písm. b) vyhlášky č. 205/2009 Sb. 1 x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření.

Tabulka 4.1.2. Návrh závazných emisních limitů pro žárové zinkování

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu Vztažné podmínky
101 Zinkovací vana s výkonem 1,8 t pokovené oceli/h Textilní kapsový filtr (výdech č. 101)	Zn	mg.m ⁻³	10 ¹⁾	10 C
Velký zdroj znečišťování ovzduší (VZZO)	TZL	mg.m ⁻³	200 ²⁾ (pro hmot. tok ≤ 2500 g/h)	15 B (bez závislosti na hmot. toku)

¹⁾ nařízení vlády č. 615/2006 Sb., v platném znění, příloha č. 1, část II, bod 2.6. – specifický EL

²⁾ vyhláška č. 205/2009 Sb., příloha č. 1, skup. 1.1 – obecný EL

Pro Zn specifický emisní limit znamená koncentraci příslušné látky za normálních provozních podmínek (vztažné podmínky C). Jednorázové měření emisí Zn bude prováděno ve smyslu § 5 odst. 3 písm. b) vyhlášky č. 205/2009 Sb. 1 x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření.

Pro TZL obecný emisní limit znamená koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu při normálních stavových podmínkách (vztažné podmínky B). Jednorázové měření emisí TZL bude prováděno 1 x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření.

Tabulka 4.1.3. Návrh závazných emisních limitů pro plynový nepřímý ohřev zinkovací vany

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu Vztažné podmínky
003 Zinkovací pec (4 ks plynových hořáků o tepelném výkonu 600 kW) Bez čištění emisí s rekuperací tepla (č. výduchu 003) Střední zdroj znečišťování ovzduší (SZZO)	SO ₂	mg.m ⁻³	35 ¹⁾ (ref. obsah O ₂ 3%)	Nestanoven (bude prováděno bilančně výpočtem z množství SO ₂ pomocí emisního faktoru)
	NO _x jako NO ₂	mg.m ⁻³	200 ¹⁾ (ref. obsah O ₂ 3%)	100 (ref. obsah O ₂ 3%) A
	CO	mg.m ⁻³	100 ¹⁾ (ref. obsah O ₂ 3%)	100 (ref. obsah O ₂ 3%) A

¹⁾ Specifické emisní limity stanovené dle nařízení vlády č. 146/2007 Sb., příloha č. 4, bod 1

Specifický emisní limit pro SO₂, NO_x a CO znamená koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních stavových podmínek (vztažné podmínky A). Jednorázové měření emisí NO_x a CO bude prováděno ve smyslu § 5 odst. 3 písm. d) vyhlášky č. 205/2009 Sb.1 x za 5 kalendářních roků, ne dříve než po uplynutí 30 měsíců od data předchozího měření.

Poznámka

Dle přílohy č. 7 k NV č. 146/2007 Sb. nebyly stanoveny EL pro následující malé zdroje znečišťování ovzduší (MZZO):

- 2 ks teplovzdušných klimatizačních jednotek ROBUR-G 100 na zemní plyn, sloužících k vytápění provozní haly o celkovém tepelném výkonu 180,4 kW (2 x 90,2 kW).
- u plynového kotle pro temperování lázní chemické předúpravy na teplotu okolo 25 °C o tepelném výkonu 100 kW, bude prováděno pouze zjišťování hodnoty účinnosti spalování.

2) Provozovatel doplní návrh „Provozního řádu žárové zinkovny Eurometal Chotěboř spol. s r.o.“ v části Podrobný popis zdroje znečišťování o:

- číslování zdrojů, jejich částí a výduchů shodně s provozní evidencí,
- doplnění popisu zařízení o způsob odmašťování ocelových dílců (viz návrh PŘ), jejich sušení po tavidlování před zinkováním, náplň protiproudého absorbéru na snižování kyselých emisí z chemické předúpravy, příp. provozování recyklační rotační pece pro přetavování stěrů ze zinkovací vany.

T: před termínem ústního jednání (ÚJ) o žádosti

3) Provozovatel bude provozovat posuzované zařízení dle ustanovení a závazných podmínek stanovených v již schváleném provozním řádu v rámci řízení o vydání IP.

T: před zahájením zkušebního provozu posuzovaného zařízení.

4) Provozovatel zajistí v době zkušebního provozu posuzovaného zařízení jednorázové autorizované měření emisí vypouštěných do ovzduší ze stanovených zdrojů.

T: do 3 měsíců od zahájení zkušebního provozu.

4.2. Voda

Poznámky:

- Provozovatel předložil v příloze č. VII žádosti návrh Plánu opatření pro případ havárie v zařízení „Žárová zinkovna Eurometal Chotěboř spol. s r.o.“ (dále Havarijní plán), zpracovaný v náležitostech vyhlášky č. 450/2005 Sb. k zákonu o vodách v 05/2012.
- Provozovatel předložil v příloze č. VIII žádosti celkem 4 bezpečnostní listy (BL) surovin na bázi CHLaP pro přípravu pracovních roztoků chemické předúpravy.

Nakládání s vodami pro společnost zahrnuje smluvní zajištění potřeb technologické, pitné a užitkové vody z jediného vodního zdroje – veřejného vodovodního řadu, jehož provozovatelem je VaK Chotěboř včetně činností spojených s odstraňováním odpadních vod, tj. s technologickými vodami z chemické předúpravy, splaškovými odpadními vodami z hygienických zařízení a dešťovými vodami z areálu společnosti.

Veškeré odpadní technologické vody z chemické předúpravy jsou shromažďovány v zásobní 20 m³ PE nádrži, ze které jsou smluvně odstraňovány v režimu zákona o odpadech společností k tomu oprávněnými. Vznikající splaškové odpadní vody z hygienických zařízení jsou vypouštěny oddílnou splaškovou kanalizací závodu do záchytné jímky o kapacitě 30 m³, která je pravidelně smluvně vyvážena fekálními vozy do městské BČOV.

V areálu je vybudována oddílná dešťová kanalizace, do níž je svedena voda z okapů střech objektů a komunikací bez uvedení způsobu jejich předčištění (např. odlučovače ropných látek). Kanalizace je vyústěna do Dolního cihelského rybníka.

- 1) Doplnit a předložit na KÚ před zahájením ústního jednání (ÚJ) o žádosti doklady o:
 - smluvním zajištění dodávek vody pro potřeby společnosti a povolení k vypouštění odpadních vod s VaK Chotěboř,
 - další bezpečnostní listy nebezpečných chemických látek a přípravků, které budou v zařízení používány a skladovány (např. oleje, mazadla, tuky, apod.). BL musí odpovídat požadavkům zákona č. 350/2011 Sb., v platné znění.T: před termínem ústního jednání (ÚJ) o žádosti.
- 2) Provozovat posuzované zařízení dle ustanovení a závazných podmínek stanovených v již schváleném HP v rámci řízení o vydání IP.
T: před zahájením zkušebního provozu posuzovaného zařízení.

4.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

a) Hluk

Poznámka:

Provozovatel nepředložil v žádosti Akustickou studii, uloženou jako podmínku ze závěru zjišťovacího řízení KÚ v procesu EIA, tj. v dalším stupni PD (viz příloha č. III žádosti) – jako doklad o prokázání dodržení hygienických limitů hluku v denní a noční době v nejbližším chráněném venkovním prostoru.

- 1) Dodržovat nejvyšší přípustné hodnoty hluku stanovené v nařízení vlády č. 272/2011 Sb.:

Denní doba	50 dB (6,00 až 22,00).
Pro noční dobu	40 dB (22,00 až 6,00).

Poznámka:

Dle sdělení provozovatele nebude posuzované zařízení v noční době provozováno.

- 2) Provozovatel zajistí v době zkušebního provozu posuzovaného zařízení měření hluku v denní a noční době v místech nejbližšího chráněného venkovního prostoru po konzultaci měřených míst s KHS. Měření bylo uloženo jako podmínka ze závěru zjišťovacího řízení, provedeného KÚ Kraje Vysočina, odborem ŽP, č.j. KUJI 18104/2012/OZP/Fr, ze dne 14.3.2012 (viz příloha č. III žádosti). Výsledky měření včetně případných návrhů na nápravná opatření budou předloženy na KÚ.
T: do 3 měsíců od zahájení zkušebního provozu

b) Vibrace

Závazné podmínky nejsou navrženy

c) Neionizující záření

Závazné podmínky nejsou navrženy

4.4. Nakládání s odpady

Poznámky:

- *Provozovatel předložil v příloze žádosti č. IX 9 ks identifikačních listů nebezpečného odpadu (ILNO).*
- *Provozovatel nepředložil v příloze žádosti k posouzení žádné smluvní zajištění o odběru odpadů původce ze současně provozovaného zařízení zinkovny s oprávněnými odběrateli za účelem jejich využití či odstranění.*
- *Provozovatel nepředložil v kap. 10.1 žádosti údaje o produkci odpadů v současně provozovaném zařízení zinkovny, ze kterých by bylo zřejmé, zda již nebyl povinen dle ustanovení zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění a jeho prováděcích předpisů:*
 - a) jmenovat odpadového hospodáře, splňujícího dle ustanovení §15 odst. (1) a (2) náležitosti zákona pro výkon funkce svým vzděláním a délkou praxe,*
 - b) zpracovat Plán odpadového hospodářství původce dle ustanovení §44 odst. (1).**V žádosti není žádný z výše uvedených dokladů uveden, včetně vydání souhlasu správního úřadu k nakládání s nebezpečnými odpady ve smyslu §16 odst. (3) zákona.*
- *Provozovatel bude ve smyslu žádosti v souladu s ustanoveními zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění a jeho prováděcích předpisů pro nakládání s odpady, vznikajícími při jeho provozní činnosti, dodržovat zejména povinnosti původce, uvedené v § 16 zákona.*

- 1) Provozovat posuzované zařízení dle ustanovení a závazných podmínek stanovených v již schváleném provozním řádu v rámci řízení o vydání IP.
T: před zahájením zkušebního provozu posuzovaného zařízení.
- 2) Provozovatel může doplnit seznam ILNO o další druhy, které jsou nebo budou v zařízení používány a budou zahrnuty do IP.
T: před zahájením ÚJ o žádosti.

- 3) Provozovatel předloží způsob smluvního zabezpečení odběru odpadů z produkce posuzovaného zařízení mezi původcem a ze zákona o odpadech odborně způsobilou společností.

T: před zahájením ÚJ o žádosti.

4.5. Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti

Tři měsíce před ukončením provozu zařízení bude předložen povolovacímu orgánu „Plán postupu ukončení provozu“ podléhající schválení všemi dotčenými orgány.

4.6. Ochrana zdraví člověka, zvířat a životního prostředí

Poznámky:

- Provozovatel doložil v příloze č. VIII žádosti 4 ks bezpečnostních listů (BL) nebezpečných chemických látek a přípravků (NCHLaP), které jsou nebo budou používány a skladovány v posuzovaném zařízení. Všechny BL (včetně chybějících) musí odpovídat požadavkům zákona č. 350/2011 Sb., v platném znění.
- Podle zákona č. 350/2011 Sb. je třeba označit všechny používané a skladované chemické látky a chemické přípravky. Pověřená osoba nakládající s nebezpečnými chemickými látkami musí mít trvale k dispozici BL všech chemických látek. Při periodickém školení obslužného personálu zdůrazňovat i hlediska související s ochranou zdraví a životního prostředí.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.7. Hospodárné využití surovin a energie

Poznámky:

Z předložené žádosti je zřejmé (viz kap. 7.3.1 Vstupy paliv a energií ve 3 letech), že provozovatel bude naplňovat podmínky pro povinné zpracování „Energetického auditu“, vyplývající ze zákonného ustanovení § 9 odst. 3 písm. c) zákona č. 406/2000 Sb. a § 10 odst. 2 vyhlášky č. 213/2001 Sb., tj. při limitní roční spotřebě paliv a energie větší jak 35 000 GJ/rok (odhady od cca 147 000 – 192 000 GJ/rok).

- 1) Provozovatel zajistí vypracování Energetického auditu společnosti na základě skutečných ročních spotřeb energie a paliv po uvedení posuzovaného zařízení do provozu, se zaměřením na možnosti dosažení úspor surovin, energií a paliv.

T: Bude dohodnut na ÚJ o žádosti.

4.8. Opatření pro předcházení haváriím

Poznámka:

Provozovatel předložil ve smyslu ustanovení § 4 odst. 1, 2 a 3 zákona č. 59/2006 Sb. o prevenci závažných havárií návrh protokolárního oznámení o hodnocení rizikovosti a zařazení objektu nebo posuzovaného zařízení do skupiny „A“ či „B“, ze kterého vyplývá, že objekty zařízení, v nichž budou umístěny či využívány nebezpečné chemické látky a přípravky, nesplňují limitní podmínky pro jejich zařazení do jedné ze skupin (viz příloha č. VI žádosti). Stanovisko KÚ kraje Vysočina, odboru ŽP, se sdělením, že bere protokolární oznámení na vědomí, není v žádosti uvedeno.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.9. Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

Tato opatření a postupy budou součástí Provozního řádu a Havarijního plánu posuzovaného zařízení.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.10. Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Poznámky:

- *Dle předložených podkladů není posuzované zařízení zdrojem dálkového přenosu znečištění (viz kap. 3.14 žádosti).*
- *V místě, ani v blízkosti areálu posuzovaného zařízení, se nevyskytují žádné staré ekologické zátěže (viz kap. 9.6 žádosti).*

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.11. Další podmínky

Provozovatel uvádí v kap. 7.1.4. a 7.3.5. žádosti a v odborném posudku zařízení (příloha č. IV žádosti) realizovaná a plánovaná závazná opatření v oblasti úspor tepla, energie a surovin za účelem zvýšení úrovně ochrany životního prostředí při provozování posuzovaného zařízení. Jedná se o realizaci následujících technických opatření:

1. Využit odpadní teplo z horkých spalin, které odchází do komína z nepřímého vytápění zinkovací pece plynovými hořáky, instalací rekuperátoru (výměníku tepla spaliny – voda), jehož topné médium bude v topných spirálách v uzavřeném okruhu vyhřívat lázně moření a tavidlování chemické předúpravy, nebo které lze případně využít k přitápění sušárny či vlastní haly.
T: Není uveden, bude upřesněn na ÚJ o žádosti.
2. Instalace vanové plynové sušící pece ocelových dílců z chemické předúpravy před zinkováním, otápěné plynovým hořákem o výkonu 160 kW, se samostatným výduchem do ovzduší.
T: Není uveden (o realizaci bude rozhodnuto až po vyhodnocení zkušebního provozu posuzovaného zařízení), bude dohodnut na ÚJ o žádosti.
3. Recyklace zinkových stěrů ze zinkovací vany v tavicí rotační peci, jako návazného zařízení na zinkovnu – vzniklý vytavený zinek se vrací zpět do vany žárového zinkování jako vstupní surovina a zinkový popel se prodává jako výrobek pro další využití.
T: Zařízení již provozováno, ale není uvedeno v žádosti jako technická jednotka – zdroj znečišťování ovzduší bez uvedení technických parametrů. Další provoz zařízení bude upřesněn na ÚJ o žádosti.

4.12. Kontrola a monitorování

Kontrola a monitorování posuzovaného zařízení pro jednotlivé složky ŽP při měření koncentrací škodlivých emisí je uvedeno v kap. 4.1, 4.2, 4.3 a 4.4 vyjádření.

4.13. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Provozovatel zařízení je povinen podle příslušných právních předpisů:

- předložit dílčí roční zprávu plnění podmínek IP KÚ Kraje Vysočina, odboru ŽP, vždy k 31. 3. běžného roku,
- ohlásit KÚ Kraje Vysočina plánovanou změnu zařízení,
- neprodleně hlásit dotčeným orgánům všechny mimořádné situace, havárie zařízení a havarijní úniky znečišťujících látek ze zařízení do životního prostředí.

5. Vypořádání se stanovisky a připomínkami účastníků řízení

KÚ Kraje Vysočina, odborem ŽP, nebyla doručena stanoviska k žádosti o vydání IP.

6. Stanovení BAT

Žadatelem bylo v kap. 5.3 žádosti uvedeno posouzení doporučených nejlepších technik BAT s předpokládanými parametry zařízení „Žárová zinkovna Chotěboř“. Posouzení s BAT bylo žadatelem provedeno věcně a obsahově správně s použitím níže uvedených BREFů:

- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro průmysl zpracování železných kovů – překlad MPO ČR z 10/2000, který zpracovalo Hutnictví železa, a.s. Praha.
- Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů – překlad MPO ČR z 08/2005, který zpracoval SVÚOM s.r.o.
- Referenční dokument BAT – běžné čištění odpadních vod a odpadních plynů, systémy managementu v chemickém průmyslu, překlad originálu z 02/2002.

Tabulka 6.1. Porovnání zařízení s BAT pro chemickou předúpravu a žárové zinkování

Předmět porovnání	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Nejlepší dostupná technika	Porovnání a zdůvodnění rozdílů
Chemická předúprava			
Odmašťování	Provozovatel předpokládá uplatnění alternativní metody kyselého odmašťování ocelových dílců v rámci procesu moření, kdy odmašťovací lázeň bude obsahovat zředěnou anorganickou kyselinu HCl. Touto formou jsou tvořeny stabilní olejové emulze, které výrazně omezují opatření k údržbě lázní (odpěňování, odstředování apod.).	Je velmi vzácné, aby díly k žárovému pozinkování byly zcela prosty mastnot. Referenční dokument uvádí jak alkalické, tak kyselé odmašťovací lázně, přičemž u alternativy kyselého odmašťování uvádí jejich výhodu spočívající v tvorbě obvykle stabilních emulzí a omezení potřeby dalších opatření (např. ultrafiltrace).	V souladu s BAT.

Moření	Pracovní lázně jsou připraveny s využitím zředěné kyseliny chlorovodíkové o koncentraci 15 – 16 %. Výměna vyčerpané mořicí lázně se s ohledem na dodržení požadavků BAT předpokládá při obsahu železa stanoveném v PŘ zařízení. Použitá lázeň je za účelem jejího využití smluvně předávána externí odborné firmě.	Získávání frakce volné kyseliny ze spotřebované mořicí lázně nebo externí regenerace lázně, odstranění Zn z kyseliny, použití spotřebované kyseliny na přípravu tavidla.	V souladu s BAT.
Oplachování	Bude použit 2-stupňový oplach, který prodlužuje životnost následné lázně a umožňuje opětovné využití vedlejších produktů. Odpadní vody z oplachu budou využity z větší části pro přípravu nové mořicí lázně. Zbylé malé množství bude odstraněno odbornou firmou.	Voda z meziprocesních oplachů se může použít k přípravě čerstvých mořicích a odmašťovacích lázní, pokud jde o způsob recyklace vody a minimalizaci vypouštěné vody.	V souladu s BAT.
Tavidlování	Tavidlem je vodný roztok směsi chloridu zinečnatého a amonného. Umožňuje smáčení celého povrchu oceli taveninou Zn při vlastním pozinkování. Odpadní tavidlo je předáváno odborné firmě k druhotnému materiálovému využití složek v něm obsažených.	Chlorid amonný zabezpečuje rychlé vysušení a lepší odstranění oxidů železa z povrchu oceli, chlorid zinečnatý předchází oxidaci povrchů pokovovaných výrobků. Hustota roztoku je 1,15 – 1,30 g/ml, hodnota pH cca 4,5.	V souladu s BAT.
Snížení emisí do ovzduší	Vzdušina je odsávána z kabinového prostoru nad chemicky aktivními vanami a vyvedena do ovzduší přes vodní protiproudý absorber	Nutné odsávat vzdušinu ze zákrytu van linek. Ke snížení emisí z odparů využít mokré způsoby odlučovačů (vypírek).	V souladu s BAT.
Snížení tepelných ztrát	Kabinový zákryt van	Použití dvouplášťových van nebo použití izolovaných van.	Částečně v souladu s BAT.
Žárové zinkování			
Žárové pozinkování	Ocelové výrobky z tavidlové lázně jsou vysušeny a pomalu ponořeny do lázně s roztaveným zinkem. Ocel reaguje se zinkem v podobě vytvořeného povlaku, složeného z řady vrstev slitin zinku a železa, které jsou završeny vrstvou čistého zinku. Reakce zinku s ocelí vede k tvorbě slitiny zinku a železa v lázni – tzv. „tvrdý zinek“ nebo „stěr“. Tyto budou z hladiny či ze dna vany odstraňovány pomocí ponorných či stěracích lopatek a vráceny k recyklaci, tj. buď k přetavení ve vlastní rotační tavící peci a zpětné vsázce do zinkovací vany, nebo k odprodeji do průmyslu druhovýroby zinku.	K procesu pokovování zinkem ocelových dílců za účelem zvýšení odolnosti jejich povrchu před korozi je možnost využití nanášení ochranného kovu za pomoci ponoru do taveniny Zn lázně s aplikací dalších vstupních surovin.	V souladu s BAT.

Snižování emisí do ovzduší	Zinkovací vana je opatřena zákrytem s odsávaním vzdušiny do ovzduší přes tkaninový filtr. Odpadní teplo z odtahu spalin plynového ohřevu pece je využito na ohřev aktivních van van předúpravy.	Zachycování emisí zakrytím zinkovací nádoby nebo odsávání po obvodu a zachycením prachu např. na tkaninových filtrech nebo v mokrych skrubrech.	V souladu s BAT.
----------------------------	---	---	------------------

7. Souhrnné hodnocení BAT

Souhrnné hodnocení je provedeno níže v náležitostech přílohy č. 3 k zákonu č. 76/2002 Sb.

7.1. Použití nízkoodpadové technologie

Eurometal Chotěboř spol. s r.o. nebude v zařízení „Žárová zinkovna Chotěboř“ zpracovávat žádný odpad ve smyslu § 14 odst. 1 zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění. Odpady, které bude původce produkovat při své výrobní činnosti, bude předávat smluvně externím odběratelům za účelem jejich materiálového využití (převážně odpady na bázi Zn a Fe) nebo odstranění, kteří jsou oprávněni k převzetí odpadů, včetně odpadů nebezpečných. Stěry ze zinkovací vany jsou přetavovány v recyklační rotační peci, která je zařízením navazujícím na zinkovnu – vzniklý zinek se vrací zpět do vany žárového zinkování jako vstupní surovina a zinkový popel se prodává jako výrobek pro další využití. Další provoz zařízení bude upřesněn na ÚJ o žádosti.

Hledisko bude plněno.

7.2. Použití látek méně nebezpečných

Nebezpečné chemické látky a přípravky (ve smyslu zákona č. 350/2011 Sb.) a látky škodlivé vodám (ve smyslu zákona č. 254/2001 Sb.) se budou v zařízení v souvislosti s výrobou používat v míře nezbytně nutné. Jedná se o látky, které z důvodů specifického zaměření technologie a vlastností používaných látek nelze nahradit látkami či přípravky jinými. Pro všechny uvedené látky existují bezpečnostní listy (zbývající budou doplněny), podle kterých bude s látkami nakládáno.

Hledisko bude plněno po doplnění BL.

7.3. Podpora zhodnocování a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně zhodnocování a recyklace odpadu

Pro přípravu mořících (příp. odmašťovacích) lázní se budou používat pracovní roztoky na bázi zředěných roztoků HCl dle platného PŘ zařízení. Odpadní technologické vody z výměny upotřebených lázní chemické předúpravy budou shromažďovány v zásobní 20 m³ PE nádrži. a z ní pak v režimu zákona o odpadech smluvně předávány odborně způsobilým společnostem za účelem jejich dalšího materiálového využití či odstranění.

Stěry ze zinkovací vany jsou přetavovány v recyklační rotační peci, která je zařízením navazujícím na zinkovnu.

Hledisko bude plněno po předložení smluvních vztahů k termínu ÚJ o žádosti.

7.4. Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku

Posuzované zařízení společnosti Eurometal Chotěboř spol. s r.o. „Žárová zinkovna Chotěboř“ je plně srovnatelné s obdobnými zařízeními provozovanými v ČR a ve světě.

Hledisko je plněno.

7.5. Technický pokrok a změny vědeckých poznatků a jejich interpretace

Technologie žárového zinkování, prováděná v posuzovaném zařízení ponorným způsobem, umožňuje pokovení vnějšího a vnitřního povrchu dílců čistým zinkem i u tvarově velmi složitých součástí. Poskytuje dlouhodobě dostatečnou ochranu proti korozním účinkům atmosféry a zvyšuje tím užitnou hodnotu a životnost výrobků. Ochranné působení zinkového povlaku je dáno vlastní tloušťkou, která se pohybuje okolo 70 mikrometrů. Žárové zinkování patří k nejmodernějším způsobům povrchové ochrany kovů.

Hledisko je plněno.

7.6. Charakter, účinky a množství emisí

a) Emise do ovzduší

Porovnání předpokládaných emisních parametrů (garance dodavatele) společnosti Eurometal Chotěboř spol. s r.o. při realizaci zařízení „Žárová zinkovna Chotěboř“ s doporučenými hodnotami BAT, je žadatelem uvedeno v kap. 8.1 žádosti. Výsledky porovnání uvádíme v následujícím tabulkovém přehledném souhrnu porovnatelných parametrů:

Tabulka 7.6.1 Porovnání předpokládaných emisí ze zařízení s BAT

Látka nebo ukazatel	Parametr BAT (mg/m ³)	Předpokládaný parametr zařízení (mg/m ³)	Zdůvodnění rozdílů
Chemická předúprava – mořirna			
HCl	0,3 – 30	< 10	Vyhovuje BAT
Zinkovna – zinkovací vana			
Zn	2 – 20	< 10	Vyhovuje BAT
TZL	nestanoven	< 15	Nelze porovnat

Na základě tohoto porovnání s BAT lze konstatovat, že předpokládané garantované parametry zařízení v porovnatelných sledovaných hodnotách emisí HCl a Zn vyhovují doporučeným hodnotám BAT. Lze konstatovat, že účinnosti protiproudého vodního absorbéru v odtahu odparů z chemické předúpravy a textilního kapsového filtru v odsávání vzdušiny nad zinkovací vanou jsou dostatečné.

Hledisko bude plněno.

b) Emise do vody

Veškeré odpadní technologické vody z chemické předúpravy jsou shromažďovány v zásobní 20 m³ PE nádrži, ze které jsou smluvně odstraňovány v režimu zákona o odpadech společnostmi k tomu oprávněnými. Vznikající splaškové odpadní vody jsou vypouštěny oddílnou splaškovou kanalizací závodu do záchytné jímky o kapacitě 30 m³, která je pravidelně smluvně vyvážena fekálními vozy do městské BČOV.

V areálu je vybudována oddílná dešťová kanalizace, do níž je svedena voda z okapů střech objektů a komunikací bez uvedení způsobu jejich předčištění

Hledisko je plněno.

c) Emise hluku, vibrací a neionizujícího záření

Hledisko hluku nelze zhodnotit.

Hledisko vibrací a neionizujícího záření – nerelevantní.

7.7. Datum uvedení zařízení do provozu

Linka chemické předúpravy	předpoklad v únoru roku 2013
Žárová zinkovna	předpoklad v únoru roku 2013
Vana mokrého chlazení po zinkování	předpoklad v únoru roku 2013

7.8. Doba potřebná k zavedení BAT

Relevantní BAT budou zavedeny v rámci výstavby posuzovaného zařízení.

Hledisko bude plněno.

7.9. Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a jejich energetická účinnost

Provozovatel bude evidovat a vyhodnocovat spotřebu surovin, paliva, energie a médií ve zdrojích, rozvodech a spotřebičích, včetně ztráty energií. Důsledně bude bilancovat všechny suroviny a energie za účelem dosažení jejich optimální spotřeby. Mezi nakupované energie patří elektrická energie, zemní plyn a pitná voda. Suroviny jsou používány v množství daném technologickými předpisy.

Hledisko bude plněno.

7.10. Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum

Provozovatel zařízení nemá dle dostupných informací ze žádosti zaveden systém environmentálního managementu dle standardu ISO 14 001:2005 (EMS). Provozovatelem byly v žádosti o vydání IP zpracovány návrhy Provozního řádu a Havarijního plánu, zahrnující požadavky na předcházení havarijních stavů zařízení, které budou součástí řízení o vydání IP pro společnost. V provozu nebyly identifikovány žádné závažné zdroje rizika spadající do působnosti zákona č. 59/2006 Sb.

Hledisko nelze současně zhodnotit.

7.11. Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí

V provozu nebyly identifikovány žádné závažné zdroje rizik spadajících do působnosti zákona č. 59/2006 Sb. Provozovatel zařízení bude požadavek prevence plnit pravidelnou revizní činností na zařízeních, prováděním oprav podle schválených plánů a pravidelnou

údržbou. Postup při jednotlivých činnostech bude specifikován v interních předpisech společnosti.

Hledisko bude plněno.

8. Seznam použité legislativy

Dokument	Číslo	Název
zákon	76/2002 Sb.	o integrované prevenci a o omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci)
zákon	86/2002 Sb.	o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší)
zákon	59/2006 Sb.	o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými přípravky a o změně zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a zákona č. 320/2002 Sb., o změně a zrušení některých zákonů v souvislosti s ukončením činnosti okresních úřadů, ve znění pozdějších předpisů (zákon o prevenci závažných havárií)
zákon	100/2001 Sb.	o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí)
zákon	185/2001 Sb.	o odpadech a o změně některých dalších zákonů
zákon	254/2001 Sb.	o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon)
zákon	350/2011 Sb.	o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
zákon	406/2000 Sb.	o hospodaření energií
nařízení vlády	146/2007 Sb.	o emisních limitech a dalších podmínkách provozování stacionárních spalovacích zdrojů znečišťování ovzduší
nařízení vlády	615/2006 Sb.	o stanovení emisních limitů a dalších podmínek provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší
nařízení vlády	272/2011 Sb.	o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací
vyhláška	554/2002 Sb.	kterou se stanoví vzor žádosti o vydání integrovaného povolení, rozsah a způsob jejího vyplnění
vyhláška	13/2009 Sb.	o stanovení požadavků na kvalitu paliv pro stacionární zdroje z hlediska ochrany ovzduší
vyhláška	205/2009 Sb.	o zjišťování emisí ze stacionárních zdrojů a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší
vyhláška	362/2006 Sb.	o způsobu stanovení koncentrace pachových látek, přípustné míry obtěžování zápachem a o způsobu jejího zjišťování
vyhláška	381/2001 Sb.	kterou se stanoví Katalog odpadů, Seznam nebezpečných odpadů a seznamy odpadů a států pro účely vývozu, dovozu a tranzitu a odpadů a postup při udělování souhlasu k vývozu, dovozu a tranzitu odpadů (Katalog odpadů)
vyhláška	383/2001 Sb.	o podrobnostech nakládání s odpady

9. Seznam použitých zkratek

BAT	Nejlepší dostupné techniky (Best Available Techniques)
BL	Bezpečnostní list
BREF	Referenční dokument
BČOV	Biologická čistírna odpadních vod
ČIŽP OI	Česká inspekce životního prostředí – oblastní inspektorát
ČOV	Čistírna odpadních vod
EA	Energetický audit
EIA	Posuzování vlivů na životní prostředí (Environmental Impact Assessment)
EMS	System environmentálního managementu
HP	Havarijní plán
CHLaP	Chemické látky a přípravky
IČ	Identifikační číslo
ILNO	Identifikační list nebezpečného odpadu
IP	Integrované povolení
IPPC	Integrovaná prevence omezování znečištění
KHS	Krajská hygienická stanice
KÚ	Krajský úřad
k. ú.	Katastrální území
MěÚ	Městský úřad
MTZ	Materiálně technické zabezpečení
MZZO	Malý zdroj znečišťování ovzduší
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
p.č.	Parcelní číslo
POH	Plán odpadového hospodářství
SZZO	Střední zdroj znečišťování ovzduší
TUV	Teplá užitková voda
VZZO	Velký zdroj znečišťování ovzduší
ZPF	Zemědělský půdní fond
ŽP	Životní prostředí

