

Krajský úřad Kraje Vysočina
Odbor životního prostředí a zemědělství
Žižkova 57
587 33 Jihlava

Váš dopis č.j. / ze dne KUJI 12380/2015 OZPZ 33/2015 Kle / 18.2.2015	Naše č.j. / značka 1603/CEN/15	Vyřizuje / linka Ing. Hlavatý, PhD.	Praha / dne 25.3.2015
--	-----------------------------------	--	--------------------------

Věc: Vyjádření k žádosti o vydání integrovaného povolení společnosti Automotive Lighting s.r.o. pro zařízení „Výroba světlometů“

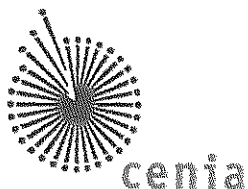
Na základě oznámení o zahájení řízení, které jsme obdrželi dne 23.2.2015 jsme vypracovali vyjádření k žádosti společnosti Automotive Lighting s.r.o., se sídlem Pávov 113, 586 01 Jihlava.

Návrh závazných podmínek byl projednán se zástupci společnosti Automotive Lighting s.r.o. dne 23.3.2015 a následně dopracován.

V souladu s § 11 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb. Vám v příloze zasíláme výše zmíněné vyjádření.

RNDr. Jan Prášek

ředitel úseku technické ochrany životního prostředí



Vyjádření

k žádosti o vydání integrovaného povolení

Automotive Lighting s.r.o.

CENIA, česká informační agentura
životního prostředí
Vršovická 1442/65
100 10 Praha 10
tel.: +420 267 125 226
fax: + 420 271 724 306
<http://www.cenia.cz>
IČ: 45249130
DIČ: CZ 45249130
(není plátce DPH)
Bankovní spojení: KB Praha 4
č. ú.: 44735041/0100

V Praze, 25.3.2015

Zadavatel: Krajský úřad Kraje Vysočina
Odbor životního prostředí a zemědělství
Žižkova 57, 587 33 Jihlava

IČ: 70 89 07 49

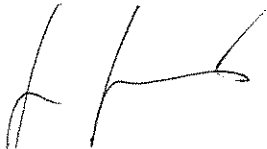
Kontakt: posta@kr-vysocina.cz, 564 602 430

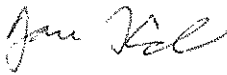
Zpracovatel: CENIA, česká informační agentura životního prostředí
Úsek technické ochrany životního prostředí
Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10

IČ: 45 24 91 30

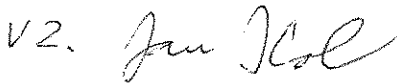
Kontakt: info@cenia.cz, 267 125 226

Č.j.: 1603/CEN/15

Schválil: RNDr. Jan Prášek, ředitel úseku technické ochrany životního prostředí 

Kontroloval: Mgr. Jan Kolář, vedoucí oddělení IPPC a EIA 

Odborný garant: Ing. Antonín Hlavatý, Ph.D.

Vypracoval/la: Ing. Antonín Hlavatý, Ph.D. 

Archivní výtisk č. 1

© CENIA, česká informační agentura životního prostředí, 2015

Obsah

1.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ.....	4
2.	ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ	4
2.1.	Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona	7
2.1.1.	Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona.....	7
2.2.	Přímo spojené činnosti	9
2.3.	Další související činnosti.....	11
3.	STANOVISKO K ŽÁDOSTI.....	12
4.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ.....	12
4.1.	Ovzduší.....	12
4.2.	Voda	16
4.3.	Hluk, vibrace a neionizující záření.....	18
4.4.	Nakládání s odpady	19
4.5.	Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení.....	20
4.6.	Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí	20
4.7.	Hospodárné využití surovin a energie	20
4.8.	Opatření pro předcházení haváriím	21
4.9.	Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu	21
4.10.	Kontrola a monitorování	21
4.11.	Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku	21
4.12.	Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení	22
4.13.	Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení	22
5.	VYPOŘÁDÁNÍ SE STANOVISKY A PŘIPOMÍNKAMI ÚČASTNÍKŮ ŘÍZENÍ	22
6.	STANOVENÍ BAT.....	22
7.	SOUHRNNÉ HODNOCENÍ BAT.....	25
7.1.	Použití nízkoodpadové technologie	25
7.2.	Použití látek méně nebezpečných	26
7.3.	Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu	26
7.4.	Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku	26
7.5.	Technický pokrok.....	26
7.6.	Charakter, účinky a množství emisí	27
7.7.	Datum uvedení zařízení do provozu.....	28
7.8.	Doba potřebná k zavedení BAT	28
7.9.	Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost	29
7.10.	Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum	29
7.11.	Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí	29
8.	SEZNAM POUŽITÉ LEGISLATIVY	29
9.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	30

1. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název zařízení:	Výroba světlometů
Provozovatel zařízení:	Automotive Lighting s.r.o.
Adresa sídla:	Pávov 113, 586 01 Jihlava
Adresa zařízení:	Pávov 113, 586 01 Jihlava
IČ:	25 13 31 52
Kategorie činností dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.:	6.7. – Povrchová úprava látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo impregnaci, při spotřebě organických rozpouštědel vyšší než 150 kg za hodinu nebo než 200 t za rok
Druh žádosti:	Žádost o vydání IP
Umístění zařízení:	Kraj: Vysočina Obec: Jihlava Katastrální území: Pávov Parc. č.: 508/12, 508/14, 508/15, 508/16, 508/19, 520/1, 520/3, 520/4, 520/6, 520/9, 520/13, 520/14, 526/72, 526/74 (parcel. č. viz kap. 3 žádosti o vydání IP)
Zeměpisné souřadnice zařízení:	X: -1 125 131, 934; Y: -666 915, 868

2. Údaje o zařízení

Společnost Automotive Lighting s.r.o. mající charakter lehké strojírenské výroby je zaměřena na vývoj a produkci světlometů pro výrobce automobilů z celého světa.

Dvěma hlavními komponentami světlometů jsou reflektory a krycí skla, které jsou vytvářeny v lisovnách plastických hmot (reflektory z duroplastů, skla z termoplastů na bázi PC polykarbonátů) a po opracování následně povrchově upravovány na automatických linkách lakoven a pokovení reflektorů BMC 1 a BMC 2 a lakoven krycích polykarbonátových skel světlometů (příp. i jiných výlisků – např. emblémů) HC 1, HC 2, HC 3, Antifog AF a výhledově HC 4.

Reflektory světlometů se lakují postřikem stříkacími pistolemi, které jsou ovládány v automatickém cyklu roboty bez přítomnosti obsluhy. Nanášení laku probíhá s možností volby nanášení laku za pohybu dílců nebo za klidu. Krycí PC skla se lakují v lakovnách HC poléváním, lak je na povrch dílců nanášen jednostranně při jejich prostupu clonou vytvářenou lakem vytékajícím ze štěrbiny kolmé na dráhu nosičů skel světlometů a následným UV vytvrzováním laku. Stávající projektovaná kapacita spotřeby organických rozpouštědel lakoven činí 189,5 t/rok, po zprovoznění záměru výstavby lakovny HC 4 vzroste na hodnotu 253,2 t/rok. Realizací záměru jsou naplněny náležitosti povinnosti provozovatele ze zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, k žádosti o vydání integrovaného povolení (IP) pro zařízení zařazené dle přílohy č. 1 zákona do kategorie 6.7. – Povrchová úprava látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo

impregnaci, při spotřebě organických rozpouštědel vyšší než 150 kg za hodinu nebo než 200 t za rok.

K posuzovanému zařízení bylo ve smyslu § 7 zákona č. 100/2001 Sb., v platném znění, provedeno zjišťovací řízení za účelem posouzení jeho vlivu na ŽP v dokumentech:

- závěr zjišťovacího řízení, vydaný MŽP ČR, č.j. 32846/ENV/14, ze dne 26.5.2014, k záměru „Lakovna reflektorů BMC 2 – rozšíření“ s konstatováním, že záměr nemá významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví a nebude proto dále posuzován dle výše uvedeného zákona. V závěru bylo stanoveno 11 podmínek realizace (viz příloha č. 21.2/2);
- závěr zjišťovacího řízení, vydaný MŽP ČR, č.j. 68920/ENV/14, ze dne 31.10.2014, k záměru „Lakovna polykarbonátových skel HC 4“ s konstatováním, že záměr nemá významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví a nebude proto dále posuzován dle výše uvedeného zákona. V závěru byly stanoveny 2 podmínky pro fázi přípravy záměru a 2 podmínky pro fázi realizace a provozu (viz příloha č. 21.2/2);
- závěr zjišťovacího řízení, vydaný KÚ Kraje Vysočina, č.j. KUJI 63210/2014 OZPZ 2299/2014/Fr, ze dne 22.9.2014, k záměru „Přístavba parkoviště podél haly LIS-LAK, u springlerovny a výstavba odpočinkové plochy AL s.r.o.“ s konstatováním, že záměr nemá významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví a nebude proto dále posuzován dle výše uvedeného zákona. V závěru bylo stanoveno 14 podmínek realizace (viz příloha č. 21.2/2).

Areál společnosti je umístěn v průmyslové zóně severní okrajové části města Jihlavy mezi dálnicí D1 a přivaděčem I/38. Nejbližší obytná zástavba je ve vzdálenosti 280 m západním směrem od objektu Automotive Lighting s.r.o., za dálničním přivaděčem. V zájmovém území je ze zákona významným krajinným prvkem lesní komplex Karlův les a vodní toky Zlatý potok, bezejmenný přítok západně od areálu a Heroltický potok.

V současné době jsou v provozech společnosti, situovaných na území průmyslové zóny, provozována technologická zařízení lisoven plastových dílců, lakoven výlisků reflektorů a krycích skel, montáž světlometů, zařízení pro příjem a skladování vstupních surovin a materiálů, expedice výrobků, kotelna osazená 3 kotli k vytápění a výrobě TUV, čistírna odpadních vod (ČOV), čerpání podzemní vody ze studny a rozvod chladicí vody, údržba zařízení a další.

Hlavními surovinami pro výrobu výlisků reflektorů a krycích skel světlometů jsou plasty polotovarů ve formě granulátu či pasty. Pro následnou povrchovou úpravu výlisků (poléváním nebo stříkáním) jsou v lakovnách používány laky obsahující rozpouštědla, příp. katalyzátory. Pro finální pokovení reflektorů jsou používány tzv. targety – hliníkové a nerezové. K závěrečné montáži světlometů jsou použita lepidla. Zdrojem vody pro technologii vzduchotechnických zařízení (pro vlhčení vzduchu) a pro doplňování topných a chladících okruhů technologie lakovací linky je voda z podzemního zdroje – vrtané studny.

Skladování surovin zahrnuje sklady hořlavých kapalin – kontejnerové sklady Denios a Säbu, sila pro uskladnění granulovaných plastů, sklad pastovitých plastů BMC a zásobníky plynového oleje (ELTO) v kotelně.

Hlavními zdroji energií pro zajištění provozu zařízení jsou elektrická energie, zemní plyn, plynový olej (ELTO) a nafta.

Hlavními zdroji emisí znečišťujících látek do ovzduší jsou lakovny, v současnosti vybavené zařízeními k minimalizaci emisí – odsáváním a čištěním vzdušiny z lakoven na filtrech a koncovými zařízeními termického snižování (likvidace) těkavých organických látek před vypouštěním do atmosféry v zařízení spalínového kotle termické oxidace TNV

(pro lakovny HC 1 a AF s výduchem č. 101-A) a v zařízení regenerativní termické oxidace RTO 1 (pro lakovnu BMC 1 s výduchem č. 101-B) a RTO 2 (pro lakovny HC 2, HC 3 a BMC 2 s výduchem č. 101-C). Odsávání pracovišť Lisovny duroplastů v halách č. 1 a 2 je bez čištění vyvedeno výduchy V1, V2 a V3 do ovzduší. Další pracoviště tryskací kabiny reflektorů DP 17, lisovny termoplastů, pokovení reflektorů a termoplastových výlisků hliníkovými a nerezovými targety, nejsou vybaveny výduchy do ovzduší.

Pro odsávání z technologických prostor nové lakovny krycích polykarbonátových skel HC 4 bude instalováno nové zařízení termické oxidace RTO 3 s výduchem č. 101-E.

Zdroje emisí znečištění odpadních vod tvořené kondenzátem vzdušné vlhkosti ze vzduchotechniky, oběhovými vodami z okruhů teplovodních, horkovodních a chladicích systémů a splaškovými vodami ze sociálních zařízení a stravování (po zachycení tuků v odlučovači) jsou splaškovou kanalizací svedeny do mechanicko-biologické čistírny odpadních vod ČOV v areálu společnosti. Dešťové vody ze střech a zpevněných ploch jsou svedeny do dešťové kanalizace a následně do retenční nádrže, kam jsou po předčištění v odlučovačích ropných látek svedeny dešťové vody z parkovišť.

Zdroje emisí hluku ze zařízení tvoří v současnosti zařízení ke snižování emisí do ovzduší TNV, RTO 1 a RTO 2. V souvislosti s připravovanou výstavbou nové lakovny HC 4 byla zpracována hluková studie „Lakovna polykarbonátových skel HC 4“ (viz příloha č. 21.2/12) se závěrem, že změna způsobená novou technologií bude nevýznamná a hlukovou situaci nezmění.

Čistírna odpadních vod (ČOV) mechanicko-biologického typu je určena k čištění splaškových vod a provozních vod ze vzduchotechniky (kondenzát vzdušné vlhkosti), oběhové vody z teplovodních a horkovodních okruhů a chladicích systémů. Projektovaná kapacita ČOV činí 1,7 l/s, tj. 150 m³/den, s látkovým zatížením BSK₅ v hodnotách 400 mg/l, CHSK_{Cr} 940 mg/l, NL 397 mg/l, N-NH₄ 98 mg/l a P_{celk} 14 mg/l. Čištění odpadních vod probíhá v reaktoru technologickým postupem v řazení:

- mechanické předčištění na rotačním bubnovém sítu,
- biologické čištění denitrifikací/nitrifikací, separací kalu, srážením fosforu,
- terciální dočištění na mikrosítu.

Nízkozatěžovaná aktivace použitá pro čištění odpadních vod v kalovém hospodářství zabezpečuje aerobní stabilizaci kalu bez zápachu a nutnosti dodatečné anaerobní stabilizace kalu ve vyhnívacích nádržích. Odčerpaný přebytečný kal z procesu čištění je umístěn v zásobníku kalu ZK o objemu cca 48 m³, ze kterého je při odvozu vyčerpán fekálním vozem a odvážen k odstranění jako odpadní voda. Vyčištěné odpadní vody z ČOV jsou vypouštěny do povrchových vod recipientu – bezejmenného přítoku Zlatého potoka.

Kotelna je osazena 3 kotli s kombinovanými topeništi na zemní plyn/plynový olej (ELTO), pracující s účinností μ cca 95 %, které jsou hořáky pro vytápění a ohřev TUV s tepelnými příkony K1 0,942 MW, K2 0,942 MW a K3 (pouze plynové topeniště) 0,484 MW.

Klimatizování prostor v lisovně skel, nakládací zóně a lakovacích kabinách je vybaveno jednotkami s chladivem R 407C, v lakovně HC 3 se pro klimatizaci kancelářských prostor používá chladivo R 410A.

Spotřeba paliv a energie k zajištění výroby ve společnosti je smluvně realizována dodávkami elektrické energie (pro pohon jednotlivých strojů a zařízení, osvětlení), zemního plynu a ELTO (pro výrobu tepla a TUV). Rozšířením stávajícího provozu lakoven BMC 2 a HC 4 dojde k nárůstu spotřeby jak elektrické energie, tak i zemního plynu.

Nakládání s odpady je provozovatelem prováděno v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., v platném znění. Pro vznikající odpady jsou zpracovány základní popisy odpadů (ZPO)

a pro nebezpečné druhy odpadů identifikační listy (ILNO). Shromažďovací nádoby i místa shromažďování jsou náležitě označena, je vedena průběžná evidence o vzniku a nakládání s odpady. Společnost Automotive Lighting s.r.o. má uzavřenu smlouvu se společností .A.S.A., spol. s r.o. ve věci odběru a nakládání s odpady a je ve smyslu EMS certifikována dle ČSN EN ISO 14001:2004 od SGS, Švýcarsko, ze dne 7.4.2013, s termínem platnosti do 6.4.2016 (viz příloha č. 21.2/18 žádosti o vydání IP). Ve společnosti je dle § 15 zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění, ustanoven odpadový hospodář (viz příloha č. 21.2/15 žádosti o vydání IP). Společnost provádí veškerá opatření k prevenci a minimalizaci vzniku odpadů – např. recyklaci přetoků laku při lakování v lakovnách.

Monitoring a měření obsahuje monitorovací systém zajišťující efektivní řízení (regulace a ovládání jednotlivých celků, signalizace provozních a poruchových stavů, možnosti nastavení a ovládání jednotlivých prvků řízení vybraných technologických procesů výrobního procesu společnosti). Systém rovněž zahrnuje měření a sledování výsledků znečišťování jednotlivých složek životního prostředí emisemi do ovzduší, vod, odpadů, hluku do okolí, atd.

2.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

2.1.1. Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

Lakovna HC 1 s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 9,06 kg/h (67,95 t/rok) slouží k lakování PC krycích skel světlometů. Lakovna je konstruována jako kontinuální lakovací linka s přípravou výlisků ofukem ionizovaného vzduchu, nanášením laku s obsahem OR 56 % poléváním na povrch dílců, odpařením rozpouštědla v průběžné plynem vytápěné peci (tepelný výkon není v žádosti o vydání IP uveden) při teplotě cca 85 – 95°C a následně fotoiniciovanou polymerací UV zářením vytvrzováním naneseného laku a ochlazením. Odkap přebytečného laku při lakování odtéká do sběrných koryt a z nich přes filtrační systémy a mix zpět do lakovacího systému – jde o bezodpadový systém. Dílce s vadami jsou ukládány do červených boxů pro zmetky a shromažďovány jako odpad. Pracoviště lakovny je odsáváno, vzdušina s obsahem těkavých organických látek je dospalována ve spalínovém kotli TNV a následně vypouštěna do ovzduší.

Uvedení do provozu: 11/2003
Provozní hodiny v roce: 7 500

Lakovna HC 2 s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 4,25 kg/h (31,85 t/rok) slouží k lakování PC krycích skel světlometů poléváním. Lakovna je konstruována obdobně jako výše uvedená HC 1 nanášením laku s obsahem OR 56 %. Odpaření rozpouštědla je prováděno v průběžné plynové peci na ZP Buderus o tepelném příkonu 112 kW, UV vytvrzováním naneseného laku a ochlazením. Pracoviště lakovny je odsáváno, vzdušina s obsahem těkavých organických látek je dospalována termickou oxidací v zařízení RTO 2 a následně vypouštěna do ovzduší.

Uvedení do provozu: 04/2008
Provozní hodiny v roce: 7 500

Lakovna HC 3 s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 4,42 kg/h (31,85 t/rok) slouží k lakování PC krycích skel světlometů. Lakovna je konstruována obdobně jako výše uvedené HC 1 a HC 2 nanášením laku s obsahem OR 56 %. Odpaření rozpouštědla je prováděno v průběžné plynové peci na ZP Buderus o tepelném příkonu 112 kW a Weishaupt 112 kW, UV vytvrzováním naneseného laku a ochlazením. Pracoviště lakovny je odsáváno, vzdušina s obsahem těkavých organických látek je dospalována termickou oxidací v zařízení RTO 2 a následně vypouštěna do ovzduší.

Uvedení do provozu: 10/2003
Provozní hodiny v roce: 7 200

Nová Lakovna HC 4 s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 8,49 kg/h (63,70 t/rok) bude sloužit k navýšení lakování PC krycích skel světlometů. Lakovna je konstruována obdobně jako výše uvedené HC 1, 2 a 3 nanášením laku s obsahem OR 72 %. Odpaření rozpouštědla bude prováděno v průběžné plynové peci na ZP Buderus o tepelném příkonu 130 kW a Weishaupt 110 kW, UV vytvrzováním naneseného laku a ochlazením. Pracoviště lakovny bude odsáváno, vzdušina s obsahem těkavých organických látek dospalována termickou oxidací v novém zařízení RTO 3 a následně vypouštěna do ovzduší.

Uvedení do provozu: 05/2015 (předpoklad)
Provozní hodiny v roce: 7 500

Lakovna Antifog AF s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 5,38 kg/h (38,72 t/rok) slouží k lakování PC krycích skel světlometů. Lakovna je konstruována jako kontinuální lakovací linka s přípravou výlisků ofukem vzduchu a následným ofukem vysokotlakého ionizovaného vzduchu, nanášením tříložkového laku s obsahem OR 72 % poléváním na povrch dílců, odpařením přebytečného rozpouštědla částečným vytvrzováním v odtěkáci zóně při teplotě cca 30 – 40 °C a následně finálním vytvrzením laku v peci při teplotě 130 °C (tepelný výkon a vytápění neudáno) a ochlazením. Odkap přebytečného laku při lakování odtéká do sběrných koryt a z nich přes filtrační systémy a mix s novým lakem zpět do lakovacího systému – jde o bezodpadový systém. Pracoviště lakovny je odsáváno, vzdušina s obsahem těkavých organických látek je dospalována ve spalinovém kotli TNV a následně vypouštěna do ovzduší.

Uvedení do provozu: 05/2006
Provozní hodiny v roce: 7 200

Lakovna BMC 1 s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 1,72 kg/h (12,93 t/rok) slouží k lakování reflektorů světlometů. Lakovna je konstruována jako kontinuální lakovací linka s přípravou výlisků robotickým začištěním brusnou textilií, ofukem tlakového a ionizovaného vzduchu a UV aktivací povrchu. Lakování dílců reflektorů je prováděno roboticky akrylátovým lakem s obsahem OR 54 % v lakovacím boxu postřikem pistolí. Přebytečný lak ve formě aerosolu je odsáván a odváděn z lakovacího boxu, přebytečný lak ve formě kapek je zachytáván ve sběrném korytě a odváděn do odpadní nádoby. K odpaření rozpouštědla dochází v první fázi ještě v lakovací kabině, v druhé fázi dojde k odpaření zbytku vytvrzením v průběžné plynové peci typu Buderus hořáky o tepelném příkonu 354 kW a Weishaupt 204 kW při teplotě 130 °C, vytápěné ZP. Takto upravený lak je poté vytvrzen fotoiniciovanou polymerací UV zářením a následně ochlazen. Po zatvrdnutí se polakovaným výliskům sníží teplota volnou kondukcí do okolního prostoru. Poté jsou dílce přepraveny k finálnímu pokovování postřikem hliníkovými a nerezovými targety neobsahujícími OR. Pracoviště lakovny je odsáváno, vzdušina s obsahem těkavých organických látek je dospalována termickou oxidací v zařízení RTO 1 a následně vypouštěna do ovzduší.

Uvedení do provozu: 05/2004
Provozní hodiny v roce: 7 500

Lakovna BMC 2 s původně projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,79 kg/h (5,96 t/rok) sloužící k lakování reflektorů světlometů akrylátovým lakem s obsahem OR 54 % byla v 09/2014 rozšířena o kapacitu se spotřebou OR v hodnotě 0,03 kg/h (0,195 t/rok) pracující s lakem s nízkým obsahem VOC < 3 %. Lakovna je konstruována obdobně jako výše uvedená BMC 1. Lakovna při rozšíření byla vybavena navíc jedním začišťovacím

a jedním ofukovacím robotem, dvěma UV lampami do prostoru vytvrzování laku, rozšířením temperovací zóny, novou lakovací kabinou s jedním robotem a pecí s teplotou do 60 °C.

Lakování dílců reflektorů je v rozšířené lakovně prováděno lakem s obsahem OR < 3 %. K odpaření rozpouštědla dochází průběžně v první fázi ještě v lakovací kabině, v druhé fázi dojde k odpaření zbytku vytvrzením v průběžných plynových pecích při teplotě 130 a 60 °C, vytápěných hořáky na ZP typu Weishaupt o tepelném příkonu 102 kW a Veissmann 112 kW. Takto upravený lak je poté vytvrzen fotoiniciovanou polymerací UV zářením a následně ochlazen. Po zatvrdnutí se polakovaným výliskům sníží teplota volnou kondukcí do okolního prostoru. Poté jsou dílce přepraveny k finálnímu pokovování hliníkovými a nerezovými targety neobsahujícími OR. Pracoviště lakovny je odsáváno, vzdušina z původní BMC 2 s obsahem těkavých organických látek je dospalována termickou oxidací v zařízení RTO 2 a následně vypouštěna do ovzduší. Odsávaná vzdušina z rozšířené lakovny je vzhledem k malému obsahu VOC vyvedena výduchem přímo do atmosféry.

Uvedení do provozu:

09/2010, rozšíření 09/2014

Provozní hodiny v roce:

7 500

2.2. Přímou spojené činnosti

Lisovny plastů zahrnují stávající zařízení se vstřikovacími lisami:

- **Lisovna termoplastů (MF 04 a MF 05)** s 20 + 9 ks lisů zajišťující výrobu výlisků krycích skel ke kompletaci světlometů pro odběratele v automobilovém průmyslu.
- **Lisovna duroplastů (BMC)** s 18 ks lisů zajišťující výrobu výlisků reflektorů ke kompletaci světlometů pro odběratele v automobilovém průmyslu.

Stávající projektovaná kapacita spotřeby plastů lisoven činí 7 500 t zpracovaných plastů za rok. Záměr výstavby nové lakovny HC 4 představuje dovybavení lisovny krycích skel o další 4 ks vstřikovacích lisů typu BMB KW 1800/7000 a navýšení kapacity spotřeby plastů lisoven o dalších 2 400 t za rok.

Plasty ve formě granulí nebo pasty jsou z násypky dávkovány do vstřikovacích komor lisů, kde se plast roztaví a vzniklá tavenina je následně vstřikována pod tlakem do dutiny formy, kde plast postupně ztuhne. Po dokončení chladnutí se forma otevře a výlisek je odebrán robotem. V prostoru lisovny termoplastů není a nebude instalováno technologické odsávací zařízení. Případná znečištěná vzdušina je odváděna v rámci prostorového větrání daného provozu.

Celková projektovaná kapacita spotřeby plastů v lisovnách plastů je 9 900 t/rok.

Uvedení lisoven do provozu:

stávající 04/2004

nové po rozšíření 05/2015 (předpoklad)

Provoz zařízení:

neuvezen

Směnnost:

neuvezena

Vrtaná studna je hlavním zdrojem užitkové vody posuzovaného zařízení pro technologii vzduchotechnických zařízení a k doplňování topných či chladících okruhů lakovacích linek. Vrt o hloubce 46 m je vystrojen PVC pažnicemi, osazen ponorným čerpadlem a rozvodem PE potrubím do objektů strojovny chlazení s vodoměrem a expanzním nádobám.

Celková projektovaná kapacita odběru podzemní vody:

max. 1,4 l/s

max. 2 600 m³/měsíc

max. 31 200 m³/rok

Uvedení zařízení do provozu:

10/2006

Kotelna je osazena 3 kotli s kombinovanými topeništi na zemní plyn/plynový olej ELTO, určenými pro vytápění a ohřev TUV s tepelnými příkony K1: 0,942 MW, K2: 0,942 MW a K3 (pouze plynové topeniště): 0,484 MW.

Uvedení kotelny do provozu: 11/2008

Čistírna odpadních vod (ČOV) mechanicko-biologického typu je určena k čištění splaškových vod a provozních vod posuzovaného zařízení ze vzduchotechniky a oběhové vody z teplovodních či horkovodních okruhů a chladicích systémů.

Projektovaná kapacita ČOV činí (množství): 1,7 l/s,
150 m³/den
(látkové zatížení): BSK₅ 400 mg/l,
CHSK_{Cr} 940 mg/l,
NL 397 mg/l,
N-NH₄ 98 mg/l,
P_{celk} 14 mg/l.

Vyčištěné odpadní vody z ČOV jsou vypouštěny do povrchových vod bezejmenného přítoku Zlatého potoka.

Uvedení ČOV do provozu: 12/1999

Provoz zařízení: nepřetržitý (365 dnů v roce)

Směnnost: neuvedena

Zařízení pro čištění odpadních vod (OV) s obsahem tuků zahrnují čištění OV komunálního charakteru:

– **Flotovaný lapák tuku (FLT)** je určen k čištění odpadních vod obsahujících tuk, osazený provzdušňovacím elementem, který na sebe váže a vynáší částice tuku na hladinu ve vrstvě pěny, která je pravidelně odstraňována shrabovacím zařízením do zásobníku tuku, odkud je odvážen k dalšímu zpracování.

Účinnost zařízení je přibližně 40 – 60 %.

– **Lapák tuku (AS – FAKU)** je určen k čištění odpadních vod obsahujících tuk s max. kapacitou přítoku 5 l/s. Je tvořen nádrží, ve které jsou dělicími stěnami vytvořeny jednotlivé funkční prostory k rozražení a rozrušení přítokového proudu vody, usazovacího prostoru sedimentujících částic a odlučování tuků v kalové části na dně usazovacího prostoru. Voda z tohoto prostoru natéká do druhé funkční části lapáku – odlučovacího prostoru, který je ukončen odtokovou šachtou.

Uvedení zařízení FLT do provozu: 08/2003

Uvedení zařízení AS – FAKU do provozu: 11/2007

Zařízení pro čištění odpadních vod (OV) s obsahem ropných látek s projektovanou kapacitou max. průtoku vody 60 l/s zahrnuje:

– **Odlučovač ropných látek (ORL 5/60 S)** je určen k odloučení vzplývavých ropných látek v OV s max. vstupním znečištěním vody 30 – 50 mg NEL/l a výstupní kvalitou vody 0,5 mg NEL/l. Odloučení ropných látek je dvoustupňové – gravitační separací na hladině a sedimentací jemných částic, následuje pak dočištění na speciálním sorpčním filtru (fibroil).

– **Odlučovač ropných látek ACO OLEOPATOR (typ KNS 20 SF 2000)** pracuje na principu sedimentace a gravitačněkoalescenční separace. Prvotní oddělení hrubých nečistot a splavenin probíhá v integrované kalové jímce o objemu 2 010 l, z ní odtéká odpadní voda do koalescenčního prostoru, kde dochází k oddělování lehkých minerálních kapalin na principu gravitace.

Uvedení odlučovače ORL do provozu: 08/2010

Uvedení ACO OLEOPATOR do provozu: 12/2013

Zařízení pro snižování emisí do ovzduší zahrnuje termickou oxidaci vzdušiny s obsahem VOC ve spalínovém kotli TNV a regenerativní termickou oxidaci RTO z prostorů jednotlivých lakoven:

- **TNV (emise z lakovny HC 1 a Antifog)** pracující s účinností 99,4 %, slouží k odsávání vzdušiny z technologických procesů (příprava laků, lakování, odkapávání a předehtání) a jejím zavedením do komory spalovacího kotle s hořákem přídavného paliva (zemní plyn), kde je spalována. Čistý plyn ze spalovací komory je odváděn přes integrovaný předehtivač a dva výměníky tepla (čistý plyn/voda) do komína vyústěného nad střechou. Výměníky slouží pro ohřev horké a topné vody. Horká voda se používá pro výměník na ohřev vzduchu v sušicí zóně, topná voda pro ohřev vzduchu ve VZT jednotkách.
Množství vstupního odpadního vzduchu 1 500 – 2 500 m³/h
Spalovací zařízení typ WK-TNV 025 (tepelný výkon neuveden)
Uvedení TNV do provozu: 11/2003
- **RTO 1 (emise z lakovny BMC 1) a RTO 2 (emise z lakovny HC 2, HC 3 a BMC 2)** pracující s účinností 99,4 % a 99,1 % slouží k odsávání výparů vzdušiny z prostorů lakovacích kabin, sušáren a ostatních míst se zvýšeným stupněm vytěkávání VOC z ředidel (např. přípravy laků) a zavedením do zařízení regenerativní termické oxidace. Zařízení je umístěno venku, mimo halu. V tomto zařízení dojde ke spálení – rozložení vytěkaných komponent laku na oxid uhličitý a vodní páru za vyšší teploty a určité doby zdržení v oxidační komoře.
Množství vstupního odpadního vzduchu (RTO 1) 2 000 – 2 230 m³/h
Spalovací zařízení typ WK-RTO 02 (tepelný výkon neuveden)
Uvedení RTO 1 do provozu: 06/2004
Množství vstupního odpadního vzduchu (RTO 2) 5 000 m³/h
Spalovací zařízení typ WK-RTO 5.000 (tepelný výkon neuveden)
Uvedení RTO 2 do provozu: 04/2008
- **RTO 3 – nově instalované (emise nové lakovny HC 4)** je obdobné konstrukce jako RTO 1 a RTO 2.
Množství vstupního odpadního vzduchu (RTO 1) 5 000 m³/h
Spalovací zařízení typ ENETEX (tepelný výkon neuveden)
Uvedení RTO 3 do provozu: 05/2015 (předpoklad)

2.3. Další související činnosti

Skladování surovin, manipulace se surovinami a produkty zahrnuje provoz skladování surovin (chemikálií, laků) před výrobním procesem, manipulace, včetně vnitřní dopravy se surovinami a výrobky (před expedicí). V Automotive Lighting s.r.o. nejsou oleje do lisů skladovány, při výměně olejů v zařízení doveze dodavatelská firma oleje v plastových nádobách o obsahu 1000 l. Ve stejných nádobách jsou znečištěné oleje transportovány zpět k dodavateli.

Zajištění provozu záložního zdroje – sprinklerového čerpadla zahrnuje provozování záložního zdroje s diesel pohonem o jmenovitém příkonu 0,5 MW. PHM zdroje je motorová nafta, účinnost spalování 46 %. Provoz záložního zdroje je spouštěn pouze při výpadku elektrické energie.

Nakládání s odpadními vodami zahrnuje činnosti k zajištění čištění odpadních vod z provozu posuzovaného zařízení a sociálního vybavení. Čištění odpadních splaškových vod a vod z provozu je prováděn na ČOV v areálu společnosti, včetně čištění dešťových vod a vypouštění vyčištěných odpadních vod do recipientu.

Zneškodnění emisí před vypouštěním do ovzduší za účelem snižování škodlivých emisí VOC z prostorů lakoven je prováděno na zařízení termické oxidace TNV a regenerativní termické oxidace RTO 1, RTO 2 a výhledově RTO 3.

Nakládání s produkovánými odpady je původcem prováděno v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., v platném znění, pouze shromažďováním odpadů utříděných podle jednotlivých druhů a kategorií na stanovených místech (v technicky zabezpečených prostředcích a zastřešených prostorách), smluvním předáváním ze zákona oprávněné osobě k využití či odstranění (viz příloha č. 21.2/14 žádosti o vydání IP).

Poznámka: Další související činnosti doporučujeme doplnit o:

- **Monitoring a měření** obsahující monitorovací systém k zajištění efektivního řízení a optimalizaci vybraných technologických procesů posuzovaného zařízení. Předmětem monitoringu je také měření a sledování množství a koncentrace škodlivých emisí do jednotlivých složek ŽP (ovzduší, vody, odpady, hluk a další). Společnost bude zajišťovat a provádět veškerá měření požadovaná platnými právními předpisy a další měření na základě dohod s orgány státní správy.
- **Systém vytápění a větrání výrobních prostor** s parametry instalovaného zařízení.
- **Údržbu zařízení** zahrnující její způsob zajištění k provádění běžné údržby a servisu, případné opravy většího charakteru.

3. Stanovisko k žádosti

Na základě požadavku KÚ Kraje Vysočina, odboru ŽPZ, č.j. KUJI 12380/2015, ze dne 18.2.2015, které nám bylo doručeno dne 23.2.2015, jsme posoudili žádost o vydání IP společnosti Automotive Lighting s.r.o. pro zařízení „Výroba světlometů“. **Doporučujeme vydat IP za níže navržených závazných podmínek provozu zařízení.**

4. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Pokud u jednotlivých podmínek není uvedeno jinak, platí závazný termín jejich dosažení od data nabytí právní moci IP.

4.1. Ovzduší

Posuzované zařízení „Výroba světlometů“ společnosti Automotive Lighting s.r.o. je ve smyslu ustanovení přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, zařazeno do kategorie 6.7. – Povrchová úprava látek, předmětů nebo výrobků používající organická rozpouštědla, zejména provádějící apreturu, potiskování, pokovování, odmašťování, nepromokavou úpravu, úpravu rozměrů, barvení, čištění nebo impregnaci, při spotřebě organických rozpouštědel vyšší než 150 kg za hodinu nebo než 200 t za rok. U posuzovaného zařízení po zprovoznění záměru výstavby nové lakovny HC 4 bude dosaženo celkové spotřeby organických rozpouštědel (OR) v lakovnách 253,2 t/rok.

Z hlediska zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění, je zařízení dle přílohy č. 2 zákona zařazeno mezi vyjmenované stacionární zdroje pod kódem 9.8. – Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9. až 9.14, s projektovanou spotřebou OR od 0,6 t/rok, pro které není požadována rozptylová studie ani kompenzační opatření.

Vzhledem k technologii nanášení laků postřikem a poléváním, použitým druhům organických rozpouštědel a způsobu snižování emisí VOC do ovzduší, porovnáním posuzovaného zařízení s obdobnými zařízeními v ČR a doporučenými hodnotami BAT, byly navrženy níže uvedené

podmínky pro jednotlivé zdroje znečišťování ovzduší ve formě závazných specifických emisních limitů (SEL), případně i obecných emisních limitů (OEL).

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Rozhodnutí KÚ Kraje Vysočina dle § 11 odst. 2, písm. d) o povolení provozu stacionárních zdrojů dle zákona č. 201/2012 Sb. (viz příloha č. 21.2/03 žádosti o vydání IP):
 - č.j. KUJI 54674/2014, ze dne 24.9.2013, pro „Lakovny ALCZ“ se 2 podmínkami,
 - č.j. KUJI 58917/2013, ze dne 18.12.2013, pro „Tryskací kabinu DP 17“ se 2 podmínkami,
 - č.j. KUJI 57868/2014, ze dne 17.9.2014, pro „Lakovnu BMC 2“ se 3 podmínkami,
 - č.j. KUJI 58916/2013, ze dne 13.6.2014, pro „Technologie pokovení plastů“ se 3 podmínkami,
 - č.j. KUJI 42218/2013, ze dne 30.6.2014, pro „Lisovna duroplastů“ se 3 podmínkami,
 - č.j. KUJI 58919/2013, ze dne 1.7.2014, pro „Lisovna termoplastů“ se 2 podmínkami,
 - č.j. KUJI 66507/2014, ze dne 8.10.2014, pro „Plynová kotelna ALJ s.r.o.“ se 2 podmínkami,
 - č.j. KUJI 65929/2014, ze dne 3.10.2014, pro „Kotel Buderus Pohano GE 515“ se 2 podmínkami,
 - č.j. KUJI 67178/2014, ze dne 9.10.2014, pro „Sprinklerové čerpadlo s diesel pohonem“ se 2 podmínkami.
- Protokoly z autorizovaného měření emisí od SEKO Brno, spol. s r.o. z roku 2013, ze zařízení RTO 1, TNV, RTO 2, linky duroplastů – hala 2, linky duroplastů – hala 1, plynové kotelny 001 – viz příloha č. 21.2/7 žádosti o vydání IP.
- Návrhy provozních řádů (PŘ) zdrojů znečišťování ovzduší, vypracovaných v náležitostech přílohy č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb. – viz příloha č. 21.2/8 žádosti o vydání IP:
 - PŘ „Lakovny ALCZ“ z 12/2014,
 - PŘ „Lisovna duroplastů – reflektory“ z 01/2015,
 - PŘ „Lisovna termoplastů – skla reflektorů“ z 01/2015.
- Odborný posudek „Lakovna HC 4 včetně vstřikolisů“ z 10/2014, vypracovaný dle § 11 odst. 8 zákona č. 201/2012 Sb. se závěrem kladného stanoviska a doporučení k výstavbě zdroje s podmínkou provedení autorizovaného měření na novém zařízení RTO 3 lakovny HC 4 – viz příloha č. 21.2/9 žádosti o vydání IP.
- Rozptylová studie „Lakovna HC 4 polykarbonátových skel“ z 07/2014 se závěrem, že nový stacionární zdroj ZO nepřinese významnou změnu emisních koncentrací v zájmovém území.

Poznámka: Žadatelem nebyla k žádosti o vydání IP doložena příloha s přehledy roční hmotnostní bilance spotřeby organických těkavých látek (OR) v jednotlivých lakovnách společnosti s rozdílnými způsoby nanášení laků.

- 1) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v následujících tabulkách:

Tabulka 4.1.1. Návrh závazných emisních limitů 101 Lakoven krycích skel světlometů (HC 1 – HC4 a AF) a reflektorů (BMC 1 – BMC 2) pro povrchovou úpravu plastů (kód vyjmenovaného zdroje 9.8 dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Lakovny skel HC 1 a AF (bez udání spotřeb OR) Dopalování VOC v TNV (výdech č. 101- A)	TOC	g/m ²	45 ²⁾³⁾	45 (vztažné podmínky B)
	VOC	%	20 ⁴⁾	20 (vztažné podmínky B)
	NO _x jako NO ₂	mg/m ³	500 ⁵⁾ (při hmot. toku > 10 000 g/h)	200 (vztažné podmínky B)
	CO	mg/m ³	500 ⁵⁾ (při hmot. toku > 5 000 g/h)	100 (vztažné podmínky B)
Lakovna reflektorů BMC 1 (bez udání spotřeb OR) Dopalování VOC v RTO 1 (výdech č. 101- B)	TOC	g/m ²	45 ²⁾³⁾	45 (vztažné podmínky B)
	VOC	%	20 ⁴⁾	20 (vztažné podmínky B)
	NO _x jako NO ₂	mg/m ³	500 ⁵⁾ (při hmot. toku > 10 000 g/h)	200 (vztažné podmínky B)
	CO	mg/m ³	500 ⁵⁾ (při hmot. toku > 5 000 g/h)	100 (vztažné podmínky B)
Lakovny skel HC 2 a 3 a reflektorů BMC 2 (bez udání spotřeb OR) Dopalování VOC v RTO 2 (výdech č. 101-C)	TOC	g/m ²	45 ²⁾³⁾	45 (vztažné podmínky B)
	VOC	%	20 ⁴⁾	20 (vztažné podmínky B)
	NO _x jako NO ₂	mg/m ³	500 ⁵⁾ (při hmot. toku > 10 000 g/h)	200 (vztažné podmínky B)
	CO	mg/m ³	500 ⁵⁾ (při hmot. toku > 5 000 g/h)	100 (vztažné podmínky B)
Lakovna skel HC 4 (bez udání spotřeb OR) Dopalování VOC v RTO 3 (výdech č. 101- E)	TOC	g/m ²	45 ²⁾³⁾	45 (vztažné podmínky B)
	VOC	%	20 ⁴⁾	20 (vztažné podmínky B)
	NO _x jako NO ₂	mg/m ³	500 ⁵⁾ (při hmot. toku > 10 000 g/h)	200 (vztažné podmínky B)
	CO	mg/m ³	500 ⁵⁾ (při hmot. toku > 5 000 g/h)	100 (vztažné podmínky B)

¹⁾ specifické emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 5, část II, bod 4.1

²⁾ Podíl hmotností emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.

³⁾ Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanovené hodnoty SEL v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdechů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů – nanášení, vytěkání, sušení, vypalování.

⁴⁾ Podíl hmotností fugitivních emisí a hmotností vstupních organických rozpouštědel (OR).

5) Obecné emisní limity dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 9, část II
 Jednorázové měření emisí TOC, NO_x a CO bude prováděno ve smyslu § 3 odst. 3 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, 1 x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření.

Poznámky:

- Výduch č. 101-D z odsávání rozšíření lakovny BMC 2, používající laky s obsahem OR < 3 % je vyveden přímo do ovzduší.
- Emise TZL ze zdroje 104 Tryskací kabina DP 17 (vyjmenovaný zdroj s kódem 4.13 – bez udání elektrického příkonu) budou dle § 3 odst. 5 písm. c) vyhlášky č. 415/2012 Sb. zjišťovány výpočtem namísto provádění autorizovaného jednorázového měření emisí (zdroj bez výduchu do ovzduší).
- Zpřísnění OEL pro NO_x a CO při spalování ZP v nízkoemisních hořácích zařízení ke snižování emisí v lakovnách navrženo s dostatečnou rezervou vzhledem k naměřeným hodnotám z provedeného autorizovaného měření.

Tabulka 4.1.2. Návrh závazných emisních limitů Lisování duroplastů – reflektorů
 (kód vyjmenovaného zdroje 6.5 dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy	Návrh závazného emisního limitu
105 Lisování duroplastů (bez udání spotřeby plastů) Látková filtrace TZL (výduchy č.V1, V2 a V3)	TOC (styren)	mg/m ³	150 ¹⁾ (při hmot. toku > 3 000 g/h)	150 (vztažné podmínky C)
	TZL	mg/m ³	200 ²⁾ (při hmot. toku ≤ 2 500 g/h)	20 (vztažné podmínky C)

¹⁾ Obecný emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 9, část II

²⁾ Obecný emisní limit dle přílohy č. 9 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění.

Jednorázové měření emisí TOC a TZL bude prováděno ve smyslu § 3 odst. 3 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, 1 x za kalendářní rok, ne dříve než po uplynutí 6 měsíců od data předchozího měření. Zpřísnění OEL pro TZL navrženo s dostatečnou rezervou vzhledem k naměřeným hodnotám z provedeného autorizovaného měření.

Poznámka: Pro zdroje 106 Lisování termoplastů a 107 Pokovení plastů Al a nerez targety nejsou stanoveny závazné emisní limity, jelikož nejsou vybaveny výduchy zavedenými do ovzduší.

Tabulka 4.1.3. Návrh závazných emisních limitů pro Plynovou kotelnu (kód zdroje 1.1 dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb.)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾²⁾	Návrh závazného emisního limitu
Kotel K1 (0,984 MW) Spalování ZP/ELTO Výduch neuveden	NO _x	mg/m ³	200 (platný do 31.12.2017)	200 (vztažné podmínky A při referenčním obsahu O ₂ 3 %)
			100 (platný od 1.1.2018)	
Kotel K2 (0,984 MW) Spalování ZP/ELTO Výduch neuveden	CO	mg/m ³	100 (platný do 31.12.2017)	100 (vztažné podmínky A při referenčním obsahu O ₂ 3 %)
			50 (platný od 1.1.2018)	
Kotel K3 (0,484 MW) Spalování ZP Výduch neuveden				

¹⁾ specifický emisní limit dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, příloha č. 2, část II, bod 1.1 a 1.2

²⁾ v souladu s § 29 odst. 5 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění

Jednorázové měření emisí NO_x a CO bude prováděno ve smyslu § 3 odst. 2 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, 1 x za 3 kalendářní roky, ne dříve než po uplynutí 18 měsíců od data předchozího měření.

2) Provozovatel bude provozovat posuzované zařízení dle podmínek stanovených v platném Provozním řádu posuzovaného zařízení „Lisovny ALCZ“ a „Lisoven plastů“, které budou odsouhlaseny v rámci řízení o vydání IP pro společnost Automotive Lighting s.r.o.

3) Provozovatel zajistí bezprostředně po uvedení nové lakovací linky HC 4 do provozu (včetně realizace odlučovače emisí RTO 3) jednorázové autorizované měření emisí.

T: do 3 měsíců od uvedení nového zdroje do zkušebního provozu

4.2. Voda

Nakládání s vodami je založeno na povolení k odběru podzemní vody z vrtané studny a vypouštění předčištěných odpadních vod z ČOV do vod povrchových (bezejmenného přítoku Zlatého potoka) – viz příloha č. 21.2/3 a příloha č. 21.2/4 žádosti o vydání IP.

Pro společnost Automotive Lighting s.r.o. je voda z vrtané studny přednostním zdrojem vody pro technické a technologické účely, který může být případně doplněn pitnou vodou z řadu. Jako zdroj pitné vody a sociální zařízení je smluvně používán veřejný vodovod. Zdroje znečištění provozních odpadních vod tvoří kondenzát ze vzduchotechniky a oběhové vody z okruhů teplovodních, horkovodních a chladicích systémů. Splaškové vody ze sociálních zařízení a stravování (po odlučovačích tuků) jsou po předčištění svedeny kanalizací do podnikové mechanicko-biologické čistírny odpadních vod ČOV. Dešťové vody ze střech a zpevněných ploch jsou svedeny dešťovou kanalizací do retenční nádrže. Vody z ploch parkovišť jsou po předčištění v odlučovačích ropných látek svedeny do dešťové kanalizace a následně do retenční nádrže.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Rozhodnutí Magistrátu města Jihlavy, č.j. MMJ/OŽP/11380/2009-2, ze dne 12.2.2010, o schválení „Havarijního plánu (HP) provozovny AL s.r.o.“ s 8 podmínkami (viz příloha č. 21.2/3 žádosti o vydání IP).
 - Rozhodnutí Magistrátu města Jihlavy, č.j. MMJ/OŽP/7119/2010-2, ze dne 6.9.2010, o schválení „HP skladu hořlavých kapalin AL s.r.o.“ se 2 podmínkami užívání stavby (viz příloha č. 21.2/3 žádosti o vydání IP).
 - Rozhodnutí Magistrátu města Jihlavy, č.j. MMJ/OŽP/05/6735-Vod-231/2, ze dne 10.11.2005, o povolení AL s.r.o. (viz příloha č. 21.2/3 žádosti o vydání IP) k:
 - nakládání s vodami (odběr podzemní vody z vrtané studny pro chladicí okruhy v množství: max. 0,7 l/s, \varnothing 0,5 l/s, max. 1 300 m³/měsíc, 15 500 m³/rok,
 - zřízení vodního díla vrtu o h= 46 m a \varnothing 254 mm.
 - Rozhodnutí Magistrátu města Jihlavy, č.j. MMJ/OŽP/6612/2010-4, ze dne 4.10.2010, o povolení k navýšení odběru podzemní vody na množství v \varnothing 1 l/s, max. 1,4 l/s, max. 2 600 m³/měsíc, 31 200 m³/rok (viz příloha č. 21.2/3 žádosti o vydání IP).
 - Žádost AL s.r.o. na MMJ, OŽP, o vydání povolení k navýšení odběru podzemní vody z vrtané studny na množství v \varnothing 2,5 l/s, max. 3,0 l/s, max. 6 500 m³/měsíc, 78 000 m³/rok (viz příloha č. 21.2/3 žádosti o vydání IP).
 - Rozhodnutí Magistrátu města Jihlavy, OŽP, č.j. OŽP/3704-5/2007, ze dne 11.5.2007, o vydání stavebního povolení vodního díla „Intenzifikace ČOV v areálu AL s.r.o.“ a povolení k nakládání s vodami – změnu povolení k vypouštění OV z intenzifikované ČOV a chladících vod do bezejmenného přítoku Zlatého potoka (viz příloha č. 21.2/3 žádosti o vydání IP) v množství:
 - OV \varnothing 1,7 l/s, max. 2 l/s, max. 150 m³/den, 54 750 m³/rok,
 - chladících vod \varnothing 3,1 l/s, max. 5 l/s, max. 270 m³/den, 50 000 m³/rok v kvalitě (p/m) v mg/l:
 - BSK₅ 15/40, CHSK_{Cr} 80/160, NL 20/50, N – NH₄ 10/15, P_{celk} 2/5T platnosti do 31.5.2017.
 - Bezpečnostní listy (BL) – seznam 16 ks NCHL (viz příloha č. 21.2/4 žádosti o vydání IP) a certifikáty kvality výrobků – targety Al Dynamet HV a Stainless steel target Dynamet 3H (viz příloha č. 21.2/5 žádosti o vydání IP).
 - Protokoly o zkouškách č. 65693/2013 z 11/2013 odebraných vzorků odpadních vod z ČOV od Zdravotního ústavu Ostrava (příloha č. 21.2/10 žádosti o vydání IP).
 - Provozní řády (PŘ) vodních děl (viz příloha č. 21.2/11 žádosti o vydání IP):
 - ČOV AL s.r.o. pro čištění splaškových OV z r. 2008, vypracovaný dle TNV 75 69 11,
 - lapáku tuků AS – FAKU,
 - flotovaného lapáku tuku FLT z roku 2001,
 - odlučovače ropných látek ACO OLEOPATOR,
 - odlučovače ropných látek ORL 5/60 S.
 - Návrh aktualizovaného havarijního plánu AL s.r.o., vypracovaného dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění, a vyhlášky č. 175/2011 Sb., v platném znění (příloha č. 21.2/ 17 žádosti o vydání IP).
- 1) Provozovatel bude dodržovat níže uvedené následující limity znečištění a množství odpadních vod vypouštěných z ČOV do recipientu:

Tabulka 4.2.1. Emisní limity kvality a množství pro předčištěné vody vypouštěné z výpusti ČOV do bezejmenného přítoku Zlatého potoka

Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limit
BSK ₅	„p“ (mg/l)	15
	„m“ (mg/l)	40
	t/rok	0,821
CHSK _{Cr}	„p“ (mg/l)	80
	„m“ (mg/l)	160
	t/rok	4,380
NL	„p“ (mg/l)	20
	„m“ (mg/l)	50
	t/rok	1,095
N – NH ₄	„p“ (mg/l)	10
	„m“ (mg/l)	15
	t/rok	0,548
P _{celk}	„p“ (mg/l)	2
	„m“ (mg/l)	5
	t/rok	0,110
Množství odpadních vod	m ³ /den	150
	l/s	2,0
	m ³ /rok	54 750
Množství chladicích vod	m ³ /den	270
	l/s	5
	m ³ /rok	50 000

Poznámky (návrhy k odběru vzorků):

- *Monitoring odpadních vod z výpusti ČOV do recipientu v areálu společnosti AL s.r.o. bude prováděn s četností 6 x ročně, typ vzorku S2 (dvouhodinový směsný vzorek, získaný sléváním 8 dílčích vzorků stejného objemu, odebraných v intervalu 15 min).*
- *U odebraných vzorků odpadních vod bude prováděna analýza akreditovanou laboratoří ČIA ve stanovených ukazatelích znečištění. Doklady o provedených analýzách odebraných vzorků odpadních vod budou archivovány po dobu 5 let.*
- *Množství vypouštěných odpadních vod na výstupu z ČOV bude měřeno ultrazvukovým průtokoměrem. O výsledcích měření bude vedena evidence, která bude archivována po dobu 5 let.*

- 2) Provozovatel bude provozovat posuzované zařízení dle ustanovení a závazných podmínek stanovených v platném Havarijním plánu a Provozních řádech „Čistírna odpadních vod“ společnosti AL s.r.o., „Lapáku tuků AS – FAKU a flotovaného lapáku tuku FLT“, které budou součástí řízení o vydání IP.

4.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

a) Hluk

- 1) Dodržovat nejvyšší přípustné hodnoty hluku stanovené v nařízení vlády č. 272/2011 Sb.:
Denní doba 50 dB (od 6,00 až do 22,00 h)

Noční doba 40 dB (od 22,00 až do 6,00 h)

- 2) Provozovatel zajistí autorizované měření hladin akustického tlaku v referenčních bodech obytné zástavby po dohodě s hygienickou stanicí.

T: do 3 měsíců od uvedení nového zdroje HC 4 do zkušebního provozu.

Poznámky:

- *Areál společnosti je umístěn v průmyslové zóně severní okrajové části města Jihlavy, mezi dálnicí D1 a přivaděčem I/38. Nejbližší obytná zástavba je ve vzdálenosti 280 m západním směrem od objektu Automotive Lighting s.r.o. za dálničním přivaděčem.*
- *Technologická zařízení jsou a budou umístěna uvnitř krytého objektu (hal) a při provozu nepředstavují významný zdroj emisí hluku (lakovací linky, vzduchotechnické jednotky, chladicí jednotky, lisy). Dalšími zdroji hluku jsou výduchy zařízení ke snižování emisí TNV, RTO 1, RTO 2 a RTO 3 (v realizaci). Dominantním zdrojem hluku v předemětné lokalitě města Jihlava, části Pávov, je hluk generovaný provozem na pozemních komunikacích – hluk z dopravy.*
- *K posouzení žádosti o vydání IP v souvislosti s výstavbou nové lakovny HC 4, včetně instalace RTO 3, byla doložena Hluková studie „Lakovna polykarbonátových skel HC 4“, z 07/2014, která posuzovala hladiny akustického tlaku chráněných venkovních prostor v okolí areálu AL s.r.o. se závěrem, že skutečnou a budoucí hlukovou situaci lze hodnotit jako podlimitní, bez významného vlivu na okolí, kdy ani vlivem provozu nové lakovny nedojde k překročení hygienického limitu pro hluk v denní ani noční době. Závěrem je doporučeno doložit to měřením po realizaci záměru (viz příloha č. 21.2/ 12 žádosti o vydání IP).*

b) Vibrace

Závazné podmínky nejsou navrženy.

c) Neionizující záření

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.4. Nakládání s odpady

Provozovateli posuzovaného zařízení vznikají při jeho výrobní činnosti odpady z přípravy výlisků a lakování (vadné výrobky), odpadní obaly, odpady z údržby a odpady komunálního charakteru. Důležitým technologickým a prokazatelně ekonomickým úsporným opatřením je realizace uzavření okruhu při aplikaci laku poléváním na povrch krycích skel světlometů. V přípravě je zavedení stejného opatření i při lakování reflektorů postřikem.

Poznámka: Nakládání s odpady je provozovatelem prováděno v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., v platném znění. Pro vznikající odpady jsou zpracovány základní popisy odpadů (ZPO) a pro nebezpečné druhy odpadů identifikační listy (ILNO). Odpady jsou důsledně podle druhů pouze shromažďovány, příp. realizovány v režimu zpětného odběru výrobků, nebude prováděno jejich skladování, ani jejich materiálové či energetické využití v místě původu. Shromažďovací nádoby i místa shromažďování jsou náležitě označena, je vedena průběžná evidence o vzniku a nakládání s odpady. Společnost Automotive Lighting s.r.o. má uzavřenu smlouvu se společností .A.S.A., spol. s r.o. ve věci odběru a nakládání s odpady a je certifikována dle ČSN EN ISO 14001:2004 od SGS, Švýcarsko, ze dne 7.4.2013, s termínem platnosti do 6.4.2016 (viz příloha č. 21.2/18 žádosti o vydání IP). Ve společnosti byl ve smyslu § 15 zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění, ustanoven odpadový hospodář (viz příloha č. 21.2/15 žádosti o vydání IP). Společnost

provádí a bude provádět veškerá opatření k prevenci a minimalizaci vzniku odpadů – např. recyklaci přetoků laků při lakování v lakovnách.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Rozhodnutí Krajského úřadu Kraje Vysočina, OŽPZ, č.j. KUJI 71905/2014, ze dne 31.10.2014, o vydání souhlasu dle § 16 odst. 2 zákona o odpadech, v platném znění, k upuštění od třídění a odděleného shromažďování následujících druhů odpadů vzhledem k jejich dalšímu způsobu nakládání (viz příloha č. 21.2/3 žádosti o vydání IP):
 - 5 druhů nebezpečných odpadů „N“ s evidencí pod kat. č. 15 02 02,
 - 3 druhů ostatních odpadů „O“ s evidencí pod kat. č. 15 01 06,
 - 2 druhů ostatních odpadů „O“ s evidencí pod kat. č. 15 01 02,
 - 2 druhů ostatních odpadů „O“ s evidencí pod kat. č. 17 04 05,
 - 2 druhů ostatních odpadů „O“ s evidencí pod kat. č. 15 01 01.Termín platnosti rozhodnutí do 31.10.2019.
- Pověření Ing. Ivany Doležalové, ze dne 24.3.2009, k vykonávání funkce odpadového hospodáře a potvrzení o její odborné způsobilosti (viz příloha č. 21.2/15 žádosti o vydání IP).
- Provozovatel předložil v příloze žádosti č. 21.2/13 18 ks identifikačních listů nebezpečných odpadů (ILNO), vznikajících v posuzovaném zařízení.
 - Oprávnění odborné osoby .A.S.A., spol. s r.o. ke smluvnímu převzetí a nakládání s odpady AL s.r.o. (viz příloha č. 21.2/14 žádosti o vydání IP).
- Certifikát EMS udělený AL s.r.o. dle ISO 14001:2004 od SGS Švýcarsko, ze dne 7.4.2014, s termínem platnosti do 6.4.2016 (viz příloha č. 21.2/18 žádosti o vydání IP).

4.5. Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení

Tři měsíce před ukončením provozu posuzovaného zařízení bude předložen povolovacímu orgánu „Plán postupu ukončení provozu“, podléhající schválení všemi dotčenými orgány.

4.6. Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámky:

- Provozovatel předložil bezpečnostní listy (BL) stávajících a budoucích CHLaP (viz příloha č. 21.2/4 žádosti o vydání IP).
- Podle zákona č. 350/2011 Sb. je provozovatel povinen označit všechny používané a skladované chemické látky a směsi. Pověřená osoba k nakládání s nebezpečnými chemickými látkami musí mít trvale k dispozici BL všech chemických látek. Při periodickém školení obslužného personálu zdůrazňovat i hlediska související s ochranou zdraví a životního prostředí.

4.7. Hospodárné využití surovin a energie

Z předložené žádosti o vydání IP vyplývá (viz kap. 8.2 „Vstupy paliv a energií“ za rok 2013 v hodnotě 178 403 GJ), že provozovatel naplňuje podmínky pro zpracování „Energetického auditu. Provozovatel zajistil v souladu s platnou legislativou vypracování Energetického

auditu společnosti se zaměřením na opatření v oblasti úspor surovin, energií a snížení negativního vlivu zařízení na ŽP a lidské zdraví.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

– *Energetický audit „Optimalizace energetického hospodářství výrobního areálu Automotive Lighting s.r.o.“ od VŠB – TU Ostrava, ze dne 29.3.2010 (viz příloha č. 21.2/6 žádosti o vydání IP).*

- 1) Provozovatel zpracuje a předloží harmonogram plnění doporučených opatření auditora ke snížení vlivu provozu posuzovaného zařízení na životní prostředí a zdraví obyvatel v přilehlém osídlení.

T: dle dohody s KÚ Kraje Vysočina před vydáním IP

4.8. Opatření pro předcházení haváriím

Provozovatel provedl ve smyslu ustanovení § 4 odst. 1, 2 a 3 zákona č. 59/2006 Sb., v platném znění, protokolární oznámení na KÚ Kraje Vysočina, ze dne 1.9.2014, o hodnocení rizikovitosti a zařazení objektu nebo posuzovaného zařízení.

K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

– *Protokol o nezařazení objektu do skupiny „A“ nebo „B“ dle zákona č. 59/2006 Sb. o prevenci závažných havárií, ze dne 1.9.2014 (viz příloha č. 21.2/16 žádosti o vydání IP).*

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.9. Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Tato opatření a postupy jsou součástí podmínek stanovených v návrzích Provozního řádu posuzovaného zařízení a Havarijního plánu společnosti Automotive Lighting s.r.o., které budou schváleny a vydány v rámci řízení o vydání IP.

4.10. Kontrola a monitorování

Závazné podmínky pro kontrolu a monitorování jednotlivých složek ŽP při měření koncentrací škodlivých emisí z posuzovaného zařízení jsou uvedeny v jednotlivých kap. 4.1, 4.2 a 4.3 vyjádření.

4.11. Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Dle předložených podkladů v žádosti o vydání IP není posuzované zařízení zdrojem dálkového přenosu znečištění, včetně přeshraničního vlivu (viz bod 4.10 žádosti o vydání IP).

4.12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Provozovatel zařízení je povinen podle příslušných právních předpisů:

- předložit dílčí roční zprávu plnění podmínek IP KÚ Kraje Vysočina, odboru životního prostředí a zemědělství, k 31. 3. běžného roku,
- ohlásit KÚ Kraje Vysočina plánovanou změnu zařízení,
- neprodleně hlásit dotčeným orgánům všechny mimořádné situace, havárie zařízení a havarijní úniky znečišťujících látek ze zařízení do životního prostředí.

4.13. Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámky:

- *Základní zpráva k žádosti o vydání IP nebyla doložena, jelikož nejsou splněny náležitosti kritéria dle Metodického pokynu MŽP k problematice Základní zprávy z 10/2013 (viz příloha 21.2/ 4 žádosti o vydání IP).*
- *Staré ekologické zátěže (v horninovém prostředí a podzemních vodách) v areálu společnosti a blízkém okolí, vyvolávající nutnost provádět sanační práce, nebyly dle dostupných informací v lokalitě zaznamenány (viz kap. 14.6 žádosti o vydání IP). Areál Automotive Lighting s.r.o. není v kontaktu s žádným zvláště chráněným územím, lokalitou NATURA 2000 nebo prvkem ÚSES.*

5. Vypořádání se stanovisky a připomínkami účastníků řízení

KÚ Kraje Vysočina, odborem životního prostředí a zemědělství, nám nebyla doručena žádná vyjádření k žádosti o vydání IP.

6. Stanovení BAT

Žadatelem bylo v kap. 5.13, 6.5, 7.1.4, 7.5.1, 8.7, 9.1.1, 9.2.1.1, 10.1.1, 11.3.1 a 12.1 žádosti o vydání IP uvedeno podrobné hodnocení doporučených nejlepších technik BAT s posuzovaným zařízením „Výroba světlometů“ společnosti Automotive Lighting s.r.o., zejména v oblasti parametrů:

- projektu, konstrukce a provozu zařízení,
- technologie: příprava povrchu, složení nátěrového systému, systém povlaku a způsoby nanášení,
- materiálové účinnosti,
- snížení spotřeby vody,
- skladování a manipulace s chemikáliemi,
- minimalizace spotřeby energie,
- emisí rozpouštědel a částic do ovzduší,
- minimalizace znečištění vod,
- hlukové zátěže,
- minimalizace tvorby odpadů z lakování,
- monitorování a měření.

Porovnání s BAT bylo žadatelem provedeno věcně a obsahově správně s použitím níže uvedených BREF(ů):

- Referenční dokument (BREF STS) – Povrchové úpravy používající organická rozpouštědla, vydaný European IPPC Bureau Sevilla v 08/2007, překlad z 2010.
- Referenční dokument (BREF CWW) – Běžné čištění odpadních vod a odpadních plynů; systémy managementu v chemickém průmyslu, překlad originálu z 2003.
- Referenční dokument (BREF MON) – Obecné principy monitorování, překlad originálu z 2003.

Tabulka 6.1. Porovnání zařízení „Výroba světlometů“ s BAT

Předmět porovnání	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Nejlepší dostupná technika	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
Projekt, konstrukce a provoz zařízení	Ve společnosti Automotive Lighting s.r.o. je zaveden systém environmentálního řízení (certifikace dle ISO 14001).	BAT je zavedení EMS a dalších systémů zahrnujících plánované nebo trvalé snížení zátěže složek ŽP.	V souladu s BAT.
Použití nízkoodpadové technologie	Technologie výroby plastových výlisků je v podstatě bezodpadová, vadné dílce se opětovně (externě) zpracovávají.	Obecným parametrem je produkce minimálního množství odpadů.	V souladu s BAT.
Použití látek méně nebezpečných	Plastový granulát není nebezpečnou látkou / směsí.	Obecným požadavkem je používání méně nebezpečných látek.	V souladu s BAT.
Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí – ovzduší	Zařízení je určeno pro snižování emisí VOC z prostorů jednotlivých lakoven. Jde o zařízení termické oxidace a regenerativní termické oxidace provozovaná dle PŘ a kontrolovaná autorizovaným měřením emisí dle zákona.	Obecným požadavkem je minimalizace emisí do ovzduší.	V souladu s BAT.
Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí – vody	Odpadní vody jsou čištěny na zařízení: – ČOV (splaškové, včetně vod z pomocných provozů), – zařízení k čištění vod komunálního charakteru s obsahem tuků a zařízení k čištění dešťových vod s obsahem ropných látek.	Obecným požadavkem je minimalizace emisí do vod.	V souladu s BAT.

<p>Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí – odpady</p>	<p>Zavedena úsporná opatření k minimální spotřebě a vzniku odpadů z lakování:</p> <ul style="list-style-type: none"> – realizace uzavřeného okruhu laku při aplikaci poléváním se zachytem a recyklací, – v přípravě je zavedení stejného opatření, tj. realizace uzavřeného okruhu recyklace laku při aplikaci postříkem, – důraz na minimalizaci množství je kladen i u dalších odpadů. Shromáždění odpadů je zajištěno v souladu s právními předpisy – odpady jsou předávány ze zákona oprávněné osobě. 	<p>Obecným požadavkem je minimalizace produkovanych odpadů a bezpečné nakládání.</p>	<p>V souladu s BAT.</p>
<p>Materiálová účinnost</p>	<p>Lakovací linky jsou plně automatizované, lakování poléváním se provádí v lakovací kabině s uzavřeným okruhem lakování. Lakování stříkáním bude prováděno v lakovacím procesu s uzavřením okruhu laku jako u polévání.</p>	<p>BAT je minimalizace spotřeby laků a OR, např. automatizací nanášení povlaků je možné dosáhnout účinnosti 45 až 85 % v závislosti na geometrii lakovaných předmětů.</p>	<p>V souladu s BAT.</p>

<p>Snížení emisí VOC z lakoven</p>	<p>Lak používaný v BMC 2 má obsah VOC < 3 %.</p> <p>TNV s účinností zařízení 99,4 %.</p> <p>RTO 1 s účinností zařízení 99,4 %.</p> <p>RTO 2 s účinností zařízení 99,1 %.</p> <p>U TNV je čistý plyn ze spalovací komory odváděn přes integrovaný předehříváč a dva výměníky tepla (čistý plyn/voda) do komína. Výměníky slouží pro ohřev horké a topné vody. U RTO1 a RTO2 se odpadní vzduch v zařízení nejprve předehřeje, po smíchání se zemním plynem projde spalovací komorou, kde dojde ke spálení výparů ředidel a jako čistý, horký plyn prochází předehříváči komorami RTO reaktoru.</p>	<p>Emise OR do ovzduší dle BAT je snížení emisí u následných technik:</p> <ul style="list-style-type: none"> – nátěrové hmoty s nízkým obsahem rozpouštědel, – techniky pro snížení VOC v odpadních plynech s účinností > 99 %. <p>Zpětné získávání tepla vznikajícího při rozkladu VOC.</p>	<p>V souladu s BAT.</p>
<p>Snížení emisí TZL z lakoven</p>	<p>Technologie v BMC 1 a BMC 2 je vybavena odsáváním vzdušiny z pracovišť lakoven, která je filtrována v textilních filtrech, kde se zachytí odpadní TZL. Zanesené filtrační vložky jsou vyměňovány.</p> <p>Výsledky emisí TZL (vztažné podmínky B):</p> <p>TNV: 3,0 mg/m³,</p> <p>RTO1: 0,9 mg/m³,</p> <p>RTO2: 0,6 mg/m³.</p>	<p>BAT pro snížení prachu v ovzduší při stříkání nátěrových hmot je snížení emisí použitím výrobní techniky s mokrým odlučováním nátěrových hmot, nebo koncové techniky, je spojena s úrovněmi:</p> <ul style="list-style-type: none"> – 5 mg/m³ nebo méně u stávajících zařízení, – 3 mg/m³ nebo méně u nových zařízení. 	<p>V souladu s BAT.</p>

Poznámka: Z výše uvedeného hodnocení a porovnání posuzovaného zařízení „Výroba světlometů“ společnosti Automotive Lighting s.r.o. je zřejmé, že jeho provozování je technicky a technologicky zdůvodnitelné a reálně srovnatelné s doporučenými hodnotami BAT.

7. Souhrnné hodnocení BAT

7.1. Použití nízkoodpadové technologie

Společnost Automotive Lighting s.r.o. v technologii posuzovaného zařízení „Výroba světlometů“ nepoužívá ve smyslu zákona o odpadech žádný materiálův či energetický

využitelný odpad. Společnost přijímá veškerá opatření k prevenci vzniku a minimální produkci odpadů. Z lisovny jsou vadné výlisky plastů shromažďovány a předávány k externí zrnitostní úpravě za účelem zpětného materiálového využití jako granulátu. U vlastního robotického nanášení nátěrových hmot je realizováno úsporné opatření uzavřením okruhu při aplikaci laku poléváním na povrch krycích skel světlometů, v přípravě je záměr zavedení stejného opatření i při lakování reflektorů postříkem.

Hledisko je plněno.

7.2. Použití látek méně nebezpečných

Nebezpečné chemické látky a směsi (ve smyslu zákona č. 350/2011 Sb.) a látky škodlivé vodám (ve smyslu zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění) se v posuzovaném zařízení lakoven v souvislosti s výrobou světlometů používají pouze v míře nezbytně nutné. Spotřeba těchto prostředků je dána technologickým postupem vedoucím k výrobě žádaného produktu. Jedná se o laky s obsahy VOC od 54 – 72 %, organická rozpouštědla a katalyzátory. V rozšířené lakovně BMC 2 je již při lakování použito laku s obsahem VOC 3 %. Pro všechny uvedené látky existují BL, podle kterých bude s látkami nakládáno.

Hledisko je plněno.

7.3. Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu

Provozovatel ve stávajících provozech využívá a bude využívat i v novém provozu lakovny HC 4 všechny vstupní suroviny (laky a OR) v míře nezbytné v rámci zavedeného systému EMS, spotřeba bude pravidelně kontrolována a vyhodnocována.

Neshodné výrobky ze vstřikovacích lisů lisoven jsou předávány k externí úpravě s cílem zpětnému využití jako granulátu při výrobě plastových výlisků. Veškeré vznikající odpady při výrobě budou v maximální možné míře znovu využity, nevyužitelné druhy odpadů pak smluvně předávány ze zákona oprávněné osobě k odstranění.

Hledisko je a bude plněno.

7.4. Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku

Technologie výroby plastových komponentů světlometů společnosti Automotive Lighting s.r.o. je na úrovni srovnatelné s nejmodernějšími technologiemi provozovanými v České republice i Evropě. Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách (BREF STS) stanoví jako jedno z hlavních kritérií pro lakovny komponent zavedení koncových zařízení k dopalování VOC z odsávání pracovišť s účinností $\mu > 99$ %. Výsledky hodnocení zařízení TNV, RTO 1 a RTO 2 dosahují hodnot s vyšší účinností.

Hledisko je plněno.

7.5. Technický pokrok

Společnost se poznatky a zkušenosti získané ze zahraničí při provozování srovnatelných zařízení snaží zavádět do praxe v rámci rozšíření i v lakovně BMC 2 a realizace záměru

výstavby nové lakovny skel reflektorů HC 4, včetně koncového zařízení RTO 3 na dopalování VOC.

Hledisko je plněno.

7.6. Charakter, účinky a množství emisí

a) Emise do ovzduší

Pracoviště lakoven posuzovaného zařízení povrchové úpravy plastových dílců světlometů jsou v procesech lakoven posuzovaného zařízení „Výroba světlometů“ odsávána, vzdušina filtrována k zachycení TZL a před výduchy vybavena koncovými zařízeními na dopalování VOC ke snižování emisí znečišťujících látek do ovzduší (TNV, RTO 1, RTO 2 a nové RTO 3).

Tabulka 7.6.1. Porovnání emisí stávajících lakoven Automotive Lighting s.r.o. s doporučenými hodnotami BAT

Látka nebo ukazatel	Parametr BAT	Parametr zařízení	Zdůvodnění rozdílů
Lakovny HC 1 a AF (odsávání a dopalování vzdušiny s VOC v zařízení TNV)			
TZL	5 mg/m ³	3 mg/m ³	Vyhovuje BAT
VOC	Účinnost snížení emisí VOC > 99 %	99,4 %	Vyhovuje BAT
Lakovna BMC 1 (odsávání a dopalování vzdušiny s VOC v zařízení RTO 1)			
TZL	5 mg/m ³	0,9 mg/m ³	Vyhovuje BAT
VOC	Účinnost snížení emisí VOC > 99 %	99,4 %	Vyhovuje BAT
Lakovny HC 2, HC 3, BMC 2 (odsávání a dopalování vzdušiny s VOC v zařízení RTO 2)			
TZL	5 mg/m ³	0,6 mg/m ³	Vyhovuje BAT
VOC	Účinnost snížení emisí VOC > 99 %	99,1 %	Vyhovuje BAT

Poznámka: Na základě výše uvedeného porovnání dostupných informací o naměřených hodnotách relevantních emisí z lakoven lze konstatovat, že veškeré parametry posuzovaného zařízení jsou a budou srovnatelné i v případě nové lakovny HC 4 s BAT.

Hledisko je plněno.

b) Emise do vody

Údaje o zjištěných koncentracích znečišťujících látek z výpusti ČOV byly stanoveny na základě chemických rozborů vzorků odpadní vody akreditovanou laboratoří (z provozů lisovny a lakoven), porovnány s doporučenými hodnotami BAT a uvedenými v kap. 9.2.1.1 žádosti o vydání IP.

Tabulka 7.6.2. Porovnání hodnot emisí vypouštěných odpadních vod z ČOV do recipientu (bezejmenného přítoku Zlatého potoka) s doporučenými hodnotami BAT

Látka nebo ukazatel	Parametr BAT (mg/l)	Parametr zařízení (mg/l)	Zdůvodnění rozdílů
BSK ₅	40	3,68	vyhovuje BAT
CHSK _{Cr}	160	45	vyhovuje BAT
NL	80	5,33	vyhovuje BAT
RAS	neuvedeno	520	nelze hodnotit
N – NH ₄	neuvedeno	0,68	nelze hodnotit
N _{anorg.}	neuvedeno	21	nelze hodnotit
P _{celk}	10	1,35	vyhovuje BAT

Poznámka: Na základě výše uvedeného porovnání lze konstatovat, že dosud měřené parametry předčištěných a čištěných odpadních vod z ČOV vypouštěných do recipientu vyhovují ve sledovaných hodnotách emisí ZL ze zařízení BAT.

Hledisko je plněno.

c) Emise hluku, vibrací a neionizujícího záření

Hledisko hluku nelze zhodnotit – bude provedeno až po realizaci HC 4.

Hledisko vibrací a neionizujícího záření – nerelevantní.

Hlediska nelze vyhodnotit.

7.7. Datum uvedení zařízení do provozu

Lakovna HC 1	11/2003
Lakovna HC 2	04/2008
Lakovna HC 3	10/2003
Lakovna HC 4	05/2015 (předpoklad)
Lakovna AF	05/2006
Lakovna BMC 1	05/2004
Lakovna BMC 2	09/2010
Lakovna BMC 2 (rozšíření)	09/2014
Lisovny plastů	04/2004
	05/2015 (po rozšíření)
ČOV	12/1999
Kotelna technologie	11/2008

7.8. Doba potřebná k zavedení BAT

Relevantní BAT jsou a budou zavedeny v rámci realizace záměru výstavby posuzovaného zařízení.

Hledisko je a bude plněno.

7.9. Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost

Provozovatel eviduje a vyhodnocuje spotřebu surovin, paliv, energie a médií ve zdrojích, rozvodech a spotřebičích, včetně ztráty energií. Bilancuje všechny suroviny a energie za účelem dosažení jejich optimální spotřeby. Mezi nakupované energie patří elektrická energie, zemní plyn a pitná voda. Suroviny budou používány v množství nezbytně daném technologickými předpisy. Posuzované zařízení bylo a je vyprojektováno na úrovni nejlepší dostupné techniky BAT.

Hledisko je a bude plněno.

7.10. Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum

Společnost Automotive Lighting s.r.o. má zaveden certifikovaný systém environmentálního managementu dle normy ČSN EN ISO 14 001:2004 pro obor projektování, výrobu a prodej plastových vstřikovaných dílů s různou povrchovou úpravou pro automobilový průmysl. Technologie je projektována tak, aby byly minimalizovány negativní vlivy na životní prostředí. Při provozu jsou a budou dodržovány platné provozní řády a havarijní plán, zahrnující mj. i požadavky na předcházení havarijních stavů zařízení.

Hledisko je a bude plněno.

7.11. Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí

Výskyt havárií je minimalizován realizací postupů uvedených v Havarijním plánu, provozních řádech zdrojů znečišťování ovzduší a instrukcích jednotlivých pracovišť a při periodickým školením pracovníků.

Hledisko je a bude plněno.

8. Seznam použité legislativy

Dokument	Číslo	Název
zákon	76/2002 Sb.	o integrované prevenci a o omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), v platném znění
zákon	201/2012 Sb.	o ochraně ovzduší
zákon	59/2006 Sb.	o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými přípravky a o změně zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a zákona č. 320/2002 Sb., o změně a zrušení některých zákonů v souvislosti s ukončením činnosti okresních úřadů, ve znění pozdějších předpisů (zákon o prevenci závažných havárií)
zákon	100/2001 Sb.	o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí)
zákon	185/2001 Sb.	o odpadech a o změně některých dalších zákonů

zákon	254/2001 Sb.	o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon)
zákon	350/2011 Sb.	o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon)
zákon	406/2000 Sb.	o hospodaření energií
vyhláška	288/2013 Sb.	o provedení některých ustanovení zákona o integrované prevenci
vyhláška	415/2012 Sb.	o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší
vyhláška	381/2001 Sb.	kterou se stanoví Katalog odpadů, Seznam nebezpečných odpadů a seznamy odpadů a států pro účely vývozu, dovozu a tranzitu a odpadů a postup při udělování souhlasu k vývozu, dovozu a tranzitu odpadů (Katalog odpadů)
vyhláška	383/2001 Sb.	o podrobnostech nakládání s odpady
nařízení vlády	272/2011 Sb.	o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací

9. Seznam použitých zkratk

BAT	Nejlepší dostupné techniky (Best Available Techniques)
BL	Bezpečnostní list
BREF	Referenční dokument o BAT
ČIŽP	Česká inspekce životního prostředí
ČOV	Čistírna odpadních vod
EA	Energetický audit
EIA	Posouzení vlivu a ŽP
EL	Emisní limit
ELTO	Extra lehký topný (plynový) olej
EMS	System environmentálního managementu
HP	Havarijní plán
CHLaP	Chemické látky a prostředky
IČ	Identifikační číslo
ILNO	Identifikační list nebezpečného odpadu
IP	Integrované povolení
IPPC	Integrovaná prevence a omezování znečištění
k.ú.	Katastrální území
KÚ	Krajský úřad
OV	Odpadní vody
PC	Polykarbonát
p.č.	Parcelní číslo
OŽP	Odbor životní prostředí