

## 5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., IČ: 26936364, sídlo: Na Hranici 6, 587 04 Jihlava
2. Název zařízení
KRONOSPAN – Výroba OSB desek
3. Popis a vymezení zařízení
<p>Zařízení „KRONOSPAN – Výroba OSB desek“ se nachází v průmyslové zóně Jihlava – Bedřichov na severním okraji města, zaujímá jižní část areálu, v němž má dřevovýroba již stotřicetiletou tradici. V areálu provozuje činnost spadající do stejné kategorie podle přílohy 1 k zákonu č.76/2002 Sb. také společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o. Dále v areálu působí společnost SILVA CZ, s.r.o., zabývající se nákupem dřevní suroviny pro společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o., pro společnost KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., a dopravou dřeva a velkoplošných materiálů.</p> <p>Zařízení „KRONOSPAN – Výroba OSB desek“ zahrnuje jako hlavní technickou jednotku potřebnou k provozování činnosti kontinuální lis OSB desek s kapacitou výroby 420 000 t.rok<sup>-1</sup>. Jako přímo spojené činnosti jsou zahrnuty příprava a sušení třísek (mokrý strana, sušení, suchá strana a výroba energií pro použití v technologii výroby desek včetně záložních zdrojů).</p> <p>Dalšími činnostmi provozovanými v zařízení jsou: nakládání s odpady, vnitropodniková doprava, skladování, manipulace s materiály, výroba zboží s přidanou hodnotou (výroba požárně odolných desek). Vodní hospodářství, výrobu tepla pro centrální soustavu termooleje a většinu údržby společných zařízení zajišťuje společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o.</p>
4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu
6.1.c) Průmyslová výroba jednoho či více následujících druhů desek na bázi dřeva: desky z orientovaných třísek, dřevotřískové desky nebo dřevovláknité desky, při výrobní kapacitě větší než 600 m <sup>3</sup> za den
5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek
<p>Hlavní surovinou pro výrobu OSB desek je dřevo v ročním množství kolem 650 000 tun suché dřevní hmoty. Z tohoto vstupního ročního množství je asi 100 000 t předáno na linku dřevotřískových desek (jemný materiál z třídění OSB třísek). Jako pojivo se používá polyuretanové lepidlo (PMDI, bez formaldehydu), do něhož se přidávají další přísady (parafin, tužidlo). Celková roční spotřeba pojiv činí asi 15 000 tun.</p> <p>Nejvýznamnější pomocnou látkou je voda, která se odebírá z řeky Jihlavy v ročním množství zhruba 60 000 - 130 000 m<sup>3</sup>. Používá se při přípravě lepidel, čištění zařízení, snižování prašnosti činností (zkrápění, mlžné clony), při hašení požárů a podobně. Dalšími pomocnými látkami jsou termoolej k vyhřívání lisu, oleje hydraulické, motorové, převodové a podobně. K pohonu nakladačů, vysokozdvíhacích vozíků a záložních zdrojů elektřiny slouží motorová nafta.</p>
6. Popis energií a paliv
Výroba OSB desek je energeticky náročná, nejvýznamnějšími procesy spotřeby tepelné energie jsou sušení třísek a lisování desek. Teplo pro procesní ohřevy se získává přednostně spalováním biomasy, kterou představuje materiálově nevyužitelná dřevní hmota (kůra a klest) a dřevní prach odloučený na tkaninových filtrech. Doplňkové množství energie se získává spalováním zemního plynu odebíraného z veřejné distribuční sítě. K pohonu strojů (sekací a roztřískovací stroje, ventilátory, hydraulické jednotky, kompresory, čerpadla a podobně) slouží elektrická energie dodávaná z veřejné distribuční sítě. Celková roční spotřeba energie činí cca 1 milion GJ.
7. Popis zdrojů emisí
<p>Nejvýznamnějšími zdroji znečištění ovzduší jsou:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>Sušárna třísek s technologií UTWS, která emituje oxidy dusíku, tuhé znečišťující látky, oxid uhelnatý, chlor a organické látky pocházející ze sušeného dřeva jako je například formaldehyd. Díky osazení technologií UTWS a elektrofiltrem byly emise velmi významně zredukovány.</li><li>Kotel na zemní plyn pro dohřev termooleje – oxidy dusíku, oxid uhelnatý</li><li>Další procesy (příprava třísek, řezání desek, doprava a skladování materiálu, záložní zdroje elektřiny) - tuhé znečišťující látky. Díky instalovaným odlučovačům jsou emise na velmi nízké úrovni.</li></ol> <p>Při běžném provozu nedochází k emisím znečišťujících látek do povrchových nebo podzemních vod, odpadní vody nejsou do povrchových nebo podzemních vod vypouštěny (jímání vznikajících odpadních vod, jejich opětovné využívání, likvidace nevyužitelných odpadních vod v souladu s legislativou na úseku nakládání s odpady.)</p> <p>Při snižování emisí hluku se postupuje podle Programu snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava 2015-2019, který schválila Krajská hygienická stanice kraje Vysočina.</p>

<p>8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí</p>
<p>Celkové emise do ovzduší v roce 2014 byly na úrovni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oxidy dusíku (NOx) - 70 t</li> <li>- Oxid uhelnatý (CO) - 217 t</li> <li>- Organické látky jako celkový uhlík (TOC) - 303 t, z toho formaldehyd (jako TOC) 5 t</li> <li>- Tuhé znečišťující látky (TZL) - 31 t</li> <li>- Chlor (HCl) - 12 t</li> </ul> <p>Emise do jiných složek životního prostředí nejsou kvantifikovány.</p>
<p>9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření</p>
<p>V areálu KORNOSPAN se nachází velký počet zdrojů hluku, např. cyklonových odlučovačů, výustí vřechotechniky, dopravních tras, ventilátorů, zařízení, která z technických důvodů nemohou být umístěna uvnitř výrobních hal. Zdrojem hluku je také vnitropodniková doprava a manipulace s materiálem prostřednictvím nakladačů. Je zpracována komplexní akustická studie a program snižování hlukové zátěže.</p>
<p>10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí</p>
<p>Nepředpokládají se další vlivy.</p>
<p>11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení</p>
<p>Ke snižování emisí do ovzduší jsou používány postupy, které jsou podle aktuální verze návrhu referenčního dokumentu nejlepších dostupných technik pro výrobu desek na bázi dřeva (WBP BREF) považovány za nejlepší dostupné techniky (BAT):</p> <p><u>Suchý elektrofiltr</u> soužší k redukci emisí tuhých znečišťujících látek ze sušáren třisek s technologií UTWS, pracuje s účinností 99,9%. Tuhé částice jsou nejprve nabitý elektrostatickým nábojem v homogenním elektromagnetickém poli, následně jsou zachyceny na opačně nabitých elektrodách, ze kterých jsou oklepávány v pravidelných intervalech kladivý (suchý elektrofiltr). Je instalován elektrofiltr výrobce ZVVZ Milevsko.</p> <p>Princip technologie na omezování emisí organických látek do ovzduší <u>UTWS</u> je založen na dopalování organického podílu a tuhých znečišťujících látek obsažených v nadbilančních odplynech ze sušícího okruhu sušáren ve spalovací komoře sušárny a v roštových generátorech horkých plynů pro sušárny. Redukce emitovaných organických látek, které jsou nositeli pachového vjemu, je prováděna minimalizací zápachu ze sušení třisek. Výrobce KRONOPLUS CZ, s.r.o. Technologie UTWS je považována za nejmodernější a neúčinnější z nejlepších dostupných technik.</p> <p><u>Látkové filtry</u> pracují na principu mechanického záchytu tuhých částic na tkaninové vložce vhodného tvaru a složení. Účinnost záchytu je 99%; používají se zařízení výrobců CeATec. Látkové filtry jsou instalovány u třídící, vrstvení lisu, pily, frézování, drcení a podobných úseků lisu a na lince protipožárních desek. V kombinaci s technologií cyklonových odlučovačů (cyklonfiltry) jsou instalovány na pneudopravě prachu.</p> <p><u>Vodní pračka</u> vzduchu od lisu pracuje s účinností odloučení tuhých a plynných látek 70-99%. Na odsávání vzdušiny od lisu OSB desek je instalováno zařízení od výrobce CeATec.</p> <p><u>Horské vpusti</u> – zaroštované žlaby se sedimentačním prostorem pro zachycení pilin a dalších materiálů spláchnutých srážkovou vodou. Díky úmyslnému trvalému zanesení sedimentačního prostoru vrstvou pilin se jedná o účinný systém pro zpomalení odtoku srážkových vod a rovněž pro zachycení případného úniku závadných látek (piliny jako sorbent).</p> <p><u>Opatření ke snížení emisí hluku</u> – jsou instalovány tlumiče na výduších vřechotechniky, kapotáž ventilátorů apod.</p> <p><u>Opatření proti prašnosti</u> – je zaveden systém skrápění ploch a materiálu za účelem snížení prašnosti</p>
<p>12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů</p>
<p><u>Předcházení vzniku odpadů</u>: v souladu s legislativou na úseku nakládání s odpady nejsou opětovně využita odpadní voda, výrobní zbytky, rozdrčené vadné výrobky a podobné materiály vracené zpět do výroby, ani jemný materiál z třídění OSB třisek předávaný na linku výroby dřevotřískových desek považovány za odpad. Jiná opatření nejsou aplikována.</p> <p><u>Příprava k opětovnému použití</u>: v zařízení neprobíhá čištění nebo opravy výrobků za účelem jejich opětovného použití</p> <p><u>Využití odpadů materiálové</u>: v zařízení nejsou materiálově využívány odpady</p> <p><u>Využití odpadů energetické</u>: vlastní výrobní dřevní odpady nevyužitelné k výrobě desek (kůra, klest, prach z broušení a řezání desek zachycený na filtrech) jsou využívány jako zdroj energie spalováním v roštových generátorech horkých plynů pro sušárny, respektive ve spalovací komoře sušárny s technologií UTWS a elektrofiltrem</p>
<p>13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí</p>
<p>V souladu s platnými povoleními k provozu zdrojů znečišťování ovzduší, respektive s platnou legislativou, se sledují emise znečišťujících látek do ovzduší jednorázovým autorizovaným měřením s četností jednou za rok. Výsledky měření slouží</p>

k vyhodnocení plnění emisních limitů a k výpočtu vypuštěného znečištění, respektive poplatku za znečišťování ovzduší.
14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)
<p>Parametry zařízení byly porovnány s parametry nejlepších dostupných technik (BAT) uvedenými v Referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technikách pro výrobu desek na bázi dřeva – WBP BREF, Finální návrh, Červenec 2014 (Best Available Techniques Reference Document for the Production of Wood-based Panels (WBP BREF); Final Draft; July 2014).</p> <p>Relevantní parametry zařízení v oblasti vstupů surovin, pomocných materiálů a energií jsou na úrovni BAT.</p> <p>Relevantní parametry zařízení v oblasti emisí jsou na úrovni BAT nebo lepší.</p> <p>V zařízení jsou již aplikovány všechny relevantní techniky a postupy považované za BAT. Technologie UTWS instalovaná na sušárně třísek je považovaná za nejmodernější a neúčinnější z nejlepších dostupných technik.</p>
15. Žádost o výjimku z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami
ANO/NE
16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru
<p>Provozovatel má zpracován havarijný plán pro případ havárie na vodách, provozní řády zdrojů znečišťování ovzduší, provozuje automatické hasicí systémy v souladu s legislativou na úseku požární ochrany. Provádí se pravidelné kontroly zařízení, předepsaná údržba a školení pracovníků.</p> <p>Objekt není zařazen do skupiny A nebo B podle zákona č.59/2006 Sb., o prevenci závažných havárií.</p>
17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
Nejsou navrhována náhradní řešení, zařízení beze zbytku splňuje parametry nejlepších dostupných technik.
18. Charakteristika stavu dotčeného území
<p>Zařízení se nachází v průmyslové zóně, v oblasti s intenzivní nákladní i osobní dopravou. <u>Územním plánem</u> statutárního města Jihlavy je území určeno prioritně k využití pro výrobní sféru – průmyslovou výrobu a sklady. V blízkosti zařízení se nevyskytují prvky územního systému ekologické stability ani jiné součásti územní <u>ochrany přírody a krajiny</u>, ani předměty ochrany ve smyslu vodo hospodářském nebo ochrany nerostného bohatství. V lokalitě nejsou evidovány staré ekologické zátěže.</p> <p>Jedná se o území silně ovlivněné lidskou činností. Původní <u>půdní pokryv</u> byl v minulosti odstraněn v důsledku výstavby, převažují uměle vytvořené povrchy vzniklé navrstvením substrátu. Fyzikální, chemické i biologické parametry mají velmi široký rozsah podle použitého materiálu.</p> <p>V areálu zařízení ani v jeho blízkosti se nenachází významné <u>vodní plochy</u>, prameniště nebo mokřady. Územím protéká zatrubněný Drážní potok, v blízkosti se nachází řeka Jihlava, která je významným vodním tokem.</p> <p>V městě Jihlava nebyla vyhlášena oblast se zhoršenou kvalitou <u>ovzduší</u>. Kvalitu ovzduší na území města Jihlavy lze charakterizovat jako nadprůměrně dobrou v porovnání s kvalitou ovzduší v jiných krajských městech ČR. Na území města nebylo zaznamenáno překračování imisních limitů charakteristických polutantů z dopravy a energetických zdrojů. Krátkodobě sezónně se vyskytují situace zvýšených imisních koncentrací částic PM<sub>10</sub> a ozónu (jaro, podzim), které jsou připisovány jednak topné sezóně, jednak zhoršeným rozptylovým podmínkám.</p> <p><u>Akustická (hluková) situace</u> v areálu a jeho okolí je ovlivněna četnými bodovými a liniovými zdroji hluku.</p> <p>Nejbližší obytná zástavba zasahuje do hygienického pásma podniku, ve vzdálenosti zhruba 300 metrů severně od hranice areálu. (Údaje čerpány z dokumentace pro posuzování vlivu na životní prostředí „Snížení emisí znečišťujících látek ze sušárny dřevních třísek S&amp;P s použitím technologie UTWS a suchého elektrofiltru a změna záměru na stavbu kotle na spalování biomasy pro ohřev termooleje“, DHV CR, spol. s r.o., listopad 2006.)</p>
19. Základní zpráva
ANO/NE