

5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
KRONOSPAN CR, spol. s r.o., IČ: 624 17 690, sídlo: Na Hranici 6, 587 04 Jihlava
2. Název zařízení
KRONOSPAN - Výroba dřevotřískových desek
3. Popis a vymezení zařízení
<p>KRONOSPAN – Výroba dřevotřískových desek se nachází v průmyslové zóně Jihlava – Bedřichov na severním okraji města, zaujímá severní část areálu, v němž má dřevovýroba již stotřicetiletou tradici. V areálu provozuje činnost spadající do stejné kategorie podle přílohy 1 k zákonu č.76/2002 Sb. také společnost KRONOSPAN OSB, spol. s r.o. Dále v areálu působí společnost SILVA CZ, s.r.o., zabývající se nákupem dřevní suroviny pro společnosti KRONOSPAN CR, spol. s r.o. a pro KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., dopravou dřeva a velkoplošných materiálů.</p> <p>Zařízení KRONOSPAN – Výroba dřevotřískových desek zahrnuje jako hlavní technické jednotky potřebné k provozování činnosti kontinuální lisy DTD I a DTD II s celkovou kapacitou výroby 818 770 t.rok¹. Jako přímo spojené činnosti jsou zahrnuty příprava a sušení třísek (mokrý strana, sušení, suchá strana) a výroba energií pro použití v technologii výroby desek včetně záložních zdrojů).</p> <p>Dalšími činnostmi provozovanými v zařízení jsou: vodní hospodářství, nakládání s odpady, vytápění administrativní budovy, vnitropodniková doprava, skladování, manipulace s materiály včetně úklidu vnitropodnikových komunikací a manipulačních ploch, výroba zboží s přidanou hodnotou (povrchová úprava desek dekoračními papíry, výroba pracovních desek a parapetů).</p>
4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu
6.1.c) Průmyslová výroba jednoho či více následujících druhů desek na bázi dřeva: desky z orientovaných třísek, dřevotřískové desky nebo dřevovláknité desky, při výrobní kapacitě větší než 600 m ³ za den
5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek
<p>Hlavní surovinou pro výrobu dřevotřískových desek je dřevo přírodní nebo dřevo recyklované v ročním množství kolem 600 000 tun suché dřevní hmoty. Jako pojivo (lepidlo) se používá močovino-formaldehydová pryskyřice, do níž se přidávají další přísady (močovina, parafin, tužidlo), celková roční spotřeba pojiv činí asi 70 000 tun.</p> <p>Nejvýznamnější pomocnou látkou je voda, která se odebírá z řeky Jihlavy v ročním množství zhruba 130 000 – 170 000 m³. Používá se při regulaci sušicího procesu, přípravě lepidel, čištění zařízení, snižování prašnosti (zkrápění, mlžné clony), při hašení požárů apod. Dalšími pomocnými látkami jsou termooleje k vyhřívání lisů, oleje hydraulické, motorové, převodové apod. K pohonu nakladačů, vysokozdvizných vozíků a záložních zdrojů elektřiny slouží motorová nafta.</p>
6. Popis energií a paliv
Výroba dřevotřískových desek je energeticky náročná, nejvýznamnějšími procesy spotřeby tepelné energie je sušení třísek a lisování desek. Teplo pro procesní ohřevy se získává přednostně spalováním biomasy, kterou představuje materiálově nevyužitelná dřevní hmota (kůra, klest, shraby) a dřevní prach odloučený na tkaninových filtrech, doplňkové množství se získává spalováním zemního plynu odebíraného z veřejné distribuční sítě. K pohonu strojů (sekací a roztřískovací stroje, ventilátory, hydraulické jednotky, kompresory, čerpadla apod.) slouží elektrická energie dodávaná z veřejné distribuční sítě. Celková roční spotřeba energie činí cca 2 miliony GJ.
7. Popis zdrojů emisí
<p>Nejvýznamnějšími zdroji znečištění ovzduší jsou:</p> <ol style="list-style-type: none">Sušárna třísek, která emituje oxidy dusíku, tuhé znečišťující látky, oxid uhelnatý, chlor, organické látky pocházející ze sušeného dřeva jako např. formaldehyd. Díky osazení technologií UTWS byly emise velmi významně zredukovány.Roštový kotel na spalování biomasy – tuhé znečišťující látky, oxidy dusíku, oxid uhelnatý, oxidy síry. Díky instalovanému elektrostatickému odlučovači byly velmi významně omezeny emise prachu.Kotel na zemní plyn pro ohřev termooleje – oxidy dusíku, oxid uhelnatý.Další procesy (příprava třísek, broušení a řezání desek, doprava a skladování materiálu, záložní zdroje elektřiny) - tuhé znečišťující látky. Díky instalovaným tkaninovým filtrům jsou emise na velmi nízké úrovni. <p>Při běžném provozu nedochází k emisím znečišťujících látek do povrchových nebo podzemních vod, odpadní vody nejsou do povrchových nebo podzemních vod vypouštěny (jímání vznikajících odpadních vod, jejich opětovné využívání, likvidace nevyužitelných odpadních vod v souladu s legislativou na úseku nakládání s odpady.)</p> <p>Při snižování emisí hluku se postupuje podle Programu snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava</p>

V souladu s platnými povoleními k provozu zdrojů znečišťování ovzduší, resp. s platnou legislativou, se sledují emise znečišťujících látek do ovzduší jednorázovým autorizovaným měřením s četností jednou za rok. Výsledky měření slouží k vyhodnocení plnění emisních limitů a k výpočtu vypuštěného znečištění, resp. poplatku za znečišťování ovzduší.

14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Parametry zařízení byly porovnány s parametry nejlepších dostupných technik (BAT) uvedenými v Referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technikách pro výrobu desek na bázi dřeva – WBP BREF, Finální návrh, Červenec 2014 (Best Available Techniques Reference Document for the Production of Wood-based Panels (WBP BREF); Final Draft; July 2014).

Relevantní parametry zařízení v oblasti vstupů surovin, pomocných materiálů a energií jsou na úrovni BAT.

Relevantní parametry zařízení v oblasti emisí jsou na úrovni BAT nebo lepší.

V zařízení jsou již aplikovány všechny relevantní techniky a postupy považované za BAT. Technologie UTWS instalovaná na sušárně třísek je považovaná za nejmodernější a neúčinnější z nejlepších dostupných technik.

15. Žádost o výjimku z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami

ANO/NE

16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru

Provozovatel má zpracován havarijný plán pro případ havárie na vodách, provozní řády zdrojů znečišťování ovzduší, provozuje automatické hasící systémy v souladu s legislativou na úseku protipožární ochrany. Provádí se pravidelné kontroly zařízení, předepsaná údržba a školení pracovníků.

Objekt není zařazen do skupiny A nebo B podle zákona č.59/2006 Sb., o prevenci závažných havárií.

17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením

Nejsou navrhována náhradní řešení, zařízení beze zbytku splňuje parametry nejlepších dostupných technik.

18. Charakteristika stavu dotčeného území

Zařízení se nachází v průmyslové zóně, v oblasti s intenzivní nákladní i osobní dopravou. Územním plánem statutárního města Jihlavy je území určeno prioritně k využití pro výrobní sféru – průmyslovou výrobu a sklady. V okolí závodu bylo v roce 1984 vymezeno ochranné pásmo (pásmo hygienické ochrany) v šířce 300 metrů od hranic areálu.

V blízkosti zařízení se nevyskytují prvky územního systému ekologické stability ani jiné objekty územní ochrany přírody a krajiny, ani objekty ochrany ve smyslu vodohospodářském nebo ochrany nerostného bohatství. V lokalitě nejsou evidovány staré ekologické zátěže.

Jedná se o území silně ovlivněné lidskou činností. Původní půdní pokryv byl v minulosti odstraněn v důsledku výstavby, převažují uměle vytvořené povrchy vzniklé navrstvením substrátu. Fyzikální, chemické i biologické parametry mají velmi široký rozsah podle použitého materiálu.

V areálu zařízení ani v jeho blízkosti se nenachází významné vodní plochy, prameniště nebo mokřady. Územím protéká zatrubněný Drážní potok, v blízkosti se nachází řeka Jihlava, která je významným vodním tokem.

V městě Jihlava nebyla vyhlášena oblast se zhoršenou kvalitou ovzduší. Kvalitu ovzduší na území města Jihlavy lze charakterizovat jako nadprůměrně dobrou v porovnání s kvalitou ovzduší v jiných krajských městech ČR. Na území města nebylo zaznamenáno překračování imisních limitů charakteristických polutantů z dopravy a energetických zdrojů. Krátkodobě sezónně se vyskytují situace zvýšených imisních koncentrací částic PM₁₀ a ozónu (jaro, podzim), které jsou připisovány jednak topné sezóně, jednak zhoršeným rozptylovým podmínkám.

Akustická (hluková) situace v areálu a jeho okolí je ovlivněna četnými bodovými a liniovými zdroji hluku.

Nejbližší obytná zástavba zasahuje do hygienického pásma podniku..

(Údaje čerpány z dokumentace pro posuzování vlivu na životní prostředí „Snížení emisí znečišťujících látek ze sušárny dřevních třísek S&P s použitím technologie UTSW a suchého elektrofiltru a změna záměru na stavbu kotle na spalování biomasy pro ohřev termooleje“, DHV CR, spol. s r.o., listopad 2006.)

19. Základní zpráva

ANO/NE