



Stanovisko

k žádosti o vydání integrovaného povolení

KRONOSPAN CR, spol. s r.o.

GENIA, česká informační agentura
životního prostředí
Vršovická 1442/65
100 10 Praha 10
tel.: +420 267 125 226
ID datové schránky: wjxibvp
<http://www.cenia.cz>
IČ: 45249130
DIČ: CZ 45249130
(není plátcem DPH)
Bankovní spojení: KB Praha 4
č. ú.: 44735041/0100

V Praze, 4.12.2015

Zadavatel: Krajský úřad Kraje Vysočina
Odbor životního prostředí a zemědělství
Žižkova 57, 587 33 Jihlava
Pracoviště: Seifertova 24, Jihlava

IČ: 70890749

Kontakt: posta@kr-vysocina.cz, +420 564 602 502

Zpracovatel: CENIA, česká informační agentura životního prostředí
Úsek technické ochrany životního prostředí
Vršovická 1442/65, 100 10 Praha 10

IČ: 45249130

Kontakt: info@cenia.cz, +420 267 125 226

Č.j.:/CEN/15

Schválil: RNDr. Jan Prášek, ředitel úseku technické ochrany životního prostředí

Kontroloval: Mgr. Jan Kolář, vedoucí oddělení IPPC a EIA

Vypracovala: Ing. Vlasta Rybánska

Archivní výtisk č. 1

© CENIA, česká informační agentura životního prostředí, 2015

Obsah

1.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ.....	4
2.	ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ.....	4
2.1.	Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona	4
2.1.1.	Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona.....	4
2.2.	Přímo spojené činnosti	7
2.3.	Další související činnosti.....	9
3.	STANOVISKO K ŽÁDOSTI.....	11
4.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ.....	11
4.1.	Ovzduší.....	11
4.2.	Voda	15
4.3.	Hluk, vibrace a neionizující záření.....	16
4.4.	Nakládání s odpady	16
4.5.	Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení.....	17
4.6.	Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí	17
4.7.	Hospodárné využití surovin a energie	17
4.8.	Opatření pro předcházení haváriím	17
4.9.	Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu	18
4.10.	Kontrola a monitorování	18
4.11.	Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku	19
4.12.	Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení	19
4.13.	Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení	19
5.	VYPOŘÁDÁNÍ SE STANOVISKY A PŘIPOMÍNKAMI ÚČASTNÍKŮ ŘÍZENÍ	20
6.	STANOVENÍ BAT.....	23
7.	SOUHRNNÉ HODNOCENÍ BAT	38
7.1.	Použití nízkoodpadové technologie	38
7.2.	Použití látek méně nebezpečných	38
7.3.	Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu	38
7.4.	Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku	38
7.5.	Technický pokrok.....	38
7.6.	Charakter, účinky a množství emisí	38
7.7.	Datum uvedení zařízení do provozu.....	39
7.8.	Doba potřebná k zavedení BAT	39
7.9.	Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost	39
7.10.	Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum	39
7.11.	Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí.	40
8.	SEZNAM POUŽITÉ LEGISLATIVY	40
9.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK	41

1. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název zařízení:	KRONOSPAN – Výroba dřevotřískových desek
Provozovatel zařízení:	KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
Adresa sídla:	Na Hranici 6, 587 04 Jihlava
Adresa zařízení:	Na Hranici 6, 587 04 Jihlava
IČ:	62417690
Kategorie činností dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.:	6.1 c)
Druh žádosti:	Žádost o vydání IP Kat. ú. Jihlava, č.p. 5176/1 (část), 11, 41, 43, 44, 59, 65, 67, 69, 70, 71, 73, 74, 75, 76, 77, 83, 84, 85, 86, 88, 90, 91, 102, 105, 106, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 123, 5250/1, 4, 5, 6, 7, 16, 23, 25, 6241/1, 3, 4, 5, 6, 7, 13, 14, 15, 20, 26, 27, 43, 44, 45, 46, 49, 50, 51, 52, 6243
Umístění zařízení:	
Zeměpisné souřadnice zařízení:	X: 667 808; Y: 1 127 141

Prostorové vymezení zařízení výčtem parcelních čísel je orientační, v rámci celého areálu jsou pozemky, budovy, zařízení a infrastruktura užívány i jinými subjekty (KRONOSPAN OSB, SILVA CZ).

2. Údaje o zařízení

Zařízení „KRONOSPAN – Výroba dřevotřískových desek“ se nachází v průmyslové zóně Jihlava – Bedřichov na severním okraji města, zaujímá severní část areálu. Hlavní technickou jednotkou potřebnou k provozování činnosti jsou kontinuální lisy DTD I a DTD II s kapacitou výroby 818 770 t/rok.

2.1. Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

2.1.1. Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

Výroba dřevotřískových desek – kontinuální lis DTD I (kapacita 293 760 t/rok)

včetně: nanášení lepidel na třísky,
vrstvení koberce třísek,
lisování,
formátování
broušení desek.

Ze dvou betonových zásobních sil jemných tzv. povrchových třísek a hrubých tzv. středových třísek jsou třísky dopravovány ke stanici nanášení lepidla pneumatickou vysokotlakou dopravou. Lepidlo je dávkováno do lopatkových nanášeček, které umožňují nanášení standardní močovino-formaldehydové pryskyřice nebo melamin-močovino-formaldehydové pryskyřice případně nanášení směsi standardních močovino-formaldehydových pojiv s polyuretanovým pojivem na bázi PMDI na středové třísky. Současně s pryskyřicemi jsou na třísky nanášeny i další komponenty, především parafinová emulze a tužidlo.

Všechna místa manipulace s třískami jsou odsávána a odsávaná vzdušina je svedena do látkového

odlučovače pod interním označením F14.

Třísky nanesené lepidlem jsou dopravovány do 4 vrstvicích stanic. Na začátku a na konci úseku vrstvení jsou vrstvicí stanice povrchových třísek využívajících pneumatického vrstvení. Vzduch, který je využíván k vrstvení nejjemnějších povrchových třísek, je v pneumatické soustavě vrstvicích stanic cirkulován s vřazeným stupněm čištění procesního plynu v látkovém rukávcovém odlučovači pod vnitřním označením F18. Z válcového filtru odchází do vnějšího ovzduší pouze omezené množství vzdušiny přísáté do systému netěsnostmi v podtlakové části okruhu. Hrubší, středové třísky jsou vrstveny mechanicky. Středové třísky jsou vrstveny dvěma zrcadlově obrácenými vrstvicími stanicemi s diskovým vrstvením. Úseky vrstvení koberce třísek jsou odsávány do společného rukávcového látkového odlučovače. V předlise je koberec stlačen. Současně je v indukčním magnetickém poli detekována přítomnost kovových předmětů v koberci třísek. V případě, že je zjištěna přítomnost kovových předmětů, je odpovídající část koberce automaticky odstraněna a třísky jsou vráceny ke zpracování.

Bezvadný koberec třísek zajíždí do vstupního dílu kontinuálního lisu, který je vyhříván termoolejem na teplotu 240 – 260 °C, a kde dochází k polymeraci pojiva iniciované teplem. Při použití pojiva na bázi polyuretanů nebo jeho příměsí ve středové vrstvě desky dochází k jeho polymeraci i působením vlhkosti uvolňované z lisovaných třísek. Rychlost lisování desek je dána rychlostí polymerace lepidla a lisovaným sortimentem desek.

Po vylisování desek dochází k otvírání lisu, které je provázeno uvolňováním vodní páry a při použití standardních pojiv na bázi močoviny a formaldehydu i tzv. uvolnitelného, tj. nezreagovaného formaldehydu. Polymerace pojiv na bázi polyuretanů není doprovázena vylučováním formaldehydu. Uvolňované odplyny jsou odsávány štěrbinovými digestořemi podél pásů lisu a digestoři nad jeho výstupní částí. Veškeré odsávané plyny jsou odváděny přes mokrou pračku a tuhé částice, zbytky formaldehydu nebo polyuretanových pojiv jsou sráženy vodní tříští ve Venturiho trubici a odloučeny v cyklonu morké pračky. Zachycená voda je shromažďována v nerezové nádrži se skimmery, které z povrchu a ze dna nádrže odstraňují zachycený kal a třísky. Předčištěný plyn, který je tvořen vzduchem ve směsi s vodní parou, zbytky neodloučeného formaldehydu a dřevního prachu, je následně vyveden do společného potrubí pro kontinuální lisy DTD I a DTD II.

V samostatné trase od pračky plynů lisu DTD I je vsazen nouzový výdech se spřaženou klapkou, který je aktivován jen v případě vážných havarijních stavů v úseku sušení dřevních třísek a výroby tepla, nebo v úseku lisování desek lisu DTD I nebo DTD II.

Předčištěné odplyny jsou využity jako primární a sekundární spalovací vzduch pro hořák sušárny třísek a pro roštový kotel na spalování biomasy pro ohřev termooleje.

Po vychlazení jsou desky předávány na vázící dopravníky a odtud jsou převáženy vysokozdviznými vozíky na samostatný úsek broušení desek. Broušení se provádí na pásové brusce, která je odsávána do rukávcového filtru, interní označení F15.

Výroba dřevotřískových desek – kontinuální lis DTD II (kapacita 525 010 t/rok)

včetně: vrstvení třísek,
nanášení lepidla,
úpravy tvaru desek,
broušení povrchu desek
frézování

Třísky ze dvou stávajících betonových zásobních sil jsou dopravovány na pásové váhy soustavou šnekových dopravníků a elevátorů. Všechna místa manipulace s třískami jsou odsávána a svedena do látkového odlučovače.

Třísky jsou dále přiváděny do nanášeček lepidla (odděleně pro dvě povrchové a jednu středovou vrstvu dřevotřískové desky) a pomocných komponentů (parafinové emulze a tvrdidla). Nanášečky jsou uzpůsobeny pro nanášení jak lepidla na bázi močovino-formaldehydových pryskyřic,

tak na polyuretanové bázi nebo směsi obou lepidel. Nanášedky lepidla zajišťují rovnoměrné nanesení lepidla a ostatních emulzí.

Třísky nanesené lepidlem jsou přivedeny do 4 vrstvicích stanic. Vzduch, který je využíván k vrstvení nejjemnějších povrchových třisek, je v pneumatické soustavě vrstvicích stanic cirkulován. Do okruhu vzduchového vrstvení jsou zařazeny dva páry do série zapojených radiálních ventilátorů, společný cyklónový odlučovač a rukávcový látkový filtr s pulsní regenerací pro záchyt zbytkového prachu. V soustavě je zařazeno několik přísávacích a potenciálně i výtlačkových otvorů pro vyrovnání bilance vzduchu. V praxi tak v tomto místě nenastává situace, kdy by docházelo k uvolňování odsávaného plynu do vnějšího ovzduší. Středové třísky jsou vrstveny ve dvou zrcadlově obrácených vrstvicích stanicích vybavených diskovými válci. Všechny úseky vrstvení koberců třisek jsou odsávány do společného rukávcového látkového odlučovače.

Vrstvený koberec je předlisován na předlisu. Před vstupem je na koberci radiometricky kontrolována hustota a tloušťka koberce třisek a je detekována případná přítomnost cizorodých předmětů. Před zavedením do kontinuálního lisu je odsáváním upravována šířka navrstveného koberce třisek. Odsávaná vzdušina je zavedena do filtru.

V případě použití lepidel na bázi polyuretanů je před zavedením koberce třisek na spodní i horní pás nanášena tenká vrstva separátoru, který zajišťuje, aby nedošlo k přilepení lisované desky k pásu lisu. Bezvadný koberec třisek je vkládán do vstupního dílu kontinuálního lisu mezi dva nekonečné ocelové pásy lisu, který je vyhříván termoolejem na teplotu 250 – 260 °C. Lisovací pásy procházejí hydraulicky ovládanými čelistmi lisu, které stlačují koberec třisek a zároveň dochází k polymeraci pojiva iniciované teplem.

Po vylisování desek dochází k otvírání lisu, které je provázeno uvolňováním vodní páry, stlačeného vzduchu, tuhých částic a při použití standardních pojiv na bázi močoviny a formaldehydu i tzv. uvolnitelného, tj. nezreagovaného formaldehydu. Při lisování desek s pojivou na bázi polyuretanů je uvolňování formaldehydu vyloučeno. Uvolňované odplyny jsou odsávány šterbinovými digestořemi podél pásů lisu a digestoři nad jeho výstupní částí. Veškeré odsávané plyny jsou pak proháněny mokrou pračkou firmy CeATeC Engineering GmbH. Tuhé částice, zbytky formaldehydu nebo polyuretanových pojiv jsou sráženy vodní tříští ve Venturiho trubici a odloučeny v cyklonu mokré pračky. Zachycená voda je shromažďována v nerezové nádrži se skimmery, které z povrchu a ze dna nádrže odstraňují zachycený kal a třísky.

Předčištěný plyn, který je tvořen vzduchem ve směsi s vodní párou, zbytky neodloučeného formaldehydu (jsou-li použita močovino-formaldehydová pojiva) a dřevního prachu, je následně vyveden do společného potrubí pro kontinuální lisy DTD I a DTD II. Ve všech pracovních bodech je zaručeno přednostní dopálení odsávaného plynu v roštovém kotli nebo sušárně a pouze nespotebované množství plynu je nouzovým by-passem svedeno do 65 m vysokého komínu. Odsávací trasy od lisů DTD I a DTD II jsou dále opatřeny samostatnými nouzovými výdouchy aktivovanými pouze v případech havarijních stavů, kdy je nutné izolovat riziko vzniku či přenosu požáru z úseku přípravy třisek a výroby tepla do úseku lisování desek, nebo v případě poruchy na pomocném ventilátoru společné odsávací trasy lisu DTD I a DTD II.

Hrubé dřevotřískové desky jsou v následujícím kroku za lisem příčně děleny v hlukotěsné a odsávané komoře diagonálními pilami na požadované délky. Takto nařezané desky jsou chlazeny ve vějířových chladičích. Úseky formátování desek jsou odsávány do společného látkového odlučovače. Po vychlazení jsou desky předávány rovnou do úseku finalizace broušením. Je zde i možnost odběru hrubých desek bez broušení.

Bruska opracovává dřevotřískové desky ve třech úsecích. Všechny technologické operace broušení jsou odsávány do jednoho látkového odlučovače. Desky je možné po broušení ještě naformátovat na požadovaný rozměr na formátovací pile, která je odsávána do látkového odlučovače.

2.2. Přímo spojené činnosti

Příprava třísek pro výrobu dřevotřískových desek – sušení

Sušárna slouží k vysušení třísek dále využívaných pro výrobu dřevotřískových desek na linkách DTD I a DTD II. Pro sušení se používá bubnová sušárna třísek s technologií UTWS a dvoupalivovým plyno-prachovým hořákem o výkonu 65 MW_t.

Třísky jsou do sušárny dávkovány ze dvou betonových sil mokrých třísek o kapacitě každého sila 300 m³. Třísky jsou vyrobeny ze surového nebo recyklovaného dřeva, rozřískováním na nožových a kladivových rozřískovačích. Stabilita vlhkosti dávkovaného materiálu je dosahována mícháním jednotlivých šarží třísek podle předem stanovených receptur. Vstupem do sušárny jsou i piliny dávkované přes samostatné betonové silo.

Teplu pro sušení je získáváno ve spalovací komoře. Strop spalovací komory je osazen speciálním hořákem, který je konstruován pro spalování zemního plynu a dřevního prachu.

Paliva je možno spalovat v libovolném poměru. K hořáku je přiváděn primární spalovací vzduch, který je z části směšován s palivem a z části přiváděn prstencem okolo palivové dýzy. Třetí proud plynů je přiváděn soustavou otvorů uspořádaných ve dvou soustředných kružnicích ve stropu spalovací komory okolo hořáku. Jako primární a sekundární spalovací vzduch (resp. chlazení mufle) jsou využívány procesní plyny odsávané od lisů DTD I a DTD II. Před přivedením k hořáku je primární spalovací vzduch předehříván odpadním teplem z roštového kotle na spalování biomasy pro ohřev termooleje na teplotu až 160 °C.

Horké spaliny o teplotě max. 850 °C jsou vedeny do výměníku plyn-plyn. Při překročení teploty spalin nad 850 °C je teplota plynů automaticky regulována přivedením ochlazeného odpadního plynu odebíraného z kouřovodu za elektrostatickým odlučovačem. Tepelný výměník předává teplo sušicím brýdám.

Při sušení dochází k odpaření vody z vlhkých třísek. V podtlakových částech sušicího okruhu je do sušicího okruhu přísáván čerstvý vzduch. Odpařená voda i veškerý přísávaný vzduch musí být ze sušicího okruhu odváděny.

Princip technologie UTWS je založen na dopalování organického podílu a tuhých znečišťujících látek obsažených v těchto nadbilančních odplynech ze sušicího okruhu ve spalovací komoře sušárny. Vlhké třísky jsou do proudu vyhřátých sušicích plynů dávkovány na vstupu do bubnu. Proud sušicích brýd rozděljuje vlhké třísky po celém průřezu sušicího bubnu.

Po vysušení jsou nasycenými a ochlazenými brýdovými plyny sušené třísky vynášeny do tzv. výpadové komory, kde se odloučí cca 95 % sušených třísek a zbytkové jemnější podíly jsou odnášeny do 8 cyklónových odlučovačů.

Příprava třísek pro výrobu dřevotřískových desek – kromě sušení

Mokrá strana

Přírodní dřevní vláknina se naváží kolovými nakladači do podavače sekačky. Recyklované dřevo kusové frakce je předběžně drceno v drtiči. Předdrcená frakce recyklovaného dřeva se zpracovává na sekačce a kladivovém mlýnu. Vyrobené i nakoupené štěpky jsou zbaveny magnetických kovů a roztříděny na jednotlivé frakce. Štěpka z recyklátu je dále zpracovávána v separační části recyklační linky. Štěpky jsou dopravovány do sil a odtud dávkovány do rozřískovačích a mlecích strojů.

Recyklované dřevo

Recyklované dřevo, které se používá jako surovina pro výrobu dřevotřískových desek, se zpracovává na drtiči ZENO ZDV umístěném na ploše. Dále se recyklát pomocí dopravníku přesune do zásobníku drceného dřeva a na sekačku ZENO ZFB. Takto nadrcený recyklát jde do separační části recyklační linky, která se skládá ze separační věže a vzduchových třídačů, které jsou umístěny vedle haly. V separační věži se pro vyřídění nežádoucích příměsí z nadrceného recyklovaného dřeva používají následujících zařízení: válcové třídače, odlučovače nemagnetických kovů, rentgenové

odlučovače a optické odlučovače. Veškerá zařízení jsou odsávána do společného tkaninového filtru. Recyklované dřevo se plánuje využívat stále více z důvodu prohlubujícího se nedostatku přírodní vlákniny na trhu.

Výrobu třísek požadované velikosti a kvality zajišťují dva domílací mlýny, pět roztřískovačů a dva kladivové mlýny. V tomto kroku je surovina opět zbavována nežádoucích příměsí (sklo, minerální frakce, kovy) pomocí gravitačních třídičů.

Piliny z venkovního skladu pilin jsou velikostně roztříděny a zbaveny nežádoucích příměsí. Hrubší frakce je podrobena domílání, piliny vyhovující jakosti jsou pásovými dopravníky transportovány do sila pilin B3 (800 m³).

Všechna zařízení jsou umístěna v halách s výjimkou drtiče a kladivového mlýnu, u nichž to není technicky proveditelné (manipulace s materiálem velkých rozměrů, pohyb nakladače). Dopravu materiálu zajišťují pásové dopravníky, řetězové dopravníky, šnekové dopravníky (tříska, prach), posuvné podlahy a elevátory. Podsítný prach a prach z filtrů je přepravován pneumaticky. Zařízení pro předběžné drcení je vybaveno skrápěním. Procesy drcení, třídění a dopravy materiálu jsou odsávány přes látkové filtry, event. s předřazenými cyklony.

Suchá strana

Po vysušení se třísky šnekovým dopravníkem dopravují do sila B6 (300 m³) a dále na 8 síťových třídičů, kde jsou roztříděny na jemné povrchové a hrubší středové, následně jsou transportovány redlerovými dopravníky do sil suchých třísek B8 a B9 o objemu 2 x 600 m³. Podsítný prach ze síťových třídičů se pneumaticky dopravuje do sila B11. Na trase suchých třísek jsou umístěny gravitační separátory minerálních a kovových příměsí.

Energetika

Roštový kotel INTEC je hlavním zdrojem tepla pro soustavu teplonosného oleje, která vyhřívá lisy dřevotřískových desek DTD I, DTD II, lisy KT a lis postformingu. Na roštu je spalována biomasa – kusové dřevo tvořené dřevními shraby, kůrou, štěpkou a drceným dřevem. Prachové hořáky využívají k výrobě tepla nejjemnější frakce prachu z broušení desek a z prosévání usušených třísek, které jsou dále neupotřebitelné při výrobě deskových materiálů. Jako zapalovací palivo slouží zemní plyn. Před výstupem plynů je instalován elektrofiltr společný pro roštový kotel a sušárnu třísek.

Odpadní plyny z kotle a sušárny dřevních třísek jsou z elektrofiltru odvedeny do společného nerezového komína o výšce 65 m a průměru 2 800 mm.

Tuhé zbytky ze spalování jsou z kotle odebrány mokrou cestou z výsypek pod posuvným roštem a vynášeny redlerovým dopravníkem do přistaveného kontejneru.

Kotel INTEC 12 MW na ohřev termooleje je proveden jako průtokový ohřivač s nuceným oběhem teplonosného media, opatřen izolací chráněnou nerezovým plechem. Ventilátorem umístěným před ohřivačem se vhání vzduch k hořáku Weishaupt, který pracuje automaticky, je řízen pomocí elektrických regulačních zařízení. V prostoru kotle se v soustavě potrubí ohřívá teplonosný olej na teplotu 320 °C, cirkulaci oleje zajišťují čerpadla primárního okruhu. Čerpadla sekundárního okruhu dopravují medium do primárních okruhů jednotlivých odběrných míst tepla: vyhřívání lisů DTD I, DTD II, lisu OSB, postformingu (výroba pracovních desek a parapetů), KT (adheze impregnovaného dekoračního papíru). Záložní univerzální čerpadlo je použitelné pro primární i sekundární okruh podle potřeby.

Pomocí doplňovacích čerpadel se přečerpává olej z přepadové nádrže do expanzní nádrže a naopak tak, aby se v přepadové nádrži udržovala co nejnižší hladina k zachování volného akumulárního prostoru, to platí i pro sběrnou nádrž.

Všechny části jsou umístěny nad betonovou záchytnou vanou zapuštěnou pod úroveň terénu. Pod záchytnou vanou je zřízena betonová jámka na úkapy a na srážkovou vodu dopadající na zařízení a na plochu záchytné vany. Kromě toho je každá z nádrží opatřena samostatnou ocelovou záchytnou

vanou, které jsou vzájemně propojeny potrubím s možností přepouštění úkapů do nejnižší záchytné vany (pod sběrnou nádrží).

Pístové spalovací motory – dieselové agregáty DA1, DA2, DA3 a mobilní DA7 spalující motorovou naftu o instalovaném tepelném příkonu 3,08 MW. Slouží jako záložní zdroje elektrické energie pro případ přerušení dodávek z veřejné distribuční sítě. Jsou dimenzovány na zajištění chodu prioritních zařízení: automatické protipožární systémy, otáčení bubnu sušárny třísek, nouzové osvětlení, řídicí systémy a jsou provozovány v režimu zkušebních startů nebo v případě výpadku dodávky el. energie z veřejné distribuční sítě (výjimečně). Zkoušky chodu probíhají 2x měsíčně 10 – 15 min/chod.

2.3. Další související činnosti

Vodní hospodářství

Pro použití k sociálním účelům je odebírána pitná voda z vodovodu pro veřejnou potřebu (provozuje Vodárenská akciová společnost, a.s., dále jen VAS). Odpadní voda ze sociálních zařízení je odváděna do veřejné kanalizace na základě smlouvy s provozovatelem kanalizace společností VAS. Odběr pitné vody a vypouštění splaškové odpadní vody probíhá podle smlouvy s provozovatelem vodovodu v množství kolem 40 000 m³.rok⁻¹. Na odtoku odpadní vody z kuchyně je instalován odlučovač tuků (provozuje provozovatel jídelny).

Ve výrobních procesech se používá povrchová voda odebíraná z řeky Jihlavy, maximální povolený roční odběr 410 000 m³. Odebraná voda je akumulována v centrálním podzemním vodojemu (2 x 1 000 m³). Před použitím je povrchová voda upravována v podnikové úpravně (snižování koncentrace železa a manganu pomocí pískových filtrů po nadávkování oxidačního činidla). Roční kapacita úpravny je 300 000 m³ upravené vody za rok. Průmyslové (technologické) odpadní vody jsou akumulovány ve vodohospodářsky zabezpečených jímkách a jako odpad (kapalný, kategorie N) odvázeny k odstranění oprávněnými osobami.

Srážkové vody z areálu jsou po zachycení mechanických nečistot systémem horských vpustí odváděny dešťovou kanalizací do zatrubněného Drážního potoka (správce statutární město Jihlava). Srážkové vody z parkoviště nákladních aut jsou před odtokem do dešťové kanalizace zbavovány ropných látek v odlučovacím zařízení.

Jako požární voda se využívá povrchová voda, která se akumuluje ve čtyřech nadzemních zásobnících požární vody (4 x 500 m³). Pro případ nouze je výjimečně možné odebírat k hašení také podzemní vodu. Hasební vody jsou v souladu s havarijním plánem (návrh v Příloze č. 50) z areálu odváděny splaškovou kanalizací nebo dešťovou kanalizací přes horské vpusti (podle místa požáru).

Nakládání s odpady

Při provozu zařízení jsou produkovány odpady. S odpady je nakládáno v souladu s platnou legislativou: v místě vzniku jsou shromažďovány utříděně podle druhů a kategorií ve vhodných označených shromažďovacích prostředcích, zabezpečené proti znehodnocení nebo úniku. Následně jsou předávány oprávněným osobám k využití nebo odstranění.

Společnost KRONOSPAN CR provozuje sklad nebezpečných odpadů, jehož účelem je soustředování, shromažďování a bezpečné uložení nebezpečných odpadů produkováných v celém areálu KRONOSPAN. Bývalý sklad paliva pro kotelnu byl stavebně upraven a následně zkolaudován jako sklad hořlavín a nebezpečného odpadu. Na ploše skladu o rozloze 153 m² lze skladovat cca 30 t odpadů. Prostor skladu NO je stavebně upraven podle požadavků ČSN

na skladování hořlavých kapalin, provedením vodotěsné chemicky odolné podlahy, záchytného kanálku v podlaze, havarijní jímky pro případné úniky, větrání apod.

Společnost KRONOSPAN CR používá k náhradě vlákninového dřeva dřevo recyklované (tj. vyříděné dřevo dodávané od zpracovatelů dřeva a dřevotřískových desek nebo od zpracovatelů odpadu). Podíl recyklovaného dřeva se bude v budoucnu odvíjet od nabídky, resp. deficitu přírodního dřeva na trhu, v současné době činí cca 50 %. Provozovna je zařízením k využívání odpadů podle §14 odst. 2 zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění.

Vytápění administrativní budovy, příprava TUV

Plynová kotelna umístěná v administrativní budově zajišťuje vytápění a ohřev teplé užitkové vody. Je osazena dvěma plynovými kotli De Dietrich DTG 320-11 EcoNOx, každý o instalovaném tepelném příkonu 195 kW, a dvěma ohříváči TUV De Dietrich GSC 49/315, každý o instalovaném tepelném příkonu 55 kW. Spaliny od obou kotlů jsou odváděny společným komínem o výšce 14 m a průměru 0,3 m, spaliny od obou ohříváčů společným komínem o výšce 14 m a průměru 0,2 m.

Vnitropodniková doprava, skladování a manipulace se surovinami, meziprodukty a výrobky

K manipulaci se vstupními surovinami, pomocnými látkami, výrobky a odpady se používají ruční manipulační vozíky, vysokozdvizné vozíky a kolové čelní nakladače, dopravníky pásové, řetězové, šnekové, elevátory, posuvné podlahy, pneudoprava. K převážení odpadních vod z místa vzniku do akumulčních jímek se využívají cisterny (formou služby zajišťují externí subjekty).

Přírodní vláknina převážně v podobě kulatiny je skladována na volných plochách, jejich celková skladovací kapacita je přibližně 85 000 m³.

Recyklované kusové dřevo (výrobní zbytky ze zpracování dřeva, nábytek, stavební dřevo, desky, palety apod.) je skladováno zejména jižně a jihozápadně od drtiče ZENO, skladovací kapacita je cca 25 000 m³. Recyklátová štěpka je skladována zejména na volné ploše jihozápadně od budovy dřevosekárny a v zastřešeném skladu štěpky (společně s přírodní štěpkou, cca 4000 m³), skladovací kapacita je celkem cca 55 000 m³. Sklad pilin se nachází v severovýchodní části areálu, je tvořen ohradou z kulatiny vysokou 5 m, vybaven skrápěcím zařízením. Kapacita skladu pilin je cca 58 000 m³.

Pravidelné čištění vnitropodnikových komunikací a manipulačních ploch je součástí protiprašných opatření. Je vypracován a dodržován plán čištění komunikací, provádí se pravidelné čištění horských vpustí, žlabů, jímek.

Nanášení dekoračního papíru na dřevotřískové desky

Lisovací zařízení k adhezi dekoračního impregnovaného papíru na broušené dřevotřískové desky KT1, KT2, KT7 a KT8. Celková kapacita 37 mil.m².rok⁻¹. Lisovací zařízení sestává z technologických celků podávání impregnovaných papírů automatickým vakuovým podavačem, čištění a podávání broušených dřevotřískových desek a pokládky impregnovaného dekoračního papíru na svrchní rovinu desky. Následuje úsek vkládání desek do lisu, vlastní jednoetážový lis a vynášecí zařízení z lisu s dočišťováním hran. Hotové desky ještě procházejí stanovištěm vizuální kontroly kvality. Očištěné desky jsou pak skládány do hrání. Prašné operace jsou odsávány, vzdušina je před vypuštěním do ovzduší zbavena prašných částic v cyklonových odlučovačích a částečně v cyklonofiltru.

Výroba pracovních desek a parapetů (postforming)

Výrobní linka o měsíční výrobní kapacitě 3 500 m³ pracovních desek (parapetů) umístěná ve výrobní hale v severovýchodní části areálu KRONOSPAN je určena k zušlechťování dřevotřískových desek

jejich tvarovou a povrchovou úpravou. Na svrchní stranu obroušené desky jsou nanášeny plastové laminační fólie různých dekorů, na rubové straně jsou desky opatřeny tzv. protitahovým papírem, který zaručuje tvarovou stálost desky při tepelném namáhání a odolnost proti působení vlhkosti.

Obroušené surové desky jsou přiváženy k výrobní lince vysokozdvížným vozíkem, kde nejprve dochází k předfrézování profilů v hranách desky a následně k odkartáčování povrchů desek od zbylých třísek. Oba procesy jsou odsávány přes látkový filtr. V dalším kroku je na očištěný povrch desek nanášeno jednosložkové disperzní vodou ředitelné lepidlo. Na svrchní stranu je pokládán laminát, na rubovou stranu protitahový papír. Přilnutí laminátu a protitahového papíru probíhá v lisu vyhřívaném termoolejem.

Při výrobě parapetů prochází desky obráběcím centrem a úsekem nakližování parapetů. Hrany desek s přilepeným laminem a protitahovým papírem jsou následně upravovány na frézkách. Lamino je za tepla ohýbáno kolem zaoblených hran desky a uchyceno tavným lepidlem.

3. Stanovisko k žádosti

Na základě požadavku KÚ Kraje Vysočina, č.j. KUJI 67967/2015, ze dne 13.10.2015, jsme posoudili žádost o vydání IP společnosti KRONOSPAN CR, spol. s r.o., pro zařízení „KRONOSPAN – Výroba dřevotřískových desek“.

Doporučujeme vydat IP za níže navržených závazných podmínek provozu zařízení.

Zařízení je v souladu s nejlepšími dostupnými technikami s výjimkou:

- **Nebyl dodán energetický audit podle zákona č. 406/2000 Sb.**
- **Není prováděno stanovení koncentrace nerozpuštěných látek ve srážkových vodách.**

4. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

4.1. Ovzduší

1) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v následujících tabulkách.

Tabulka 4.1.1. Návrh závazných emisních limitů pro spalovací zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Kotel INTEC 12 MW Výduch č. 001 Vyjmenovaný zdroj kód 1.1	NO _x	mg.m ⁻³	200 ²⁾ 100 ³⁾	200 ²⁾ 100 ³⁾
	CO	mg.m ⁻³	100 ²⁾ 50	100 ²⁾ 50

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 2, část II, vztažné podmínky A

²⁾ specifické emisní limity platné do 31.12.2017

³⁾ Pokud nelze této hodnoty z technických důvodů dosáhnout použitím nízkoemisních hořáků, platí specifický emisní limit 200 mg.m⁻³

Tabulka 4.1.2. Návrh závazných emisních limitů pro spalovací zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Roštový kotel INTEC o celkovém příkonu 31,5 MW pro ohřev termooleje Výduch č. 101 Vyjmenovaný zdroj kód 1.1	TZL	mg.m ⁻³	150 ²⁾ 30	30
	CO	mg.m ⁻³	650 ²⁾ 500	650
	SO ₂	mg.m ⁻³	2500 ²⁾ 1500	2500
	NO _x	mg.m ⁻³	650 ²⁾ 500	650

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 2, část II, vztažné podmínky A

²⁾ specifické emisní limity platné do 31.12.2017

Tabulka 4.1.3. Návrh závazných emisních limitů pro spalovací zdroje

Emisní zdroj	Emisní limity podle platné legislativy
Plynová kotelná a ohřev TUV Výduchy č. 003, 004 Vyjmenovaný zdroj kód 1.1	Zjišťování úrovně znečištění ovzduší výpočtem podle § 3 odst. 5 písm. a) vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Tabulka 4.1.4. Návrh závazných emisních limitů pro spalovací zdroje

Emisní zdroj	Emisní limity podle platné legislativy
Dieselagregáty DA1, DA2, DA3 Vyjmenovaný zdroj kód 1.2	Zjišťování úrovně znečištění ovzduší výpočtem podle § 6 odst. 8) zákona č. 201/2012 Sb. a § 12 vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Tabulka 4.1.5. Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾ nebo závěrů o BAT ²⁾	Návrh závazného emisního limitu
Sušení třísek pro výrobu dřevotřískových desek, lisování dřevotřískových desek linky DTD I a DTD II (kombinované čištění emisí ze sušení a lisování s technologií UTWS) Výduch č. 101 Vyjmenovaný zdroj kód 7.8.	TVOC	mg.m ⁻³	< 20 – 200 ²⁾	150
	Formaldehyd	mg.m ⁻³	< 5 – 10 ²⁾	10
	TZL	mg.m ⁻³	3 – 10 ²⁾	30 ⁴⁾
	NO _x	mg.m ⁻³	500 ¹⁾	500
	CO	mg.m ⁻³	500 ¹⁾	500
	PAH	mg.m ⁻³	0,2 ³⁾	0,2
	PCDD/DF (TEQ)	mg.m ⁻³	0,1 ³⁾	0,1

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 9

²⁾ závěry o BAT, prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2015/2119, tabulka 1, vztažné podmínky A

³⁾ podle rozhodnutí MŽP, č.j. 1276/740/07, ze dne 13.7.2007

⁴⁾ BAT neuvádí možnost společného odvádění vzdušiny od sušárny lisů a spalovacího zdroje, návrh je pro vztažné podmínky A

Poznámka: V rámci řízení o vydání IP nedoporučujeme stanovit emisní limity pro látky C_xH_y (jako TOC), Acetaldehyd (jako TOC), Benzen (jako TOC) a HCl (jako Cl) z následujících důvodů:

- Pro tyto látky nejsou v národní legislativě stanoveny specifické emisní limity pro tento typ zařízení ani obecné emisní limity.

- V závěrech o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro výrobu desek na bázi dřeva (Prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2015/2119 ze dne 20. listopadu 2015) nejsou stanoveny emisní úrovně spojené s BAT pro tyto látky a tento typ zařízení.

Tabulka 4.1.6. Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle závěrů o BAT ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Příprava třísek pro výrobu dřevotřískových desek Číslo zdroje 301 až 308 Výduchy č. 301A, 301B, 302A, 302B, 303, 304, 305A, 305B, 306, 307 a 308 (recyklační linka) Vyjmenovaný zdroj 7.7	TZL	mg.m ⁻³	3 – 5 ²⁾	5

¹⁾ závěry o BAT, prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2015/2119, tabulka 4

²⁾ vztažné podmínky A

Tabulka 4.1.7. Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle závěrů o BAT ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Prvotní a následné zpracování dřevního materiálu u lisů DTD I, DTD II (emise z lisování jsou odváděny společně s emisemi ze sušení na technologii UTWS) Číslo zdroje 311 až 316 a 321 až 325 Výduchy č. 311, 312A, 312B, 312C, 313, 314, 315, 316, 321, 322, 323, 324 a 325	TZL	mg.m ⁻³	3 – 15 ²⁾	5

¹⁾ závěry o BAT, prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2015/2119, tabulka 4

²⁾ vztažné podmínky A

Tabulka 4.1.8. Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Výroba pracovních desek a parapetů (postforming) Číslo zdroje 601 Výduch č. 601 Vyjmenovaný zdroj 7.8	TZL	mg.m ⁻³	50 30 ²⁾	30

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 6.6., vztažné podmínky C

²⁾ platí od 1.1.2018

Tabulka 4.1.9. Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Lisování dekorovaného papíru KT1, KT2, KT7 a KT8 Číslo zdroje 501 až 504 Výduchy č. 501, 502, 503, 504A, 504B a 505 Vyjmenovaný zdroj 11.1	TZL	mg.m ⁻³	150	30

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 9, vztažné podmínky B

4.2. Voda

Pitná voda pro sociální účely je odebírána z vodovodu pro veřejnou potřebu. Odpadní voda ze sociálních zařízení je odváděna do kanalizace pro veřejnou potřebu.

- 1) Povolení k odběru povrchové vody z řeky Jihlavy prostřednictvím stávajícího odběrného zařízení v majetku Českých drah, a.s., na pozemku parc.č.6214 a parc.č.525/3, k.ú. Jihlava, břeh levý, ř.km.141,800, č. hydrogeologického pořadí 4-16-01-049, HGR 655.

Souřadnice místa odběru JTSK: X=1128643, Y=668324

Účel odběru: pro průmyslové užití při dřevovýrobě

Povolený rozsah odběru: Průměrný odběr: 12,8 l/s

Maximální odběr: 15,4 l/s

Maximální měsíční odběr: 40 000 m³

Maximální roční odběr: 410 000 m³

- 2) Provozovatel zařízení je povinen přerušit odběr povrchové vody, pokud zůstatkový průtok v řece Jihlavě v profilu Jihlava – Dvorce (indikátor: 465000) klesne pod hodnotu Q_{364} .
- 3) Provozovatel zařízení zajistí kontrolu minimálního zůstatkového průtoku v období trvání hydrologického sucha ($Q < Q_{355}$) v profilu Jihlava – Dvorce prostřednictvím internetových stránek ČHMÚ.

Podle vyjádření povodí Moravy, č.j. PMO50015/2015-210/Jel, ze dne 25.9.2015, neurčuje Povodí Moravy výšku hladiny pro měření minimálního zůstatkového průtoku pod odběrem z důvodu členitého dna.

Poznámka: Doporučujeme v rámci vydání IP nahradit povolení k odběru povrchové vody podle § 8 odst. 1 písm a) bod 1 vodního zákona v platném znění a rozhodnutí, vydané Magistrátem města Jihlavy, odborem životního prostředí, č.j. OŽP/10602/2007-2, dne 2.6.2008, zrušit. Výše uvedené podmínky ohledně kontroly zůstatkového průtoku doporučujeme zohlednit v integrovaném povolení.

Odpadní vody vzniklé při provozu technologií nejsou vypouštěny do povrchových nebo podzemních vod ani do kanalizace. Jsou shromažďovány ve vodohospodářsky zabezpečených jímkách a nádržích, opětovně využívány (příprava lepidel) nebo odstraňovány v režimu odpadů předáním oprávněným osobám k využití nebo odstranění v souladu se zákonem o odpadech. Stejným způsobem se odstraňují odpadní vody z pračky vzduchu. Jako odpad kategorie nebezpečný jsou tyto vody závadnými látkami.

Srážkové vody z areálu jsou po zachycení mechanických nečistot systémem horských vpustí odváděny dešťovou kanalizací do zatrubněného Drážního potoka (správce statutární město Jihlava). Srážkové vody z parkoviště nákladních aut jsou před odtokem do dešťové kanalizace zbavovány ropných látek v odlučovacím zařízení.

4) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v následující tabulce.

Tabulka 4.2.1. Návrh závazných emisních limitů pro vypouštění povrchové vody přímo do vodního recipientu

Parametr	Jednotka	Emisní limity podle závěrů o BAT ¹⁾
NL	mg/l	10 – 40 ²⁾

¹⁾ závěry o BAT, prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2015/2119, tabulka 6

²⁾ průměr vzorků odebraných v průběhu jednoho roku

4.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

a) Hluk

Dodržovat nejvyšší přípustné hodnoty hluku stanovené v rozhodnutí KHS Kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě, č.j. KHSV05540/2015/JI/HOK/Sme a KHSV05599/2015/JI/HOK/Sme, ze dne 20.4.2015.

Limity platné do 31.12.2019:

1) Denní doba (6,00 až 22,00). $L_{Aeq, 8h}$ 55dB

Noční doba (22,00 až 6,00) $L_{Aeq, 1h}$ 55 dB.

Pro území vymezené v grafické příloze výše zmíněného rozhodnutí šedou barvou.

2) Noční doba (22,00 až 6,00) $L_{Aeq, 1h}$ 48 dB.

Pro území vymezené v grafické příloze výše zmíněného rozhodnutí zelenou barvou.

Provozovatel má zpracovaný Program snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN – Jihlava 2015 – 2019.

Poznámka: Doporučujeme v rámci vydání IP nahradit povolení provozování zdroje hluku podle §31 odst. 1 zákona č. 258/2000 Sb. a výše zmíněná rozhodnutí zrušit.

b) Vibrace

Zařízení výroby dřevotřískových desek není zdrojem vibrací.

c) Neionizující záření

V zařízení nejsou zdroje neionizujícího záření.

4.4. Nakládání s odpady

- 1) Provozovatel má souhlas k provozu zařízení ke sběru, výkupu a skladování odpadů ve smyslu §14 odst. 1 zákona č.185/2001 Sb., v platném znění, a souhlas s provozním řádem tohoto zařízení. Jedná se o Zařízení ke sběru, výkupu a skladování odpadů, s přiděleným identifikačním číslem CZJ00555 nacházející se v KÚ Jihlava na pozemku parc. č. 5176/102 vydaný KÚ Kraje Vysočina, č.j. KUJI 79230/2014, ze dne 4.12.2014.

Poznámka: V rámci vydání IP doporučujeme nahradit souhlas k provozu zařízení ke sběru, výkupu a skladování odpadů a výše uvedené rozhodnutí zrušit.

- 2) Provozovatel má souhlas vydaný KÚ Kraje Vysočina, č.j. KUJI 68598/2014, ze dne 15.10.2014, k upuštění od třídění nebo odděleného shromažďování odpadů pro původce odpadů ve smyslu §16 odst. 2 zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění, pro tyto druhy odpadů:
- ve skupině odpadů společně shromažďovaných a předávaných pod kódem 200301 O (ostatní odpad) se jedná o odpady O 200301, O 200307, O 120121 a O 150203,
 - ve skupině odpadů společně shromažďovaných a předávaných pod kódem 150202 N (nebezpečný odpad) se jedná o odpady N 150110, N 150202, N 160107 a N 160121.

Poznámka: V rámci vydání IP doporučujeme nahradit souhlas k upuštění od třídění a výše uvedené rozhodnutí zrušit.

- 3) Provozovatel má souhlas vydaný KÚ Kraje Vysočina, č.j. KUJI 74151/2014, ze dne 11.11.2014, k upuštění od třídění nebo odděleného shromažďování odpadů pro původce odpadů v zařízení CZJ00555 ve smyslu §18 odst. 2 zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění. Ve skupině odpadů společně shromažďovaných a předávaných pod kódem 150202 N (nebezpečný odpad) se jedná o odpady N 150110, N 150202, N160107 a N160121. Tato skupina nevytříděných druhů odpadů bude předávána pouze do zařízení, v němž vzhledem k následnému způsobu využití nebo odstranění odpadů není třídění nebo oddělené shromažďování nutné. Provozovatel nahlásí krajskému úřadu každou změnu zařízení, do kterého je předmětná směs odpadů předávána.

Poznámka: V rámci vydání IP doporučujeme nahradit souhlas k upuštění od třídění a výše uvedené rozhodnutí zrušit.

4.5. Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení

Nejpozději 6 měsíců před plánovaným ukončením provozu zařízení bude předložen povolovacímu orgánu „Plán postupu ukončení provozu“ podléhající schválení všemi dotčenými orgány.

4.6. Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí

Provozovatel doložil v rámci žádosti o vydání IP protokol o nezařazení objektu do skupiny A nebo B podle § 4 odst. 1 zákona č. 59/2006 Sb., o prevenci závažných havárií, v platném znění, ze dne 20.8.2015.

Poznámka: Od 1.10.2015 platí zákon č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií.

4.7. Hospodárné využití surovin a energie

Vypracovat Energetický audit podle č. 406/2000 Sb., a jeho závěry se řídit.
Termín: Bude dohodnut na ústním jednání o žádosti.

4.8. Opatření pro předcházení haváriím

Součástí žádosti o vydání IP je návrh Havarijního plánu uživatele závadných látek KRONOSPAN CR, spol. s r.o. vypracovaný Ing. Anastazií Zavřelovou a RNDr. Magdalénou Pecnovou v srpnu 2015.

Poznámka: Doporučujeme navrhovaný Havarijní plán schválit v rámci vydání IP.

4.9. Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

Provozovatel předložil v žádosti o vydání IP schválený PŘ ZZO plynový kotel INTEC 12 MW pro ohřev termooleje schválený rozhodnutím, č.j. KUJI 10045/2015, ze dne 11.2.2015, a jeho aktualizovanou verzi ze září 2015.

Poznámka: Doporučujeme schválit v rámci vydání IP aktualizovaný PŘ ZZO plynový kotel INTEC 12 MW pro ohřev termooleje a výše zmíněné rozhodnutí zrušit.

Provozovatel předložil v žádosti o vydání IP schválený PŘ ZZO roštový kotel INTEC pro ohřev termooleje schválený rozhodnutím, č.j. KUJI 14366/2015, ze dne 5.3.2015, a jeho aktualizovanou verzi ze září 2015.

Poznámka: Doporučujeme schválit v rámci vydání IP aktualizovaný PŘ ZZO Roštový kotel INTEC pro ohřev termooleje a výše zmíněné rozhodnutí zrušit.

Provozovatel předložil v žádosti o vydání IP schválený PŘ ZZO Příprava třísek pro výrobu dřevotřískových desek (Skladování, sekání, roztřískování, domílání, třídění, manipulace a doprava materiálu pro linky DTD) schválený rozhodnutím, č.j. KUJI 41688/2015, ze dne 15.6.2015, a jeho aktualizovanou verzi ze září 2015.

Poznámka: Doporučujeme aktualizovat podle podmínek IP a schválit v rámci vydání IP aktualizovaný PŘ ZZO Příprava třísek pro výrobu dřevotřískových desek a výše zmíněné rozhodnutí zrušit.

Provozovatel předložil v žádosti o vydání IP návrh PŘ ZZO Kontinuální lisy dřevotřískových desek (linky DTD I a DTD II a příslušenství) vypracovaný v červenci 2015.

Poznámka: Doporučujeme aktualizovat podle podmínek IP a v rámci vydání IP navrhovaný PŘ ZZO schválit.

Provozovatel předložil v žádosti o vydání IP návrh PŘ ZZO Sušení třísek pro výrobu dřevotřískových desek (Sušárna třísek s technologií UTWS, suchý elektrofiltr) vypracovaný v červenci 2015.

Poznámka: Doporučujeme aktualizovat podle podmínek IP a v rámci vydání IP navrhovaný PŘ ZZO schválit.

Provozovatel předložil v žádosti o vydání IP návrh PŘ ZZO Lisování dekoračního papíru na dřevotřískové desky (Linky KT1, KT2, KT7, KT8) vypracovaný v červenci 2015.

Poznámka: Doporučujeme v rámci vydání IP navrhovaný PŘ ZZO schválit.

4.10. Kontrola a monitorování

1) Zajišťovat měření emisí znečišťujících látek v rozsahu uvedeném v tabulkách č. 4.1.1., 4.1.2., 4.1.5. (ukazatele CO, PAH a PCDD/DF (TEQ)), 4.1.8. a 4.1.9 s četností 1 x za rok, nejdříve po uplynutí 6 měsíců od data předcházejícího měření. Odběry i rozborů provádět autorizovanou osobou dle § 32 zákona č. 201/2012 Sb.

2) Zajišťovat periodické měření emisí znečišťujících látek v rozsahu uvedeném v tabulce č. 4.1.5. (ukazatele TVOC, Formaldehyd, TZL, NO_x), 4.1.6. a 4.1.7 s četností nejméně jednou za šest měsíců podle závěrů o BAT, kapitola 1.1.8., BAT 14. Odběry i rozborů provádět autorizovanou osobou dle § 32 zákona č. 201/2012 Sb.

3) V případě, že záložní zdroj s označením DA3 (viz tabulka č. 4.1.4.) bude v kalendářním roce provozován více než 300 hodin, je provozovatel povinen zajistit provedení autorizovaného měření emisní znečišťujících látek podle platné legislativy.

4) Zajišťovat periodické měření emisí znečišťujících látek v rozsahu uvedeném v tabulce č. 4.2.1. s četností nejméně jednou za tři měsíce (Pokud není průtok dostatečný na to, aby umožnil odběr reprezentativních vzorků, lze místo odběru vzorků použít jinou standardní metodu vzorkování.) podle závěrů o BAT, kapitola 1.1.8., BAT 14.

5) Realizovat protihluková opatření uvedená v Programu snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN – Jihlava 2015 – 2019 v části II, vypracovaném v prosinci 2014.

6) Podávat KÚ Kraje Vysočina, odboru životního prostředí a zemědělství a KHS Kraje Vysočina zprávy o plnění protihlukových opatření podle výše zmíněného programu vždy po uplynutí kalendářního roku a to nejpozději do 31.3.

4.11. Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Součástí žádosti o vydání IP nebyly podklady, ze kterých by vyplývala nutnost realizace opatření k minimalizaci dálkového přemísťování znečištění.

4.12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Provozovatel zařízení je povinen podle příslušných právních předpisů:

- předložit dílčí roční zprávu plnění podmínek IP KÚ Kraje Vysočina, odboru životního prostředí a zemědělství, k 31.3. běžného roku;
- ohlásit KÚ Kraje Vysočina plánovanou změnu zařízení;
- neprodleně hlásit dotčeným orgánům všechny mimořádné situace, havárie zařízení a havarijní úniky znečišťujících látek ze zařízení do životního prostředí.

4.13. Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení

V rámci žádosti o vydání IP byla předložena Základní zpráva dle zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci, pro společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o. zpracovaná společností GEOTest, a.s., v Brně, ze dne 30.9.2014.

V závěru podkladové zprávy byly na základě provedených laboratorních analýz a s ohledem na množství nebezpečných látek, se kterými se v zařízení nakládá, pro zařízení provozovatele KRONOSPAN CR, spol. s r.o. doporučeny následující relevantní indikátory:

- zeminy: ropné uhlovodíky C₁₀ – C₄₀, benzo(a)pyren,
- podzemní voda: ropné uhlovodíky C₁₀ – C₄₀, benzo(a)pyren, monocyklické aromatické uhlovodíky (BTEX), amonné ionty (NH₄), aldehydy (formaldehyd).

Poznámka: V rámci vydání IP doporučujeme Základní zprávu pro společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o. schválit.

5. Vypořádání se stanovisky a připomínkami účastníků řízení

KÚ Kraje Vysočina, odborem životního prostředí a zemědělství, byla doručena vyjádření k žádosti o vydání IP od:

- Povodí Moravy, č.j. PM055593/2015-203/Sto, ze dne 15.10.2015
- Krajského úřadu Kraje Vysočina, Odboru sekretariátu hejtmána, Usnesení 1454/24/2015 ze zasedání rady kraje č. 24/2015 konaného dne 11.8.2015
- Krajského úřadu Kraje Vysočina, odboru životního prostředí, č.j. MMJ/OŽP/9315/2015-OH/Đá, ze dne 2.10.2015 – bez připomínek
- Krajské hygienické stanice Kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě, č.j. KHSV21036/2015/JI/HOK/Sme, ze dne 13.10.2015
- Česká inspekce životního prostředí, č.j. ČIŽP/46/IPP/1514354.002/15/HKV, ze dne 13.11.2015
- ČD a.s., Regionální správa majetku Brno, č.j. 2104/2015 RSMBRNO, ze dne 13.11.2015 – bez připomínek k žádosti o vydání IP
- Magistrátu města Jihlavy, č.j. MMJ/OŽP/10286/2015 187987/2015/MMJ, ze dne 23.11.2015 – bez připomínek

Vypořádání s připomínkami Povodí Moravy

a) z hlediska plánování v oblasti vod není uvedený záměr v rozporu se zájmy hájenými plánem oblasti povodí,

b) z hlediska dalších zájmů chráněných zákonem č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů, souhlasíme s uvedeným záměrem za následujících podmínek:

1) *Stávající způsob regulace odvádění dešťových vod přes zanesené horské vpusti považujeme za nedostačující, nevhodný.*

Nakládání se srážkovými (dešťovými) vodami bude řešeno v souladu s § 5 a 27 zákona č. 254/2001 Sb., o vodách (vodní zákon), v platném znění, konkrétně dle odvětvové technické normy vodního hospodářství „Hospodaření se srážkovými vodami“ (TNV 75 9011) a sice tak, že pokud nebudou srážkové vody využívány v místě stavby (např. na zavlažování apod.), bude se volba způsobu odvodnění řídit těmito prioritami (v uvedeném pořadí):

a) *odvádění srážkových vod do půdního a horninového prostředí (vsakování); při jeho nedostatečné vsakovací schopnosti bude vsakování kombinováno s retencí a regulovaným odtokem; při neproveditelnosti či nepřipustnosti vsakování (musí být doloženo hydrogeologickým posudkem) bude postupováno podle priority v bodě b),*

b) *retence a regulované odvádění srážkových vod do povrchových vod; při neproveditelnosti či nepřipustnosti regulovaného odvádění do povrchových vod bude postupováno podle priority v bodě c),*

K bodu b), 1) upozorňujeme na to, že povolované zařízení nespadá pod §5 zákona č. 254/2001 Sb., jelikož se nejedná o provádění staveb, nebo jejich změn nebo změn jejich užívání, ale pouze převedení stávajícího zařízení do systému IPPC.

c) *retence a regulované odvádění srážkových vod jednotnou kanalizací.*

S přímým vypouštěním srážkových vod do dešťové kanalizace a následně do zatrubněného vodního toku nesouhlasíme.

2) *V toku pod odběrným objektem musí být vždy zachován minimální zůstatkový průtok (MZP), stanovený dle platných právních předpisů.*

Stávající dešťová kanalizace, resp. povodí Drážního potoka je přetížené nadměrnými průtoky dešťových vod. Proto požadujeme dešťové vody v maximální možné míře zasakovat a akumulovat. Připomínáme povinnost provozovatele při skutečném odběru povrchové vody nad 500 m³/měs. nebo nad 6 000 m³/rok hlásit údaje o odběru Povodí Moravy, s.p. Toto hlášení slouží jako podklad pro státní vodohospodářskou bilanci.

Doporučujeme projednat problematiku zasakování dešťové vody na pozemku provozovatele během ústního jednání o žádosti.

Vypořádání s připomínkami Krajského úřadu Kraje Vysočina, Odboru sekretariátu hejtmána

Rada kraje dává v souladu s § 9 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), v platném znění, toto vyjádření:

Kraj Vysočina, jako účastník řízení ve věci vydání integrovaného povolení pro zařízení KRONOSPAN – Výroba OSB desek a KRONOSPAN – Výroba dřevotřískových desek požaduje v integrovaném povolení, části Ověření stanoviti následující podmínky:

Provozovatel zajistí pravidelné provádění kontinuálního monitoringu prašného spadu na vymezených 8 lokalitách v bezprostředním okolí areálu Na hranici 6 v Jihlavě. Monitoring bude prováděn vždy v období od května do října kalendářního roku a výsledky monitoringu bude provozovatel pravidelně poskytovat příslušnému správnímu úřadu (podle ustanovení § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci). Při provozu zařízení bude zabezpečováno maximální omezení úniku polétavého prachu mimo areál zařízení.

Upozorňujeme na to, že v letech 2005 a 2006 byl prováděn monitoring prašného spadu během celého roku. Vzhledem k tomu doporučujeme, po dohodě s provozovatelem na ústním jednání o žádosti, provést monitoring prašného spadu alespoň jeden rok celý, a na základě výsledků vytipovat měsíce, kdy je zatížení prachem v okolí areálu největší a v dalších letech měřit tuto část roku.

Vypořádání s připomínkami Krajské hygienické stanice Kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě

S předloženou dokumentací a návrhem závazných podmínek k provozu zařízení se souhlasí za předpokladu splnění následující podmínky: Pro provoz zařízení výroby dřevotřískových desek společnosti KRONOSPAN CR, spol. s r.o., Jihlava, Na hranici 6, vydala KHS kraje Vysočina dne 20.4.2015 pod č.j. KHSV/05540/2015/JI/HOK/Sme, KHSV/05599/2015/JI/HOK/Sme rozhodnutí o časově omezeném povolení provozování nadlimitního zdroje hluku. KHS kr. Vysočina požaduje převzetí tohoto povolení včetně stanovených podmínek do integrovaného povolení.

Zohledněno v kapitolách 4.3. a 4.10.

Vypořádání s připomínkami České inspekce životního prostředí, oblastního inspektorátu Havlíčkův Brod

Na základě výsledků stanovení prašného spadu sedimentací, které je prováděno v průmyslové zóně Města Jihlavy od května 2015, je jednoznačně prokázáno, že v odběrových místech, sousedících s areálem společností skupiny KRONOSPAN, jsou trvale zvýšené hodnoty tohoto spadu. ČIŽP, stejně jako Magistrát Města Jihlavy a Krajský úřad Kraje Vysočina mají k dispozici podněty občanů i společností z dané lokality, které se všechny týkají právě této skutečnosti. Podle dosavadních zkušeností zastává ČIŽP názor, že ke zhoršení imisní situace v místě došlo v přímé souvislosti

se zavedením a provozem technologie na zpracování recyklátu, kdy je průběžně v závislosti na návozu materiálu na volné skladovací plochy prováděna manipulace a následné zpracovávání velkého množství suchého materiálu s významným podílem jemné frakce.

S ohledem na fakt, že se jedná o náhradu obtížně získatelné vlákniny jako primární suroviny pro výrobu DTD, a lze očekávat postupné zvyšování objemu zpracovávaného recyklátu (až na 400 000 t ročně), považuje ČIŽP náležité ošetření tohoto úseku výroby DTD za klíčový pro udržení akceptovatelného stavu znečištění ovzduší jak v této části města Jihlavy, tak i v širším okolí.

Proto doporučujeme v rámci vydávání IP následující doplnění podmínek provozu úseku skladování a přípravy třísek společnosti KRONOSPAN CR spol. s r.o.:

- Organizačně a stavebně upravit způsob vykládky a manipulace s recyklátem tak, aby byl co nejvíce omezen úlet prachového podílu (např. mobilní mlžící zařízení, částečné či úplné zakrytí kritických technologických uzlů přípravy třísek - pomaloběžný drtič ZENO).

- V případě využívání externích zařízení pro předdrcení recyklátu využívat výhradně pomaloběžná zařízení, jejich provoz podmínit použitím veškerých dostupných prostředků pro omezování úletu prachu, vyloučit jejich provoz v době nepříznivých klimatických podmínek (zejména při směru větru od zdroje prašnosti k blízkým provozovněm sousedních společností)

- Zavázat provozovatele k dalším krokům s pevným termínem realizace (např. vykládka velkoobjemových přepravních prostředků v krytém prostoru, primární předtřídění recyklátu při vykládce a oddělené skladování jemné frakce v zakrytém skladu apod.)

Další dlouhodobé sledování prašného spadu považuje ČIŽP za klíčové pro nezávislé posuzování provozu ve vztahu k hodnocení účinnosti komplexu snižujících opatření.

Výše uvedené návrhy řešení zlepšení situace ohledně prašného spadu z přípravy recyklovaného dřeva doporučujeme projednat v rámci ústního jednání o žádosti s provozovatelem zařízení.

Z hlediska zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů, je v návrhu podmínek IP navržena povinnost přerušit odběr povrchových vod, pokud minimální zůstatkový průtok v řece Jihlavě klesne pod hodnotu Q364. Navrhujeme, aby byla tato podmínka doplněna o konkrétní hodnotu minimálního zůstatkového průtoku v (m³/s).

Podmínka přerušení odběru povrchových vod, pokud minimální zůstatkový průtok v řece Jihlavě klesne pod hodnotu Q364 je zohledněna v kapitole 4.2. Měřený profil ČHMÚ Jihlava – Dvorce (indikátor: 465000) leží výše než je místo odběru, což zaručuje dostatečnou ochranu vodního toku.

Dále navrhujeme, aby byla v návrhu havarijního plánu zmíněna i možnost zásahu nejen při možném úniku ropných látek, ale i v případě možného odtoku závadných látek, např. při pravidelné odstávce linky DTD (pakliže zde není možnost trvalého přepojení kanalizace do splaškové stoky).

Kanalizace je trvale přepojená z oblasti sušáren a v oblasti lisů DTD jsou umístěny záchytné vany, které jsou zabezpečeny proti úniku a je pravidelně kontrolován jejich stav a těsnost.

Vzhledem ke kategorizaci vod vzniklých v procesu výroby dřevotřískových desek jako vod odpadních a látek závadných vodám a vzhledem k tomu, že v návrhu závazných podmínek provozu zařízení je v podmínce zajišťující ochranu podzemních a povrchových vod pouze odkaz na dodržování preventivních opatření podle havarijního plánu, doporučujeme do textu havarijního plánu přesněji specifikovat, že s odpadními vodami, resp. s odpadem kategorie nebezpečný, bude nakládáno v režimu závadných látek.

Odpadní vody z výroby jsou v režimu odpadů (kapalný odpad skupiny N) odváženy k odstranění oprávněnými osobami podle zákona č.185/2001 Sb., v platném znění.

6. Stanovení BAT

V tabulce 6.1. je provedeno posouzení BAT dle závěrů o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro výrobu desek na bázi dřeva (Prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2015/2119 ze dne 20. listopadu 2015).

Tabulka 6.1. Porovnání zařízení se závěry o BAT

Předmět porovnání	Nejlepší dostupná technika	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
<p>System environmentálního řízení, (kap. 1.1.1., BAT 1)</p>	<p>BAT pro zlepšení celkového vlivu na životní prostředí je zavedení a dodržování systému environmentálního řízení (EMS).</p>	<p>Společnost KRONOSPAN CR dodržuje systém environmentálního řízení podle jednotlivých prvků uvedených v závěrech o BAT.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>

<p>Správná provozní praxe (kap. 1.1.2., BAT 2)</p>	<p>BAT pro minimalizaci dopadů výrobního procesu na životní prostředí je uplatňování zásad udržování pořádku za použití všech níže uvedených technik.</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Pečlivý výběr a kontrola chemických látek a příměsí. b) Uplatňování programu kontroly kvality recyklovaného dřeva, které se používá jako surovina nebo palivo, zejména s cílem omezit u tohoto dřeva obsah znečišťujících látek jako je As, Pb, Cd, Cr, Cu, Hg, Zn, chlor, fluor a polyaromatické uhlovodíky (PAU). c) Opatrná manipulace se surovinami a s odpady, a jejich bezpečné skladování. d) Pravidelná údržba a čištění zařízení, přepravních tras a prostor pro skladování surovin. e) Program opětovného využívání technologické odpadní vody a využívání sekundárních zdrojů technologické vody. 	<ul style="list-style-type: none"> a) Chemikálie a aditiva jsou pečlivě vybírány. b) Recyklát se nepoužívá jako palivo. Používá se jako náhrada vstupní suroviny a emisí úrovně spojené s BAT jsou zohledněny v IP. c) Při drcení dřevního materiálu se maximálním způsobem omezuje manipulace (průběžná optimalizace návaznosti operací apod.). Dopravu a dávkování mokřích třísek do sušárny zajišťují uzavřené redlerové a šnekové dopravníky. Suché třísky jsou ze sušárny do sila suchých třísek vynášeny uzavřeným redlerovým dopravníkem a z cyklonů pneumaticky s filtrací vypouštěné vzdušiny. Palivo pro sušárnu (dřevní prach) je dopravováno pneumaticky. Struska je shromažďována v uzavřených kontejnerech. d) Provádí se pravidelná údržba a čištění lisů, včetně doprovodných zařízení a sušárny podle plánu odstávek. Provádí se pravidelná údržba zařízení podle plánu odstávek, čištění ploch je zahrnuto do PŘ ZZO Příprava třísek pro výrobu dřevotřískových desek. e) Technologická odpadní voda je akumulována v jímkách a jako odpad odvážena k využití nebo odstranění oprávněnými osobami. 	<p>Je v souladu s BAT.</p>
--	---	---	----------------------------

<p>Správná provozní praxe (kap. 1.1.2., BAT 3)</p>	<p>BAT pro omezení emisí do ovzduší je provozování systému čištění odpadních plynů, které lze za běžných provozních podmínek využívat co nejčastěji a při optimální kapacitě. Pro mimořádné provozní podmínky lze určit zvláštní postupy, a to především:</p> <ul style="list-style-type: none"> i) při spouštění a ukončování provozu ii) za jiných zvláštních okolností, které by mohly ovlivnit správné fungování systémů (např. pravidelná a mimořádná údržba a čištění spalovacího zařízení nebo systému na čištění odpadních plynů). 	<p>Provozovatel má zpracovány návrhy PŘ ZZO pro lisy DTD, přípravu třísek a sušárnu s technologií UTWS, které obsahují pokyny a postupy pro běžný provoz i provoz za mimořádných situací (najíždění, odstávky, údržba apod.).</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
--	--	---	----------------------------

<p>Hluk (kap. 1.1.3., BAT 4)</p>	<p>BAT k zamezení nebo, není-li to možné, ke snížení hluku a vibrací je použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a) Strategické plánování ohledně dispozic celého areálu tak, aby jeho nejhlučnější části byly vhodně umístěny, např. aby budovy areálu sloužily jako překážka šíření hluku.</p> <p>b) Uplatnění programu omezování hlučnosti, který zahrnuje mapování zdrojů hluku, určení receptorů mimo areál provozu, modelování šíření hluku a hodnocení nákladově nejúčinnějších opatření a jejich provádění.</p> <p>c) Pravidelný průzkum hluku, jehož součástí je monitorování hladiny hluku mimo areál provozu.</p> <p>d) Umístění hlučných zařízení do budov nebo protihlukové stěny a protihluková izolace budov.</p> <p>e) Oddělení jednotlivých zařízení s cílem předcházet šíření vibrací a rezonance a omezovat je.</p> <p>f) Izolace bodových zdrojů hluku za pomoci tlumičů, vibrační izolace, stínících prvků instalovaných na zdrojích hluku, jako např. ventilátorů, výdechů ventilace, spalinových tlumičů a protihlukových krytů filtrů.</p> <p>g) Důsledné zavírání vrat, dveří a oken. Skládání vlákniny z co nejmenší výšky.</p> <p>h) Omezení hluku z dopravy tím, že se sníží povolená rychlost pro nákladní auta vjíždějící do areálu i pro veškerá vozidla uvnitř areálu.</p> <p>i) Omezení činností ve venkovních prostorech v noci.</p> <p>j) Pravidelná údržba veškerého zařízení.</p> <p>k) Používání protihlukových stěn, přírodních překážek nebo ochranných valů k izolaci zdrojů hluku.</p>	<p>a) Nové zdroje hluku a vibrací jsou umístovány s ohledem na stávající uspořádání objektů v areálu.</p> <p>b), c) Postupuje se podle Programu snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava 2015-2019, část II KRONOSPAN CR, spol. s r.o.</p> <p>d) Lisy a významné zdroje hluku (roztřískovače, kladivové mlýny apod.) jsou instalovány ve výrobní hale a v budovách. Nové zdroje hluku budou zabezpečeny proti šíření hluku kapotáží, pokud to bude technicky proveditelné.</p> <p>e) Jednotlivá zařízení jako zdroje hluku jsou oddělená, proto nerezonují.</p> <p>f) Byla zrealizována opatření na odhlučnění prioritních zdrojů hluku podle Programu snižování akustické zátěže z provozu firmy KRONOSPAN v chráněném venkovním prostoru a v chráněných venkovních prostorech staveb 2008 – 2011.</p> <p>g) Dbá se na důsledné zavírání dveří a vrat.</p> <p>h) Povolená rychlost v areálu je 30 km/h.</p> <p>i) Je omezena činnost ve venkovních prostorech v noci.</p> <p>j) Provádí se pravidelná údržba všech zařízení.</p> <p>k) Dřevo se na ploše rovná, aby vytvořilo ochranné valy k omezení hluku.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
----------------------------------	--	--	----------------------------

<p>Emise do půdy a podzemní vody (kap. 1.1.4., BAT 5)</p>	<p>BAT pro zamezení emisí do půdy a podzemní vody je použití níže uvedených technik.</p> <p>I. nakládání a vykládání pryskyřic a dalších pomocných materiálů pouze ve vyhrazených prostorách, které jsou zabezpečeny proti úniku látek;</p> <p>II. shromažďování veškerého materiálu určeného k likvidaci a jeho skladování pouze ve vyhrazených prostorách, které jsou zabezpečeny proti úniku látek;</p> <p>III. montáž signalizačních zařízení, jež se aktivují při zvýšené hladině kapaliny, do všech čerpacích jímek nebo jiných zařízení pro dočasné uskladnění, z nichž by mohla kapalina začít unikat;</p> <p>IV. zavedení a provádění programu testování a prohlídek nádrží, v nichž se skladují pryskyřice a příměsi a pryskyřičné směsi, a potrubí, jimiž jsou tyto látky přepravovány;</p> <p>V. provádění kontrol všech přírub a ventilů potrubí, jimiž jsou přepravovány jiné materiály než voda a dřevo, a zjišťování, zda tyto materiály neunikají; vedení záznamů o těchto kontrolách;</p> <p>VI. zavedení záchytného systému, který bude zachycovat případné úniky z přírub a ventilů potrubí, jímž se přepravují jiné materiály než voda a dřevo, s výjimkou případů, kdy konstrukce přírub a ventilů již zaručuje jejich technickou těsnost;</p> <p>VII. zajištění dostatečného množství norných stěn a vhodných absorpčních látek;</p> <p>VIII. nepoužívání podzemních potrubí pro přepravu jiných materiálů než jsou voda a dřevo;</p> <p>IX. zachycování a bezpečná likvidace hasicí vody;</p> <p>X. instalace nepropustného dna v retenčních nádržích.</p>	<p>Program kontroly nádrží a potrubí je zpracován v Havarijním plánu. Provádí se pravidelné kontroly úniků ze všech přírub a ventilů na potrubí a zaznamenávají se jejich výsledky v souladu s havarijním plánem. Všechna místa, kde může docházet k úkapům či únikům závadných látek, jsou vybavena odpovídajícími záchytnými jímkami. Místa, kde se nakládá se závadnými látkami, jsou vybavena dostatečným množstvím vhodných sorbentů. Závadné látky nejsou přepravovány podzemním potrubím. Hasební vody z okolí lisů jsou zachycovány ve vodohospodářsky zabezpečených jímkách a odtud jsou odčerpávány k řádné likvidaci.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
---	--	--	----------------------------

<p>Energetické řízení a energetická účinnost (kap. 1.1.5., BAT 6)</p>	<p>BAT pro snížení spotřeby energie je zavedení programu energetického řízení, který zahrnuje všechny níže uvedené techniky.</p> <p>I. používání systému na sledování spotřeby energie a nákladů;</p> <p>II. provádění auditů energetické účinnosti hlavních činností;</p> <p>III. systematický přístup k neustálé modernizaci zařízení s cílem zvyšovat energetickou účinnost;</p> <p>IV. modernizace kontrol spotřeby energie;</p> <p>V. zavedení vnitropodnikových školení pro obsluhu strojů, která se zaměří na hospodaření s energií.</p>	<p>I. Měsíčně je vyhodnocována spotřeba paliv na ohřev termooleje pro otápění lisů.</p> <p>II. Bude vypracován energetický audit podle zákona č. 406/2000 Sb.</p> <p>III., IV. V rámci postupné obnovy se zařízení nahrazují efektivnějšími, s menší energetickou náročností a modernější kontrolou spotřeby energie.</p> <p>V. Školení obsluhy strojů jsou zaměřeny i na hospodaření s energií.</p>	<p>Po vypracování energetického auditu bude v souladu s BAT.</p>
<p>Energetické řízení a energetická účinnost (kap. 1.1.5., BAT 7)</p>	<p>BAT pro zvýšení energetické účinnosti je monitorování a kontrolování hodnot klíčových parametrů spalování (např. O₂, CO, NO_x), které povede k optimalizaci provozu spalovacích zařízení, a použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a) Odvodnění dřevního kalu před jeho použitím jako palivo.</p> <p>b) Zpětné získávání tepla z horkých odpadních plynů, které se nacházejí v systémech mokrého čištění, za použití tepelného výměníku.</p> <p>c) Recirkulace horkých odpadních plynů z různých procesů do spalovacího zařízení nebo k ohřevu horkých plynů využívaných v sušárně.</p>	<p>a) Dřevní materiál určený pro spalování v roštovém kotli je odvodněný.</p> <p>b) Vyčištěné brýdové plyny uzavírají okruh a vstupují do výměníku plyn-plyn.</p> <p>c) K předehřevu sušícího vzduchu pro sušárnu se využívá odpadní teplo z roštové kotle (spalování biomasy, ohřev termooleje).</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>

<p>Energetické řízení a energetická účinnost (kap. 1.1.5., BAT 8)</p>	<p>BAT pro účinné využívání energie při přípravě vláknité suspenze pro výrobu dřevovláknitých desek je použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a) Čištění a měkčení štěpek. Mechanické čištění a praní surových štěpek (použitelné pro nová rozvlákňovací zařízení a rozsáhlou přestavbu).</p> <p>b) Vakuové odpařování. Opětovné získávání horké vody na výrobu páry. (použitelné pro nová rozvlákňovací zařízení a rozsáhlou přestavbu).</p> <p>c) Opětovné získávání páry v průběhu rozvlákňování. Použití tepelných výměníků pro získávání horké vody dále využívané k výrobě páry a praní štěpek (použitelné pro nová rozvlákňovací zařízení a rozsáhlou přestavbu).</p>	<p>Společnosti KRONOSPAN CR nepoužívá při výrobě dřevotřískových desek vláknitou suspenzi.</p>	<p>Není relevantní.</p>
<p>Zápach (kap. 1.1.6., BAT 9)</p>	<p>BAT pro předcházení vzniku zápachu v zařízení nebo, není-li to možné, omezování šíření zápachu, je v rámci systému environmentálního řízení (viz BAT 1) vytvořit, zavést a pravidelně revidovat plán omezování zápachu, který zahrnuje všechny tyto prvky:</p> <p>I. program s popisem opatření a lhůt;</p> <p>II. program monitorování zápachu;</p> <p>III. plán opatření v případě zjištěného výskytu zápachu;</p> <p>IV. program předcházení zápachu a jeho snižování navržený pro určení zdroje či zdrojů zápachu, provádění měření/odhadů expozice zápachu, zjištění podílu jednotlivých zdrojů na celkovém zápachu a zavedení opatření k předcházení zápachu nebo jeho snížení. (Použitelnost je omezena na případy, kdy lze očekávat nebo již bylo zaznamenáno obtěžování zápachem v residenčních či jiných citlivých oblastech.)</p>	<p>V technologii sušení s UTWS jsou eliminovány emise organických látek, které jsou nositeli pachového vjemu. Nebyly zaznamenány žádné případy obtěžování zápachem.</p>	<p>Není relevantní.</p>

<p>Zápach (kap. 1.1.6., BAT 10)</p>	<p>BAT pro předcházení vzniku zápachu nebo jeho omezování je čištění odpadních plynů ze sušáren a lisů podle BAT 17 a 19 (Řízení vypouštěné emise).</p>	<p>Vzdušina od lisů je odsávána přes mokré pračky a následně dopalována v UTWS. V technologii sušení s UTWS jsou eliminovány emise organických látek, které jsou nositeli pachového vjemu.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
<p>Nakládání s odpady (kap. 1.1.7., BAT 11)</p>	<p>BAT umožňující zamezit tvorbě odpadu vyžadujícího odstranění nebo, není-li to možné, omezit jeho množství je v rámci systému environmentálního řízení (viz BAT 1) zavést a provádět plán nakládání s odpady, kterým se zajistí, že bude zamezeno tvorbě odpadů a že odpady budou upravovány pro opětovné využití, recyklaci nebo že budou využity jinak, a to v tomto pořadí podle důležitosti.</p>	<p>V zařízení se veškerá vstupní surovina, dřevo, využije. Zbytky dřeva vznikající během celého výrobního procesu se recyklují podle místa vzniku. Odpady se v místě vzniku shromažďují utříděně podle druhů a kategorií ve vhodných, označených shromažďovacích prostředcích, zabezpečené proti znehodnocení nebo úniku.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>

<p>Nakládání s odpady (kap. 1.1.7., BAT 12)</p>	<p>BAT pro snížení množství pevného odpadu vyžadujícího odstranění je použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a) Opětovné využití dřeva z vlastního provozu, jako jsou například odřezky a vyřazené desky, jako suroviny. (Použitelnost může být omezena u vyřazených výrobků z dřevovláknitých desek.)</p> <p>b) Používání dřevního materiálu z vlastního provozu, jako jsou například dřevní částice a piliny zachycené v systému na odstraňování tuhých znečišťujících látek z odpadního plynu a dřevní kal z filtrace odpadní vody, jako paliva (pro místní spalovací zařízení, která jsou k tomu náležitě vybavena) nebo jako suroviny. (Použití dřevního kalu jako paliva může být omezeno, pokud přínos pro životní prostředí nemůže vyvážit spotřebu energie nezbytnou k usušení kalu.)</p> <p>c) Používání uzavřených sběrných systémů s jednou centrální filtrační jednotkou, jako je například tkaninový filtr, cyklofiltr nebo vysoce účinné cyklony, s cílem optimalizovat shromažďování dřevního materiálu. (Obecně použitelné pro nové provozy. U stávajících provozů může být použitelnost omezena jejich dispozicemi.)</p>	<p>a) Odřezky z lisů a vadné desky jsou předávány zpět do výroby (do uzlu přípravy třísek).</p> <p>b) Prach na filtrech v rámci uzlu přípravy třísek a z filtrů (broušení, řezání, formátování desek) je shromažďován v centrálním prachovém silu a následně využíván jako palivo pro sušárnu.</p> <p>c) V zařízení nelze použít jednu centrální filtrační jednotku vzhledem k dispozici jednotlivých zařízení v celém provozu.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
---	--	---	----------------------------

<p>Nakládání s odpady (kap. 1.1.7., BAT 13)</p>	<p>K zajištění bezpečného nakládání se struskou ze spalování biomasy používat tyto techniky: a) Prověřovat možnosti využití strusky. b) Účinný spalovací proces, který minimalizuje obsah zbytkového uhlíku. c) Bezpečná manipulace a doprava škváry uzavřenými dopravníky a kontejnery nebo ve vlhkém stavu. d) Bezpečné skladování škváry na určeném nepropustném místě se shromažďováním průsakové vody.</p>	<p>a) Průběžně se jedná s partnery v odpadovém hospodářství o možnosti využití strusky. b) Koncentrace TOC ve výluhu škváry se ověřuje s četností jednou za rok. c), d) Škvára se shromažďuje do uzavíratelného a nepropustného kontejneru, bez možnosti úniku průsakových vod.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
<p>Monitorování (kap. 1.1.8., BAT 14)</p>	<p>BAT je monitorování emisí do ovzduší a do vody a monitorování odpadních plynů z procesu podle norem EN alespoň s níže uvedenou frekvencí. Pokud nejsou k dispozici normy EN, je BAT použít norem ISO nebo jiných mezinárodních či vnitrostátních norem, na jejichž základě se získají údaje srovnatelné odborné kvality. Monitorování emisí do ovzduší ze sušení nebo emisí se společným výduchem ze sušení a lisování. Periodické měření emisí prachu (TZL) podle EN13284-1, TVOC dle EN12619, Formaldehydu podle modifikované normy US EPA M316, NO_x podle EN 14792, HCl podle EN 1911 a HF podle ISO 15713 s četností minimálně jednou za 6 měsíců.</p>	<p>Měření emisí TZL, TVOC, Formaldehydu a NO_x budou prováděny s četností jednou za šest měsíců. Měření HCl a HF se nevztahuje na posuzované zařízení, protože se nepoužívá recyklované dřevo jako palivo.</p>	<p>Bude v souladu s BAT.</p>
	<p>Monitorování emisí do ovzduší ze sušení nebo emisí se společným výduchem ze sušení a lisování Periodické měření emisí SO₂ dle EN14791, Kovy podle EN 13211 (pro Hg), EN 14385 (pro jiné kovy), PCDD/F podle EN 1948 části 1,2 a 3, a NH₃ s četností minimálně jednou za rok.</p>	<p>Měření SO₂ se nevztahuje na posuzované zařízení, protože se používá palivo na bázi dřeva. Měření Kovů a PCDD/F se nevztahuje na posuzované zařízení, protože se nepoužívá recyklované dřevo jako palivo. Měření NH₃ se nevztahuje na posuzované zařízení, protože není používána selektivní nekatalytická redukce.</p>	<p>Není relevantní.</p>

Monitoriování (kap. 1.1.8., BAT 14)	Monitorování emisí řízeně vypouštěných do vnějšího ovzduší při doprovodných činnostech (procesech). Periodické měření emisí prachu (TZL) podle EN13284-1 s četností nejméně jednou ročně.	Měření emisí TZL při doprovodných procesech je prováděno jednou ročně.	Je v souladu s BAT.
	Monitorování emisí, které se do vody dostávají z povrchových vod. Periodické měření emisí NL podle EN872 s četností nejméně jednou za tři měsíce.	Měření NL bude prováděno s četností nejméně jednou za tři měsíce.	Bude v souladu s BAT.
Monitoriování (kap. 1.1.8., BAT 15)	BAT pro zajištění stability a účinnosti technik používaných k předcházení vzniku a omezování emisí je monitorování vhodných náhradních parametrů. Mezi náhradní parametry, které lze monitorovat, patří: rychlost proudění odpadního plynu; teplota odpadního plynu; vizuální vzhled emisí; u praček plynů průtok a teplota vody; u elektrostatických odlučovačů pokles napětí; otáčky ventilátoru a tlaková ztráta v různých částech tkaninových filtrů. Výběr náhradních parametrů závisí na technikách, které se k předcházení vzniku emisí a jejich omezování používají.	Náhradní parametry jsou měřeny v rámci sledování funkce jednotlivých zařízení a celého výrobního procesu.	Je v souladu s BAT.
Monitoriování (kap. 1.1.8., BAT 16)	BAT je monitorování klíčových výrobních parametrů důležitých z hlediska emisí vypouštěných do vody při výrobním procesu, včetně průtoku odpadní vody, pH a teploty.	Z předmětného zařízení se nevypouští odpadní vody, jsou shromažďovány v jímkách a předávány oprávněným osobám v režimu odpadů.	Jiné řešení, nelze posoudit.

<p>Řízeně vypouštěné emise (kap. 1.2.1., BAT 17)</p>	<p>BAT pro předcházení vzniku a omezování emisí do ovzduší ze sušení je docílení a udržování vyváženého procesu sušení a použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a) Kombinace odstraňování TZL z horkého plynu přiváděného do sušárny s přímým ohřevem a některé z dalších níže uvedených technik.</p> <p>b) Tkaninový filtr (TZL)</p> <p>c) Cyklon (TZL), (obecně použitelné).</p> <p>d) Technologie UTWS zahrnující sušárnu a spalovací proces využívající tepelného výměníku a tepelné zpracování odpadního plynu vypouštěného ze sušárny (TZL, těkavé organické sloučeniny). Nepoužitelné pro sušárny vláken. (Použitelnost může být omezena u stávajících spalovacích zařízení, která jsou nevhodná pro dopalování části sušících plynů.)</p> <p>e) Mokrý elektrostatický odlučovač (TZL, těkavé organické sloučeniny); (obecně použitelné)</p> <p>f) Mokrý pračka plynů (TZL, organické sloučeniny); (obecně použitelné).</p> <p>g) Biologická pračka plynů (TZL, těkavé organické sloučeniny); (Použitelnost může být omezena vysokými koncentracemi tuhých znečišťujících látek v odpadním plynu vypouštěném ze sušárny a jeho vysokou teplotou.)</p> <p>h) Chemický rozklad nebo zachycování formaldehydu pomocí chemikálií v kombinaci se systémem mokrého praní plynů Formaldehyd. (Obecně použitelné pro systémy mokrého omezování emisí.)</p>	<p>Sušárna je vybavena zařízením UTWS pro dopalování organických látek a spalitelné části prachu.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
--	---	---	----------------------------

<p>Řízeně vypouštěné emise (kap. 1.2.1., BAT 19)</p>	<p>BAT pro předcházení vzniku a omezování emisí do ovzduší z lisu je použití vodní vypírky odpadních plynů odváděných od lisu a použití vhodné kombinace níže uvedených technik.</p> <p>a) Výběr pryskyřic s nízkým obsahem formaldehydu (TVOC). (Použitelnost může být omezena např. v souvislosti s požadavky na specifické vlastnosti výrobku.)</p> <p>b) Řízený provoz lisu s vyváženým poměrem lisovací teploty, tlaku a rychlosti (TVOC). (Použitelnost může být omezena např. provoz lisu v souvislosti s požadavky na specifické vlastnosti výrobku.)</p> <p>c) Mokré praní odpadního plynu odváděného od lisu pomocí Venturiho praček nebo mokrých odlučovačů atd. (TZL, TVOC). (obecně použitelné)</p> <p>d) Mokrý elektrostatický odlučovač (TZL, TVOC)</p> <p>e) Biologická pračka plynů (TZL, TVOC)</p> <p>f) Dopalování jako poslední krok čištění plynu po předčištění v mokré pračce (TZL, TVOC). (Použitelnost může být omezena u stávajících zařízení, v nichž není k dispozici vhodné spalovací zařízení.)</p>	<p>V posuzovaném zařízení se používají pojiva s nízkým obsahem formaldehydu, pokud to odpovídá požadavkům na kvalitu desek. Procesní parametry jsou kontinuálně kontrolovány z velínu. Vzdušina odtahovaná od lisu prochází mokrou pračkou na principu Venturiho trubice a následně je jako spalovací vzduch přiváděna do roštového kotle, kde dochází k dopálení zbytku organických látek a spalitelného podílu prachových částic.</p>	<p>Je v souladu s BAT</p>
<p>Řízeně vypouštěné emise (kap. 1.2.1., BAT 20)</p>	<p>BAT pro omezení emisí tuhých znečišťujících látek do ovzduší při prvotním a následném zpracování dřevního materiálu, přepravě dřevního materiálu a formování koberců třísek je použití tkaninového filtru, cyklofiltru nebo cyklonu. Při použití recyklovaného dřeva může být nasazení tkaninového filtru nebo cyklofiltru omezeno z bezpečnostních důvodů. V takovém případě lze použít některou techniku mokrého čištění (např. pračku plynů).</p>	<p>Zařízení zpracovávající recyklované dřevo jsou odsávána do společného tkaninového filtru. Vzdušina od vrstvení třísek, řezání, broušení a podobných procesů je před vypuštěním do ovzduší zbavena prachových částic v cyklofiltrech nebo v tkaninových filtrech.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>

<p>Fugitivní emise (kap. 1.2.1., BAT 22)</p>	<p>BAT pro předcházení, nebo pokud to není možné, snížení fugitivních emisí do ovzduší z lisu je optimalizování účinnosti odsávání odpadních plynů a odvádění odpadních plynů do čistících zařízení (viz BAT 19). Účinné zachycování a čištění odpadních plynů (viz BAT 19) jak u výstupu z lisů, tak podél lisovací linky v případě kontinuálních lisů. U stávajících víceetážových lisů může být možností odsávání a zachycování odpadních plynů omezeno požárně bezpečnostními požadavky.</p>	<p>Prostor lisů je efektivně odsáván přes mokrou pračku plynů s následným dopálením zbytků organických látek a spalitelného podílu tuhých částic.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
<p>Fugitivní emise (kap. 1.2.1., BAT 23)</p>	<p>BAT pro omezení fugitivních emisí tuhých znečišťujících látek z dopravy, manipulace a skladování dřevních materiálů je vytvoření a zavedení plánu snižování emisí tuhých znečišťujících látek v rámci systému environmentálního řízení (viz BAT 1) a použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <p>a) Pravidelné čištění dopravních tras, skladovacích prostor a vozidel.</p> <p>b) Vykládání pilin v krytých průjezdných vykládacích prostorech.</p> <p>c) Skladování prašných materiálů v silech, v kontejnerech, v zastřešených hromadách atd. nebo uzavření prostor pro skladování volně ložených materiálů.</p> <p>d) Omezení emisí tuhých znečišťujících látek zvlhčováním dřevních materiálů vodou.</p>	<p>Všechna protiprašná opatření jsou zahrnuta v PŘ ZZO Příprava třísek. Piliny se skladují v silech a na skládce zajištěné proti prašnosti hrazením, dodržováním maximální výšky a skrápěcím systémem.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>

<p>Emise do vody (kap. 1.3., BAT 24)</p>	<p>BAT pro omezení znečištění zachycených odpadních vod je použití obou níže uvedených technik. a) Oddělené pravidelné shromažďování a oddělené čištění odtékající povrchové vody a technologické odpadní vody. (Použitelnost může být omezena u stávajících provozů z důvodu uspořádání stávající odvodňovací infrastruktury.) b) Skladování veškerého dřeva s výjimkou vlákniny a odřezků na zpevněném povrchu. (obecně použitelné).</p>	<p>Odpadní vody z údržby lisů nejsou vypouštěny do povrchových nebo podzemních vod, ale jsou shromažďovány ve vodohospodářsky zabezpečených jímkách a nádržích a předávány jako odpad oprávněným osobám k využití nebo odstranění. Srážkové vody jsou odváděny odděleně od splaškových odpadních vod. Odpadní voda z čištění sušárny je vypouštěna do splaškové kanalizace, srážkové vody jsou odváděny oddělenou srážkovou kanalizací.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
<p>Emise do vody (kap. 1.3., BAT 25)</p>	<p>BAT pro omezení emise do vody z odtékající povrchové vody je použití kombinace níže uvedených technik. a) Předčišťování vody mechanickým oddělením hrubých nečistot česlemi a sítí (obecně použitelné). b) Separace olejů z vody (obecně použitelné) c) Odstranění pevných látek sedimentací v retenčních nebo usazovacích nádržích. (Použitelnost sedimentace může být omezena v důsledku požadavků na prostor.)</p>	<p>a) Srážkové vody jsou zbavovány mechanického znečištění spláchnutého z areálu průchodem vrstvou pilin v akumulačním prostoru horských vpustí. b) Na piliny se v případě havarijního úniku sorbují také ropné látky. c) Retenční nádrže pro srážkové vody není technicky možné v rámci areálu vybudovat z důvodu velké hloubky protékající vodoteče.</p>	<p>Je v souladu s BAT.</p>
<p>Emise do vody (kap. 1.3., BAT 28)</p>	<p>BAT pro předcházení nebo omezení produkce odpadní vody ze systému mokrého čištění vzduchu, kterou je nutné před vypuštěním vyčistit, je použití některé z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. - Odstraňování nahromaděných pevných látek ze systémů mokrého čištění pomocí sedimentace, dekantace a šnekových a pásových lisů (obecně použitelné). - Flotace rozpuštěným vzduchem. Koagulace a flokulace a následné odstranění vloček flotací pomocí rozpuštěného vzduchu (obecně použitelné).</p>	<p>Odpadní voda z pračky vzduchu není vypouštěna do povrchových nebo podzemních vod, ale je akumulována a předávána k využití nebo odstranění jako odpad.</p>	<p>Jiný způsob řešení. Nelze zhodnotit.</p>

7. Souhrnné hodnocení BAT

7.1. Použití nízkoodpadové technologie

V zařízení se veškerá vstupní surovina, dřevo, využije. Zbytky vznikající během celého výrobního procesu se recyklují podle místa vzniku. Odpady vznikající v zařízení jsou předávány oprávněným osobám.

Hledisko je plněno.

7.2. Použití látek méně nebezpečných

Používání nebezpečných látek je nezbytnou součástí výrobního procesu.

Hledisko je plněno.

7.3. Podpora využívání a recyklace látek, které vznikají nebo se používají v technologickém procesu, případně využívání a recyklace odpadu

Při výrobě dřevotřískových desek jsou využívány odpady splňující požadavky na vstupní surovinu jako náhrada za štěpku získávanou sekáním vlákninového dřeva. Podíl recyklovaného dřeva se bude v budoucnu odvíjet od nabídky resp. deficitu přírodního dřeva na trhu, v současné době činí cca 50 %. Provozovna je zařízením k využívání odpadů podle §14 odst. 2 zákona č. 185/2001 Sb., v platném znění.

Hledisko je plněno.

7.4. Srovnatelné procesy, zařízení či provozní metody, které již byly úspěšně vyzkoušeny v průmyslovém měřítku

Výrobní proces a provozní metody používané v povoleném zařízení jsou srovnatelné v rámci EU i celosvětovém měřítku. Technologie UTWS je uvedena v závěrech o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro výrobu desek na bázi dřeva (Prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2015/2119 ze dne 20. listopadu 2015).

Hledisko je plněno.

7.5. Technický pokrok

Technický pokrok je uplatňován v rámci celého výrobního procesu dřevotřískových desek.

Hledisko je plněno.

7.6. Charakter, účinky a množství emisí

a) Emise do ovzduší

Emise do ovzduší jsou snižovány těmito opatřeními: technologie UTWS snižuje emise ze sušení třísek a dopaluje brýdy vznikající při spalování biomasy, cyklony snižují emise TZL u roztřískovačů

a nanášení dekoračního papíru na dřevotřískové desky, látkové filtry zachycují emise TZL u třídění třísek, formátování třísek, postformingu.

Hledisko je plněno.

b) Emise do vody

Průmyslové (technologické) odpadní vody jsou akumulovány ve vodohospodářsky zabezpečených jímkách a jako odpad (kapalný, kategorie N) odváženy k odstranění oprávněnými osobami.

Hledisko je plněno.

c) Emise hluku

Provozovatel bude realizovat protihluková opatření uvedená v Programu snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN – Jihlava 2015 – 2019 v části II, vypracovaném v prosinci 2014.

Hledisko je plněno.

d) Emise vibrací a neionizujícího záření

Hledisko vibrací a neionizujícího záření – nerelevantní.

7.7. Datum uvedení zařízení do provozu

Zařízení pro výrobu dřevotřískových desek kontinuální lis DTD I a sušárna byly uvedeny do provozu v roce 2000, lis DTD II v roce 2008 a technologie UTWS s elektrofiltrem v roce 2006.

7.8. Doba potřebná k zavedení BAT

Při využití srovnání technologie výroby se závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro výrobu desek na bázi dřeva (Prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2015/2119 ze dne 20. listopadu 2015), bude povolovaná výroba v souladu s BAT po doplnění energetického auditu a zajištění měření NL ve srážkových vodách.

7.9. Spotřeba a druh surovin používaných v technologickém procesu a energetická účinnost

Spotřeba surovin a energie je minimalizována aplikací řady primárních opatření, jako jsou uzavřené systémy nebo snižování potřeby energie, využití vstupní suroviny, dřeva, jako zdroj energie ve výrobním procesu a využití recyklovaného dřeva.

Hledisko je plněno.

7.10. Požadavek prevence nebo omezení celkových dopadů emisí na životní prostředí a rizik s nimi spojených na minimum

Požadavek prevence je obecně plněn striktním dodržováním technologie. Prevenci je věnována mimořádná pozornost.

Hledisko je plněno.

7.11. Požadavek prevence havárií a minimalizace jejich následků pro životní prostředí

V rámci řízení o vydání IP byl doložen protokol o nezařazení výrobního zařízení do kategorie podle zákona č. 59/2006 Sb. Podle § 39 zákona č. 254/2001 Sb., v platném znění, a vyhlášky č. 450/2005 Sb. je přílohou žádosti návrh aktualizovaného Havarijního plánu uživatele závadných látek.

Poznámka: Od 1.10.2015 platí zákon č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií.

Hledisko je plněno.

8. Seznam použité legislativy

- Zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), v platném znění.
- Zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů (zákon o odpadech), v platném znění.
- Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.
- Zákon č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých dalších zákonů, v platném znění.
- Zákon č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými směsmi a o změně zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů, (zákon o prevenci závažných havárií).
- Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon).
- Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 406/2000 Sb., o hospodaření energií.
- Nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací.
- Vyhláška č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a o náležitostech havarijního plánu, způsobu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků, v platném znění.
- Vyhláška č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, v platném znění.
- Vyhláška č. 288/2013 Sb., o provedení některých ustanovení zákona o integrované prevenci.
- Vyhláška č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.

9. Seznam použitých zkratk

BAT	nejlepší dostupná technika
KÚ	krajský úřad
IP	integrované povolení
KHS	Krajská hygienická stanice
PŘ ZZO	Provozní řád zdroje znečišťování ovzduší
DTD	dřevotřískové desky
C _x H _y	uhlovodíky (chemicky velice různorodá skupina, obsahující také organické sloučeniny po částečné oxidaci uhlovodíků, např. aldehydy)
PAH nebo PAU	polycyklické aromatické uhlovodíky
PCDD/DF	polychlorované dibenzofurány
TOC	celkový organický uhlík
TVOC	těkavé organické sloučeniny celkem, vyjádřené jako C (v ovzduší)
TZL	tuhé znečišťující látky
UTWS	technologie na omezování emisí organických látek do ovzduší, která je založena na dopalování organického podílu a tuhých znečišťujících látek obsažených v nadbilančních odplynech ze sušicího okruhu sušárny;
NL	nerozpuštěné látky