

## STRUČNÉ SHRNU TÍ ÚDAJŮ UVEDENÝCH V ŽÁDOSTI

1. Identifikace provozovatele
<b>TOKOZ a.s.</b> Santiniho 20/26, 591 02 Žďár nad Sázavou IČ: 256 70 042
2. Název zařízení
<b>TOKOZ a.s. – Galvanické pokovování</b>
3. Popis a vymezení zařízení
<p><u>Produkcí TOKOZ a.s. lze rozdělit na dva hlavní směry</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Výroba standardních produktů, které navazují na tradiční výrobu. Jsou to visací zámky, speciální uzamykatelné mechanismy a vybrané prvky stavebního i nábytkové kování.</li><li>• Zakázková výroba komponentů a výrobních sestav pro nadnárodní strojírenské firmy včetně automobilového průmyslu.</li></ul> <p>Mezi jednotlivé činnosti společnosti patří zejména:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- vývoj a konstrukce,</li><li>- výroba nástrojů a forem,</li><li>- tlakové lití slitin Al a Zn,</li><li>- lisování plechů,</li><li>- dokončovací operace jako svařování, apretace, obrábění, montáže atd.,</li><li>- povrchové úpravy – galvanické pokovení, práškové lakování.</li></ul> <p>V rámci areálu společnosti jsou pak prováděny další činnosti nezbytné pro celý provoz, jako je čištění odpadních vod pomocí neutralizační stanice, výroba tepla pomocí vlastních kotlů, skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků, atd.</p> <p>Žádost o změnu integrovaného povolení je předkládána z důvodu navýšení kapacity tavení Al slitin a to konkrétně umístěním nové tavící pece. Tato pec bude umístěna v nově přistavěné hale navazující na stávající tavnici Al. Dále jsou v rámci předkládané změny upraveny popisné části u galvanického pokovení a to v souvislosti s změnami ve výrobní technologii (na linkách se již nepoužívá žlutý chromát a jedna z linek byla upravena z důvodu ukončení výroby některých dílů).</p>
4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu
2.6. „Povrchová úpravu kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m <sup>3</sup> .“
2.5.b) „Zpracování neželezných kovů – tavení, včetně slévání slitin, neželezných kovů, včetně přetavování produktů a provoz sléváren neželezných kovů o kapacitě tavení větší než 4 t za den u olova a kadmia nebo 20 t denně u všech

ostatních kovů“

## 5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek

- beze změny

### Chem. látky/směsi a pomocné látky

V průběhu výrobního procesu, popř. pro související provoz je používána řada chem. látek/směsí a pomocných látek, které jsou používány v míře nezbytně nutné pro výrobní proces. Podporovány jsou látky a směsi méně nebezpečné, avšak vyhovující z užitného a ekonomického hlediska. **Žlutý chromát se již na jednotlivých linkách nepoužívá.**

### Voda

#### Technologická voda

Surová voda pro galvanovnu je odebírána z podzemních vrtů – vrty T-01 a T-02.

Voda pro technologické operace (omílkárna, prášková lakovna, neutralizační stanice) je odebírána z vodovodního řádu.

#### Pitná voda

Pitná voda je pro potřeby zásobování areálu je odebírána z vodovodního řádu.

## 6. Popis energií a paliv

- beze změny

#### Elektrická energie

Elektrická energie je dodávána z veřejné sítě přes trafostanici.

#### Zemní plyn

Zemní plyn pro potřeby vytopen je dodáván regulační stanice.

## 7. Popis zdrojů emisí

### Emise do ovzduší

Galvanovna –  $\text{Cr}^{6+}$  (používání chromu bylo ukončeno), HCl

Tavící pece Al – TZL,  $\text{NO}_x$

Tavící pece Zn – TZL,  $\text{NO}_x$ , Zn

Prášková lakovna – TOC

Odmaštění a moření – HCl

Obrábění kovů – ~~TZL~~ (zdroj nemá výdech do ovzduší, emise TZL tedy není možné sledovat)

Výtopna K1 – CO,  $\text{NO}_x$

Přímotopné plynové jednotky – CO,  $\text{NO}_x$

### Emise do vod - beze změny

#### *Odpadní vody z galvanovny*

Oplachové vody jsou v galvanovně rozděleny na vody alkalické (zahrnují i vody mastné) a vody kyselé. Tyto vody jsou odváděny do jímek neutralizační stanice, kde jsou čištěny.

#### *Splaškové odpadní vody*

Odpadní vody mají charakter běžných komunálních vod.

#### *Dešťové odpadní vody*

Odpadní vody mají charakter běžných dešťových vod.

Veškeré tyto vody jsou svedeny na základě platné smlouvy do veřejné kanalizace.

### 8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí

#### Emise do ovzduší

K překračování stanovených emisních limitů u zdrojů znečišťování ovzduší podle současné platné legislativy nedochází – stanovené limity jsou plněny:

Zdroj	Výduch	Látka nebo ukazatel	Emisní limit	Poslední naměřené hodnoty
Galvanovna	101	Cr <sup>6+</sup>	1 mg/m <sup>3</sup>	max 0,14 mg/m <sup>3</sup>
		HCl	10 mg/m <sup>3</sup>	0,021 mg/m <sup>3</sup>
Odmaštění a moření	021	HCl	10 mg/m <sup>3</sup>	< 0,351 mg/m <sup>3</sup>
Tavení neželezných kovů- tavící pece Al	011	TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	1,2 mg/m <sup>3</sup>
		NOx	100 mg/m <sup>3</sup>	17 mg/m <sup>3</sup>
	012	TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	8,4 mg/m <sup>3</sup>
		NOx	100 mg/m <sup>3</sup>	11 mg/m <sup>3</sup>
Tavení neželezných kovů- tavící pece Zn	051	TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	0,5 mg/m <sup>3</sup>
		Zn	10 mg/m <sup>3</sup>	0,0036 mg/m <sup>3</sup>
		NOx	100 mg/m <sup>3</sup>	23 mg/m <sup>3</sup>
	052	TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	1,1 mg/m <sup>3</sup>
		Zn	10 mg/m <sup>3</sup>	0,0083 mg/m <sup>3</sup>
		NOx	100 mg/m <sup>3</sup>	13 mg/m <sup>3</sup>
Prášková lakovna	022	TOC	50 mg/m <sup>3</sup>	9,8 mg/m <sup>3</sup>

	023	TOC	50 mg/m <sup>3</sup>	0,9 mg/m <sup>3</sup>
	024	TOC	50 mg/m <sup>3</sup>	< 0,6 mg/m <sup>3</sup>
Obrábění kovů	-	TZL	10 mg/m <sup>3</sup>	neměří se
Výtopna K1	041	NOx	200 mg/m <sup>3</sup>	122 mg/m <sup>3</sup>
		CO	100 mg/m <sup>3</sup>	37 mg/m <sup>3</sup>
3 přímotopné plynové jednotky	001	NOx	200 mg/m <sup>3</sup>	neměří se
		CO	100 mg/m <sup>3</sup>	neměří se

#### Emise do vod

Jsou dodržovány hodnoty stanovené platným kanalizačním řádem.

#### 9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření

##### Hluk - beze změny

Vzhledem k charakteru provozu a jeho umístění nelze očekávat ovlivnění akustické situace a negativní vliv na obyvatele. Dodavatelé garantují dodržení emisních hodnot z jednotlivých strojních zařízení v souladu s právními předpisy.

##### Vibrace - beze změny

Nejsou relevantní.

##### Neionizující záření - beze změny

Nejsou relevantní.

#### 10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí

-

#### 11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení

##### Emise do ovzduší - beze změny

Technologie k omezování emisí nejsou instalovány.

Předcházení vzniku emisí je zajišťováno zajišťováním správných technologických postupů a pravidelnými kontrolami a revizemi zařízení.

##### Emise do vod - beze změny

Předčištěné technologické vody jsou z neutralizační stanice vypouštěny do vnitropodnikové kanalizace a následně do

veřejné kanalizace.

Splaškové odpadní vody jsou vedeny společně s vodami srážkovými do vnitropodnikové kanalizace a následně do veřejné kanalizace.

#### 12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů

##### - beze změny

U odpadů je prováděno třídění a separace odpadů vzniklých při výrobním procesu. Veškeré odpady jsou do doby odvozu nebo jejich využití shromažďovány na určených místech. Poté jsou tyto odpady předávány odborným firmám, které mají oprávnění s těmito odpady nakládat.

#### 13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí

Dle integrovaného povolení je prováděn monitoring emisí do ovzduší (ze zdrojů Galvanovna, tavící pece Al, Tavící pece Zn s četností 1 x ročně a zdrojů Odmaštění a moření a Prášková lakovna s četností 1 x za 3 roky).

#### 14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Pro porovnání s nejlepší dostupnou technikou byly použity následující referenční dokumenty:

- „Reference Document on Best Available Techniques for the Surface Treatment of Metals and Plastics“, vydaný European Burelu v Seville, v srpnu 2005 - **Dokument o nejlepších dostupných technikách pro úpravy kovů plastů s požitím elektrolytických nebo chemických postupů.**
- „Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industry“, vydaný European Burelu v Seville v květnu 2005 - **Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro kovářny a slévárny.**

Jelikož je touto žádostí doplněna kategorie činnosti 2.5.b) Zpracování neželezných kovů, bylo nově provedeno porovnání s nejlepšími dostupnými technikami dle Závěrů o BAT:

- „Prováděcí rozhodnutí komise (EU) 2016/1032, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro odvětví neželezných kovů“, vydané dne 30.6.2016 v Úředním věstníku EU – L174.

Vzhledem k tomu, že tyto BREFy jsou komplexními referenčními dokumenty jak pro povrchovou úpravu kovů a plastů, tak i pro slévárny a kovářny, jsou v nich tedy uvedeny údaje pro všechny oblasti hodnocení – suroviny, proces výroby, emise do ovzduší a vod apod. Z tohoto důvodu nebylo nutné použít pro porovnání horizontální BREFy.

Zařízení je provozováno s minimálními vlivy na zdraví a životní prostředí – navržená opatření zajišťují, že zařízení splňuje požadavky na aplikaci nejlepších dostupných technik a minimalizaci emisí.

Návrh závazných podmínek provozu je v souladu s podmínkami danými výše uvedenými dokumenty.

#### 15. Žádost o výjimku z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami

NE

#### 16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru

##### - beze změny

Společnost TOKOZ a.s., Žďár nad Sázavou, přijímá a bude přijímat opatření k ochraně životního prostředí, které se budou zakládat:

- a) na důsledné bilanci všech spotřeb surovin a energií za účelem dosažení jejich optimální spotřeby,
- b) na důsledné kontrole funkčnosti všech zařízení, jejich životnosti a spotřebě energií a surovin,
- c) na realizaci preventivních opatření vedoucích k minimalizaci vzniku havárií, odpadů, emisí a spotřeby energií,
- d) na zavádění nových vědeckotechnických poznatků do výroby,
- e) vypracování příslušných provozních řádů a jejich dodržování, stanovení osobní odpovědnosti,
- f) dodržování technologické kázně,
- g) vypracování havarijních plánů, jejich aktualizace a kontrola připravenosti lidí i prostředků pro případ havárie,
- h) na zamezení poškozování životního prostředí v oblasti Žďáru nad Sázavou následkem poruch.

#### 17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením

Nejsou navrhována.

#### 18. Charakteristika stavu dotčeného území

##### - beze změny

Území se řadí do mírně teplé oblasti s krátkým létem, mírným až mírně chladným, suchým až mírně suchým, přechodné období je normální až dlouhé, s mírným jarem a mírným podzimem, zima je normálně dlouhá, mírná až mírně chladná, suchá až mírně suchá s normálním až krátkým trváním sněhové pokrývky.

Z vodohospodářského hlediska patří lokalita do povodí řeky Sázavy (h.č.p. 1-09-01), do dílčího povodí s h.č.p. 1-09-01-007, s plochou povodí 15,662 km<sup>2</sup>. Řeka Sázavy je průtokově vyrovnanou řekou.

Z hlediska hydrogeologické rajonizace je zájmové území součástí rajonu č. 652: "Krystalinikum v povodí Sázavy", který pokrývá území Českomoravské vrchoviny v oblasti povodí Želivky a povodí Sázavy po Zruč nad Sázavou.

Podle geomorfologického členění je zájmové území součástí Česko-moravské soustavy, celku Křižanovská vrchovina, podcelku Bítešská vrchovina.

Na charakteristice posuzované lokality se podílejí dvě hydrogeologicky odlišné jednotky, jednak jsou to krystalické horniny v podloží a sedimenty údolní nivy a nich uložené.

Charakteristické znaky krajinného rázu jsou odvozeny z přírodních podmínek a způsobů využití krajiny. Celá krajinná oblast je urbanizovaným územím vyhrazeným pro průmyslovou výrobu. Nejedná se o území přírodovědně cenné, resp. krajinářsky zajímavé. Vlastní lokalita není místem soustředěné obytné zástavby.

#### 19. Základní zpráva

NE - již byla předložena v rámci 4. změny integrovaného povolení.