

Stručné shrnutí údajů ze žádosti

| |
|---|
| 1. Identifikace provozovatele |
| KOKINETICS s.r.o., ul. Ke Gabrielce 788, 394 70 Kamenice nad Lipou |
| 2. Název zařízení |
| KATODICKÉ LAKOVÁNÍ MÁČENÍM (linka KTL) |
| 3. Popis a vymezení zařízení |
| <p>Výroba nových dílů do autosedaček, při jejichž výrobě je nutná povrchová úprava (katodické lakování). Procesy předběžné úpravy a procesy katodického lakování máčením probíhají kontinuálním způsobem. Při výrobním procesu po zavěšení zboží na nosiče probíhá:</p> <p>proces předběžné úpravy (odmaštění, oplachy, fosfátování), procesu katodického lakování máčením (KTL) a sušení. Po předběžné úpravě je výrobek ponořen do lakovací lázně a zapojen jako katoda. Umístěním stejnosměrného napětí mezi výrobek a protielektrodu (anodu) se vytvoří elektrické pole, které usměrní pohyb polykationtů směrem ke katodě. Na povrchu výrobku se vylučují hydroxylové ionty. S narůstající tloušťkou povlaku roste odpor vrstvy a tím klesá rychlost vylučování. Vylučování pokračuje přednostně na místech s doposud malou tloušťkou vrstvy (v místech stíněných, v dutinách apod.). Tím dochází k tvorbě velmi rovnoměrného povlaku na celém povrchu včetně těžko přístupných míst. Po nanesení laku je proveden oplach a sušení při teplotě cca 180 -195 °C. Při sušení se nejprve odpařením oddělí a vypudí voda a rozpouštědla. Pak se oddělí a vypudí blokovácí látky a začne proces zesítní s tvrdidlem. Následuje vlastní proces vytvrzení.</p> <p>Úprava odpadní vody z výroby probíhá v chemicko-fyzikálním zařízení. Upravené odpadní vody budou odtékat do kanalizace na ČOV města Kamenice nad Lipou.</p> <p>Stanice reverzní osmózy zajišťuje výrobu DEMI vody. Sestává se z jednotky předúprav vody, která je tvořena změkčovací jednotkou a jednotkou aktivního uhlí, vlastní jednotky reverzní osmózy, zásobní nádrže vyrobené DEMI vody a čerpadla s tlakovou jednotkou.</p> <p>Odpadní vzduch z lakovací vany a ze sušičky se zpracuje v následném spalovacím (dospalovacím) zařízení. Díky vysoké teplotě spalování (teplota minimálně 800 °C, doba setrvání odpadního plynu ve spalovací komoře vyšší než 1 sec.) zoxidují nežádoucí obsažené látky. Vysoká teplota odpadního plynu z dopalování se využívá ke zpětnému získávání tepla.</p> <p>Předpokládá se roční kapacita 420 000 m² lakované plochy v lince. Kapacita linky 300 m² nalakované plochy/hod při zohlednění různého charakteru lakovaných ploch.</p> |
| 4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu |
| Bod 2.6 Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázní větší než 30 m ³ |
| 5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek |
| <p>Předodmaštění a odmašťování (SurTec 061, SurTec 132, SurTec 086)</p> <p>Fe fosfatizace (SurTec 609 EC)</p> <p>KTL barva: QR3105000025 FLOWAGENT TRANSPARENT, QT3609001000 Cathoguard 960, QT3799602252 CathoGuard 960, SC1801300026 Cathoguard, SR0725290201 Entschäumer gelblich, SV0831590025 Others ECO, Parmetol K 40, Bodoxin SE.</p> <p>Další prostředky: SurTec 469, SurTec 902, SurTec 932</p> |
| 6. Popis energií a paliv |
| Zemní plyn, nafta a elektrická energie |

7. Popis zdrojů emisí

temperace haly - zářiče na zemní plyn (teplovzdušné jednotky ROBUR) – nevyjmenovaný zdroj

vytápění jednotky VZT pro přívod čerstvého vzduchu pro výrobní halu (3 kondenzační kotle o příkonu á 92 kW zapojené do kaskády) – nevyjmenovaný zdroj

kotel na zemní plyn – vytápění linky předúprav: příkon 600kW – vyvedeno komínem na střechu haly

samostatný odtah z předúpravy - emisí z těchto operací je zahřátý vzduch s vodní parou, ve kterém nelze vyloučit stopové množství Ni, Zn a Fe - vyvedeno komínem na střechu haly

kotel na zemní plyn – vytápění pece KTL: výkon 350kW – spaliny jsou odváděny do dospalovací jednotky

dospalovací jednotka – kotel na zemní plyn: příkon 650kW - systém likvidace emisí těkavých organických látek VOC, kam je veden odpadní plyn z nanášení a vytvrzování KTL barvy

Agregát nouzového zdroje elektrického proudu

8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí

Z tunelu předúprav (operace jsou předodmaštění, odmaštění a Fe fosfátování). Emisí z těchto operací je zahřátý vzduch s vodní parou ve kterém nelze vyloučit stopové množství Ni, Zn a Fe. Na základě porovnání s technologií předpovrchové úpravy u jiných provozovatelů, kde bylo provedeno autorizované měření emisí dosahují hodnoty Zn, Ni, Fe od 0,1 do 4 mikrogramů na m³ odpadní vzdušiny odvedené do potrubí.

Z KTL barvy: dle použité KTL barvy předpokládáme max. podíl organických rozpouštědel v barvě 2,8%

Spotřeba chemických přípravků za rok: 35 580 kg

Spotřeba rozpouštědel za rok: 1 195 kg.

Kvalita vypouštěných odpadních vod:

| Parametr | Vstup do ZS Průměrné hodnoty | Výstup ze ZS* průměrné hodnoty | Limity ukazatelů přípustného znečištění odpadních vod vypouštěných do kanalizačního systému |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|---|
| Maximální objem vod (m ³ /rok) | 1 400 | 1 400 | - |
| Maximální objem vod (m ³ /den) | 6 | 6 | - |
| Maximální objem vod (m ³ /h) | 1 | 1 | - |
| Q ₃₅₅ (l/s) | - | - | - |
| pH | 4-10 | 6-9 | 6-9 |
| T (°C) | 20 | 20 | 40 |
| NL (mg/l) | 1000 | 30 | 700 |
| NEL (mg/l) | 1000 | 5 | 5 |
| EL (mg/l) | 1000 | 5 | 75 |
| CHSK _{Cr} (mg/l) | 2000 | 800 | 800 |
| BSK ₅ (mg/l) | 1500 | 400 | 400 |
| RAS (mg/l) | 2500 | 2500 | 1200 |
| P _{celk} (mg/l) | 200 | 10 | 15 |
| PAL – A (mg/l) | 100 | 10 | 10 |

* hodnota uvedená pro obsah jednotlivých látek na výstupu ze zneškodňovací stanice nezohledňuje koncentraci jednotlivých látek ve vstupní vodě, protože tato může být velmi proměnlivá

| |
|--|
| |
| 9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření |
| <p>Co se týká hluku, jako stacionární zdroje hluku se uplatní vzduchotechnická zařízení a dále nové zdroje hluku umístěné v nové provozní hale. Vzhledem k průzvučnosti stěn nové haly a odstínění zdrojů hluku stávajícím objektem se budou na akustické situaci v okolí uplatňovat v omezené míře výduchy odpadních plynů a to pouze v denní době s ohledem na zvolený režim výroby dle záměru.</p> <p>Hodnocený záměr nebude obsahovat zařízení, která by způsobovala vibrace o hodnotách a ve frekvencích překračujících povolené limitní hodnoty.</p> <p>Nepředpokládá provozování otevřených generátorů vysokých a velmi vysokých frekvencí ani zařízení, která by takové generátory obsahovala, tj. zařízení, která by mohla být původcem nepříznivých účinků elektromagnetického záření na zdraví.</p> |
| 10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí |
| <p>Možné šíření zápachu z posuzovaného záměru bude minimalizováno vedením odpadního plynu z máčecí vany a ze sušárny linky KTL přes dospalovací jednotku.</p> <p>Nejsou známy jiné výstupy.</p> |
| 11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení |
| <p>Instalace dospalovací jednotky. Před vypouštěním plynů z technologie lakovny bude jejich převážná část vedena přes toto zařízení, které je následně spálí a tím se dosáhne vyšší kvality vypouštěných plynů do ovzduší.</p> <p>Instalace zneškodňovací stanice, která bude jímat a upravovat veškeré odpadní vody a koncentráty z provozu technologického provozu linky na katodické lakování máčením (KTL)</p> <p>Při provozu zařízení vznikají kapalné a tuhé odpady: jejich shromažďování probíhá průběžně ve shromažďovacích prostředcích k tomu určených. Po jejich naplnění jsou likvidovány odbornými firmami nebo jsou přechodně shromažďovány podle jejich charakteru, množství a nebezpečných vlastností na místech k tomu určených tj. shromaždiště nebezpečných nebo ostatních odpadů.</p> |
| 12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů |
| <p>V co největší míře omezovat produkci odpadů a jejich nebezpečných vlastností. Shromažďování vzniklých odpadů pouze k tomu, určených shromažďovacích prostředcích. Odpady nebudou v areálu dlouhodobě skladovány.</p> <p>Omezování vzniku odpadů z technologie povrchových úprav při dodržování následujících opatření:</p> <ul style="list-style-type: none"> • snížení množství nebezpečných látek v odpadech • prodloužení životnosti pracovních roztoků |
| 13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí |
| <p>Technická opatření pro monitoring – instalace přírub pro měření a jejich zpřístupnění. Metodika měření je dle platných předpisů a norem. Frekvence měření bude určena rozhodnutí.</p> <p>Měření emisí v rozsahu a četnosti dle rozhodnutí, vedení průkazné provozní evidence zdroje.</p> |
| 14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT) |
| Zařízení bude pracovat v souladu s BAT (uvedených v dokumentu BREF) |
| 15. Žádost o výjimku z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami |
| NE |
| 16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru |

Tento systém je zajišťován schválenými a platnými havarijními plány, které jsou zpracované na každé zařízení, ke kterému se tato povinnost vztahuje.

Pro tuto technologii je rovněž vypracován návrh provozního řádu.

Celý systém omezování rizik je realizován rozmístěním prostředků pro případ havárie (havarijní sady), skladováním CHLS v k tomu určených skladech, školením zaměstnanců nakládajícími s nebezpečnými CHLP, zpracováním havarijních plánů, poučení odpovědných osob z vypracovaných havarijních plánů a jejich rozmístění po provozu.

Pro celý podnik je rovněž zpracován návrh na nezařazení objektu pod skupiny A nebo B, podle zákona č. 224/2015 Sb.

17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením

Zařízení je konstruováno tak, aby k žádným haváriím nedocházelo. Dalším opatřením jsou pravidelné servisní a revizní intervaly jednotlivých technologií. Pokud však k takové situaci dojde, přijdou na řadu další jistící mechanismy, které jsou součástí dodávky a celou havárii udrží v prostoru lakovny (havarijní jímky, náhradní okruhy a vany, ventily, elektronické systémy a další). Jakýkoliv únik do venkovního prostředí je velice nepravděpodobný.

18. Charakteristika stavu dotčeného území

Zájmové území není zatíženo starou ekologickou zátěží.

Dle pětiletých průměrů 2009 - 2013 nejsou v území dlouhodobě překračovány imisní limity PM₁₀ - roční a denní koncentrace, PM_{2,5} - roční koncentrace, NO₂ roční koncentrace, SO₂ - denní koncentrace a benzen a benzo(a)pyren - roční koncentrace.

Širší okolí Kamenice nad Lipou je využíváno k intenzivnímu zemědělskému hospodaření.

V blízkosti záměru se nenachází žádná ptačí oblast, evropsky významná lokalita ani žádná zvláště chráněná území přírody a přírodní parky. Záměr není v kontaktu s žádným z prvků systému ekologické stability

19. Základní zpráva

Vyhodnocení povinnosti zpracování základní zprávy – příloha č. 18