

## 5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele			
SCHÄFER-SUDEX s.r.o.			
2. Název zařízení			
<b>Mořící linka KEG</b>			
3. Popis a vymezení zařízení			
<p>Předkládaný projekt společnosti SCHÄFER-SUDEX s.r.o. řeší náhradu stávající mořící linky nerezových sudů a nádob za novou moderní mořící linku o vyšší výrobní kapacitě. Areál společnosti SCHÄFER-SUDEX, s.r.o. leží na levém břehu řeky Sázavy na západním průmyslovém předměstí města Ledec nad Sázavou.</p> <p>Záměr bude realizován ve stávajícím areálu, tj. v objektu haly a na vlastních pozemcích společnosti.</p> <p>Společnost SCHÄFER-SUDEX s.r.o. je jedním z vedoucích výrobců nerezových sudů KEG pro pivo, nealko a technické kapaliny. Dále se zabývá výrobou přepravních IBC kontejnerů a přepravních obalů.</p> <p>Zpracovává antikorozi plechy různé tloušťky, pracovními technologiemi jsou lisování, svařování a povrchová úprava finálního obalu.</p> <p>Ve výrobní hale IBC probíhá výroba IBC kontejnerů – úprava plechů, jejich broušení a svařování, v hale 61 zkracování sudů a montáž IBC kontejnerů. Výrobní hala KEG je rozdělena na několik částí, kde dochází k lisování, odmašťování, moření a expedici sudů KEG. V areálu se dále nachází administrativní část, skladovací plochy pro výrobky a manipulační plochy.</p> <p>V rámci výrobního procesu představuje jednu z výrobních operací povrchová úprava výrobků mořením, kde dochází k odstranění okují a náběhových vrstev výrobků. Touto povrchovou úpravou je možné rovněž dosáhnout kovově čistého povrchu a sjednocení vzhledu po předchozích výrobních operacích.</p> <p>Zařízení nové mořící linky umožní, stejně jako stávající zařízení, moření zpracovaných výrobků ponorem do roztoků umístěných v jednotlivých vanách. Kromě toho instalované zařízení umožní rovněž moření postřikem, pro které bude vybudován postřikový box. Celkový objem technologických lázní bude činit 48,16 m<sup>3</sup>.</p> <p>Projektované kapacity povrchových úprav stávající mořící linky a linky nové jsou uvedeny v následující tabulce.</p>			
	<b>Stávající mořící linka</b>	<b>Nová mořící linka</b>	<b>Navýšení kapacity</b>
Omořená plocha	1 357 470 m <sup>2</sup> /rok	1 809 600 m <sup>2</sup> /rok	+ 452 130 m <sup>2</sup> /rok
Počet zpracovaných sudů	652 630 ks/rok	870 000 ks/rok	+ 217 370 ks/rok
Směnnost	4 směnný provoz	4 směnný provoz	-
Čistý provozní čas	8 000 h/rok	8 000 h/rok	-
Roční průsadba	13 130 t/rok	17 500 t/rok	+ 4 370 t/rok
<p>Realizací nového investičního záměru dojde k navýšení kapacity povrchových úprav nerezových nádob a sudů ze stávajících 1 357 470 m<sup>2</sup>/rok na novou projektovanou kapacitu povrchových úprav 1 809 600 m<sup>2</sup>/rok.</p> <p>Objemy aktivních lázní nové mořící linky:</p>			
Typ aktivní lázně		Objem	
<b>Moření KEG sudů</b>			
Moření - směsná kyselina (HNO <sub>3</sub> + HF), teplota max. 35°C (celkem 3 ks van)		28,8 m <sup>3</sup>	
<b>Moření kontejnerů ponorem</b>			
Moření - směsná kyselina (HNO <sub>3</sub> + HF), (celkem 1 ks vany)		19,36 m <sup>3</sup>	
<b>Celkový objem van s aktivními lázněmi</b>		<b>48,16 m<sup>3</sup></b>	
<p>Provoz nové mořící linky nerezových sudů a nádob bude stejně jako v případě stávající mořící linky čtyř směnný, s ročním fondem pracovní doby 8 000 hodin za rok. Počet zaměstnanců zůstane beze změn.</p>			
4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m<sup>3</sup></li> </ul>			

<p>5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek</p>
<p>V rámci provozu budou mořeny nerezové sudy a kontejnery v celkovém množství 17 500 tun za rok.</p> <p>Proces bude probíhat, stejně jako v současné mořárně, v mořících lázních směsné kyseliny dusičné a kyseliny fluorovodíkové. Kyseliny budou do závodu dováženy a skladovány ve 2 samostatných dvouplášťových nádržích mimo halu mořírny. Příprava čerstvých lázní bude probíhat přímo v technologických vanách.</p> <p>Vedle samotného procesu moření budou chemické látky a směsi používány při procesu čištění odpadních vod vznikajících v mořárně (vápenný hydrát, odpěňovač, flokulant), při procesu čištění odpadních plynů v absorbéru (hydroxid sodný) a jako mazací a čisticí prostředky (mazací tuk, olej, čisticí prostředky). Podrobná charakteristika chemických látek je obsahem bezpečnostních listů (viz Příloha 6).</p>
<p>6. Popis energií a paliv</p>
<p>Pro chod technologie i provoz haly bude využívána elektrická energie z veřejné distribuční sítě.</p> <p>Vytápění hal v areálu a ohřev teplé vody je zajišťováno stávajícími kotli na zemní plyn a ohříváči. Zemní plyn je odebírán z veřejné distribuční sítě. Realizací nové mořící linky nedochází k žádným významným změnám k zásobování energií.</p>
<p>7. Popis zdrojů emisí</p>
<p><b>Ovzduší</b></p> <p>Nová mořící linka představuje stacionární zdroj znečišťování ovzduší pod kódem 4.12. Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m<sup>3</sup> (vyjma oplachu).</p> <p>Objem aktivních lázní bude na úrovni 57,76 m<sup>3</sup>. Pro moření bude využíván mořící roztok s parametry: 15 – 18 % kyseliny dusičné (HNO<sub>3</sub>) a 3 – 5 % kyseliny fluorovodíkové (HF). Pro moření v postřikovém boxu budou využívány mořící gely, které se po aplikaci na zpracovaný povrch opláchnou vodou.</p> <p>Prostor nad mořící linkou pro KEG sudy bude opatřen plastovým tunelem a bude odsáván, což zamezí úniku exhalací do ovzduší. Podobně bude odsáván prostor nad vanou pro moření kontejnerů i postřikový box. Veškerá odsávaná vzdušina bude vedena do absorbéru, kde bude docházet k vyčištění vzdušiny, která bude následně vyvedena komínem mimo halu.</p> <p>Stávající vyjmenované zdroje zůstávají beze změn – kotelna I (celkový příkon 1,26 MW) a kotelna II (celkový příkon 0,576 MW) – oba zdroje pod kódem 1.1. Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od více než 0,3 MW do 5 MW včetně.</p>
<p><b>Odpadní vody</b></p> <p>Technologické odpadní vody budou vznikat z procesu oplachu omořených výrobků a jako vymořené mořící lázně. Charakterem budou představovat silně kyselé průmyslové odpadní vody s anorganickým znečištěním. Tyto odpadní vody budou čištěny na nově rekonstruované neutralizační stanici a dále vypouštěny do kanalizace pro veřejnou potřebu. Vymořené mořící lázně budou shromažďovány a mohou být odváženy k externí likvidaci nebo odstraňování v neutralizační stanici.</p> <p>V sociálním zázemí haly budou vznikat splaškové vody a srážkové vody ze střech budou odváděny do kanalizace – stav zůstává beze změn.</p> <p>Emise do jiných složek životního prostředí nejsou předpokládány.</p>
<p>8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí</p>
<p>Pro moření v nové lince se budou používat kyselina dusičná a kyselina fluorovodíková. Předpokládané emise do ovzduší:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• NO<sub>x</sub> - Roční emise NO<sub>x</sub>: 10,614 tun/rok</li> <li>• Fluor a jeho anorganické sloučeniny vyjádřené jako HF - Roční emise F: 0,314 tun/rok</li> </ul> <p>Emise spalovacích zdrojů – obou kotelen za rok 2016:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Roční emise NO<sub>x</sub>: 0,104 tun/rok</li> <li>• Roční emise CO: 0,049 tun/rok</li> </ul> <p>Technologické odpadní vody: 96 m<sup>3</sup>/den, tj. 35 000 m<sup>3</sup>/rok.</p>
<p>9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření</p>
<p>Stacionární zdroje (bodové a plošné):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• výtlač odsávacího potrubí</li> <li>• obvodový plášť výrobní haly</li> </ul> <p>Liniové zdroje – doprava</p>

Ekvivalentní hladina akustického tlaku ve vybraných měřících bodech se bude pohybovat v rozsahu 35,8 – 45,5 dB pro denní dobu a 27,3 – 39,2 dB pro noční dobu.

V cílovém stavu vlivem provozu nové mořící linky v chráněném venkovním prostoru nedojde k překročení hygienického limitu v ekvivalentní hladině akustického tlaku, pro hluk ze stacionárních zdrojů v osmi nejhluchnějších hodinách v denní ani noční době. Nedojde k překročení hygienického limitu v ekvivalentní hladině akustického tlaku pro hluk z provozu na pozemních komunikacích v denní ani noční době.

Provoz technologie nebude zdrojem vibrací ani neionizujícího záření.

#### 10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí

U zařízení se nepředpokládá vznik dalších zdrojů, které by negativně ovlivnily životní prostředí.

#### 11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení

##### Absorbér

Absorbér bude sloužit k zachycování exhalací v odsávané vzdušině. Proces vypírání exhalací probíhá tak, že odsávaná vzdušina vstupuje základní částí do absorbéru, prochází blokovou výplní s kontaktní plochou, kde se intenzivně stýká s protisměrně protékajícím absorbentem a v prostoru trysek se mísí s rozprašovaným absorbentem. Tím je zajištěno dokonalé vypírání škodlivin. Pro odlučování kapek z vycházející vzdušiny slouží vrstva plastového eliminačního profilu.

Absorbent je čerpán ze základní části absorbéru čerpadlem a potrubním systémem dopravován k tryskám, kterými je zkrápěna výplň, přes tuto stéká zpět do základní části a vytváří tak uzavřený cirkulační okruh. Všechny chemicky exponované části absorbéru i vertikálních čerpadel jsou vyrobeny z polypropylenu, nebo polyetylenu. Jako absorbent bude použit 10 %-ní roztok hydroxidu sodného (NaOH).

##### Ventilátor

Celoplastový ventilátor bude sloužit k dopravě vzduchu a k odsávání výparů agresivních chemikálií, jako jsou kyseliny a louhy v koncentracích nepřekračujících obecné emisní limity. Všechny součásti ventilátoru přicházející do styku s odsávaným médiem jsou vyrobeny z plastu, nebo odolného materiálu. Spirální skříň z polypropylenu, nebo odolného materiálu a oběžné kolo z polypropylenu (popř. z pogumované oceli), tlumící manžety sání a výtlačky z PVC. Ocelové rámy jsou povrchově ošetřeny kyselinovzdorným nátěrem.

##### Neutralizační stanice

Neutralizační stanice bude sloužit ke zpracování odpadní oplachové vody a odpadní kyseliny a umožní tak její vypuštění do kanalizace. Jako neutralizační činidlo se bude používat vápenná suspenze s vodou (cca 10 %) připravovaná z dodaného vápenného hydrátu.

#### 12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů

Nakládání s odpady bude probíhat v souladu se zákonem o odpadech. Odpady budou vznikat z technologie, z provozu objektu a sociálního zázemí. Odpady nebudou v zařízení opětovně využívány ani recyklovány.

Bude zaveden kaskádový způsob využívání vody a použité oplachové vody budou v maximální míře opětovně využívány.

#### 13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí

Pro nový zdroj znečišťování ovzduší s definovaným výduchem je navržen pravidelný monitoring v souladu s vyhláškou č. 415/2012 Sb.

Vyčištěná a zneutralizovaná voda bude na výstupu z neutralizační stanice čerpána do kanalizace, limity kanalizačního řádu budou plněny.

#### 14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

K záměru se vztahuje Referenční dokument o nejlepších dostupných technikách pro povrchové úpravy kovů a plastů s použitím elektrolytických nebo chemických postupů (08/2005).

Z hlediska ovzduší je nejlepší dostupnou technikou je omezení fugitivních emisí odsáváním a úpravou vzdušiny. Toto je aplikováno, neboť je navrženo dostatečně účinné odsávání všech technologických uzlů, kde by mohlo docházet k úniku škodlivin. Odsávaná vzdušina je pak zavedena na absorbér – zařízení pro minimalizaci emisí do ovzduší.

Měrná spotřeba kyseliny je bude cca 89 tun/1 000 000 m<sup>2</sup> omořené plochy a pohybuje v rozmezí stanoveném dokumentem BREF.

Pro zpracování odpadních vod bude instalovaná nová neutralizační stanice a po neutralizaci budou odpadní vody, stejně jako v současné době, vypouštěny do kanalizace, stanovené limity budou plněny.

<p>Dále bude zaveden kaskádový způsob využití oplachových vod, použitá oplachová voda bude využívána i pro zakládání lázní. Chemické látky budou skladovány v originálních obalech nebo přepravních kontejnerech dodavatelů. U kapalných látek budou instalovány zachytné vany proti úkapům. Kyseliny budou skladovány ve specializovaných zásobnících, u kterých bude zaveden monitoring a aplikovány pravidelné revize zařízení.</p> <p>Celkově bude pro zařízení použita nejmodernější současná známá a dostupná technika a zavedena opatření ke zkvalitnění výroby, udržení zisku, snížení nákladů, materiálové a energetické náročnosti, omezení rizik.</p> <p>Nejlepší dostupné techniky budou v provozu vzhledem ke kapacitě a lokalitě realizace aplikovány a plněny v maximální možné míře.</p>
15. Žádost o výjimku z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami
NE
16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru
Všechny povinnosti preventivního charakteru v zařízení budou aplikovány. Případná rizika budou zapracována do provozních postupů a dokumentů.
17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
-
18. Charakteristika stavu dotčeného území
<p><u>Ovzduší a klima</u></p> <p>Dle klimatické rajonizace náleží území do mírně teplé klimatické oblasti (MT10).</p> <p>V současné době nedochází na lokalitě k překračování imisních limitů pro žádnou ze sledovaných látek. Kvalita ovzduší v zájmovém území je dobrá.</p> <p><u>Povrchová a podzemní voda</u></p> <p>Zájmová lokalita náleží hydrologicky do povodí IV. řádu vodního toku řeky Sázavy (č.h.p. 1-09-01-1290-0-00).</p> <p>Nejbližším vodním tokem v blízkosti areálu SCHÄFER-SUDEX s.r.o. je bezejmenný vodní tok protékající přímo areálem SCHÄFER-SUDEX s.r.o. severním směrem k řece Sázavě, do které se vlévá. Délka tohoto toku činí 1,53 km.</p> <p>Posuzovaný záměr nezasahuje do žádné chráněné oblasti přirozené akumulace vod (CHOPAV) a není lokalizován ve vymezeném záplavovém území. Výrobní závod neleží v ochranném pásmu vodního zdroje.</p> <p>Z hlediska hydrogeologické rajonizace spadá zájmové území do hydrogeologického rajonu základní vrstvy 6520 – Krystalinikum v povodí Sázavy ze skupiny hydrogeologických rajonů Krystalinikum Českomoravské vrchoviny s geologickou jednotkou horniny krystalinika, proterozoika a paleozoika.</p> <p><u>Horninové prostředí, půda, přírodní zdroje</u></p> <p>Hlavní část regionu zaujímá středočeský pluton zastoupený kyselými žulami i poněkud bazičtějšími granodiority až křemennými diority (tonality), menší plochy v centru území tvoří bazické gabrodiority. Tyto horniny zvětrávají písčité. Na intruzivách plutonu se zachovaly zbytky jeho pláště, tzv. ostrovy, tvořené mírně přeměněnými horninami proterozoika a staršího paleozoika: především břidlice, ale i fylity, kvarcity, pískovce a vápence i metabazity podobného složení jako v jílovském pásmu. Na severu bioregion končí oblastí měkkých červených permských pískovců, lupků a jílovců, které jsou pak na východě ohraničeny zlomovým svahem. Podružně zasahují do severní části regionu cenomanské pískovce.</p> <p>Z pokryvů mají hlavní význam svahoviny různých typů, v nízkých teplejších polohách i sprašové hlíny jako např. v okolí Benešova, podél údolí Sázavy a na severním okraji bioregionu, kde se ostrůvkovitě vyskytují i vápnitě spraše. Údolí Sázavy a jejich přítoků též lemují menší ostrůvky terasových štěrků.</p> <p>Posuzovaný záměr se nenachází v žádném chráněném ložiskovém územím nebo v oblasti výskytu prognózních zdrojů surovin.</p> <p><u>Krajina, fauna, flóra, ekosystémy</u></p> <p>Samotné místo určené k realizaci záměru nové mořící linky je tvořeno průmyslovým objektem haly. Není zde tedy přítomno žádné charakteristické společenstvo pro danou jednotku, ani předpoklad výskytu žádného zvláště chráněného rostlinného nebo živočišného druhu.</p> <p>Realizací záměru nebude dotčeno žádné zvláště chráněné území přírody, žádné území soustavy Natura 2000. Přírodní nebo přírodě blízké ekosystémy se v prostoru záměru nevyskytují.</p>
19. Základní zpráva
ANO – je součástí žádosti o vydání IP