

4. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele
AGROSTROJ Pelhřimov, a.s., U Nádraží 1967, 393 01 Pelhřimov, IČ: 000 09 971
2. Název zařízení
AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. – Výrobní hala A4 – Vestavba technologie lakovny
3. Popis a vymezení zařízení
<p>Linka předúpravy, včetně katarforetického nanášení základní vodou ředitelné barvy, technologie mokrého lakování, technologie práškového lakování, to vše včetně přidružených technologií, jako jsou vypalovací pece, kotle, technologické hořáky, chladicí zařízení, neutralizační stanice, dopal, termické čisticí zařízení (pyrolýza), náhradní zdroj energie, skladů, atd. Součástí žádosti o vydání IP bude i stávající technologie mokrého lakování, která je umístěna v hale B2 a je provozována stejným provozovatelem, na stejném území, tedy spol. AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. Celková projektovaná kapacita obou lakoven v halách A4 a B2 ve vztahu ke spotřebě organických rozpouštědel (VOC) je 77,50 t/rok, ve vztahu k upravované ploše, bez ohledu na počet vrstev, je 4.750.000 m²/rok a celkový objem funkčních/pracovních lázní, ve kterých dochází k elektrolytické/elektrochemické nebo chemické reakci s povrchem kovů a plastů, plánovaného zařízení je 1.131 m³. Jednotlivé kapacity jsou děleny následovně:</p> <p>Lakovna v hale B2 - 2 x mokrý stříkací a sušící box s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 25 t/rok., resp. 50 t NH/rok, pro celkovou kapacitu obou boxů dohromady 250.000 m²/rok.</p> <ul style="list-style-type: none">- Tryskač- Předúprava postřikem (DieselVap), vč. příslušenství (příprava roztoku, ORL,...)- Míchárna barev <p>Lakovna v hale A4 – s celkovou projektovanou kapacitou upravených ploch, bez ohledu na počet vrstev, 4.500.000 m²/rok, kapacita s ohledem na počet vrstev, bude mezi jednotlivá pracoviště rozdělena takto:</p> <ul style="list-style-type: none">- KTL s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 15 t/rok, resp. 470 t NH/rok, pro kapacitu 4.500.000 m² upravených za rok, vč. 7x vypalovací pece a čtyřkomorového chladicího tunelu- Mokrý lakovna s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 37,50 t/rok. resp. 95,80 t NH/rok, pro kapacitu 500.000 m² upravených ploch za rok, včetně mícháren barev- Práškové lakovny pro kapacitu 4.000.000 m² upravených ploch za rok (6x kabina) a maximální spotřebu práškového plastu 405 t/rok, vč. 8x vypalovací pece a čtyřkomorového chladicího tunelu <p>Další nainstalovaná zařízení:</p> <ul style="list-style-type: none">- Dopalovací zařízení pro snižování obsahu VOC v odpadní vzdušnině z vypalovacích pecí KTL a sušících/vypalovacích pecí práškových a mokré lakovny- Pyrolýza, vč. mycího boxu – sloužící jako termické odlakovací zařízení- Kotel KTL – pro ohřev lázní KTL- Technologické hořáky na jednotlivých technologiích nad 300 kW jmenovitého tepelného příkonu- Neutralizační stanice – před-čisticí zařízení pro technologické vody KTL před vypuštěním do areálové kanalizace (jedná se o zcela nové zařízení pouze pro účely lakovny v hale A4. Toto zařízení není deemulgační stanice, dle vydaného IP č.j.: KUJI 43077/2008)- Chladicí agregáty – 1x opláštění práškové lakovny, 1x chladicí agregát KTL- Sklady závadných látek (2x linka KTL, 1x sklad pro mokrou lakovnu, 1x sklad pro neutralizační stanici)- atd....

4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu
2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m ³ .
5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek
Vstupní suroviny: Energie – zemní plyn, elektrická energie, voda, tlakový vzduch Přípravky - vodou ředitelné a rozpouštědlové nátěrové hmoty, včetně tužidel a ředidel, práškové nátěrové hmoty, chemické látky a přípravky Výrobky - lakovna je určena k povrchové úpravě komponentů pro strojírenskou, automobilovou a zemědělskou techniku z oceli nebo jejích slitin
6. Popis energií a paliv
Energie – zemní plyn, elektrická energie, voda, tlakový vzduch
7. Popis zdrojů emisí
Zdroje znečištění ovzduší – produkce TOC, TZL, NOx a CO v odpadní vzdušnině Neutralizační stanice – odpadní vody Celé zařízení – ostatní a nebezpečné odpady
8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí
Ovzduší – emise: TOC – cca 100 t/rok TZL - cca 20 t/rok NOx- cca 5 t/rok CO – cca 5 t/rok Kanalizace-odpadní voda: 56.000 m ³ /rok Odpady (využití, skládka, solidifikace, biodegradace, spalovna, deemulgační stanice, ...): Ostatní – cca 200 t/rok Nebezpečné – cca 300 t/rok
9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření
Hluk – hluk produkovaný jednotlivými technologiemi lakovny se šíří především uvnitř výrobních hal. Zdroje hluku jsou především ventilátory, elektromotory, tlakový vzduch, manipulační technika apod. Tyto zdroje produkují hluk do 82 dB. Zdroje vnějšího hluku nejsou, může však dojít k průniku hluku z těchto technologií do venkovního prostředí, avšak v omezené míře nebo tlumené (v okamžiku otevření vrat, průnik hluku ventilátorů prostřednictvím jejich výdechu, apod.) Vibrace – zařízení není zdrojem vibrací Neionizující záření – zařízení není zdrojem neionizujícího záření
10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí
-
11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení
Dopal – jedná se o zařízení určené ke snižování pachových látek a obsahu TOC v odpadní vzdušnině. V zařízení dochází za pomoci spalování zemního plynu k čištění odpadní vzdušniny vedené na dopal z pecí KTL a pecí pro vypalování práškových plastů a sušení mokrych nátěrových hmot. Termické čisticí zařízení – je zařízení pro termické čištění nalakovaného materiálu. Toto zařízení je ve svém výdechu opatřeno hořákem, jehož princip je stejný jako u výše zmíněného dopalu a slouží výhradně pro čištění odpadní vzdušniny z tohoto zdroje. Neutralizační stanice – slouží k předčištění odpadních technologických vod produkovaných provozem lakovny, před jejich vypuštěním do areálové kanalizace a následně kanalizace pro veřejnou potřebu a dále na městskou biologickou ČOV. Filtrační zařízení – většina zařízení je vybavena na vstupu a především na výstupu filtry pro záchyt tuhých znečišťujících látek. Tyto filtry jsou obvykle součástí vzduchotechnických jednotek přivádějících a odvádějících vzduch z jednotlivých technologií.
12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů

<p>V rámci technologie lakoven není uvažováno s instalací zařízení pro opětovné použití, recyklaci nebo využití odpadů. Všechna zařízení lakovny jsou konstruována tak, aby docházelo k maximálnímu využití vstupních surovin a tím ke snížení produkce odpadů. Oprávněné osoby, kterým jsou následně ostatní a nebezpečné odpady předávány jsou těmito technologiemi vybaveny. K částečnému využití odpadů tedy dojde u dodavatelských společností.</p>
<p>13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí</p>
<p>Ovzduší – Autorizovaná měření emisí, v případě potřeby instalace měřících míst na výduchy pro provedení autorizovaných měření emisí. Kanalizace – Vodoměr. Odpady – Průběžná evidence odpadů.</p>
<p>14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)</p>
<p>Vzhledem k tomu, že se jedná o výstavbu zcela nové technologie povrchové úpravy kovů, vybudované v souladu se standardem „Průmysl 4.0“, je irelevantní hodnotit tuto technologii s BAT. Instalovaná zařízení, která jsou součástí lakovny v hale A4 jsou zcela nová, konstruovaná dle posledního stupně současného poznání, tak, aby se jednalo, po co nejdelší dobu, o konkurenceschopné zařízení.</p> <p>Společnost AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. je navíc držitelem certifikátu kvality dle ISO 9001 a certifikátu environmentálního managementu dle ISO 14001. Do těchto systému bude po spuštění zařazena i lakovna A4.</p> <p>Snížování emisí a předcházení vzniku odpadů je nejen v ekonomickém zájmu provozovatele, ale také v souladu s environmentálním managementem společnosti.</p> <p>Lakovna B2, která je součástí této žádosti o vydání IP, je provozována od roku 08/2009. Technicky se však jedná o obdobné zařízení (mokrý lakovna), jako lakovna A4.</p>
<p>15. Žádost o výjimku z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami</p>
<p>ANO/NE</p>
<p>16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru</p>
<p>Technologie lakovny je stavebně osazena „od základu“ do haly A4 v rámci areálu společnosti AGROSTROJ Pelhřimov, a.s. Díky tomu byla vyprojektována a stavěna s ohledem na umístění zařízení a jejich bezpečnostní potřeby. To vše tak, aby ji bylo možno v roce 2019 uvést bezpečně do provozu, v souladu s platnou legislativou.</p> <p>Konkrétně se jedná o kompletní požárně bezpečnostní řešení objektu, zabezpečení skladů a provozů havarijními jímkami, apod. Podrobnosti jsou uvedeny v technické zprávě, která je přílohou této žádosti.</p>
<p>17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením</p>
<p>Vzhledem k tomu, že se jedná o kompletní novou výstavbu technologie lakovny, o náhradních řešeních se neuvažuje. U lakovny B2 se, stejně jako v případě lakovny A4 jedná o zabezpečený provoz a o náhradních řešeních se neuvažuje.</p>
<p>18. Charakteristika stavu dotčeného území</p>
<p>Toto je podrobně uvedeno v rámci dokumentu EIA, jehož součástí je i rozptylová studie. Oba dokumenty jsou součástí této žádosti o vydání IP.</p>
<p>19. Základní zpráva</p>
<p>ANO/NE</p>