

5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele		
LAKUM – GALMA a.s., Ostravská 384, 739 11 Frýdlant nad Ostravicí		
2. Název zařízení		
Modernizace - automatická linka galvanického pokovování		
3. Popis a vymezení zařízení		
<p>Automatická linka povrchových úprav je řešena jako třířadá linka. Vstup a výstup je v první řadě, předúpravy a sušení jsou ve druhé řadě, zinkovací operace a pasivace jsou ve třetí řadě. Přenos zboží linkou je řešen pomocí podvěsných manipulátorů.</p> <p>V první řadě linky (vnitřní přístupné po manipulačních trasách v hale) je řešena příprava zboží pro linky pokovování - zavážecí a vyvážecí zařízení a odkládací zásobníky pro zboží. Příčný převoz zboží z řady 1 do řady 2 zajišťují převážecí vozíky. Z nich je zboží převáženo k bloku pracovních van umístěných v prostřední (druhé) řadě pro předúpravu povrchu t. j. 2° chemické odmaštění – 2⁰ oplach, předzinkování, moření, průtočný oplach 3⁰, elektrolytické odmaštění, ekonomický oplach, průtočný 2⁰ oplach, dekap, průtočný oplach. Na převážecí vozíky navazují z druhé strany v prostřední řadě 4 vanové sušárny. Přesun zboží z prostřední (druhé) řady do třetí řady zajišťují příčné převážecí dopravníky. Ve třetí řadě jsou procesní vany alkalického Zn, oplach, alkalický Zn-Ni, oplach, vyjasnění, modrý chromát, oplach, pasivace, oplach, utěsnění, okap a převoz.</p> <p>Zařízení je kompletováno ocelovou konstrukcí pojezdové dráhy s podvěšenými manipulátory a propojeno se souborem el. zdrojů proudu a řídicím systémem. Prostor technologických van je odsáván ventilátorem přes pračku vzduchu. Potrubními rozvody je tento soubor zařízení propojen s baterií zásobních van a stávající neutralizační stanicí pro předčištění odpadních vod před vypuštěním do městské kanalizace.</p> <p>Technologická linka má řešeno odsávání par rozdělené do čtyř tras - kyselá, alkalická, alkalicko-kyselá a odsávání manipulátorů. Kyselá větve je před výduchem do venkovního prostředí svedena do pračky vzduchu a vertikální absorber PLX AV 30 s vyústěním do venkovního ovzduší přes tlumič hluku. Další větve alkalická, alkalicko-kyselá a odsávání manipulátorů jsou do venkovního ovzduší odvětrány přes odlučovač kapek a tlumič hluku.</p> <p>Podrobněji viz provozní řád a odborný posudek.</p>		
4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu		
č. 76/2002 Sb., v platném znění - 2.6. – „Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m ³ .“:		
5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek		
<p>Vstupní surovinou technologie je ocelový materiál, který prochází linkami a je povrchově upravován. Jednotlivé linky mohou pracovat samostatně nebo mohou být jako jeden celek tzn. výsledným produktem je pozinkovaný výrobek.</p> <p>Hlavními chemikáliemi používanými v technologii galvanického pokovení je kyselina chlorovodíková, roztok zinku, vodný roztok hydroxidu sodného.. Suroviny vstupující do technologií galvanického pokovování jsou uvedeny v příloze č. 1 a 2 provozního řádu</p>		
6. Popis energií a paliv		
Elektrická energie, tlakový vzduch, zemní plyn a voda – ze stávajících rozvodů		
7. Popis zdrojů emisí		
<ul style="list-style-type: none"> - automatická linka galvanického pokovování Zn, Zn-Ni – vyjmenovaný zdroj kód 4.12 - vytápění výrobní skladovací haly 8 ks Robur G100, jmenovitý tepelný příkon každé jednotky 0,093 MW - nevyjmenované zdroje - vytápění vanových sušek – 4 ks plynových hořáků, jmenovitý tepelný příkon 40 kW, celkem 160 kW – nevyjmenovaný zdroj 		
8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí		
Emise	Emise kg/rok	Homotnostní tok g/hod
Zn	0,28	0,03
HCl	8,65	1,04
9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření		
-		

10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí
-
11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení
<p>Absorbér PLX AV 30</p> <p>Absorbér PLX AV 30 je určen pro čištění vzdušiny, odsávané z technologických zařízení kyselých operací (z prostoru nad funkčními lázněmi). Účinnost čištění se pohybuje v rozmezí od 90% – 95%. Vlastní absorpční věž je zhotovena z extrudovaných homopolymerních polypropylénových desek (PP-DWU, šedé RAL 7032) vesměs tl. 15 mm. Dolní díl tvoří nádrž pro přípravu a cirkulaci absorpčního média (zředěný roztok hydroxid sodného, v některých případech postačí jen samotná voda). Jeho součástí je pevné a odnímatelné víko, míchadlo, snímač hladiny, pH sonda s převodníkem a čerpadlo s magnetickou spojkou. Čerpadlo je opatřeno ochranou proti chodu nasucho, která chrání agregát za nepřítomnosti kapaliny v sacím potrubí, či při ucpání postříkových perforovaných trubek došlo k automatickému odstavení. Ve střední části věže absorbéru, jsou uloženy filtrační náplně, na kterých dochází k samotné absorpci škodlivých látek. Do horní části věže pračky plynu je zaveden výtlač cirkulačního čerpadla několika samostatnými (a pro potřeby čištění demontovatelnými) trubkami, opatřenými rozprašovacími tryskami. Nad postříkovým systémem je umístěn lapač kapek, tvořený blokem lamel. Strop horního dílu je kónický a ústí do sacího potrubí.</p>
12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů
<p>V rámci technologie není uvažováno s instalací zařízení pro opětovné použití, recyklaci nebo využití odpadů. Všechna zařízení provozu jsou konstruována tak, aby docházelo k maximálnímu využití vstupních surovin a tím ke snížení produkce odpadů. Oprávněné osoby, kterým jsou následně ostatní a nebezpečné odpady předávány jsou těmito technologiemi vybaveny. K částečnému využití odpadů tedy dojde u dodavatelských společností.</p>
13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí
<p>ovzduší – autorizovaná měření emisí odpady – průběžná evidence odpadů.</p>
14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)

Společnost LAKUM – GALMA a.s. je držitelem certifikátu kvality dle ISO 9001, certifikátu environmentálního managementu dle ISO 14001 a IATF 16949 (dříve ISO/TS 16949). Do těchto systému bude po spuštění zařazena linka galvanického pokovování – v souladu s BAT 5.1.1.1.

5.3. Typy lázní nebo činností, kde je nutné odsávat vzdušninu

Typ lázně nebo činnost	Lázně, kde není nutné odsávat vzdušninu	Lázně, kde je nutné odsávat vzdušninu
Mořicí lázně obsahující kyselinu chlorovodíkovou	Při používání kyseliny chlorovodíkové při teplotě okolí a v koncentraci pod 50 % obj. (technická kyselina) obvykle nevznikají emise plyného HCl nebo dýmy, které je nutné odsávat z důvodů ochrany zdraví či bezpečnosti.	Při používání kyseliny chlorovodíkové s vyšší koncentrací a nebo při zvýšené teplotě vzniká významné množství emisí plyného HCl nebo dýmy, které je nutné odsávat z důvodu ochrany zdraví či bezpečnosti a jako prevence vzniku koroze na pracovišti. (Koncentrace technické kyseliny je 31-36 % HCl, a 50% ředění odpovídá 15-18 % HCl. Koncentrovanější roztoky je nutné odsávat.
Vodné alkalické odmašťovací lázně	Alkalické odmašťovací prostředky nejsou těkavé a není nutné odsávat z důvodu ochrany zdraví či bezpečnosti nebo z důvodů ochrany životního prostředí v dané lokalitě.	Alkalické odmašťovací lázně pracující při teplotách nad 60 °C uvolňují významné množství vodní páry, která je vhodné odsávat z důvodů úpravy prostředí na pracovišti a jako prevence vzniku koroze.

V souladu s BAT

Emise:

Emise	Referenční limitní hodnoty při zavedení BAT mg/Nm ³	Zařízení kontinuální povrchové úpravy rozměrných ocelových pásů mg/Nm ³	Techniky, které je možné použít
Zinek	< 0,01 - 0,5	Pokovování zinkem nebo slitinou Zn-Ni 0,2 - 2,5	Nízkých hodnot se dosahuje bez úpravy, mokrá vypírka
Vodné alkalické odmašťovací lázně	Alkalické odmašťovací prostředky nejsou těkavé a není nutné odsávat z důvodů ochrany zdraví či bezpečnosti nebo z důvodů ochrany životního prostředí v dané lokalitě.		Alkalické odmašťovací lázně pracující při teplotách nad 60 °C uvolňují významné množství vodní páry, která je vhodné odsávat z důvodů úpravy prostředí na pracovišti a jako prevence vzniku koroze.
Chlorovodík	< 0,3 - 30	Cínování nebo chromování (ECCS) 25 - 30	Nízkých hodnot se dosahuje bez EoP úpravy Mokrá vypírka

V souladu s BAT

Snižování emisí a předcházení vzniku odpadů je nejen v ekonomickém zájmu provozovatele, ale také v souladu s environmentálním managementem společnosti.

15. Žádost o výjimku z úrovně emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami
ANO/NE
16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru
Technologie galvanického pokovování bude instalována v rámci stávající výrobně skladovací haly. Povinnosti preventivního charakteru jsou uvedeny v provozním řádu a havarijním plánu, které jsou přílohou této žádosti.
17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením
O náhradních řešeních se neuvažuje
18. Charakteristika stavu dotčeného území
<p>Ministerstvo životního prostředí vydalo v květnu 2016 v souladu s přílohou č. 5 zákona č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší „Program zlepšování kvality ovzduší, zóna Jihovýchod – CZ06Z“. Cílem tohoto programu je dosažení požadované kvality ovzduší pro znečišťující látky uvedené v bodech 1 – 3 přílohy č. 1 zákona č. 201/2012 Sb., tuto kvalitu nadále udržet a zlepšovat na celém území CZ06Z (území kraje Vysočina a Jihomoravského kraje). Vzhledem k tomu, že katastrální území, na němž se nachází posuzovaný zdroj patří do kraje Vysočina, je tedy součástí zóny CZ06Z. Z vyhodnocení analýz imisního monitoringu vyplývá, že na území kraje Vysočina jsou dodržovány platné imisní limity pro ochranu zdraví pro suspendované částice PM₁₀ (roční i 24hodinový imisní limit), PM_{2,5}, oxid siřičitý, oxid dusičitý, oxid uhelnatý, benzen, olovo, arsen, kadmium a nikl. Jen na dopravních lokalitách imisního monitoringu (Jihlava, Velké Meziříčí) je překračován 24hodinový imisní limit pro ochranu zdraví pro suspendované částice frakce PM₁₀ (není však stanovena oblast s překročeným imisním limitem). Na území kraje Vysočina místně není dodržen imisní limit pro průměrnou roční koncentraci benzo(a)pyrenu (ORP Humpolec, Pacov, Pelhřimov, Třebíč, Velké Meziříčí).</p> <p>Závěry emisní analýzy: Bodově sledované vyjmenované stacionární zdroje se významněji nepodílejí na emisích TZL (PM₁₀, PM_{2,5}), NO_x ani benzo(a)pyrenu. V kraji Vysočina mají na emisích NO_x a TZL (vč. frakce PM_{2,5} a PM₁₀) dominantní podíl mobilní zdroje. Na emisích benzo(a)pyrenu se podílí nejvýznamněji sektor vytápění domácností. Podrobněji viz odborný posudek</p>
19. Základní zpráva
ANO/NE

Kapitola slouží ke zveřejnění vybraných údajů z žádosti pro účely seznámení veřejnosti s předmětem povolovacího procesu. Smyslem shrnutí je uvedení základních informací o daném zařízení nebo o změně provozu zařízení a o dopadech provozu zařízení nebo plánované změny na životní prostředí a zdraví člověka ve všeobecně srozumitelné podobě. Shrnutí by proto nemělo obsahovat technické podrobnosti, vysoce odborné pojmy, ani odkazovat na jiné části žádosti.

Stručné shrnutí zahrnuje informace v rozsahu uvedeném v zákoně.

Veškeré údaje uvedené ve stručném shrnutí musí být v souladu s údaji uvedenými v ostatních kapitolách žádosti.

Bod 1. - Uvést identifikaci provozovatele v souladu s kapitolou 2 žádosti.

Bod 2. - Uvést název zařízení v souladu s kapitolou 3 žádosti.

Bod 3. - Uvést stručný popis zařízení v souladu s kapitolami 3 a 6 žádosti, tj. umístění zařízení, účel zařízení, stručnou charakteristiku technických jednotek a činností tvořících zařízení, základní kapacitní parametry.

Bod 4. - Uvést kategorii/kategorie průmyslových činností podle přílohy č. 1 k zákonu.

Bod 5. - Uvést stručný přehled surovin, pomocných materiálů, meziproductů a výrobků, které se v zařízení používají anebo jsou jím produkovány, v souladu s kapitolou 7 žádosti.

Bod 6. – Uvést stručný přehled používaných paliv a energií v souladu s kapitolou 8 žádosti.

Bod 7. - Uvést přehled a popis zdrojů emisí ze zařízení v souladu s kapitolou 9 žádosti.

Bod 8. – Uvést množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí a jejich účinky v souladu s kapitolou 9 žádosti.

Bod 9. - Uvést přehled a popis zdrojů hluku, vibrací a neionizujícího záření v souladu s kapitolou 10 žádosti.

Bod 10. - Uvést případné další vlivy zařízení na životní prostředí a zdraví obyvatel v souladu s kapitolou 9 žádosti.

Bod 11. - Uvést přehled technologií a dalších technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení v souladu s kapitolou 9 žádosti.

Bod 12. – Uvést přehled opatření k předcházení vzniku odpadu, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadu v souladu s kapitolou 11 žádosti.

Bod 13. - Uvést přehled opatření pro měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí v souladu s kapitolou 12 žádosti.

Bod 14. - Uvést porovnání s nejlepšími dostupnými technikami a úrovněmi emisí spojenými s nejlepšími dostupnými technikami v souladu s kapitolami 6 až 12 žádosti.

Bod 15. – Uvést (ANO/NE), zda je požadována výjimka z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami.

Bod 16. - Uvést přehled opatření k plnění povinností preventivního charakteru jako např. hospodárné využívání energie, předcházení haváriím a omezování jejich případných následků, vyloučení rizik případného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejícího ze zařízení po ukončení jeho činnosti v co největší možné míře, dále v relevantních případech informace o bezpečnostním programu a bezpečnostní zprávě.

Bod 17. – Uvést přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením v souladu s kapitolou 6 žádosti.

Bod 18. – Uvést stručnou charakteristiku stavu území (zejména popis stávající imisní situace), kde je nebo má být zařízení umístěno, včetně vymezení základních střetů v území v souladu s kapitolou 14 žádosti.

Bod 19. – Uvést (ANO/NE), zda je součástí žádosti o vydání integrovaného povolení základní zpráva.