

5. Stručné shrnutí údajů ze žádosti

| |
|--|
| 1. Identifikace provozovatele |
| KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., IČ: 26936364, sídlo: Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava |
| 2. Název zařízení |
| KRONOSPAN – Výroba OSB desek |
| 3. Popis a vymezení zařízení |
| <p>Zařízení „KRONOSPAN – Výroba OSB desek“ se nachází v průmyslové zóně Jihlava – Bedřichov na severním okraji města, zaujímá jižní část areálu, v němž má dřevovýroba již stotřicetiletou tradici. V areálu provozuje činnost spadající do stejné kategorie podle přílohy 1 k zákonu č.76/2002 Sb. také společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o. Dále v areálu působí společnost SILVA CZ, s.r.o., zabývající se nákupem dřevní suroviny pro společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o., pro společnost KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., a dopravou dřeva a velkoplošných materiálů.</p> <p>Zařízení „KRONOSPAN – Výroba OSB desek“ zahrnuje jako hlavní technickou jednotku potřebnou k provozování činnosti kontinuální lis OSB desek s kapacitou výroby 420 000 t.rok⁻¹. Jako přímo spojené činnosti jsou zahrnuty příprava a sušení třísek (mokrý strana, sušení, suchá strana) a výroba energií pro použití v technologii výroby desek včetně záložních zdrojů.</p> <p>Dalšími souvisejícími činnostmi provozovanými v zařízení jsou: nakládání s odpady, vnitropodniková doprava, skladování, manipulace s materiály, zušlechťovací operace – broušení povrchu desek, profilování hran (pero-drážka), výroba zboží s přidanou hodnotou (výroba požárně odolných desek). Vodní hospodářství a většinu údržby společných zařízení zajišťuje společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o.</p> <p>Změna zařízení spočívá v realizaci záměru „Zavedení recyklovaného dřeva do OSB, ekologizace výroby včetně redukce skleníkových plynů“. Záměr byl posouzen v procesu posuzování vlivu na životní prostředí podle zákona č.100/2001 Sb. Ke změnám dochází na pozemcích parc.č. 5176/1, 5176/29 a 5176/80 k.ú.Jihlava.</p> |
| 4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu |
| 6.1.c) Průmyslová výroba jednoho či více následujících druhů desek na bázi dřeva: desky z orientovaných třísek, dřevotřískové desky nebo dřevovláknité desky, při výrobní kapacitě větší než 600 m ³ za den (nedochází ke změně) |
| 5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek |
| <p>Hlavní surovinou pro výrobu OSB desek je dřevo v ročním množství kolem 650 000 tun suché dřevní hmoty. Z tohoto vstupního ročního množství je asi 140 000 – 180 000 t předáno na linku dřevotřískových desek (jemný materiál z třídění OSB třísek). Jako pojivo se používá polyuretanové lepidlo (PMDI), do něhož se přidávají další přísady (prarafin, tužidlo). Celková roční spotřeba pojiv činí asi 15 000 tun. Nejvýznamnější pomocnou látkou je užitková voda, která se odebírá z podnikového řadu. Používá se při přípravě lepidel, čištění zařízení, snižování prašnosti činností (zkrápění, mlžné clony), při hašení požárů a podobně. Dalšími pomocnými látkami jsou termoolej k vyhřívání lisu, oleje hydraulické, motorové, převodové a podobně. K pohonu nakladačů, vysokozdvíhacích vozíků a záložních zdrojů elektřiny slouží motorová nafta.</p> <p>Změna spočívá v částečné změně dřevní suroviny - až 50% rostlého dřeva bude nahrazeno dřevem recyklovaným.</p> <p>Realizaci opatření pro hospodaření se srážkovými a technologickými vodami dojde k navýšení retence a rekuperace používané technologické i dešťové vody a tím k snížení potřeby vody v rámci celého areálu.</p> |
| 6. Popis energií a paliv |
| <p>Výroba OSB desek je energeticky náročná, nejvýznamnějšími procesy spotřeby tepelné energie jsou sušení třísek a lisování desek. Teplo pro procesní ohřevy se získává přednostně spalováním dřevního paliva, které představuje materiálově nevyužitelná dřevní hmota (kůra, klest, výrobní zbytky, dřevní prach). Doplnkové množství energie se získává spalováním zemního plynu odebíraného z veřejné distribuční sítě. K pohonu strojů (sekací a roztřískovací stroje, ventilátory, hydraulické jednotky, kompresory, čerpadla a podobně) slouží elektrická energie dodávaná z veřejné distribuční sítě.</p> <p>Částečná náhrada rostlého dřeva suším dřevem recyklovaným povede ke snížení spotřeby energie k sušení třísek o cca 10%.</p> |
| 7. Popis zdrojů emisí |
| <p>Změna zdrojů emisí do <u>ovzduší</u>:</p> <p>Nový zakapotovaný drtič, válcové třídiče a separační zařízení odsávané přes nový tkaninový filtr F24.</p> <p>Výkon stávajících nožových roztřískovačů Leonhardt II-V odsávaných přes tkaninový filtr F23a bude využit pro zpracování recyklátové štěpky, mohou být doplněny až čtyři další nožové roztřískovače Leonhardt VI-IX odsávané přes tkaninový filtr F23b.</p> <p>Dva nové síťové třídiče č. III a IV budou odsávány do stávajícího tkaninového filtru F7 s navýšenou kapacitou.</p> <p>Pro jemnou třísku získanou z recyklátu bude instalována nová nanášečka lepidla s pásovou váhou. Objem nanášených jemných</p> |

recyklátových třísek recipročně nahradí objem třísek ze stávající bubnové nanášečky COIL pro středovou vrstvu. Odsávání pásové váhy a nanášečky bude prováděno do nového tkaninového filtru F14.

Pro zajištění odpovídající kvality desek vyráběných z jemnějších recyklátových třísek je nutné delší setrvání třískového koberce v lisu. Zachování kapacity výroby OSB desek 420 000 t/rok se dosáhne prodloužením stávajícího kontinuálního lisu o 10 m. Prodloužení lisu vyvolá nutnost přemístit část technologie chlazení, dělení hotových desek a balení. V rámci této operace budou instalovány na místa vykazující prašnost dodatečné odsávací hubice a kapacita stávajícího tkaninového filtru F9 bude o potřebný objem vzduchu navýšena.

Skladovací plocha pro uložení recyklátu bude zmenšena o 2000 m² na 7100 m² tj. o 22%, stejně jako celkové uskladněné množství recyklátu, čímž budou omezeny pojezdy vnitroareálové dopravy (cca o 15 %).

Změny v oblasti emisí do vody:

Realizací záměru nedojde k navýšení množství technologických odpadních vod. Současně s realizací záměru bude zprovozněna recyklace vod z prostoru manipulace, skládkování a zpracování recyklátu pro opakované skrápění. Odtékající srážková voda bude čerpána z dešťové kanalizace do akumulčních nádrží a využívána v technologiích jako náhrada vody z primárních zdrojů.

Součástí záměru je návrh protihlukových opatření, která budou realizována do konce roku 2021.

8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí

Ovzduší

Podle závěrů procesu posuzování vlivu záměru včetně kompenzačních opatření na životní prostředí (EIA) a odborného posudku se očekává komplexní pozitivní vliv na imisní zátěž. Rozdíl v emisích stav roku 2019 a očekávaného stavu po realizaci záměru:

| Rozdíl v emisích | | rok 2019 | po realizaci záměru | rozdíl |
|------------------|----------|----------|---------------------|--------|
| TZL | [t/rok] | 81.56 | 27.0778 | -54.48 |
| SO ₂ | | 5.80 | 5.802 | 0.00 |
| NO _x | | 607.95 | 599.42 | -8.53 |
| CO | | 224.69 | 220.13 | -4.56 |
| TOCs | | 89.02 | 88.643 | -0.38 |
| Formaldehyd | | 5.02 | 5.02 | 0.00 |
| Benzen | | 0.02 | 0.0136 | -0.01 |
| BaP | [kg/rok] | 0.45 | 0.3825 | -0.07 |

Žádné z dalších sledovaných škodlivin nebudou realizací záměru ovlivněny. Celkově lze konstatovat, že záměr bude mít komplexní pozitivní vliv na imisní zátěž působenou provozovatelem.

Voda

Nebude docházet k emisím do vody, technologické odpadní vody nebudou vypouštěny do povrchových nebo podzemních vod. Voda ze zkrápění plochy manipulace s recyklátem bude po přečištění opětovně používána ke zkrápění.

Hluk

Po realizaci záměru dojde k zlepšení imisní situace.

9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření

Nová zařízení byla navržena tak, aby byla náhradou části zařízení stávajících a aby nepředstavovala navýšení celkové hlukové zátěže areálu závodu. Součástí záměru je také návrh protihlukových opatření, která budou realizována v termínu shodném s realizací posuzovaného záměru, tj. do konce roku 2021. Podle závěrů procesu posuzování vlivu na životní prostředí (EIA) realizace záměru povede ke snížení dopadů stávajícího závodu na okolní životní prostředí i v oblasti hluku.

10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí

V důsledku snížení potřeby tepla k sušení třísek díky využití dřevního recyklátu, který je sušší než rostlé dřevo, dojde ke snížení emisí skleníkových plynů ve výši 932 229 t CO₂ za rok.

Díky vybudování separační a zpracovatelské kapacity bude zajištěno využití dřevního odpadu, jehož produkce (vytřídění) se na území ČR předpokládá po zpřísnění podmínek ukládání odpadů na sládky, resp. nových podmínek k podpoře recyklace odpadů.

11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení

Primárním opatřením k eliminaci emisí do vnějšího ovzduší je omezení manipulace s prašnými materiály řešením vykládky převážně přímo do dopravníku drtiče, umístění prašných operací do budov, kapotáž zařízení, uzavřené dopravní systémy, odsávání prašných úseků. Skladovací plocha pro uložení recyklátu bude zmenšena o 2000 m² na 7100 m² tj. o 22%, stejně jako celkové uskladněné množství recyklátu, čímž budou omezeny pojezdy vnitroareálové dopravy (cca o 15 %). Proces dávkování dřevního recyklátu bude probíhat na zakapotovaný hlubinný řetězový dopravník. Drcení bude prováděno plně zakapotovaným drtičem a nadrcený materiál bude odváděn kapotovanými dopravníky. Přesypy mezi dopravníky budou odsávány.

| |
|--|
| <p>Nově instalovaná zařízení budou zaústěna do nových tkaninových filtrů F23b, F24 a F14 a do posíleného stávajícího filtru F7. Garance emisí u nových odlučovačů je 5 mg TZL/m³. Tato koncentrace odpovídá BAT a je totožná u stávajících odlučovačů.</p> <p>Opatření proti prašnosti – je zaveden systém skrápění ploch a materiálu za účelem snížení prašnosti</p> <p>Horské vpusti – zarošované žlaby se sedimentačním prostorem pro zachycení dřevního materiálu spláchnutého srážkovou vodou. Díky úmyslnému trvalému zaplnění sedimentačního prostoru vrstvou pilin se jedná o účinný systém pro zpomalení odtoku srážkových vod a rovněž pro zachycení případného úniku závadných látek (piliny jako sorbent).</p> <p>Opatření ke snížení emisí hluku – primární opatření (omezení dopravy a manipulace, kapotáž zdrojů hluku), instalovány tlumiče na výduších vzduchotechniky.</p> <p>Všechny aplikované techniky a technologie jsou v souladu s BAT.</p> |
| <p>12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů</p> <p>Změna zařízení spočívá v instalaci nové technologie drcení, třídění a čištění recyklovaného dřeva za účelem jeho využití k výrobě OSB, kde nahradí až 50 % rostlého dřeva. Budou realizována zařízení a postupy standardně používané k separaci nežádoucích příměsí běžně obsažených v recyklovaném dřevě. Vytríděná dřevní surovina bude využita v procesu výroby OSB desek (část ve výrobě DTD). Výstupy ze separační linky, které nelze využít v zařízení, budou předány oprávněným osobám k využití nebo odstranění v souladu s hierarchií nakládání s odpady.</p> |
| <p>13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí</p> <p>Po realizaci záměru budou emise nových zdrojů znečišťování ovzduší monitorovány autorizovaným měřením:</p> <ul style="list-style-type: none"> - jednou za rok za filtry F23b, F24, F14 (tuhé znečišťující látky - TZL) - jednou za 3 měsíce emise sušáren v ukazatelích TZL, NOx, CO, TVOC a formaldehyd - jednou za rok emise sušáren v ukazatelích polycyklické aromatické uhlovodíky (PAH) a polychlorované dioxiny (PCDD/DF). <p>Monitoring kvality odtékající vody pro celý areál zajišťuje společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o.</p> <p>Po realizaci záměru bude provedeno měření hlukové zátěže při provozu nových technologických zařízení, aktualizace hlukové studie a programů snižování hluku pro další období.</p> <p>Každý rok bude provedeno kontrolní měření akustické situace (z provozu stacionárních zdrojů hluku v areálu Kronospan v denní a noční době) u nejbližších chráněných venkovních prostor staveb vůči lokalitě záměru ve 4 reprezentativních bodech odsouhlasených KHS.</p> |
| <p>14. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami (BAT)</p> <p>Parametry záměru stejně jako celého zařízení jsou v souladu s parametry nejlepších dostupných technik (BAT) uvedenými v Závěrech o nejlepších dostupných technikách pro výrobu desek na bázi dřeva (EU) 2015/2019.</p> |
| <p>15. Žádost o výjimku z úrovní emisí spojených s nejlepšími dostupnými technikami</p> <p>ANO/NE</p> |
| <p>16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru</p> <p>Provozovatel má zpracovány havarijní plán pro případ havárie na vodách, provozní řády zdrojů znečišťování ovzduší a provozní řád zařízení k využívání odpadů. Tyto provozní předpisy stanoví povinnosti preventivního charakteru formou závazných podmínek provozu. Provádí se pravidelné kontroly zařízení, předepsaná údržba a školení pracovníků.</p> <p>Objekt není zařazen do skupiny A nebo B podle zákona č.224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií.</p> |
| <p>17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením</p> <p>Nejsou navrhována náhradní řešení, zařízení beze zbytku splňuje parametry nejlepších dostupných technik.</p> |
| <p>18. Charakteristika stavu dotčeného území</p> <p>Nedochází ke změnám.</p> |
| <p>19. Základní zpráva</p> <p>Nedochází ke změnám skutečností, na jejichž podkladě byla vypracována základní zpráva.</p> |