



Krajský úřad Kraje Vysočina
Odbor životního prostředí a zemědělství
Žižkova 57
587 33 Jihlava

Váš dopis č. j. / ze dne	Naše č. j.	Vyřizuje / linka Odborný garant	Praha, dne
KUJI 66128/2021 / 4. 8. 2021	CEN/20.7/1977/2021	Ing. Smejkalová / 724 549 972 Ing. Smejkalová	3. 9. 2021

Vyjádření k žádosti o 8. změnu integrovaného povolení společnosti Kostelecké uzeniny a.s. pro zařízení „Nová masná výroba“

Dopisem, č. j. KUJI 66128/2021, ze dne 4. 8. 2021, jste nás požádali o vyjádření k 8. změně integrovaného povolení (IP) pro zařízení „Nová masná výroba“ společnosti Kostelecké uzeniny a.s., se sídlem Kostelec 60, 588 61 Kostelec. Vyjádření vychází z posouzení dokumentace zasláné ke změně IP.

Ke změně IP bylo zasláno:

- Žádost o změnu integrovaného povolení, ze dne 23. 7. 2021;
- Přílohy žádosti o změnu integrovaného povolení.

Důvodem žádosti o změnu IP je:

- instalace kogenerační jednotky značky Viessman VITOBLOC 200 EM (typ 70/115 – elektrický výkon 70 kWe, tepelný výkon 117 kW) do stávajícího objektu zařízení (stávající plynová kotelna) v objektu stávající hlavní plynové kotelny;
- doplnění popisu depozitního skladu, expedice, balírny nekrájených uzenin, myčky a krájecího a balicího centra do přímo spojených činností a o doplnění kotelen do přímo spojených činností;
- změna povolení provozu vyjmenovaného spalovacího zdroje znečišťování ovzduší dle zákona č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší (plynová kotelna I, příkon 9,677 MW) včetně schválení provozního řádu kotelny a v návaznosti na legislativní změny aktualizace názvosloví zdrojů znečištění ovzduší a o vypuštění souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady ze závazných podmínek integrovaného povolení.

Vyjádření k aplikaci závěrů o BAT vychází z posouzení zasláných a poskytnutých podkladů.

Místní šetření za účelem ověření souladu aktuálního stavu provozovaného zařízení se závěry o BAT nebylo provedeno. Veškeré porovnání se závěry o BAT bylo konzultováno s provozovatelem zařízení.

Údaje o zařízení

Přímo spojené činnosti

Krájecí centrum – nachází se v objektu expedice (skladování hotových výrobků). Krájecí centrum je vybaveno technologiemi pro zkvalitnění a zefektivnění procesu balení, skladování a expedice stávající výroby bez navýšení kapacity výroby. Balení se provádí na balicích linkách podle druhů, velikostí a požadovaného způsobu balení výrobků.

Depozitní sklad – došlo k přístavbě prostor pro rozšíření prostoru expedice, včetně úpravy stávajícího vstupu a dílčích úprav zpevněných ploch, aby se zkvalitnil a zefektivnil proces skladování hotových výrobků. Skladování a expedice stávající výroby je bez navýšení kapacity výroby.

Kogenerační jednotka – bude osazena kogenerační jednotka značky Viessman VITOBLOC 200 EM (typ 70/115 – elektrický výkon 70 kWe, tepelný výkon 117 kW) do prostoru hlavní plynové kotelny. Kogenerační jednotka bude sloužit pro výrobu elektrické energie a pro dodávku tepla akumulace. Jedná se o nevyjmenovaný zdroj znečištění ovzduší. Součástí instalace kogenerační jednotky bude vybudování prostupů střešním pláštěm pro komínový odtah spalin a odtah vzduchu. V blízkosti kogenerační jednotky budou akumulární zásobníky teplé vody. Vyvedení tepelného výkonu bude realizováno jako předeřev teplé vody, připojení kogenerační jednotky bude řešeno na dvou místech: prvním místem bude instalace deskového výměníku ALFA LAVAL, který bude sloužit pro předeřev teplé vody před stávajícím parním výměníkem okruhu 40 °C. Druhým místem napojení je stávající glykolový okruh druhotného získávání tepla z technologie.

Pro plynulý provoz kogenerační jednotky bude předeřívat teplou vodu ve stávajících zásobnících o objemu 2x 10 m³.

Odkouření kogenerační jednotky bude provedeno přes dodatečný tlumič hluku spalin do komína vedeného vedle stávajících komínů nad střechu vedlejší budovy. Výška komína 19 m nad terénem.

Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Ovzduší

Kogenerační jednotka – nevyjmenovaný zdroj znečišťování emisí do ovzduší

- 1) Provádět pravidelnou kontrolu a údržbu zařízení dle doporučení výrobce.
- 2) Provádět kontrolu spalinových cest s četností dle platné legislativy.
- 3) Vést provozní evidenci.

Poznámky:

- *Doporučujeme přeformulovat podmínky IP podle aktuálního umístění kotlů v jednotlivých kotelnách a aktualizovat označení kotlů v souladu s platnou legislativou.*
- *Upozorňujeme, že do 4. 12. 2023 je nutné uvést do souladu se závěry o BAT monitorování emisí z emisního zdroje Zařízení TC-16 na čištění odpadního vzduchu z udíren. Je třeba, aby byly emise TOC, NO_x a CO měřeny jednou za rok.*

Voda

Poznámka: Doporučujeme zrušit podmínku IP týkající se odstraňování kalů z ČOV, protože problematika ČOV je řešena v IP pro jatka na vepřovou a hovězí porážku (CZ 333 J).

Hluk, vibrace a neionizující záření

a) Hluk

Poznámky:

- Pro nově instalovanou kogenerační jednotku značky Viessmann VITOBLOC 200 EM (typ 70/115) byla vypracována hluková studie. Provoz kogenerační jednotky nepřekročí hygienický limit (stanovenou hladinu hluku) u nejbližší obytné zástavby.
- Hluk z kogenerační jednotky bude utlumen tlumiči vně objektu. Za výstupem spalin z kogenerační jednotky bude ve vertikálním potrubí umístěn druhý (dodatečný) tlumič hluku. Stavební otvory budou zazděny cihelnými bloky, dveře u zařízení budou protihlukové.
- Kroky vedoucí ke snížení hladiny hluku: plánování pracovních činností (hlučné činnosti nebudou provozovány v nočních hodinách), využívání technických opatření (umístění ventilátorů směrem od obytných zón) a zařízení s nízkou hlučností.

Nakládání s odpady

Poznámka: Doporučujeme uvést závazné podmínky provozu zařízení v oblasti nakládání s odpady do souladu s novou platnou legislativou (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech).

- 1) Veškeré nakládání s odpady provádět v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech, v platném znění a s jeho prováděcími právními předpisy.

Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí

- 1) Dodržovat Soubor technickoprovozních a technickoorganizačních opatření k zajištění provozu (provozní řád z 07/2021) pro zařízení: plynová kotelná nad 5 MW s kotli LOOS ULS IE 50000x13 v objektu nové masné výroby provozovatele: Kostelecké uzeniny a.s., zpracovaný v návaznosti na zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší a v souladu s přílohou č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění.
- 2) Dodržovat „Provozní řád vyjmenovaného zdroje znečišťování ovzduší“ z 07/2021 plynová kotelná nad 5 MW, zpracovaný v souladu s přílohou č. 12 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění.
- 3) Dodržovat „Plán opatření pro případ havárie“ pro případ úniku závadných látek, které mohou ohrozit jakost povrchových nebo podzemních vod. Havarijní plán je zpracován pro závod bývalých drůbežích jatek (CZ 966), jatka na vepřovou a hovězí porážku (CZ 333 J) a novou masnou výrobu (CZ 333 NMV). Havarijní plán je schválen integrovaným povolením pro závod „Jatka na porážku vepřových a hovězích jatečných zvířat“ (č. j. KUJI 25571/2021, ze dne 22. 3. 2021, nabytí právní moci 7. 4. 2021).

Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

- 1) Zasílat každoročně do 28. února následujícího roku pravdivé a úplné hlášení o druzích, množství odpadů a způsobech nakládání s nimi a o původcích odpadů obecnímu úřadu obce s rozšířenou působností příslušnému podle místa provozovny.
- 2) Vést evidenci vyjmenovaného zdroje znečišťování, zpracovat souhrnnou provozní evidenci za kalendářní rok a podat ji prostřednictvím ISPOP do 31.3. následujícího roku.
- 3) Vést evidenci údajů o plnění závazných podmínek provozu zařízení. Předávat výsledky monitorování, včetně komentáře a vyhodnocení KÚ Kraje Vysočina, OŽP, vždy za kalendářní rok, a to k 30. 4. následujícího roku.

Poznámka: Termín pro podání zprávy o plnění závazných podmínek provozu zařízení byl upraven na základě požadavku provozovatele na 30. 4. následujícího roku.

- 4) V případě zjištění překročení emisního limitu týkajícího se ochrany ovzduší je nutno do 1 měsíce od obdržení protokolu z měření tento protokol zaslat Krajskému úřadu Kraje Vysočina, OŽP, včetně návrhu nápravného opatření.
- 5) Ohlásit KÚ Kraje Vysočina plánovanou změnu zařízení.

V tabulce 1 je provedeno posouzení BAT za použití závěrů o nejlepších dostupných technikách (dále jen „závěry o BAT“) uvedených v Prováděcím rozhodnutí Komise (EU) 2019/2031 ze dne 12. listopadu 2019, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro průmysl potravin, nápojů a mléka.

Tabulka 1 Porovnání zařízení „Nová masná výroba“ se závěry o BAT pro průmysl potravin, nápojů a mléka

Nejlepší dostupná technika dle závěrů o BAT	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
1. OBECNÉ ZÁVĚRY O BAT		
1.1. Systémy environmentálního řízení		
<p>BAT 1. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zlepšit celkovou environmentální výkonnost je vypracovat a zavést systém environmentálního řízení (EMS), který zahrnuje všechny následující prvky:</p> <ul style="list-style-type: none"> i. angažovanost, vůdčí přístup a odpovědnost vedoucích pracovníků včetně vrcholného vedení, pokud jde o zavedení účinného systému environmentálního řízení; ii. analýza, která obsahuje stanovení souvislostí organizace, určení potřeb a očekávání zúčastněných stran, určení charakteristik zařízení spojených s možnými riziky pro životní prostředí (nebo lidské zdraví), jakož i příslušných platných právních požadavků týkajících se životního prostředí; iii. vypracování politiky v oblasti životního prostředí, jejíž součástí je neustálé zlepšování environmentální výkonnosti zařízení; iv. stanovení cílů a ukazatelů výkonnosti týkajících se významných environmentálních aspektů, včetně zajištění souladu s právními předpisy v oblasti životního prostředí; v. plánování a zavádění nezbytných postupů a opatření (v případě potřeby včetně nápravných a preventivních opatření) s cílem dosáhnout environmentálních cílů a vyhnout se environmentálním rizikům; vi. určení struktur, úloh a povinností v souvislosti s environmentálními aspekty a cíli a zajištění potřebných finančních a lidských zdrojů; vii. zajištění potřebné odborné způsobilosti a povědomí zaměstnanců, jejichž práce může ovlivnit environmentální výkonnost zařízení (např. poskytováním informací a odborné přípravy); viii. vnitřní a vnější komunikace; ix. podpora zapojení zaměstnanců do správných postupů environmentálního řízení; x. vypracování a udržování příručky pro řízení a písemných postupů pro kontrolu činností, které mají významný dopad na životní prostředí, jakož i příslušných záznamů; xi. účinné provozní plánování a řízení procesů; xii. provádění vhodných programů údržby; xiii. protokoly pro připravenost a reakci na mimořádné situace, 	<p>Provozovatel má k dispozici plán školení zaměstnanců, provozní řád, havarijní plán, program údržby a oprav, provozní deníky se záznamy spotřeb energií, v zařízení probíhají interní audity. Provozovatel má zaveden systém HACCP, systém managementu jakosti (ČSN EN ISO 9001:2016), systém managementu hospodaření s energií (ČSN EN ISO 50001:2002, systém IFS Food (verze 6.1, 2017) a systém Global Standard for Food Safety (verze 8, 2018). Pravidelně probíhá školení zaměstnanců v oblasti životního prostředí.</p>	<p>V souladu s BAT.</p>

<p>včetně prevence nebo zmírňování nepříznivých dopadů mimořádných situací (na životní prostředí);</p> <p>xiv. u (nového) návrhu (nového) zařízení nebo jeho části, posouzení dopadů zařízení nebo jeho části na životní prostředí po celou dobu jejich životnosti, která zahrnuje výstavbu, údržbu, provoz a vyřazení z provozu;</p> <p>xv. provádění programu monitorování a měření, v případě potřeby lze informace nalézt v referenční zprávě o monitorování emisí do ovzduší a vody ze zařízení podle směrnice IED;</p> <p>xvi. pravidelné porovnávání s odvětvovými referenčními hodnotami;</p> <p>xvii. periodický (pokud možno) nezávislý interní audit a periodický nezávislý externí audit, jehož cílem je posoudit environmentální výkonnost a zjistit, zda EMS odpovídá plánovaným opatřením a zda je řádně prováděn a dodržován;</p> <p>xviii. hodnocení příčin neshod, provádění nápravných opatření v reakci na neshody, přezkum účinnosti nápravných opatření a určení toho, zda existují nebo by případně mohly nastat podobné neshody;</p> <p>xix. periodický přezkum EMS a toho, zda je systém i nadále vhodný, přiměřený a účinný, který provádí vrcholné vedení;</p> <p>xx. dodržování a zohledňování vývoje čistějších technik.</p> <p>Konkrétně pro odvětví potravin, nápojů a mléka je nejlepší dostupnou technikou také začlenit do EMS tyto prvky:</p> <ol style="list-style-type: none"> i. plán snižování hluku (viz BAT 13); ii. plán snižování zápachu (viz BAT 15); iii. přehled spotřeby vody, energie a surovin, jakož i toků odpadních vod a odpadních plynů (viz BAT 2); iv. plán energetické účinnosti (viz BAT 6a). <p>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ⁽³⁾ stanoví systém Unie pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS), který je příkladem EMS, jenž je v souladu s těmito BAT.</p> <p>Míra podrobnosti a stupeň formalizace systému environmentálního řízení se bude obecně vztahovat k povaze, rozsahu a složitosti zařízení a k rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí.</p> <p>⁽³⁾ Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a o zrušení nařízení Rady (ES) č. 761/2001, rozhodnutí Komise 2001/681/ES a 2006/193/ES (Úř. věst. L 342, 22.12.2009, s. 1).</p>		
--	--	--

<p>BAT 2. Nejlepší dostupnou technikou pro zvýšení účinnosti zdrojů a snížení emisí je vytvořit, udržovat a pravidelně přezkoumávat (včetně případů, kdy dojde k významné změně) jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1) přehled spotřeby vody, energie a surovin, jakož i toků odpadních vod a odpadních plynů, který zahrnuje všechny následující prvky:</p> <ol style="list-style-type: none"> I. Informace o procesech produkce potravin, nápojů a mléka včetně těchto: <ol style="list-style-type: none"> a) zjednodušené znázornění pracovního postupu uvádějící původ emisí; b) popisy technik, které jsou součástí procesu, a technik čištění odpadních vod/plynů pro předcházení emisím nebo snižování emisí, včetně jejich výkonnosti. II. Informace o spotřebě a využití vody (např. diagramy toku a hmotnostní bilance vody) a určení opatření ke snížení spotřeby vody a objemu odpadních vod (viz BAT 7). III. Informace o množství a vlastnostech toků odpadních vod, např.: <ol style="list-style-type: none"> a) průměrné hodnoty a proměnlivost průtoku, pH a teploty; b) průměrné zatížení příslušnými znečišťujícími látkami/parametry a jejich průměrná koncentrace a proměnlivost (např. TOC nebo CHSK, formy dusíku, fosfor, chlorid, vodivost). IV. Informace o vlastnostech toků odpadních plynů, jako jsou: <ol style="list-style-type: none"> a) průměrné hodnoty a proměnlivost průtoku a teploty; b) průměrné zatížení příslušnými znečišťujícími látkami/parametry a jejich průměrná koncentrace a proměnlivost (např. prach, TVOC, CO, NO_x, SO_x); c) přítomnost dalších látek, které mohou ovlivnit systém čištění odpadních plynů či bezpečnost zařízení (např. kyslík, vodní pára, prach). V. Informace o spotřebě a využití energie, o množství použitých surovin, jakož i o množství a vlastnostech vzniklých zbytků a určení opatření pro soustavné zlepšování účinného využívání zdrojů (viz například BAT 6 a BAT 10). VI. Určení a provádění vhodné strategie monitorování s cílem zvýšit účinnost využívání zdrojů, a to s přihlédnutím ke spotřebě energie, vody a surovin. Monitorování může zahrnovat přímá měření, výpočty nebo záznamy s přiměřenou četností. Monitorování se člení na nejvhodnější úrovní (např. na úrovni procesu nebo provozu/zařízení). <p>Míra podrobnosti přehledu se bude obecně vztahovat k povaze, rozsahu a složitosti zařízení a k rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí.</p>	<p>Spotřeby vody, vstupních surovin a energií jsou vedeny (provozní deníky, záznamy, evidence). Schéma a toky pracovních postupů jsou k dispozici. Popis technik pracovních postupů a technik čištění odpadních vod jsou zpracovány (provozní řády ČOV, kanalizace, kotelen, plán opatření pro případ havárie, vnitřní směrnice). Jsou vedeny záznamy o spotřebě vody. V provozu se využívají postupy a opatření vedoucí ke snížení spotřeby vody (suchý úklid, stěrkování podlah, vysokotlaké čističe, perlátory na hlavících). Odpadní vody jsou monitorovány, rozborovány, množství je zjišťováno indukčním průtokoměrem na výstupu z areálu. U spalovacích zdrojů, kotelny na zemní plyn, probíhá autorizované měření emisí – znečišťující látky oxidy dusíku (NO_x) a oxid uhelnatý (CO).</p>	<p>V souladu s BAT.</p>
---	--	--------------------------------

1.2. Monitorování		
<p>BAT 3. Nejlepší dostupnou technikou pro příslušné emise do vody podle přehledu toků odpadních vod (viz BAT 2) je monitorování klíčových parametrů procesu (např. kontinuální monitorování průtoku odpadní vody, pH a teploty) na důležitých místech (např. v místě přítoku k / odtoku z předčištění, přítoku ke koncovému čištění, v místě, kde emise opouštějí zařízení).</p>	<p>Monitorování emisí do vody je prováděno (indukční průtokoměr na výstupu z areálu) – záznamy jsou vedeny (napojení na zařízení s možností záznamu – k dispozici u provozovatele).</p>	V souladu s BAT.
<p>BAT 4. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování emisí do vody minimálně s níže uvedenou frekvencí a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje srovnatelné odborné kvality.</p>	<p>Odpadní voda ze závodu CZ 333NMV není vypouštěna přímo do vodního recipientu (areálová ČOV). ČOV je řešena v rámci závodu.</p>	Není relevantní.
<p>BAT 5. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování řízených emisí do ovzduší minimálně s níže uvedenou četností a v souladu s normami EN.</p> <p>Zpracování masa</p> <ul style="list-style-type: none"> • TVOC – udírenské komory; EN 12619; jednou ročně ⁽¹⁾. • NO_x – udírenské komory ⁽⁴⁾; EN 14792; jednou ročně ⁽¹⁾. • CO – udírenské komory ⁽⁴⁾; EN 15058; jednou ročně ⁽¹⁾. <p>⁽¹⁾ Měření se provádějí v nejvyšším předpokládaném stavu emisí za běžných provozních podmínek.</p> <p>⁽⁴⁾ Monitorování se použije pouze v případě, že je k čištění použita jednotka termické oxidace.</p>	<p>Měření emisí ze zařízení na čištění odpadního vzduchu z udíren probíhá dle podmínek v IP jednou za 3 roky.</p>	V souladu s BAT s výjimkou četnosti monitorování. Podmínky IP budou do 4. 12. 2023 uvedeny do souladu s BAT.
1.3. Energetická účinnost		
<p>BAT 6. Nejlepší dostupnou technikou pro zvýšení energetické účinnosti je použití BAT 6a a vhodné kombinace běžných technik, které jsou uvedeny ve výčtu technik b níže.</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Plán energetické účinnosti; b) Používání běžných technik (regulace a řízení hořáků, kombinovaná výroba tepla a elektřiny, energeticky účinné motory, využití tepla pomocí tepelných výměníků a/nebo tepelných čerpadel (včetně mechanické rekompresy par), osvětlení, minimalizace odkalování kotle, optimalizace systémů rozvodu páry, předeřevu přívodní vody (včetně využití ohříváků vody, tzv. ekonomizérů), systémy řízení procesů, omezování úniků ze systémů stlačeného vzduchu, snižování tepelných ztrát pomocí izolace, pohony s proměnnými otáčkami, víceúrovňové odpařování, využití solární energie). 	<p>Plán energetické náročnosti je zpracován. Provozovatel vede údaje o spotřebě energií, vody a surovin. Jsou vedeny záznamy o specifické spotřebě energií.</p> <p>V zařízení je prováděna regulace a seřizování hořáků, využívána je výroba tepla a elektřiny (kogenerační jednotka), jsou využívány energeticky účinné motory, v zařízení je instalováno úsporné osvětlení (zářivky).</p> <p>V zařízení je využívána optimalizace systémů rozvodu páry, je využíván předeřev přívodní vody (výměníky). Díky zateplení (PUR panely) je omezováno snižování tepelných ztrát.</p> <p>Na vhodných místech jsou instalovány frekvenční měniče (pohony s proměnnými otáčkami).</p>	V souladu s BAT.

1.4. Spotřeba vody a vypouštění odpadních vod		
<p>BAT 7. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení spotřeby vody a objemu vypouštěných odpadních vod je použití BAT 7a a jedné z níže uvedených technik b až k nebo jejich kombinace.</p> <p><i>Běžné techniky</i></p> <ul style="list-style-type: none"> a) Recyklace nebo opětovné použití vody – nemusí být použitelné z důvodu požadavků týkajících se hygieny a bezpečnosti potravin; b) Optimalizace průtoku vody – nemusí být použitelné z důvodu požadavků týkajících se hygieny a bezpečnosti potravin; c) Optimalizace vodních trysek a hadic – nemusí být použitelné z důvodu požadavků týkajících se hygieny a bezpečnosti potravin; d) Oddělení proudů vody – oddělení nekontaminované dešťové vody nemusí být použitelné v případě stávajících systémů shromažďování odpadní vody; <p><i>Techniky týkající se čisticích operací</i></p> <ul style="list-style-type: none"> e) Chemické čištění – obecně použitelné; f) Systém čištění trubek – obecně použitelné; g) Vysokotlaké čištění – nemusí být použitelné z důvodu požadavků týkajících se ochrany zdraví a bezpečnosti; h) Optimalizace dávkování chemických prostředků a využití vody při čištění na místě (CIP – Cleaning In Place) – obecně použitelné; i) Čištění nízkotlakou pěnou nebo gelem – obecně použitelné; j) Optimalizovaný návrh a konstrukce vybavení a provozních prostor – obecně použitelné; k) Čištění vybavení prováděné co nejdříve – obecně použitelné. 	<p>Průtok vody je optimalizován (průtokové/termostatické ventily), na provoz je minimalizován počet kohoutů a trysek, hlavice jsou opatřeny perlátory, tlak vody je upravován – vysokotlaké čističe.</p> <p>V rámci čištění odpadní vody je odstraňován zbytkový materiál (rotační síta a gravitační lapák tuku).</p> <p>Dešťové vody jsou svedeny do dešťové kanalizace, která ústí přes lapoly do vodního toku, nebo jsou z míst exponovaných závadnými látkami svedeny na areálovou ČOV.</p> <p>Vybavení a provozní prostory jsou navrženy a konstruovány způsobem, který usnadňuje čištění (hladké povrchy). Při optimalizaci návrhu a konstrukce zařízení se zohledňují hygienické požadavky.</p> <p>Úklid suchou cestou (stěrkování podlah), používání nízkotlakých gelů/pěn, čištění se provádí co nejdříve po použití vybavení, aby se předešlo zatvrdnutí odpadů.</p>	V souladu s BAT.
1.5. Škodlivé látky		
<p>BAT 8. Nejlepší dostupnou technikou, kterou lze předcházet použití škodlivých látek, např. při čištění a dezinfekci, nebo toto použití snížit, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Správná volba čisticích chemických prostředků nebo dezinfekčních prostředků; b) Opětovné použití čisticích chemických prostředků při čištění na místě (CIP); c) Chemické čištění; d) Optimalizovaný návrh a konstrukce vybavení a provozních prostor. 	<p>Při mytí a čištění nejsou využívány sanitační prostředky na bázi aktivního chlóru.</p> <p>Vybavení a provozní prostory jsou navrženy a konstruovány způsobem, který usnadňuje čištění (hladké povrchy). Při optimalizaci návrhu a konstrukce zařízení se zohledňují hygienické požadavky.</p> <p>V rámci čištění odpadní vody je odstraňován zbytkový materiál (rotační síta a gravitační lapák tuku).</p>	V souladu s BAT.
<p>BAT 9. Nejlepší dostupnou technikou, kterou lze předcházet emisím látek poškozujících ozonovou vrstvu a látek s vysokým potenciálem globálního oteplování z chlazení a zmrazování, je použití chladiv bez potenciálu poškozování</p>	<p>Jako chladivo je využíván především amoniak (primární chladicí okruh) a propylenglykol (sekundární chladicí okruh). V klimatizačních</p>	V souladu s BAT s výjimkou

ozonové vrstvy a s nízkým potenciálem globálního oteplování.	jednotkách je obsaženo především chladivo R410A, které obsahuje fluorované skleníkové plyny. Při likvidaci ve velkém množství může přispívat ke skleníkovému efektu.	využívání (v malé míře) chladiva, které může přispívat ke skleníkovému efektu.
1.6. Účinné využívání zdrojů		
<p>BAT 10. Nejlepší dostupnou technikou pro zvýšení účinného využívání zdrojů je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Anaerobní digesce – nemusí být použitelné z důvodu množství nebo povahy zbytků; b) Využití zbytků – nemusí být použitelné z důvodu právních požadavků; c) Separace zbytků – obecně použitelné; d) Zpětné získávání a opětovné použití zbytků z pasterizátoru – použitelné jen pro kapalné potravinářské produkty; e) Zpětné získávání fosforu ve formě struvitu – použitelné jen pro toky odpadních vod s vysokým obsahem fosforu (např. vyšším než 50 mg/l) a významným průtokem; f) Využití odpadních vod k rozstříku na pozemku – použitelné jen v případě prokázání agronomického přínosu, prokázání nízké úrovně kontaminace a žádného negativního dopadu na životní prostředí (např. na půdu, podzemní a povrchové vody). Použitelnost může být omezena kvůli omezené dostupnosti vhodných pozemků v blízkosti zařízení. Použitelnost může být omezena půdními a místními klimatickými podmínkami (např. v případě zamokřených nebo zamrzlých polí) nebo právními předpisy. 	<p>Pro část závodu „Nová masná výroba“ je v zařízení využívána mechanická separace zbytků pocházejících z masné výroby (flotační jednotka – gravitační lapák tuku, rotační síta).</p>	V souladu s BAT.
1.7. Emise do vody		
<p>BAT 11. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zabránit vzniku nekontrolovaných emisí do vody je zajistit dostatečnou vyrovnávací retenční kapacitu pro odpadní vodu.</p> <p>U stávajících zařízení nemusí být technika použitelná z důvodu nedostatku prostoru nebo kvůli uspořádání systému shromažďování odpadních vod.</p>	<p>Pro odpadní vodu je zajištěna dostatečná retenční kapacita (retenční nádrž).</p>	V souladu s BAT.
<p>BAT 12. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení emisí do vody je použití vhodné kombinace níže uvedených technik.</p> <p><i>Předběžné, primární a obecné čištění</i></p> <ul style="list-style-type: none"> a) Vyrovnávání – všechny znečišťující látky – obecně použitelné; b) Neutralizace – kyseliny, zásady – obecně použitelné; c) Mechanická separace, např. česle, síta, odlučovače písku, odlučovače 	<p>Odpadní voda z části závodu „Nová masná výroba“ je mechanicky předčišťována (flotační jednotka – gravitační lapák tuku, rotační síta). Ostatní čištění odpadní vody probíhá již v rámci areálové kanalizace.</p>	V souladu s BAT.

<p>oleje/tuku nebo primární usazovací nádrže – hrubé tuhé látky, nerozpuštěné látky, olej/tuk – obecně použitelné;</p> <p><i>Aerobní nebo anaerobní čištění (sekundární čištění)</i></p> <p>d) Aerobní nebo anaerobní zpracování (sekundární čištění), např. postup s aktivovaným kalem, aerobní laguna, proces s využitím anaerobního reaktoru s kalovým mrakem ve vlnosu (UASB), anaerobní kontaktní proces, membránový bioreaktor – biologicky rozložitelné organické sloučeniny – obecně použitelné;</p> <p><i>Odstranění dusíku</i></p> <p>e) Nitrifikace nebo denitrifikace – celkový dusík, amonné ionty / amoniak – nitrifikace nemusí být použitelná v případě vysokých koncentrací chloridu (např. vyšších než 10 g/l). Nitrifikace nemusí být použitelná, je-li teplota odpadních vod nízká (např. pod 12 °C);</p> <p>f) Částečná nitrifikační – anaerobní oxidace amoniakálního dusíku – celkový dusík, amonné ionty / amoniak – nemusí být použitelná, je-li teplota odpadních vod nízká;</p> <p><i>Zpětné získávání nebo odstraňování fosforu</i></p> <p>g) Zpětné získávání fosforu ve formě struvitu – celkový fosfor – použitelné jen pro toky odpadních vod s vysokým obsahem fosforu (např. vyšším než 50 mg/l) a významným průtokem;</p> <p>h) Vysrážení – celkový fosfor – obecně použitelné;</p> <p>i) Zvýšené biologické odstraňování fosforu – celkový fosfor – obecně použitelné;</p> <p><i>Konečné odstranění tuhých částic</i></p> <p>j) Koagulace a flokulace – nerozpuštěné tuhé látky – obecně použitelné;</p> <p>k) Sedimentace – nerozpuštěné tuhé látky – obecně použitelné;</p> <p>l) Filtrace (např. písková filtrace, mikrofiltrace, ultrafiltrace) – nerozpuštěné tuhé látky – obecně použitelné;</p> <p>m) Flotace – nerozpuštěné tuhé látky – obecně použitelné.</p>		
1.8. Hluk		
<p>BAT 13. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zabránit vzniku emisí hluku nebo (tam, kde to není prakticky možné) tyto emise snížit, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování hluku jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1); tento plán zahrnuje všechny následující prvky:</p> <ul style="list-style-type: none"> - protokol obsahující opatření a lhůty, - protokol monitorování emisí hluku, - protokol o reakcích na zjištěné výskyty hluku, např. stížnosti, - program předcházení hluku a jeho snižování navržený tak, 	<p>U zařízení se neočekává, že by bylo významným zdrojem hluku (nejbližší obytná zástavba je ve vzdálenosti cca 400 m). Je k dispozici protokol z měření hluku – hygienické limity hluku jsou plněny.</p>	V souladu s BAT.

<p>aby byl(y) identifikován(y) zdroj (zdroje) hluku, prováděno měření/odhady expozice hluku a vibracím, popsán podíl jednotlivých zdrojů na celkovém hluku a prováděna opatření k předcházení hluku nebo jeho snížení.</p> <p>BAT 13 je použitelná pouze v případech, kde se očekává obtěžování hlukem u citlivých receptorů nebo kde je takové riziko opodstatněné.</p>		
<p>BAT 14. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zabránit vzniku emisí hluku nebo, není-li to možné, snížit jejich množství, je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace.</p> <ol style="list-style-type: none"> Vhodné umístění zařízení a budov – v případě stávajících zařízení nemusí být přemístění vybavení a východů nebo vchodů z/do budov použitelné kvůli nedostatku prostoru nebo přílišným nákladům; Provozní opatření – obecně použitelné; Zařízení s nízkou hlučností – obecně použitelné; Vybavení ke snižování hluku – nemusí být použitelné ve stávajících zařízeních kvůli nedostatku prostoru; Snížení hluku – použitelné pouze v případě stávajících zařízení, protože u nových zařízení je tato technika s ohledem na jejich konstrukci zbytečná. V případě stávajících zařízení nemusí být umístění překážek použitelné kvůli nedostatku prostoru. 	<p>V zařízení jsou prováděny pravidelné kontroly provozních celků, u všech technologických jednotek probíhá pravidelná údržba, jsou pravidelně servisovány.</p> <p>Zařízení jsou obsluhována proškolenými osobami.</p> <p>Vrata vedoucí ven ze zařízení jsou zavírána. Instalovány jsou protihluková vrata. Veškeré zbytečné otvory jsou zazděny. Nejbližší obytná zástavba je ve vzdálenosti cca 400 m od zařízení.</p> <p>Ventilátory, kompresory, čerpadla jsou postupně obměňovány za nízkohlukové.</p> <p>Zařízení, která by mohla být potenciálním zdrojem hluku, jsou umístěna uvnitř objektu, objekty výroby jsou opláštěny protihlukovou izolací.</p>	<p>V souladu s BAT.</p>
<p>1.9. Zápach</p>		
<p>BAT 15. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zabránit vzniku emisí pachových látek nebo (tam, kde to není prakticky možné) tyto emise snížit, je vytvořit, provést a pravidelně přezkoumávat plán snižování zápachu, který je součástí systému environmentálního řízení (viz BAT 1); tento plán zahrnuje všechny následující prvky:</p> <ul style="list-style-type: none"> - protokol obsahující opatření a lhůty, - protokol monitorování pachových látek. Může být doplněno měření/odhadem expozice pachovým látkám nebo odhadem jejich vlivu, - protokol o reakcích na zjištěné výskyty emisí pachových látek, např. stížnosti, - program předcházení emisím pachových látek a jejich snižování navržený tak, aby byl(y) identifikován(y) zdroj (e); měření/odhad expozice pachovým látkám; charakterizace podílu jednotlivých zdrojů na celkových emisích pachových látek a zavedení opatření k předcházení emisím pachových látek nebo jejich snížení. <p>BAT 15 je použitelná pouze v případech, kde se očekává obtěžování emisemi pachových látek u citlivých receptorů nebo kde je takové riziko opodstatněné.</p>	<p>Nejsou zaznamenány stížnosti na pachové látky.</p> <p>Proti pachu z udíren je instalováno zařízení (přepalovač kouře).</p>	<p>V souladu s BAT.</p>

9. ZÁVĚRY O BAT PRO ZPRACOVÁNÍ MASA		
Závěry o BAT uvedené v tomto oddíle se použijí pro zpracování masa. Platí navíc k obecným závěrům o BAT uvedeným v oddíle 1.		
9.1. Energetická účinnost		
Obecné techniky zvyšování energetické účinnosti jsou uvedeny v oddíle 1.3 těchto závěrů o BAT. Orientační úroveň environmentální výkonnosti je uvedena níže.		
Orientační úroveň environmentální výkonnosti pro specifickou spotřebu energie <ul style="list-style-type: none"> • specifická spotřeba energie (roční průměr): 0,25-2,6 MWh/t surovin ⁽¹⁾ ⁽²⁾. ⁽¹⁾ Úroveň specifické spotřeby energie se nepoužije na výrobu hotových jídel a polévek ⁽²⁾ Horní mez rozsahu nemusí být použitelná v případě vysokého procentního podílu vařených výrobků.	Specifická spotřeba energie: <ul style="list-style-type: none"> • rok 2019: 1,68 MWh/t surovin, • rok 2020: 1,64 MWh/t surovin. 	V souladu s BAT.
9.2. Spotřeba vody a vypouštění odpadních vod		
Obecné techniky pro snížení spotřeby vody a objemu vypouštěných odpadních vod uvádí oddíl 1.4 těchto závěrů o BAT. Orientační úroveň environmentální výkonnosti je uvedena níže.		
Orientační úroveň environmentální výkonnosti pro specifické vypouštění odpadních vod <ul style="list-style-type: none"> • specifické vypouštění odpadních vod (roční průměr): 1,5-8,0 m³/t surovin ⁽¹⁾. ⁽¹⁾ Úroveň specifického vypouštění odpadních vod se nepoužije pro procesy využívající přímé chlazení vodou a výrobu hotových jídel a polévek.	Množství vypouštěných odpadních vod je měřeno za celý provoz společnosti Kostelecké uzeniny a.s. V závodě se měří spotřeba pitné vody. Specifická spotřeba pitné vody byla v roce 2020 na úrovni 7,5 m ³ pitné vody/t surovin. Již z toho údaje je zřejmé, že specifické vypouštění odpadních vod bude na nižší úrovni.	V souladu s BAT.
9.3. Emise do ovzduší		
BAT 29. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení řízených emisí organických sloučenin do ovzduší z uzení masa je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. <ol style="list-style-type: none"> a) Adsorpce; b) Termická oxidace; c) Mokrý pračka plynů; d) Použití čištěného kouře Úrovně emisí spojené s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEL) u řízených emisí TVOC z udiřenské komory do ovzduší (průměr za vzorkovací období) <ul style="list-style-type: none"> • TVOC: 3-50 mg/Nm³ ⁽¹⁾ ⁽²⁾. ⁽¹⁾ Spodní meze rozpětí se obvykle dosahuje při použití adsorpce nebo termické oxidace. ⁽²⁾ BAT-AEL se nepoužije, pokud je zatížení emisemi TVOC nižší než 500 g/h. Příslušné monitorování je popsáno v BAT 5.	Je provozováno zařízení na čištění odpadního vzduchu z udiřen, kde za pomoci plynu dochází ke spalování odpadního vzduchu z udiřen. Měření emisí provedeno v 11/2018 a 03/2021. Naměřené emise TOC: <ul style="list-style-type: none"> • rok 2018: 29 mg/m³, • rok 2021: 25,7 mg/m³. 	V souladu s BAT.

Poznámka: Dle § 18 odst. 3 zákona č. 76/2002 Sb., v platném znění, musí být závazné podmínky integrovaného povolení v souladu se závěry o nejlepších dostupných technikách do 4 let od zveřejnění příslušných závěrů o nejlepších dostupných technikách a provozovatel zařízení je povinen tyto podmínky dodržovat.

Zařízení a návrh závazných podmínek provozu byly posuzovány ve vztahu k BAT podle Prováděcího rozhodnutí Komise (EU) 2019/2031 ze dne 12. listopadu 2019, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro průmysl potravin, nápojů a mléka.

Zařízení je v souladu s nejlepšími dostupnými technikami s výjimkou:

- **BAT 5 – četnosti monitorování emisí do ovzduší (TVOC, NO_x, CO) u udírenských komor;**
- **BAT 9 – použití chladiv bez potenciálu poškozování ozonové vrstvy a s nízkým potenciálem globálního oteplování – v malé míře je využíváno chladivo, které může přispívat ke skleníkovému efektu.**

Ve vztahu k žádosti navrhuje výše závazné podmínky provozu zařízení a rovněž uvádíme doporučení a komentáře pro povolující úřad.

Mgr. Jan Kolář
vedoucí oddělení odborné podpory
podepsáno elektronicky