

Stručné shrnutí údajů ze žádosti

1. Identifikace provozovatele

Savencia Fromage & Dairy Czech Republic, a.s.

2. Název zařízení

Závod na výrobu sýrových a mléčných specialit

3. Popis a vymezení zařízení

Zařízení „Závod na výrobu sýrových a mléčných specialit“ zahrnuje provozovnu na adrese Hesov 421, 582 22 Příbyslav.

V roce 1923 vzniklo „Mlékařské a pastevní družstvo v Příbyslavi“, výroba byla zahájena v následujícím roce. Začal se vyrábět sýr s ušlechtilou bílou plísní na povrchu pod názvem Příbyslavský camembert, později Hermelín. V raném období se přímo v Příbině nebo jejích pobočkách vyráběly další sýrové speciality Bel Paese (Zlato), De Brie, Niva, romadúry a také eidamy. V roce 1933 zde byla zřízena tavnice sýrů.

Původní název "Mlékařské a pastevní družstvo" firma změnila v roce 1948. Proč se společnost rozhodla pro jméno Příbina, už dnes není jasné. Roli snad hrála podobnost slova se jménem města Příbyslav, kde firma sídlí. Součástí historie Příbiny byl i drůbežářský provoz (1937-1957) a konzervárna ovoce (1948-1976). V tomto období Příbina vyráběla nekonzervovanou ovocnou šťávu Příbinka se sloganem "tekuté ovoce".

Příbina byl znárodněn 1.1.1953. Podnik se stává součástí vyššího celku PMV – Podniků mléčné výživy. Samostatným závodem se Příbina stává znovu 1.1.1990, byť ještě v rámci PMV Hradec Králové. Firma se dostala do soukromých rukou v roce 1993, kdy se podnik privatizoval jako Příbina, společnost s ručením omezeným. Strategický investor - francouzská společnost Bongrain, vstoupila do Příbiny v roce 1994. První tři roky byla nucena situaci Příbiny stabilizovat, ale za dalších sedm let vložila do modernizace technologie výrobních zařízení 140 miliónů korun a za certifikaci, bez které by nebylo možné vyvážet v podmínkách EU, zaplatila dalších 45 miliónů korun.

Od roku 1993 probíhá postupná modernizace celého závodu a rozvoj vlastního sortimentu sýrových specialit. V roce 1996 začala Příbina vyrábět sýrovou specialitu Géramont podle francouzské receptury. Ve stejném roce vznikl komplex nových zracích sklepů pro Hermelín a v roce 2001 se rozběhla výroba všech plísňových sýrů v nově vystavěném provozu. Zde se vyrábí jak Géramont, tak Král sýrů s tradičními Hermelíny i sýry Brie a Prémium.

V roce 1996 byl z původních starých prostor přestěhován i Příbináček a začal se vyrábět na novém zařízení s větší kapacitou. Výroba podniku odpovídá technologickému vybavení – plísňové sýry, smetanové krémy, tavené sýry a speciální smažené sýrové výrobky.

S ukončením výroby v závodě v Sedlčanech v roce 2018 došlo i k přenesení výroby do Příbyslavi, což znamenalo rozšíření provozu čistírny odpadních vod, výstavbu dvou čistících stanic (CIP) pro sanitaci provozů plísňových sýrů a tvarohových specialit, rozšíření provozu tvarohových specialit a výroby plísňových specialit. Rozšíření představovalo i rozšíření chladících jednotek k chlazení hotových výrobků nebo polotovarů.

Projektovaná kapacita je 350 t/den v průměru za kalendářní rok zpracovaného mléka. Provoz zařízení probíhá ve třísměnném provozu v 8 hodinových směnách ve výrobních linkách po celý týden.

Provozovna se nachází v obci Příbyslav, místní části Hesov, a je situována po obou stranách místní komunikace č. 3810.

Samotná výroba začíná příjmem a zpracováním mléka, a dále je umístěna do hal pro výrobu plísňových sýrů a hal pro výrobu tvarohových specialit. Samostatné objekty v areálu tvoří sklady surovin a přísad do výrobků, zásobníky syrovátky a chlazené sklady hotových výrobků.

Dalšími objekty jsou vodárna s úpravnou vody, čistírna odpadních vod, kotelna pro výrobu horké páry, trafostanice se záložním zdrojem elektrické energie, provozy údržby, chladicí agregáty.

V areálu je dále umístěn objekt administrativy, přípravná jídel s jídelnou a samostatná budova střediska kartonování a marinování.

Hlavní činností je výroba plísňových sýrů a výroba tvarohových specialit s celkovou plánovanou spotřebou mléka 350 t/den průměrně za celý kalendářní rok. Příjem mléka začíná kontrolou kvality syrového mléka, jeho vypouštěním z cisteren. Po průchodu filtry hrubých nečistot je mléko uloženo v tancích T101, T102 a T103, poté následuje odstředění, tepelné ošetření (pasterace pro výrobu tvarohu) a zchlazení. Následuje standardizace polotovaru doplnění vstupních surovin (smetana, retentát, pitná voda) a rozdělení na výrobu plísňových specialit a výrobu tvarohových specialit. Do výroby plísňových specialit vstupují přísady (kultury, syřidlo, CaCl_2 , koření, sůl, olej, zelenina).

Do výroby tvarohových specialit vstupují přísady a suroviny (kultury, syřidlo, pitná voda, sušené mléko, sušená mléčná bílkovina, syrovátka, jogurt, zakysaná smetana, cukr, ochucující pasty, stabilizátory, CaCl_2 , sůl). Výstupem je kyselá syrovátka a za použití obalů (primárních, sekundárních a palet) finální výrobek, který je převezen do chladících hal a transportován k zákazníkovi nebo přímo k zákazníkovi.

V roce 2020 byla produkce výroby tvarohových specialit (např. Lučina, Piškotík, Mixík, Pribináček) v celkovém objemu 11024 t, produkce výroby plísňových specialit (např. Hermelín, Hermadur, Sedlčanské speciality, Mariné) v celkové objemu 6166 t.

Na hlavní činnost navazují přímo spojené činnosti:

a) zásobování pitnou vodou

Pitná voda k celkovému použití v areálu – pitná voda do výroby, pitná voda pro sanitaci, pro provoz sociálních zařízení a sprch, pro provoz výdejny jídel a kuchyně.

Pitnou vodu získává závod Hesov z těchto zdrojů:

a) vlastní zdroje - vrty z prostoru Horalka - prům. nátok 1,3 l/s,

- studny z prostoru Vaškova stráň - prům. nátok 1,8 l/s

- vrt Krčín - prům. nátok 1,5 l/s

b) externí zdroj - nákup pitné vody - prům. nátok 1,7 l/s od Vodovodů a kanalizací Havlíčkův Brod a.s., Žižkova 832, Havlíčkův Brod.

b) zásobování povrchovou vodou pro chlazení – určené pro průtočné chladicí věže v krémárně a sýrárně.

V blízkosti vodoteče je umístěn rezervoár vody s čerpadly, do kterého gravitačně natéká voda z vodoteče přes filtry. Odtud je ponornými čerpadly přečerpávána na pískové filtry v kotelně a odtud rozváděna do průtočného chlazení Baltimore a Retech, ze kterých se vrací samostatnými potrubími pod závodem do společného potrubí zaústěného do vodoteče ve vypustném objektu. Projektovaná kapacita - 75000 m³/rok, spotřeba v roce 2020 – 23 198 m³.

c) Čištění odpadních vod a vypouštění vyčištěných vod – určena pro technologické i splaškové odpadní vody z celého zařízení. Projektovaná kapacita je $Q_{\text{prům.}} 10 \text{ l/s}$, $Q_{\text{max.}} 20 \text{ l/s}$, $Q_{\text{max.}} 26784 \text{ m}^3/\text{měs.}$ $Q_{\text{max.}} 322 000 \text{ m}^3/\text{rok}$, v roce 2020 bylo vypouštěno 216 976 m³.

d) kotelny - V roce 2004 byly staré parní kotle vyměněny za plynové středotlaké parní kotle umístěné do centrální plynové kotelny (vyjmenovaný zdroj dle zákona o ovzduší). Nový zdroj středotlaké páry o výkonu 10 t/hodinu na plynná paliva dodává teplo pro technologie v celém areálu. Instalovány jsou kotle BABCOCK WANSON BWS D 60 o výkonu 4,102 MW, 6 t/h (hořák na zemní plyn) a BABCOCK WANSON BWSC40 o výkonu 2,734 MW, 4 t/h (kombinovaný hořák na zemní plyn a LTO. Celkový instalovaný výkon kotelny činí 6,836 MW.

Dalším zdrojem (nevyjmenovaným) tepla pro stavební objekt SO22 – Středisko balení a marinování (sekundárního balení) je vlastní plynová kotelná s kotlem Viessmann o výkonu 130 kW. Slouží jako zdroj tepla pro ústřední vytápění, vzduchotechnická zařízení a pro přípravu teplé užitkové vody.

e) transformace elektrické energie a rozvody, záložní zdroj

Výrobní areál je zásobován elektrickou energií od dodavatele E.ON Energie, a.s. z jedné transformační stanice.

Hlavní stanice je osazena čtyřmi transformátory 3x1000 kVA a 1x2000 kVA a nachází se v objektu SO 07. - TR1 (22/0,4 kV) 1000 kVA, TR2 (22/0,4 kV) 1000 kVA, TR3 (22/0,4 kV) 1000 kVA a TR4 (22/0,4 kV) 2000 kVA.

Napěťová soustava 380/220 V - TN-C-S je určena pro napájení zařízení souvisejících s vlastními stavebními objekty, venkovním osvětlením a částí technologie (kotelna, kompresorovna).

V transformační stanici je umístěno měření spotřeby celého odběrného místa. V objektu transformační stanice je umístěna i rozvodna nízkého napětí pro zásobování areálu elektrickou energií. V rozvaděči jsou osazeny dílčí elektroměry pro jednotlivé odběry. Jejich odečty nejsou prováděny.

Náhradním zdrojem elektrické energie je soustrojí s lodním spalovacím motorem, kde jako palivo slouží motorová nafta. Motor záložního agregátu je spouštěn v pravidelných provozních zkouškách a při výpadku elektrické energie. Využití náhradního zdroje je velmi nízké, cca 4 hodiny za rok.

f) chlazení

V areálu firmy jsou umístěny tři velké samostatné strojovny chlazení, které dodávají chlad pro potřeby technologie. V již zmiňovaných strojovnách chladu je oběhovým médiem v systému ledová voda, přímý odpar čpavku (R717) nebo směsi pentafluorethanu a difluormethanu tetrafluorethan (R410A). V areálu podniku je kromě tří hlavních strojoven chlazení instalována řada lokálních chladících jednotek v místech, které jsou centrálnímu chlazení příliš vzdálené nebo pro účely komfortního chlazení kancelářských prostor.

Zpravidla se jedná o lokální chladící jednotky YORK v provedení SPLIT, jedna vnitřní jednotka na jednu vnější chladící jednotku. Na fasádě jsou umístěny kompresorové díly se vzduchem chlazenými kondenzátory. Uvnitř chlazených prostor jsou výparníkové díly s ventilátory pro cirkulační chlazení.

g) skladování

Ke skladování slouží v areálu několik objektů, především centrální sklad chemikálií (s kapacitou 60 t), kde jsou umístěny chemikálie používané pro sanitaci provozů a CIP (automatických sanitačních stanic). Jedná se především o hydroxid sodný, chlornan sodný, kyselinu dusičnou, kyselinu sírovou, směsi obsahující biocidní přípravky atd.

Dále je to sklad olejů MTZ, určený pro oleje, maziva, motorovou naftu, bezolovnatý automobilní benzín, plastická maziva 2,5 t..

Příruční sklad MTZ je určený pro provozní chemikálie pro běžný úklid a údržbu (CIF, HIT, Savo, barvy do tiskáren, sanitační prostředky na ruce atd. Kapacita pro tuto část představuje cca 3t.

Pro skladování provozních chemikálií jsou určeny místnosti v jednotlivých objektech podle jejich určení – vodárna (prostředky na úpravu vody), ČOV (koagulanty, chemie na úpravu pH a provoz ČOV), kotelná (LTO pro záložní provoz), záložní zdroj - dieselagregát (nafta) a dílny údržby (maziva pro potravinářství, barvy, laky ředidla apod.).

h) sanitace a provoz CIP

Pro účely pravidelného mytí a sanitování výrobních prostor jsou určeny 2 jednotky automatické sanitace (CIP), jedna v provozu, druhá v procesu kolaudace. Cílem je snížení spotřeby chemie pro pravidelnou údržbu provozů. Každá z jednotek obsahuje zásobníky s koncentrovaným hydroxidem sodným (10000 l) a kyselinou dusičnou (10000 l), které jsou naředěny na požadovanou koncentraci a potrubním systémem přivedeny do jednotlivých míst aplikace v halách výroby plísňových sýrů a zracích sklepů a hale výroby tvarohových specialit.

i) nakládání s odpady

Zahrnuje nakládání s odpady v celé provozovně. Odpady jsou zde z jednotlivých míst vzniku vyneseny do sběrových nádob před jednotlivými objekty a odtud svezeny každý den (i několikrát denně) do centrálního shromažďovacího místa. Jelikož se jedná o potravinářskou výrobu, nezůstávají nádoby ve výrobní části areálu, ale jsou převezeny a na centrální shromažďovací místo. Zde jsou předávány oprávněným osobám k využití nebo odstranění v souladu se zákonem o odpadech. V roce 2020 bylo vyprodukováno odpadů kategorie „ostatní“ – 1523,59 t a odpadů kategorie „nebezpečné“ – 1,57 t. Odpady jsou tříděny dle Katalogu odpadů podle druhů a kategorie. V případě odpadů plastů a papíru ještě podrobněji, v závislosti na požadavcích pro recyklaci (třídění plastových obalů – PET, bílé, barevné, papír – sběrový, karton (lepenka). Centrální shromažďovací místo slouží také k provozu paketovacího lisu, kde jsou lisovány odpady papíru a plastů pro efektivnější využití dopravy. Podobně jsou tříděny i odpady kovů. Proces nakládání s odpady se řídí interním předpisem.

4. Kategorie činnosti/činností podle přílohy č. 1 k zákonu

6.4 c) Úprava a zpracování pouze mléka při kapacitě odebraného mléka větší než 200 t za den v průměru za rok.

5. Popis surovin, pomocných materiálů a dalších látek

Suroviny – zpracované mléko – 72158 t, pitná voda – 216976 m³,

pomocný materiál – pro výrobu tvarohových specialit:

ochucující pasty 349,300 t/rok, cukr 535,831 t/rok, škroby a zahušťovadla 125,656 t/rok, ostatní 39,303 t/rok, syřidla 0,422 t/rok, mléčné suroviny - 17,953 t/rok, kultury 1,303 t/rok, sůl 29,622 t/rok

- pro výrobu sýrových specialit:

koření 23,192 t/rok, kultury 1,956 t/rok, syřidla 10,676 t/rok, ostatní (mariné) 12,435 t/rok, sůl 120,453 t/rok, olej 28,112 t/rok, ochucující pasty 26,077 t/rok, ostatní 23,347 t/rok, mléčné_sur 27,992 t/rok

meziprodukty – syrovátka – 39497 t

výrobky – Deserts & tyčinka & Lučina - 11023,983 t, PM (SÝRÁRNA) - 6165,909 t

6. Popis energií a paliv

V roce 2020 se v zařízení spotřebovalo:

- elektrická energie z veřejné sítě - 11120 MWh,

- zemní plyn – 1821 tis. m³

- nafta – 0,1 t.

7. Popis zdrojů emisí

Zdrojem emisí do ovzduší jsou:

a) zdroje vyjmenované v příloze č. 2 k zákonu č.201/2012 Sb:

- Čistírna odpadních vod (kód zdroje 2.6. Čistírny odpadních vod, zařízení určená pro provoz technologií produkujících odpadní vody nepřevoditelné na ekvivalentní obyvatele v množství větším než 50 m³/den), se schválenou kapacitou 322 tis. m³/rok vycištěných odpadních vod,

- Centrální plynová kotelna (kód zdroje 1.1. - Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu nad 5 MW) o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 7,6 MW (kotel K1 4,56, kotel K2 3,04)

b) nevyjmenované zdroje

- plynový kotel VIESSMANN Paromat simplex PS 013, o výkonu 130 kW

Zdrojem emisí do vody jsou odpadní vody z čistírny odpadních vod. Předpokládaný objem vyčištěných odpadních vod nepřesáhne 322 000 m³/rok.

Zařízení není zdrojem emisí do půdy.

8. Množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí

Emise do ovzduší

Produkce emisí do ovzduší v roce 2020 činily 1,557 t NO_x a 0,026 t CO.

Odpadní vody (technologické i splaškové) jsou po procesu čištění v čistírně odpadních vod vypouštěny do povrchových vod, řeky Sázava. Objem vypouštěných vod v roce 2020 činil 216 976 m³/rok a s touto produkcí znečištění:

CHSK-Cr 3,523 t/rok, BSK₅ 1,508 t/rok, RAS 239,975 t/rok, NL 1,449 t/rok, N-NH₄ 0,124 t/rok, Nanorg 0,453 t/rok, Extrahované látky 0,032 t/rok, Pcelk 0,113 t/rok, AOX 0,009 t/rok, Hg 0,0001 t/rok, Cd 0,0002 t/rok

Produkovávané odpady

V následující tabulce je uveden odhad pro cílový objem výroby:

O	02 05 02	Kaly z čištění odpadních vod v místě jejich vzniku	1300,00
N	13 02 08	Jiné motorové, převodové a mazací oleje	1
O	15 01 01	Papírové a lepenkové obaly	120
O	15 01 02	Plastové obaly	70
O	15 01 07	Skleněné obaly	1,5
N	15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	0,4
N	15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	0,2
N	16 05 06	Laboratorní chemikálie a jejich směsi, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	0,4
N	16 05 07	Vyřazené anorganické chemikálie, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky	1
O	17 02 01	Dřevo	12
O	17 04 01	Měď, bronz, mosaz - Měď	1
O	17 04 02	Hliník	1
O	17 04 05	Železo a ocel	40
O	17 04 11	Kabely neuvedené pod číslem 17 04 10	0,1
O	17 09 04	Směsné stavební a demoliční odpady	10
O	19 08 01	Shrabky z česlí	2
O	19 08 02	Odpady z lapáků písku	5

O	19 08 09	Směs tuků a olejů z odlučovače tuků obsahující pouze jedlé oleje a jedlé tuky	70
O	20 03 01	Směsný komunální odpad	160

9. Popis zdrojů hluku, vibrací, neionizujícího záření

Zdroje hluku jsou nevýznamné vůči objektům v okolí – nejsou překročeny hlukové limity, provozovna není zdrojem vibrací a neionizujícího záření

- Areálové komunikace

V denní době pohyb OA zaměstnanců a NA s výrobou (materiálem), v noční době pouze OA zaměstnanců.

Celková ekvivalentní hladina akustického tlaku ze stacionárních zdrojů hluku (včetně areálové dopravy) splňuje povolené limitní hodnoty pro stacionární zdroje hluku v denní době. Příspěvek záměru k celkové ekvivalentní hladině akustického tlaku v noční dobu je natolik nízký, že vlivem provozu záměru nedojde k jeho zvýšení.

10. Popis dalších vlivů zařízení na životní prostředí

Další vlivy nebyly zjištěny

11. Popis technologií a technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení

Zařízení na omezování emisí není instalováno – nízkých emisí je dosahováno typem instalovaného plynového hořáku a modulací provozu kotle.

Objem vznikajících odpadních vod a zároveň emisí znečišťujících látek do vody je snižován především postupným zprovoznováním automatických sanitačních jednotek (CIP). Zprovozněna je ve výrobě tvarohových specialit a připravuje se kolaudace ve výrobě plísňových sýrů.

12. Popis opatření k předcházení vzniku, k přípravě opětovného použití, recyklaci a využití odpadů

Jsou přijata tato opatření:

a) výroba

- minimalizace zmetkovitosti výrobků,
- seřízení strojů a jejich automatického chodu,
- snížení zásob nakupovaných obalů,
- balení hotových výrobků do zcela recyklovatelných obalů.

b) údržba a investice

- zvýšení recyklace materiálů při rekonstrukcích objektů a stavebních úpravách,

13. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí

Ovzduší – monitoring je prováděn na vyjmenovaném zdroji znečišťování ovzduší – centrální plynová kotelná. Monitoring je stanoven legislativou na pravidelné měření 1x za kalendářní rok, ne dříve než 6 měsíců od předchozího měření. Měření emisí, název zkoušky

Metoda stanovení

oxid uhelnatý stanovení spektrometrické a elektrochemickým článkem

oxidy dusíku stanovení spektrometrické a elektrochemickým článkem

16. Popis opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru

Postupy pro předcházení havárií a pro případ vzniku havárie jsou shrnuty v pracovních předpisech:

a) Provozní řád stacionárního zdroje „Centrální plynová kotelna“, který řeší stavy, kdy může dojít k ohrožení kvality ovzduší,

b) provozní řád – Čistírna odpadních vod

c) Plán opatření pro případ havárie (havarijní plán) Savencia Fromage & Dairy Czech Republic, a.s., závod Přebyslav, který řeší stavy ohrožení jakosti povrchových a podzemních vod.

S těmito předpisy jsou seznámeni všichni zaměstnanci a jsou pro ně závazné.

17. Přehled případných náhradních řešení k navrhovaným technikám a opatřením

Nejsou přijata

18. Charakteristika stavu dotčeného území

Klimaticky patří obec do oblasti s klimatem pahorkatin. Rozptylem atmosférických příměsí vysokým až velmi vysokým; trváním místních teplotních inverzí velmi nízkým až nízkým; četností místních teplotních inverzí velmi nízkou až nízkou; intenzitou místních teplotních inverzí velmi nízkou až nízkou. Měrné emise oxidů dusíku dosahují hodnot pod 2 t.km⁻². Měrné emise oxidu siřičitého dosahují hodnot pod 5 t.km⁻² a mají klesající tendenci. Emise tuhých látek dosahují hodnot pod 2 t.km⁻². Z toho lze vyvodit, že se jedná o území s malým znečištěním ovzduší. Podle základních klimatologických charakteristik patří posuzované území do klimatického okrsku MT 4 podle klimatických regionů (vyhláška MZem. 327/1998 Sb., příloha č. 1), MT 6 podle (Quita) – s průměrnou roční teplotou 6 – 7 °C, ročním úhrnem srážek 650 až 750 mm vodního sloupce. Jedná se o oblast mírně teplou, vlhkou, vrchovinovou se sumou teplot nad 10 °C – 2200 – 2400; s pravděpodobností suchých vegetačních období 5 – 15, s vláhovou jistotou větší než 10.

Vodohospodářský potenciál povrchových vod průměrný, podzemních vod rovněž průměrný. Povrchové vody (Sázava) IV. třída čistoty – voda velmi silně znečištěná.

Úroveň životního prostředí – II. Třída – prostředí vyhovující. Koeficient ekologické stability krajiny (KES) střední. Území s mozaikou lesů se změněnou dřevinnou skladbou, polí a luk se střední ekologickou stabilitou.

Není zasahováno do chráněných území ochrany přírody.

19. Základní zpráva

K uvedenému záměru byla vypracována Základní zpráva, která pro období po ukončení provozu navrhuje zbudování 2 monitorovacích vrtů, pro které je stanoven rozsah sledovaných prvků (pH, CHSK, BSK5, dusičnany, dusitany, amonné ionty, chloridy, sírany, fosfor, EL, PAU, uhlovodíky C10-C40) a četnost jejich sledování 2x ročně po dobu 3 let.