

KRAJSKÝ ÚŘAD KRAJE VYSOČINA
Odbor životního prostředí a zemědělství
Žižkova 1882/57, 586 01 Jihlava, Česká republika
tel.: 564 602 502, e-mail: posta@kr-vysocina.cz

Číslo jednací: KUJI 111615/2021
Sp. zn.: OZPZ 1078/2021 Okr
Vyřizuje/telefon: Ing. Vít Okrouhlý/564 602 514

Rozhodnutí DORUČOVANÉ VEŘEJNOU VYHLÁŠKOU

Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako příslušný správní úřad podle ustanovení § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o integrované prevenci“), podle ustanovení § 67 zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „správní řád“) a v souladu s § 9b odst. 3 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o EIA“), **vydává** provozovateli zařízení, na základě žádosti doručené dne 16. 6. 2021 v souladu s ustanovením § 19a odst. 2 zákona o integrované prevenci,

5. změnu integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení (dále jen „5. změna IP“)

účastníku řízení, na něhož se vztahuje rozhodnutí správního orgánu dle ustanovení § 27 odst. 1 správního řádu:

KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava, IČO: 26936364
(dále jen „provozovatel“)

pro zařízení, kategorie činností 6.1.c) dle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci: „Průmyslová výroba jednoho či více následujících druhů desek na bázi dřeva: desky z orientovaných třísek, dřevotřískové desky nebo dřevovláknité desky, při výrobní kapacitě větší než 600 m³ za den“,

„KRONOSPAN – Výroba OSB desek“
(dále jen „zařízení“)

Umístění zařízení:

kraj: Vysočina
město: Jihlava
katastrální území: Jihlava

Jedná se o vydání 5. změny integrovaného povolení, vydaného krajským úřadem pod č. j.: KUJI 63634/2015 ze dne 23. 9. 2015, ve znění následujících změn.

Výroková část integrovaného povolení se mění a doplňuje takto:

Změna č. 1.: Kapitola „Umístění zařízení:“, se mění a nyní zní takto:

Umístění zařízení:

Kraj: Kraj Vysočina

Obec: Jihlava

Katastrální území: Jihlava

Parcelní čísla: 5176/1, 5176/11, 5176/28, 5176/29, 5176/30, 5176/80,
5176/83, 5176/85, 5176/91, 5176/113, 5176/117, 5176/118,
5176/119, 5176/120, 5176/121, 5176/122, 5176/125,
5176/144, 5176/146, 5176/147, 5176/148, 5176/149,
5176/152, 5176/153, 5176/154, 5191/1, 5191/3

Zeměpisné souřadnice zařízení: X: 1 127 590; Y: 667 952

Změna č. 2.: Kapitola „Celkový popis zařízení a přímo spojených činností:“, se mění a nyní zní takto:

Celkový popis zařízení a přímo spojených činností:

Zařízení „KRONOSPAN – Výroba OSB desek“ se nachází v průmyslové zóně Jihlava – Bedřichov na severním okraji města, zaujímá jižní část areálu. Hlavní technickou jednotkou potřebnou k provozování činnosti je kontinuální lis OSB desek s kapacitou výroby 420 000 t.rok⁻¹.

Jako přímo spojené činnosti jsou zahrnuty příprava a sušení třísek (mokrý strana, sušení, suchá strana) a výroba energií pro použití v technologii výroby desek včetně záložních zdrojů.

Dalšími souvisejícími činnostmi provozovanými v zařízení jsou: nakládání s odpady, vodní hospodářství, vnitropodniková doprava, skladování, manipulace s materiály, zušlechťovací operace – broušení povrchu desek, profilování hran (pero-drážka), výroba zboží s přidanou hodnotou (výroba požárně odolných desek).

Hlavní surovinou pro výrobu OSB desek je jehličnatá, případně listnatá dřevní kulatina v ročním množství kolem 650 000 tun suché dřevní hmoty (t_{atro}). Až 50% rostlého dřeva může být nahrazeno dřevem recyklovaným, tj. až 325 000 t_{atro} . Ze vstupního ročního množství je asi 140 000-180 000 t_{atro} předáno na linku dřevotřískových desek (jemný materiál z třídění OSB třísek), cca 100 000 t_{atro} je využito k výrobě tepla pro technologické ohřevy, 10 000 t je odpadem k využití nebo odstranění mimo zařízení a cca 400 000 t_{atro} je čistým vstupem do výrobků.

Jako pojivo se používá polyuretanové lepidlo (PMDI), do něhož se přidávají další přísady.

Celková roční spotřeba poživ činí asi 15 000 tun. Nejvýznamnější pomocnou látkou je užitková voda, která se odebírá z podnikového řadu. Používá se při přípravě lepidel, čištění zařízení, snižování prašnosti činností (zkrápění, mlžné clony), jako náplň vodní pračky, při hašení požárů a podobně. Dodávky pitné, užitkové a požární vody a odvod splaškové odpadní vody v celém areálu zajišťuje společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o. Dalšími pomocnými látkami jsou termoolej k vyhřívání lisu, oleje hydraulické, motorové, převodové a podobně. K pohonu nakladačů, části vysokozdvihných vozíků a záložních zdrojů elektřiny slouží motorová nafta.

Výroba OSB desek je energeticky náročná, nejvýznamnějšími procesy spotřeby tepelné energie jsou sušení třísek a lisování desek. Teplo pro procesní ohřevy se získává přednostně spalováním dřevního paliva, které představuje materiálově nevyužitelná dřevní hmota (kůra, klest, výrobní zbytky, dřevní prach). Doplňkové množství energie se získává spalováním zemního plynu odebíraného z veřejné distribuční sítě. K pohonu strojů (sekací a roztřískovací stroje, ventilátory, hydraulické jednotky, vysokozdvihné vozíky, kompresory, čerpadla a podobně) slouží elektrická energie dodávaná z veřejné distribuční sítě. Celková roční spotřeba energie činí cca 1 milion GJ.

Nejvýznamnějšími zdroji znečištění ovzduší jsou:

- a) Sušárna třísek s technologií UTWS, která emituje oxidy dusíku, tuhé znečišťující látky, oxid uhelnatý a organické látky pocházející ze sušeného dřeva jako je například formaldehyd. Díky osazení technologií UTWS a elektrofiltrem byly emise velmi významně zredukovány.
- b) Kotel na zemní plyn pro dohřev termooleje (slouží jako záložní zdroj) – emituje oxidy dusíku, oxid uhelnatý.
- c) Další procesy (příprava třísek, řezání, formátování a broušení desek, linka na výrobu požárně odolných desek, doprava a skladování materiálu, záložní zdroje elektřiny) - tuhé znečišťující látky. Díky instalovaným odlučovačům jsou emise na velmi nízké úrovni.

Při běžném provozu nedochází k emisím znečišťujících látek do povrchových nebo podzemních vod, odpadní vody nejsou do povrchových nebo podzemních vod vypouštěny (jímání vznikajících odpadních vod, opětovné využívání, zneškodňování v souladu s legislativou). Voda odtékající z prostoru manipulace, skládkování a zpracování recyklátu je po předčištění recyklována pro opakované skrápění. Odtékající srážková voda je čerpána z dešťové kanalizace do akumulčních nádrží a využívána v technologiích jako náhrada vody z primárních zdrojů.

Zdroje hluku, které z technických důvodů nemohou být umístěny uvnitř výrobních hal (např. vyústění vzduchotechniky, dopravníky, ventilátory, vnitroareálová doprava, manipulace s materiálem), jsou průběžně akusticky tlumeny. Je zpracována komplexní akustická studie a program snižování hlukové zátěže. Veškerá opatření z Programu snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava 2020 - 2024 budou připravena tak, aby jejich realizace proběhla v termínu shodném s realizací posuzovaného záměru, poté bude provedena aktualizace hlukové studie a zpracován nový program snižování hlukové zátěže. Provádí se monitoring hluku v souladu s pokyny krajské hygienické stanice.

Ke snižování vlivů na životní prostředí jsou používány postupy, které jsou podle referenčního dokumentu o nejlepších dostupných technikách pro výrobu desek na bázi dřeva považovány za nejlepší dostupné techniky (BAT):

Primárním opatřením k předcházení emisím do vnějšího ovzduší je omezení manipulace s prašnými materiály řešením vykládky převážně přímo do dopravníku drtiče, umístění prašných operací do budov, kapotáž zařízení, uzavřené dopravní systémy, odsávání prašných úseků. Opatřením k omezení prašnosti je zavedení systému skrápění ploch a materiálu.

Princip technologie na omezování emisí organických látek do ovzduší UTWS je založen na dopalování organického podílu a tuhých znečišťujících látek obsažených v nadbilančních odplynech ze sušicího okruhu sušáren ve spalovací komoře sušárny a v roštových generátorech horkých plynů pro sušárny. Redukce emitovaných organických látek, které jsou nositeli pachového vjemu, je provázena minimalizací zápachu ze sušení třísek. Technologie UTWS je považována za nejmodernější a nejúčinnější z nejlepších dostupných technik.

Suchý elektrofiltr slouží k redukci emisí tuhých znečišťujících látek ze sušáren třísek s technologií UTWS, pracuje s účinností 99,9%. Tuhé částice jsou nejprve nabitы elektrostatickým nábojem v homogenním elektromagnetickém poli, následně jsou zachyceny na opačně nabitých elektrodách, ze kterých jsou oklepávány v pravidelných intervalech kladivý (suchý elektrofiltr).

Látkové filtry pracují na principu mechanického zachytu tuhých částic na tkaninové vložce vhodného tvaru a složení. Účinnost zachytu je 99%. Látkové filtry jsou instalovány u drtiče, roztřískovačů recyklátové štěpky, třídíčů, vrstvení lisu, pily, broušení, frézování, drcení a podobných úseků lisu a na lince protipožárních desek. V kombinaci s technologií cyklonových odlučovačů (cyklonfiltry) jsou instalovány na pseudopřevě prachu.

Vodní pračka vzduchu od lisu pracuje s účinností odloučení tuhých a plynných látek 70-99%.

Horské vpusti – zaroštované žlaby se sedimentačním prostorem pro zachycení pilin a dalších materiálů spláchnutých srážkovou vodou. Díky úmyslnému trvalému zanesení sedimentačního prostoru vrstvou pilin se jedná o účinný systém pro zpomalení odtoku srážkových vod a rovněž pro zachycení případného úniku závadných látek (piliny jako sorbent).

Opatření ke snížení emisí hluku – hlučné části areálu jsou umístěny tak, aby stávající budovy sloužily jako překážka šíření hluku. Stávající zdroje hluku i nově instalovaná zařízení jsou průběžně akusticky tlumeny. Pojezdová rychlost v rámci areálu je omezena na 15 km.h⁻¹. Ve venkovních prostorách nejsou v nočních hodinách realizovány operace typu roztřískování. S výjimkou zdrojů zásobování energiemi, třídění a dopravy surovin (třísek) jsou v nočních hodinách prováděny operace výhradně v uzavřených budovách areálu. Je instalováno automatické zavírání vrat, provádí se pravidelná údržba a revize zařízení.

Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona

a) Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona

• Výroba OSB desek

Vlastní výroba OSB desek (Oriented Strand Board, desky z orientovaných velkoplošných třísek) probíhá na kontinuálním lisu DIEFFENBACHER CPS 280 - 53/OSB a zahrnuje: nanášení lepidla a pomocných přípravků na třísky, vrstvení koberce třísek, vlastní lisování na kontinuálním lisu, formátování desek na požadované velikosti, začišťování hran.

Suché třísky jsou skladovány v silech B3 (povrchové třísky), B4 (středové třísky) a ve dvou silech jemného materiálu, každé silo má objem 300 m³. Část středových třísek získaná z recyklatového dřeva je po vytřídění na síťových třídících skladována v sile o kapacitě 200 m³. Ve dvou bubnových nanášečkách jsou na velkoplošné třísky podle přesné receptury nanášena pojiva a pomocné přípravky, na středové třísky je pojivo nanášeno spolu s akcelerátorem. Pro jemnou třísku získanou z recyklátu je instalována nanášečka lepidla s pásovou váhou a odpovídající lepidlovou kuchyní. Nanášení lepidel a pomocných přípravků na třísky v uzavřených nanášečkách není spojeno s emisemi znečišťujících látek do vnějšího ovzduší.

Od nanášeček jsou tzv. lepidlové třísky transportovány redlerovými dopravníky s frekvenčně regulovaným pohonem a následně vynášecími šnekovými dopravníky do předřazených distribučních zásobníků, odděleně středové a povrchové třísky. Vrstvení třísek je zajišťováno dvěma vrstvicími stanicemi povrchové třísky a dvěma vrstvicími stanicemi středové třísky, které zaručují požadovanou orientaci velkoplošných třísek v profilu desky (střídání podélné a příčné orientace třísek v povrchových a středových vrstvách). Na začátku a na konci úseku vrstvení třískového koberce jsou vrstvicí stanice povrchových třísek, mezi nimi dvě zrcadlově obrácené vrstvicí stanice středové třísky. Všechny úseky dopravy a vrstvení lepidlových třísek jsou permanentně odsávány nejprve přes cyklónové odlučovače, kde se odloučí největší třísky, které se vrací zpět do výroby, poté je vzdušina vedena na rukávcový filtr F8 a samostatným výduchem s tlumičem hluku vystupuje do vnějšího ovzduší. Navrstvený koberec lepidlových třísek je pásovým dopravníkem podáván k lisu. Před zavedením do lisu je ořezán a zarovnan okraj koberce, ořezané třísky jsou vráceny do dopravy před vrstvicími stanicemi středových třísek. Radiometricky se kontroluje hustota koberce třísek a přítomnost cizorodých předmětů. V případě, že je detekována nevyhovující kvalita vrstvení, jsou třísky z vyřazeného úseku koberce vráceny zpět do výroby. Pokud je detekována přítomnost cizorodých těles, které by mohly poškodit lisovací pásy a zhoršit kvalitu desek, odsypané části tzv. vadného vrstvení se vyřadí (využití ve výrobě dřevotřískových desek DTD). Pro případ, že by byly za lisem detekovány desky neodpovídající požadované kvalitě, je před chladičem zařazen rychloběžný drtič, který vyřazené desky ihned podrtí a vzniklé rozdrčené části desek jsou vynášeny redlerovým dopravníkem do betonového zásobníku vně výrobní haly (následně odvezeny do výroby DTD). Před lisem je na třískový koberec nanášena voda, jež usnadňuje přenos tepla dovnitř lisované desky a iniciuje polykondenzaci polyuretanového pojiva.

Třískový koberec je vkládán do vstupního dílu kontinuálního lisu mezi dva nekonečné ocelové pásy, na které je nanášen separátor vytvářející film mezi lisovanou deskou a lisovacími pásy, brání přilepení lisované desky k lisovacím pásům při použití pojiv na bázi

polyuretanů. Úsek nanášení separátoru na začátku lisu je kryt digestořemi s otvíratelnými kontrolními otvory. Vzdušina od nanášení separátoru je odsávána vlastním ventilátorem přes cyklónový odlučovač a následně napojena do potrubí odsávání lisu. Lis je vyhříván termoolejem na teplotu 240 – 250°C. Lisovací pásy procházejí hydraulicky ovládanými rámy, které stlačují třískový koberec. Působením tepla, tlaku a vlhkosti uvolňované z třísek dochází k polymeraci polyuretanového pojiva. Rychlost lisování desek je dána rychlostí polymerace lepidla a maximální provozní rychlostí lisu (1 500 mm·s⁻¹).

Po vylišování desek dochází k otvírání rámu lisu, které je provázáno masivním uvolňováním vodní páry, stlačeného vzduchu, tuhých částic a produktů destilace organických látek ze dřeva. Úsek otevírání lisu, jeho výstupní část mezi lisem a kabinou diagonálních pil a horní krycí plášť lisu jsou intenzivně odsávány štěrbinovými digestořemi podél pásů lisu a digestoři nad jeho výstupní částí přes mokrou pračku. Vyčištěná vzdušina je následně přivedena k dopálení zbytkového obsahu tuhých částic a organických látek do roštových generátorů horkých plynů nebo do spalovací komory.

Nekonečná OSB deska je za lisem formátována diagonálními a ořezovými pilami na zadaný formát. Naformátované desky jsou přes štěrbinu v bezpečnostní požární stěně předávány do úseku dokončování a chlazení desek. Následně jsou desky stohovány do balíku nebo transportovány na formátovací linku na další formátování, popř. následně na vyfrézování profilů pero-drážka nebo broušení. Vystohované balíky jsou poté zapáskovány, označeny etiketou a zavezeny do skladu hotových desek, kde jsou připraveny pro expedici.

Úseky formátování desek (diagonální a ořezové pily), podélné dělení, formátovací linka (masterboard) a fréza pero-drážka I jsou odsávány do látkového odlučovače F9. Formátovací pila, ořezávání vrstveného koberce, úsek olepování třísek a vrstvicí stanice jsou odsávány na filtr F8. Pásová váha a dávkovací bunkr jsou odsávány do tkaninového filtru F14.

Zařízení je provozováno ve dvousměnném provozu, celoročně. Pravidelné odstávky na údržbu v intervalu 4-5 týdnů. Uvedená hodnota projektované kapacity odpovídá provozu 22,8 h.den⁻¹.

b) Přímo spojené činnosti

Příprava třísek pro výrobu OSB desek – sušení

Sušení třísek zajišťují jednotahové bubnové sušárny s polopřímým sušením (OSB I a OSB II) s rozsahem vstupní vlhkosti třísek 15 – 120 % a výstupní vlhkosti 2,5 % ± 0,5 %.

Teplo pro provoz sušáren třísek OSB I a OSB II zajišťují dva stejné roštové generátory horkých plynů HGG 1 a HGG 2 o tepelném výkonu 2 x 40 MW a spalovací komora s dvoupalivovým hořákem o tepelném výkonu 40 MW. Nepředpokládá se souběh maximálního výkonu roštových generátorů a spalovací komory. Část výkonu je využívána k ohřevu termooleje prostřednictvím instalovaného výměníku o tepelném výkonu 15 MW.

Horké spaliny z roštových kotlů nebo spalovací komory o teplotě max. 825°C jsou vedeny do výměníků vzduch-vzduch, kde ohřívají sušící vzduch pro sušárny (tzv.brýdy). Objemový tok spalin je 2 x 150 000 Nm³.h⁻¹ z roštových generátorů a 140 000 Nm³.h⁻¹ ze spalovací komory.

Následně jsou spaliny ochlazené na teplotu 160-250°C vypouštěny do ovzduší po odloučení tuhých znečišťujících látek v suchém elektrofiltru.

Sušicí brýdy o objemovém průtoku 390 000 Nm³·h⁻¹ se ve výměníku ohřívají z teploty cca 135°C na sušicí teplotu 365 - 450°C. Jsou vedeny do rotujících sušicích bubnů sušáren k souprůdému sušení třísek, při kterém dochází k odpaření vody ze sušených třísek. Proud nasycených a ochlazených brýd o teplotě 120-140°C a objemovém toku 460 000 Nm³·h⁻¹ vynáší usušené třísky do výpadových komor, kde se odloučí cca 95 % sušených třísek, a dále do kuželových cyklónových odlučovačů (6 ks pro každou sušárnu), kde se odloučí zbytkové jemnější třísky s účinností cca 80%. Brýdové plyny zbavené suchých třísek poté uzavírají okruh a vstupují k opěťovnému ohřevu do výměníku.

Část odpařené vody a přisátý vzduch jsou ze sušicího okruhu odváděny jako tzv. nadbilanční brýdy. Princip technologie UTWS je založen na dopalování organického podílu a tuhých znečišťujících látek, obsažených v těchto nadbilančních odplynech, v roštových generátorech a ve spalovací komoře. Množství nadbilančních odplynů závisí na aktuálním výkonu sušárny, vlhkosti materiálu a množství čerstvého vzduchu přísávaného netěsnostmi sušicího okruhu a pohybuje se od cca 40 000 Nm³·h⁻¹ až do 95 000 Nm³·h⁻¹ z jedné sušárny, teplota nadbilančních odplynů přiváděných do roštových generátorů nebo do spalovací komory se po přehřátí pohybuje kolem 170°C.

Pozitivní přínos technologie UTWS ke snižování emisí znečišťujících látek spočívá v dopálení organických plynných látek a spalitelného podílu tuhých látek pocházejících ze sušení dřeva a lisování OSB desek, které jsou mj. nositeli pachového vjemu. Zároveň je využita energie těchto látek. Výhodou spalování vlhkého vzduchu (brýdy) je nižší teplota spalování, menší podíl kyslíku a tím nižší emise oxidů dusíku.

Příprava třísek pro výrobu OSB desek – kromě sušení

Technologický uzel přípravy třísek zahrnuje manipulaci a skladování dřevní suroviny, mechanické operace jako odkornění, drcení a roztřískování, třídění a čištění.

Mokrý strana:

Dřevní vláknina se naváží kolovými nakladači na zásobovací stoly před odkorňovacími linkami (odkorňovače I, II a III). Řetězovými dopravníky se kulatina dopravuje na vynášecí stoly a následně do mechanických odkorňovačů. Kulatina se odkorňuje mechanickým působením noků na 4 rotorech. Systémem pásových dopravníků se odkorněná kulatina dopravuje na zásobovací stoly před tři roztřískovače o kapacitě 3x30 t_{atro}·h⁻¹. Z roztřískovačů je vyrobená tříska dopravována pomocí redlerových dopravníků do zásobníků mokrých třísek B1 a B2 (2 x 460 m³) umístěných před sušárnami.

Recyklátové dřevo se drtí na štěpku. Recyklátová štěpka je velikostně roztříděna, malá frakce je využita při výrobě DTD. Frakce vhodná pro výrobu OSB desek se dopravuje do nového sila o objemu 75 m³ pro zabezpečení rovnoměrného dávkování do třídícího zařízení. Separační zařízení skládající se z třídíče magnetických a nemagnetických kovů a minerálních příměsí vyčistí recyklátovou štěpku, ta je následně uskladněna ve dvou stávajících silech. Štěpka z recyklátového dřeva je roztřískována pomocí 4 stávajících nožových roztřískovačů speciálně upravených pro získávání plošné třísky vhodné pro výrobu

OSB desek. Stávající nožové roztřískovače mohou být doplněny až o čtyři další nožové roztřískovače. Třísky získané z dřevního recyklátu jsou soustavou stávajících dopravníků dopravovány do stávajícího sila mokrých třísek před OSB sušárnu. Spolu s velkými povrchovými třískami z vlákenniny jsou třísky z recyklátového dřeva dávkovány do sušáren OSB.

Suchá strana:

Po vysušení se třísky redlerovými dopravníky dopravují na mechanické třídíče, kde se vytřídí na povrchovou, středovou a jemnou (podsítnou) frakci. Jemná frakce se mechanicky dopravuje do 2 sil jemného materiálu (kapacita 2 x 300 m³). Vytříděné OSB třísky se redlery dopravují do sila B3 (povrchové třísky, kapacita 300 m³) a do sila B4 (středové třísky, kapacita 300 m³), která jsou umístěna v hale lepidel. Část středových třísek získaná z recyklátového dřeva je po vytřídění na síťových třídících skladována v síle o kapacitě 200 m³. Následuje nanášení lepidel a lisování desek.

Vedlejšími produkty uzlu přípravy třísek jsou třísky pro výrobu DTD (cca 140-180 000 t_{atro} ročně) a dřevní materiál nevhodný pro použití k výrobě desek (kůra, kusová frakce, prach), který je palivem pro spalovací komoru sušárny a pro roštové generátory horkých plynů. Jemná frakce kusového paliva je dopravována přímo do zásobníků paliva roštových generátorů HGG1 a HGG2 nebo do autokontejneru. Hrubší frakce se deponují ve skladovací hale situované východně od zařízení a před nasypáním do zásobníků paliva roštových generátorů jsou upravovány podrcením a vytříděním nežádoucích příměsí.

Energetika

Vyhřívání lisu

Hlavním zdrojem tepla pro lis OSB desek je výměník o tepelném výkonu 15 MW instalovaný do spalinových cest sušáren. Plynový kotel INTEC 8,5 MW slouží jako záložní zdroj pro vytápění lisu na výrobu OSB desek.

Záložní zdroje elektrické energie

Jako záložní zdroje elektrické energie pro případ přerušení dodávek z veřejné distribuční sítě jsou používány dieselové spalovací agregáty DA4, DA5 a DA6 o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 2,99 MW a celkovém elektrickém výkonu 1,044 MW spalující motorovou naftu. Provozují se v režimu zkušebních startů nebo v případě výpadku dodávky elektrické energie. Zkoušky chodu probíhají 2 x měsíčně 10-15 min/chod.

c) Další související činnosti

Broušení povrchu desek

Pásová bruska je umístěna v hale dokončovacích operací. Vysokozdvíhový vozík založí balík desek na válečkový dopravník, z něho se balík desek přesune na rozebírací zařízení, odkud se jednotlivé desky posouvají na válečkovou trasu a následně do brusky. Bruska je 4hlavá, 2 hlavy brousí desky shora, dvě zdola, broušení zajišťují 4 brusné pásy. Obroušené desky jsou

z brusky transportovány válečkovou tratí do stohovacích boxů, kde jsou skládány do balíků. Následně jsou balíky obroušených desek dopraveny válečkovým dopravníkem na odebírací dopravník, odkud je vysokozdvížné vozíky odebírají a odvázejí do expedičního skladu. Vzdušina odsávaná od brusky je před výstupem do vnějšího ovzduší zbavena prachových částic na tkaninovém filtru F10.

Linka pero-drážka I-III

Tři linky pero-drážka slouží k profilování hran OSB desek. Na linky jsou balíky desek zaváženy posuvnou, rozebírají se na jednotlivé desky. Desky nejprve prochází přířezovou pilou, kde jsou podle potřeby upravovány jejich rozměry, poté jsou hrany desek profilovány frézami, následně se stohují zpět do balíků. Balíky pak ještě prochází balicí linkou, kde jsou označeny, zabaleny a zapáskovány, odebírají se vysokozdvížným vozíkem a odvázejí k expedici. Vzdušina odsávaná od linek je před výstupem do vnějšího ovzduší zbavena prachových částic na tkaninových filtrech F8 a F9.

Výroba požárně odolných desek

Jedná se o povrchovou úpravu volně navazující na výrobu OSB desek, kterou společnost KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., provozuje v jižní části skladové a výrobní haly C. Projektová kapacita linky je 10 000 m³/měsíc.

Vysokozdvížným vozíkem jsou balíky desek naváženy do vykládacích boxů, odkud jsou kontinuálně dávkovány na podávací válečkový dopravník. Následně jsou pakety v rozebírací stanici rozebrány na jednotlivé desky. Před nanesením požárně odolné vrstvy musí být desky na povrchu zdrsňeny kartáčováním. V případě požadavku na speciální provedení finálního produktu bude možné před nanesením požárně odolné vrstvy na krajích desek frézovat snížený profil pro budoucí spojení dvou desek tmeleným spojem se zpevňující rohoží.

Směs řídké nátěrové suspence je připravována ve stacionárních mixérech. Práškové komponenty se dávkují šnekovými dopravníky do zásobníku s tenzometry, kapalné komponenty se dávkují pomocí průtokoměru a váhy. Po namíchání je směs přepuštěna do dávkovacího zásobníku linky.

Nanášení požárně odolného nátěru probíhá ve třech krocích:

- a) nástřik základní vrstvy pomocí sady trysek (60 % směsi)
- b) navalování na skelnou rohož a pokládání nasycené skelné rohože na desku s nástřikem
- c) finální nástřik (10 % směsi)

Požárně odolný nátěr obsahuje anorganické nehořlavé komponenty (například křemičitý písek, vápenno-hlinitý cement, MgO, MgCl₂, ZnCl₂, bělobu TiO₂), prepolymerovaný styren-butadienový kaučuk a skelnou rohož. Přesné složení je předmětem obchodního tajemství.

Nekonečný pás skleněné rohože je řezán nožovou diagonální pilou. V sušící komoře je elektrickým infračerveným ohřevem nátěr na povrchu desek zahříván na teplotu 60 až 90 °C, čímž je iniciována polymerní reakce. Při následné klimatizaci produktu v klimatizačních komorách po dobu 120 minut dochází k ztuhnutí požárně odolné povrchové

vrstvy krystalizací složek. Hotové desky jsou stohovány do paketů a připraveny k expedičnímu balení.

Úsek kartáčování povrchu desek je odsáván, vzdušina je před vypuštěním do vnějšího ovzduší předčištěna na tkaninovém filtru.

Nakládání s vodami

Pro použití k sociálním účelům v celém areálu KRONOSPAN je odebírána pitná voda z vodovodu pro veřejnou potřebu, odpadní voda ze sociálních zařízení je odváděna do veřejné kanalizace. Odběr pitné vody a vypouštění splaškové odpadní vody je upraveno smlouvou mezi vlastníkem areálu KRONOSPAN CR, spol. s r.o., a provozovatelem vodovodu a kanalizace pro veřejnou potřebu.

Ve výrobních procesech se používá užitková voda, kterou vlastník areálu KRONOSPAN CR, spol. s r.o., upravuje a dodává do podnikového rozvodu. Jako alternativní zdroj pro celý areál slouží podzemní voda (povolení k odběru pro KRONOSPAN CR).

Průmyslové (technologické) odpadní vody jsou akumulovány ve vodohospodářsky zabezpečených jímkách, opětovně využívány nebo odváženy k využití nebo zneškodnění oprávněnými osobami v souladu s legislativou.

Nevyužité srážkové vody z areálu jsou po zachycení mechanických nečistot systémem horských vpustí odváděny dešťovou kanalizací do zatrubněného Drážního potoka.

Jako požární voda pro celý areál se využívá užitková voda, která se akumuluje nadzemních zásobnících požární vody (pro OSB 2 x 500 m³).

Hasební vody jsou akumulovány v záchytných jímkách a odváženy k likvidaci mimo zařízení, nebo jsou v souladu s havarijním plánem z areálu odváděny splaškovou kanalizací nebo dešťovou kanalizací přes horské vpusti (podle místa požáru).

Voda odtékající z prostoru manipulace, skládkování a zpracování recyklátu je po předčištění využívána ke skrápění. Odtékající srážková voda je čerpána z dešťové kanalizace do akumuláčních nádrží a využívána v technologiích jako náhrada vody z primárních zdrojů.

Nakládání s odpady

Jako částečná náhrada přírodního dřeva je využíváno dřevo odpadní (až 50 %). Dřevní recyklát lze rozdělit do dvou skupin, a to recyklát do zařízení dovezený od jiných dodavatelů a recyklát vyrobený přímo v závodě. Opětovně jsou využívány také vlastní výrobní zbytky produkované přímo v zařízení. Při zpracování dřevního recyklátu ve výrobě OSB je využívána obdobná technologie jako při výrobě dřevotřískových desek, která je v souladu s BAT.

Recyklátové dřevo je drceno na štěpku v zakapotovaném drtiči, podrcená dřevní surovina je velikostně tříděna ve válcovém třidiči štěpek sestávajícím z primární a sekundární části. Malá frakce se dopravuje k využití při výrobě DTD. Frakce vhodná pro výrobu OSB desek je dopravována do sila o objemu 75 m³ a odtud k vyčištění od nežádoucích příměsí. Pro vytřídění nežádoucích příměsí je instalován odlučovač magnetických kovů, odlučovač

nemagnetických kovů, dále kinetický separátor těžkých částic a vodní pračka k vytěžení veškeré dřevní složky z těžké frakce vystupující z kinetického separátoru. Vycištěná štěpka z recyklátového dřeva je poté roztřískována pomocí 4 stávajících nožových roztřískovačů speciálně upravených pro získávání plošné třísky vhodné pro výrobu OSB desek. Stávající nožové roztřískovače mohou být doplněny až o čtyři další nožové roztřískovače. Nově instalovaná zařízení jsou zaústěna do nových tkaninových filtrů F23b a F24.

Při provozu zařízení vznikají odpady z údržby zařízení (vyřazené mechanismy či součástky, znečištěné tkaniny, odpadní oleje, kabely apod.). Při třídění recyklátové dřevní suroviny jsou produkovány odpady: železné a neželezné kovy, minerální odpad (kameny, cihly, sklo), směs plastů se zbytky dřeva, odpady z lapáků písku (recyklace vody), potenciálně může být vytříděno malé množství nebezpečných odpadů. Výstupy ze separační linky, které nelze využít v zařízení, jsou předávány oprávněným osobám k využití nebo odstranění v souladu s hierarchií nakládání s odpady. Celková produkce odpadů vytříděných ze zpracovaného dřevního recyklátu se odhaduje na cca 5 -10 000 t/rok.

Vnitropodniková doprava, skladování a manipulace se surovinami, meziprodukty a výrobky

K manipulaci se vstupními surovinami, pomocnými látkami, výrobky a odpady se používají ruční manipulační vozíky, vysokozdvížné vozíky a kolové čelní nakladače, dopravníky pásové, řetězové, šnekové, elevátory, posuvné podlahy, pseudoprava.

Dřevní odpad nebo dřevní recyklát je dávkován z kamionu přímo na zpracování, pouze omezená část je krátkodobě soustředována na k tomu určené stávající ploše mezi roztřískovači OSB a DTD. Na otevřené ploše není soustředován dřevní materiál ve frakcích, které jsou náchylné k úletu (pilina, prach), velikost ukládaného materiálu odpovídá štěpce nebo frakcím větším než štěpka. Pro případ nepříznivých povětrnostních podmínek je plocha pro manipulaci a krátkodobé shromažďování recyklátu vybavena zkrápěním. Vnitropodnikové komunikace a manipulační plochy jsou pravidelně čištěny.

Změna č. 3.: V kapitole „A) Emisní limity, opatření na ochranu ovzduší, vody a proti hluku a související monitoring“, písmeno „a) Ovzduší“, se „Tabulka 1.3. Závazné emisní limity pro technologické zdroje“ mění a nyní zní takto:

Tabulka 1.3. Závazné emisní limity pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní úroveň spojené s BAT dle závěrů o BAT ^{1), 2)}	Emisní limity podle platné legislativy ^{5), 6)}	Závazné emisní limity
Sušení třísek na lince OSB a Kontinuální lis OSB desek Číslo zdroje 111, 112, 113, 121, 122 a 211 Výdech č. 102 Vyjmenovaný zdroj kód 7.8.	TZL	mg.m ⁻³	3-10	30	10 ⁸⁾
	TVOC	mg.m ⁻³	10-400 ³⁾	-	150 ⁸⁾
	Formaldehyd	mg.m ⁻³	< 5-20	15	10 ⁸⁾
	NO _x	mg.m ⁻³	-	500 ⁴⁾	350 ⁷⁾
	CO	mg.m ⁻³	-	500 ⁴⁾	400 ⁷⁾
	PAH	mg.m ⁻³	-	0,2 ⁹⁾	0,2 ⁹⁾
	PCDD/F	ng.m ⁻³	-	0,1 ⁹⁾	0,1 ⁹⁾

- 1) Prováděcí rozhodnutí Komise (EU) 2015/2119 ze dne 20. listopadu 2015, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro výrobu desek na bázi dřeva (BAT 17)
- 2) koncentrace jsou vyjádřeny jako množství emitované látky na jednotku objemu odpadního plynu v suchém stavu a za normálních stavových podmínek (273,15 K, 101,3 kPa)
- 3) emisí nižších než 30 mg/Nm³ lze docílit používáním sušárny s technologií UTWS
- 4) vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 9
- 5) vztažné podmínky C
- 6) vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 6.7 vztažné podmínky B, tj. hmotnostní koncentrace ve vlhkém plynu za normálních stavových podmínek (při tlaku 101,325 kPa a teplotě 273,15 K) s udáním referenčního obsahu kyslíku 11 % v odpadním plynu
- 7) vztažné podmínky B, tj. hmotnostní koncentrace ve vlhkém plynu za normálních stavových podmínek (při tlaku 101,325 kPa a teplotě 273,15 K) s udáním referenčního obsahu kyslíku 11 % v odpadním plynu
- 8) vztažné podmínky A
- 9) rozhodnutí Ministerstva životního prostředí, č. j.: 1276/740/07 ze dne 13. 7. 2007, vztažné podmínky B, referenční obsah O₂ 11 %

Změna č. 4.: V kapitole „A) Emisní limity, opatření na ochranu ovzduší, vody a proti hluku a související monitoring“, písmeno „a) Ovzduší“, se za tabulku „Tabulka 1.4.1. Závazné emisní limity pro technologické zdroje“ doplňuje tabulka „Tabulka 1.4.2. Závazné emisní limity pro technologické zdroje“ v následujícím znění:

Tabulka 1.4.2. Závazné emisní limity pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní úroveň spojené s BAT dle závěrů o BAT	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Závazný emisní limit
Příprava třísek pro výrobu OSB desek Nové zdroje č. 422-428, 430-432 Výduchy č. 407, 413 a 414 Vyjmenovaný zdroj 7.8	TZL	mg.m ⁻³	< 3-5 ²⁾	30 ³⁾	5 ⁴⁾

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 6.6., vztažné podmínky A

²⁾ Pokud není možné použít tkaninový filtr nebo cyklonfiltr, může horní hranice tohoto rozmezí dosáhnout až 10 mg/Nm³

³⁾ vztažné podmínky C

⁴⁾ vztažné podmínky A

Změna č. 5.: V kapitole „A) Emisní limity, opatření na ochranu ovzduší, vody a proti hluku a související monitoring“, písmeno „a) Ovzduší“, se za tabulku „Tabulka 1.5. Závazné emisní limity pro technologické zdroje“ doplňuje tabulka „Tabulka 1.5.1. Závazné emisní limity pro technologické zdroje“ v následujícím znění:

Tabulka 1.5.1. Závazné emisní limity pro technologické zdroje

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní úroveň spojené s BAT dle závěrů o BAT	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Závazný emisní limit
Kontinuální lis OSB desek Nový zdroj č.433 Výduch č.416 Vyjmenovaný zdroj 7.8	TZL	mg.m ⁻³	< 3-5 ²⁾	30 ³⁾	5 ⁴⁾

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 6.7., vztažné podmínky A

²⁾ Pokud není možné použít tkaninový filtr nebo cyklonfiltr, může horní hranice tohoto rozmezí dosáhnout až 10 mg/Nm³

³⁾ vztažné podmínky C

⁴⁾ vztažné podmínky A

Změna č. 6.: V kapitole „A) Emisní limity, opatření na ochranu ovzduší, vody a proti hluku a související monitoring“, písmeno „a) Ovzduší“, se část „Podmínky:“ mění a nyní zní takto:

Podmínky:

Plnit podmínky uvedené v provozních řádech zpracovaných podle zákona o ochraně ovzduší:

- Provozní řád ZZO 1. Příprava třísek na lince OSB – z prosince 2021, který se 5. změnou integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení, č.j.: KUJI 111615/2021 ze dne 17. 12. 2021 **schvaluje**.
- Provozní řád ZZO 2. Sušení třísek na lince OSB – z října 2021, který se 5. změnou integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení, č.j.: KUJI 111615/2021 ze dne 17. 12. 2021 **schvaluje**.
- Provozní řád ZZO 3. Kontinuální lis OSB a navazující operace – z června 2021 který se 5. změnou integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení, č.j.: KUJI 111615/2021 ze dne 17. 12. 2021 **schvaluje**.
- Provozní řád ZZO 4. Plynový kotel INTEC 8,5 MW pro ohřev termooleje na lince OSB – z března 2020, který byl schválen pod č. j.: KUJI 48086/2020 (4. změna IP) ze dne 25. 5. 2020.
- Provozní řád ZZO Výroba požárně odolných desek – ze září 2016, který byl schválen pod č.j.: KUJI 95661/2016 (1. změna IP) ze dne 19. 12. 2016.

Provozovatel zajistí pravidelnou aktualizaci výše uvedených provozních řádů. Návrhy na změny v Provozních řádech bude provozovatel předkládat ke schválení krajskému úřadu.

Zdroje budou provozovány v souladu s technickými podmínkami stanovenými výrobcem zařízení zdrojů a návodem na obsluhu. Zejména musí být dodrženy termíny pravidelné údržby, servisu a revize zařízení, které musí být v souladu s pokyny výrobce. Závady plynoucí ze závěru kontrol budou odstraněny v předepsaných termínech.

Veškeré instalované filtrační systémy zachytu TZL budou udržovány v řádném provozním stavu. Odtahová vzduchotechnika bude bez zjevných netěsností.

Změna č. 7.: V kapitole „A) Emisní limity, opatření na ochranu ovzduší, vody a proti hluku a související monitoring“, písmeno „a) Ovzduší“, se část „Kontrola a monitorování“ mění a nyní zní takto:

Kontrola a monitorování

- 1) Zajišťovat měření emisí znečišťujících látek v rozsahu uvedeném v tabulce č. 1.1., 1.4., 1.4.1, 1.4.2., 1.5., 1.5.1., 1.6., 1.7. s četností 1 x za rok, nejdříve po uplynutí 6 měsíců od data předcházejícího měření. Odběry i rozборы provádět autorizovanou osobou dle § 32 zákona č. 201/2012 Sb.
- 2) Zajišťovat měření emisí znečišťujících látek v rozsahu uvedeném v tabulce č. 1.3. (výduch č. 102). Měření emisí znečišťujících látek PAHs a PCDDs/Fs zajišťovat s četností 1 x za rok nejdříve po uplynutí 6 měsíců od data předcházejícího měření. Měření emisí znečišťujících látek TVOC (TOC), formaldehyd, TZL, NO_x, CO zajišťovat s četností minimálně jednou za 3 měsíce. Odběry i rozборы provádět autorizovanou osobou dle § 32 zákona č. 201/2012 Sb.
- 3) V případě, že záložní zdroje - plynový kotel INTEC 8,5 MW a DA4 (viz tabulky č. 1.1. a č. 1.2.) budou v kalendářním roce provozovány více než 500 hodin ročně, vyjádřeno jako klouzávý průměr za období tří kalendářních let, je provozovatel

povinen zajistit provedení autorizovaného měření emisí znečišťujících látek podle platné legislativy.

- 4) Provést jednorázové měření emisí po prvním uvedení stacionárního zdroje do provozu v rozsahu příslušné tabulky stacionárního zdroje a dále při každé změně paliva, suroviny nebo tepelně zpracovaného odpadu a při každém zásahu do konstrukce nebo vybavení stacionárního zdroje, který by mohl vést ke změně emisí a to nejpozději do 4 měsíců od vzniku některé z těchto skutečností.

Změna č. 8.: V kapitole „A) Emisní limity, opatření na ochranu ovzduší, vody a proti hluku a související monitoring“, se písmeno „b) Voda“, mění a nyní zní takto:

b) Voda

Pitná voda pro sociální účely je odebírána z podnikového řadu.

Provozovatel používá ve výrobním procesu užitkovou vodu odebíranou z podnikového řadu.

Průmyslové technologické odpadní vody nejsou vypouštěny do povrchových nebo podzemních vod, jsou akumulovány ve vodohospodářsky zabezpečených jímkách, opětovně využívány nebo odváženy k využití nebo odstranění oprávněnými osobami v souladu s právními předpisy.

Voda odtékající z prostoru manipulace, skládkování a zpracování recyklátu je po předčištění recyklována pro opakované skrápění. Odtékající srážková voda je čerpána z dešťové kanalizace do akumulčních nádrží a využívána v technologiích jako náhrada vody z primárních zdrojů.

Podmínky:

- 1) Po realizaci recyklace vody z propustku bude deklaratorním měřením průtoku na vstupu do závodu a stejně tak na výstupu zajištěno zachování průtoku Drážního potoka.
- 2) V rámci následného monitoringu sledovat množství vod vstupujících do výroby z jednotlivých zdrojů, tedy vody z řeky, srážkové vody a míru recirkulace technologických vod (pro celý areál Kronospan).

Havarijní plán

Provozovatel bude plnit Havarijní plán, aktualizace červenec 2021, který je vypracován v souladu s vyhláškou č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a náležitostech havarijního plánu, způsobu a rozsahu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků, v platném znění, který se 5. změnou integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení, č.j.: KUJI 111615/2021 ze dne 17. 12. 2021 **schvaluje.**

Změna č. 9.: V kapitole „A) Emisní limity, opatření na ochranu ovzduší, vody a proti hluku a související monitoring“, se písmeno „c) Hluk, vibrace a neionizující záření“, mění a nyní zní takto:

c) Hluk, vibrace a neionizující záření

Hluk:

Vydává se časově omezené povolení provozu zdroje hluku dle § 31 odst. 1 zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů.

Pro používané zdroje hluku umístěné v zařízení provozovatele se stanovují mírnější hygienické limity pro chráněné venkovní prostory staveb a chráněné venkovní prostory:

limity platné do 31. 12. 2022:

Území vymezené v grafické příloze map hlukových pásem v rozhodnutí (KUJI 46845/2020 ze dne 19. 5. 2020) modrou barvou:

- Denní doba (06:00 až 22:00 hodin) LAeq,8h = 53 dB
- Noční doba (22:00 až 06:00 hodin) LAeq,1h = 53 dB

Území vymezené v grafické příloze map hlukových pásem v rozhodnutí (KUJI 46845/2020 ze dne 19. 5. 2020) hnědou barvou:

- Noční doba (22:00 až 06:00 hodin) LAeq,1h = 46 dB

Podmínky stanovené v rámci 5. změny integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení:

1. Veškerá opatření související se snížením hlukové zátěže, se kterými je počítáno ve variantě C hlukové studie (všechna opatření z Programu snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava 2020-2024, část I a část II., odhlučnění (kapotáž) uzlů č. 155, 156, 157), budou připravena tak, aby jejich realizace proběhla v termínu shodném s realizací posuzovaného záměru částečné změny surovinové základny pro výrobu OSB desek spočívající ve zpracování recyklovaného dřeva namísto dřeva rostlého (dále záměru). **Informace o splnění termínu realizace bude předložena na KHS kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě a krajskému úřadu do 31. 3. 2022.**
2. Po realizaci záměru a veškerých opatření souvisejících se snížením hlukové zátěže, se kterými je počítáno ve variantě C hlukové studie, bude provedena aktualizace hlukové studie, která vyhodnotí hlukovou zátěž generovanou provozem areálu Kronospan. Po realizaci záměru bude provedeno měření hlukové zátěže při provozu nových technologických zařízení, vč. vyhodnocení v aktualizaci Programu snižování hluku. **Výsledky měření hlukové zátěže a aktualizace hlukové studie bude předložena na KHS kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě a krajskému úřadu nejpozději do 30. 5. 2022.**
3. Po realizaci záměru bude pro nový program snižování hlukové zátěže, odborně způsobilou osobou, schválenou příslušným orgánem na úseku integrované prevence a omezování znečištění, vypracována podkladová studie za účelem stanovení protihlukových opatření a limitních hodnot z provozu zdrojů hluku areálu Kronospan při

zhodnocení rozumně dosažitelné míry snížení hlukové zátěže. Cílem podkladové studie bude dosažení u nejbližších venkovních prostorů staveb v noční době minimálně hodnoty $L_{Aeq,1h} = 43$ dB, popř. nižší dosažitelné hodnoty s ohledem na vliv hluku na lidské zdraví. **Podkladová studie včetně protihlukových opatření a návrhu nadlimitních hodnot hluku bude na KHS kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě a krajskému úřadu předložena v termínu nejpozději do 30. 9. 2022.**

4. Na základě aktualizované hlukové studie, měření akustické situace u nejbližších chráněných venkovních prostor a zejména podkladové studie budou po realizaci záměru pro další období „Programů snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN JIHLAVA“ navrženy nové (nižší) **nadlimitní** hodnoty hluku (vyplývající z podkladové studie). Stávající program snižování hlukové zátěže (Program snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava 2020 – 2024, část I a část II) bude platný do 31. 12. 2022. Do tohoto data musí být schválený nový program snižování hlukové zátěže, jehož účinnost bude od 1. 1. 2023 do 31. 12. 2025. Po uplynutí nového programu budou podniknuty správní úkony zajišťující plnění zákonných limitů (v případě, že jich nebude dosaženo v rámci nového programu snižování hlukové zátěže).
5. Každý kalendářní rok bude provedeno kontrolní měření akustické situace (z provozu stacionárních zdrojů hluku v areálu firmy Kronospan v denní a noční době) u nejbližších chráněných venkovních prostor staveb vůči lokalitě ve 4 reprezentativních bodech (vybraných z 8 výpočtových bodů v hlukové studii), které budou odsouhlaseny Krajskou hygienickou stanicí kraje Vysočina. **Veškeré doklady budou předloženy na KHS kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě a krajskému úřadu v termínu každý následující rok nejpozději do 31.3.**
6. Po uplynutí kalendářního roku bude provozovatel informovat Krajskou hygienickou stanicí kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě o počtu vozidel vyvolané nákladní dopravy provozem areálu Kronospan za uplynulý rok. Údaje budou obsahovat celkový počet nákladních vozidel za rok a průměrný počet nákladních vozidel za den.

Vibrace

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Neionizující záření

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Změna č. 10.: V kapitole „B) Podmínky pro nakládání s odpady“, se kapitola mění a nyní zní takto:

B) Podmínky pro nakládání s odpady

1. Uděluje se souhlas k provozu zařízení k úpravě a využití odpadů podle § 21 odst. 2 zákona č. 541/2020 Sb., v platném znění.
2. Zařízení bude provozováno v souladu s provozním řádem „PROVOZNÍ ŘÁD ZAŘÍZENÍ K ÚPRAVĚ A VYUŽÍVÁNÍ DŘEVNÍCH ODPADŮ KRONOSPAN OSB“, který se schvaluje změnou č. 5 integrovaného povolení pod č.j. KUJI 111615/2021.
3. Uděluje se souhlas ke společnému shromažďování přijatých odpadů podle § 30 zákona č. 541/2020 Sb., v platném znění. Společně shromažďované odpady (Tabulka 2.1.) budou evidovány pod katalogovým číslem 19 12 07.
4. Uděluje se povolení, že v zařízení přestává být odpad odpadem. Výrobky z odpadu jsou dřevní recyklát k výrobě desek na bázi dřeva a dřevotřískové desky.
5. Odpad přestává být odpadem v okamžiku vstupu do kteréhokoli bodu zpracovatelské technologie.
6. Do zařízení přijímat pouze druhy odpadů uvedené v následující tabulce.

Tabulka 2.1. Druhy odpadů přijímané k výrobě recyklátu

Katalogové číslo	Název druhu odpadu
02 01 07	Odpady z lesnictví
03 01 05	Piliny, hobliny, odřezky, dřevo, dřevotřískové desky a dýhy, neuvedené pod číslem 03 01 04
15 01 03	Dřevěné obaly
17 02 01	Dřevo
19 12 07	Dřevo neuvedené pod číslem 19 12 06
19 12 12	Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu neuvedené pod číslem 19 12 11
20 01 38	Dřevo neuvedené pod číslem 20 01 37
20 02 01	Biologicky rozložitelný odpad
20 03 07	Objemný odpad

Změna č. 11.: V kapitole „D) Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí“, se kapitola mění a nyní zní takto:

D) Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí

1. Zařazení zařízení do skupiny A nebo B podle zákona č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií, ve znění pozdějších předpisů, je aktuálně zpracováno. Protokolární záznam o nezařazení objektu nebo zařízení do skupiny A nebo skupiny B ze dne 20. 9. 2016 byl doručen na krajský úřad dne prostřednictvím datové schránky dne 20. 9. 2016.
2. Odebírat vzorky recyklátu a dodržovat následující postup kontroly koncentrace ukazatelů uvedené v následující tabulce.

Tabulka 6.1. Sledované ukazatele a jejich koncentrace

Prvek/sloučenina	Koncentrace (mg/kg sušiny)
Arzen	2
Olovo	20
Kadmium	2
Chrom	30
Měď	20
Rtuť	0,4
Chlor	600
Zinek	-
Fluor	100
Pentachlorfenol	3
Polychlorované bifenyly	5

3. Odebírat vzorky po zpracování recyklátu (drcení, třídění magnetických a nemagnetických kovů, separace těžkých částic, dotřídění lehkých frakcí) s četností 1x za 3 měsíce.
4. Zajistit odběr a vyhodnocení vzorků u akreditované laboratoře.
5. Mezní hodnoty se pokládají za dodržené, pokud není překročena mezní hodnota v klouzavém průměru čtyř posledních provedených šetření a žádný výsledek analýzy nepřekročí mezní hodnotu o více než 25 %.
6. V případě zjištění nevyhovujícího výsledku informovat Krajský úřad Kraje Vysočina, zaslat dodavatelům požadavek na zpřísnění kontroly dřevního odpadu v jejich zařízení a zvýšit četnost odběru vzorků na 1x za 2 měsíce.

Odůvodnění

Krajský úřad obdržel dne 16. 6. 2021 žádost společnosti **KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava, IČO: 26936364**, zastoupené na základě písemné plné moci ze dne 11. 7. 2015 RNDr. Magdalénou Pecnovou, o vydání 5. změny IP pro zařízení kategorií činností 6.1. c) dle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci „**KRONOSPAN – Výroba OSB desek**“.

Předmětem 5. změny integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení je částečná změna surovinové základny pro výrobu OSB desek spočívající ve zpracování recyklovaného dřeva namísto dřeva rostlého. Cílem je využití až 50 % podílu recyklovaného dřeva. V souvislosti se zpracováním recyklátu ze dřeva je nutná instalace zařízení běžně užívaného pro vytřídění nežádoucích příměsí z recyklovaného dřeva a úpravy či doplnění stávající technologie. Změny se týkají pozemků parc.č.5176/1, 5176/29 a 5176/80 k.ú.Jihlava.

Řízení o vydání změny integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení je dle § 3 písm. g) zákona o EIA, navazujícím řízením v procesu zákona o EIA.

Podle ustanovení § 64 odst. 1 písm. c) správního řádu, dne 23. 6. 2021 pod č. j.: KUJI 54219/2021 ,přerušil správní orgán řízení, z důvodu probíhajícího řízení o předběžné otázce podle § 57 odst. 1 správního řádu. Správní řízení bylo přerušeno do doby pravomocného usnesení či jiného finálního správního aktu Ministerstva životního prostředí na základě předání podání č.j. KUJI 48960/2021 ve věci systémové podjatosti Krajského úřadu Kraje Vysočina v souvislosti s projednávaným posuzováním vlivu záměru „Zavedení recyklace dřeva do OSB, ekologizace výroby včetně redukce skleníkových plynů“ oznamovatele Kronospan OSB, spol. s r.o. (kód záměru podle informačního systému EIA VYS998). Tento záměr byl posuzován podle zákona o EIA a byl ukončen vydáním závazného stanoviska. Toto závazné stanovisko a jeho podmínky jsou jedním z podkladů pro navazující řízení dle § 3 písm. g) zákona o EIA, o vydání 5. změny integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení „KRONOSPAN – Výroba OSB desek“, proto krajský úřad nemohl do doby vydání výše zmíněného pravomocného usnesení nebo jiného konečného správního aktu vést řízení o vydání změny integrovaného povolení dle § 19a zákona o integrované prevenci.

Provozovatel během přerušování správního řízení doplňoval žádost s konečným doplněním pod č. j.: KUJI 67233/2021 ze dne 9. 8. 2021.

Usnesením Ministerstva životního prostředí ze dne 19. 7. 2021 č. j.: MZP/2021/560/1014, byla námitka systémové podjatosti Krajského úřadu Kraje Vysočina v souvislosti s projednáváním věci posuzování vlivu záměru „Zavedení recyklace dřeva do OSB, ekologizace výroby včetně redukce skleníkových plynů“ oznamovatele Kronospan OSB, spol. s r.o. (kód záměru podle informačního systému EIA VYS998) zamítnuta. Žádná úřední osoba v zaměstnaneckém či obdobném poměru ke Krajskému úřadu Kraje Vysočina poměru nebyla vyloučena z úkonů ve věci.

Krajský úřad ve smyslu § 9b odst. 1 a 3 zákona o EIA a ve smyslu § 8 odst. 2 zákona o integrované prevenci, oznámil zahájení řízení, oznámil zveřejnění, požádal o zveřejnění a rozeslal žádost dne 16. 8. 2021 pod č. j.: KUJI 67741/2021.

Krajský úřad stanovil, že účastníky řízení ve věci vydání rozhodnutí o 5. změně integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení jsou: provozovatel, Statutární město Jihlava, Povodí Moravy, s.p., SLUŽBY MĚSTA JIHLAVY s.r.o. a Kraj Vysočina. Příslušnými správními úřady jsou: Magistrát města Jihlavy - odbor životního prostředí, Česká inspekce životního prostředí, Krajská hygienická stanice kraje Vysočina se

sídlem v Jihlavě a Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství. Odborně způsobilou osobou stanovil správní orgán Českou informační agenturu životního prostředí (CENIA) (dále jen „CENIA“). Krajský úřad zaslal příslušným správním úřadům, účastníkům řízení a odborně způsobilé osobě oznámení o zahájení řízení s žádostí na DVD nosiči a určil lhůtu pro zaslání vyjádření 30 dnů.

Krajský úřad obdržel souhlasné závazné stanovisko dle § 9a odst. 6 zákona o EIA pod č. j. KUJI 68530/2021 ze dne 18. 8. 2021.

V rámci vedeného řízení krajský úřad obdržel následující vyjádření: SLUŽBY MĚSTA JIHLAVY s.r.o č. j.: 464/2021 ze dne 1. 9. 2021, Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství, úsek odpadového hospodářství č. j.: KUJI 68111/2021 ze dne 8. 9. 2021, Česká inspekce životního prostředí (dále jen „ČIŽP“) č. j.: ČIŽP/46/2021/5243 ze dne 14. 9. 2021, Statutární město Jihlava č. j.: MMJ/P/188121/2021 ze dne 14. 9. 2021, Krajská hygienická stanice kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě č. j.: KHSV/20279/2021/JI/HP/Fra ze dne 15. 9. 2021 a CENIA č. j.: CEN/20.7./2034/2021 ze dne 24. 9. 2021 s doplněním č. j.: CEN/20.7/2607/2021 ze dne 12. 10. 2021. Krajský úřad zpřístupnil vyjádření a závazná stanoviska dotčených orgánů a vyjádření CENIA dle zákona o EIA a zákona o integrované prevenci.

Dne 16. 9. 2021 provozovatel požádal o uplatnění práva účastníka řízení ve smyslu § 38 odst. 4 správního řádu a požádal o zaslání kopií všech vyjádření, stanovisek a případných dalších dokumentů, které úřad obdržel a obdrží v řízení o vydání 5. změny IP. Krajský úřad žádosti vyhověl a provedl záznam do spisu pod č. j.: KUJI 80604/2021 ze dne 24. 9. 2021.

Provozovatel na základě zasláných vyjádření zaslal dne 25. 10. 2021 doplnění žádosti, ve kterém uznal připomínky účastníků řízení a příslušných správních úřadů jako relevantní a doplnil podklady. Provozovatel zároveň reagoval na vyjádření CENIA, které uvádělo mj. nesoulad s BAT 2 a potřebu rozsáhlejšího a čtenějšího monitorování emisí a vstupního materiálu. Provozovatel se s některými připomínkami CENIA ve svém vyjádření neztotožnil a mj. poskytl vyjádření Ing. Michala Diviše vedoucího technické pracovní skupiny desky na bázi dřeva při Ministerstvu průmyslu a obchodu ČR, který podpořil tvrzení provozovatele se závěrem, že techniky a technologické postupy předložené v žádosti o změnu integrovaného povolení ze dne 16. 6. 2021 (v aktualizovaném znění k 9. 8. 2021) jsou prověřeny a běžně používanými technologiemi výroby desek na bázi dřeva v Evropě a splňují standardní požadavky na ochranu životního prostředí v oboru.

Krajský úřad dne 27. 10. 2021 pod č. j.: KUJI 96121/2021 ve smyslu § 36 odst. 2 a 3 správního řádu, zaslal doplněné podklady k vyjádření účastníkům řízení, příslušným správním úřadům a odborně způsobilé osobě s lhůtou pro vyjádření 10 dnů.

K doplněným podkladům se vyjádřila ČIŽP pod č. j.: ČIŽP/46/2021/6320 ze dne 3. 11. 2021 a CENIA č. j.: CEN/20.7/2744/2021 ze dne 5. 11. 2021, která reagovala na argumenty provozovatele a vedoucího technické pracovní skupiny desky na bázi dřeva při Ministerstvu průmyslu a obchodu ČR.

Na základě výsledků monitoringu prašného spadu (podmínka pro KRONOSPAN CR) a došlých stížností, krajský úřad inicioval změnu v provozním řádu Příprava třísek na lince OSB, změna se týkala určení striktnějších podmínek pro využívání mobilního drtiče (viz str. 12).

Krajský úřad pod č. j. KUJI 109092/2021 ze dne 10. 12. 2021 vyzval provozovatele k zaplacení správního poplatku v částce sazebníku správních poplatků – položka 96 písm. b) „Vydání rozhodnutí o změně integrovaného povolení při podstatné změně zařízení uvedeného v příloze č. 1 k zákonu o integrované prevenci“, přílohy (sazebníku) zákona o správních poplatcích. Provozovatel dne 10. 12. 2021 správní poplatek zaplatil.

Po prozkoumání žádosti krajský úřad došel k závěru, že projednávaná žádost splňuje požadavky zákona o integrované prevenci, zvláštních právních předpisů a že závazné podmínky navržené pro provoz zařízení jsou z technických důvodů splnitelné, a proto vydává rozhodnutí, jehož podmínky jsou uvedeny ve výrokové části rozhodnutí.

Vypořádání připomínek k žádosti obsažených ve vyjádřeních:

SLUŽBY MĚSTA JIHLAVY s.r.o č. j.: 464/2021 ze dne 1. 9. 2021

S výše uvedenou změnou souhlasíme za těchto podmínek:

- SOUČÁSTÍ ŽÁDOSTI JE Havarijní plán, který nemáme k dispozici; po jeho schválení příslušným orgánem požadujeme zaslat 1 výtisk.
- dále je uvedeno v Havarijním plánu, že Harmonogram plánovaných odstávek technologických zařízení je každoročně předkládán provozovateli městské kanalizace a ČOV, tento nemáme; požadujeme jeho zaslání.

Vypořádání: Po nabytí právní moci integrovaného povolení zašle krajský úřad schválený Havarijní plán na adresu SLUŽEB MĚSTA JIHLAVY s.r.o. Provozovatel doložil e-mailovou komunikací zaslání plánu odstávek a uvedl, že plán odstávek bude pravidelně zasílat i na e-mailovou adresu SLUŽEB MĚSTA JIHLAVY s.r.o.

Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství, úsek odpadového hospodářství č. j.: KUJI 68111/2021 ze dne 8. 9. 2021

Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství, úsek odpadového hospodářství se seznámil s obsahem provozního řádu a obsahem žádosti (ve vztahu k odpadovému hospodářství) a uvádí, že provozní řád je zpracován dle přílohy č. 1 vyhlášky č. 273/2001 Sb., podrobnostech nakládání s odpady. Obsahuje však určité nepřesnosti, nejasnosti a nedostatky (vyznačeno v textu provozního řádu). Provozní řád je zaslán úseku IPPC elektronicky, prostřednictvím e-mailu. Po úpravě provozního řádu nemáme námítky k jeho schválení.

Vypořádání: Provozovatel zařízení provedl požadované úpravy provozního řádu zařízení a doplnil nedostatky. Krajský úřad, úsek odpadového hospodářství vyjádřil souhlas e-mailem ze dne 27. 9. 2021 a krajský úřad, oddělení integrované prevence, rovněž se zněním provozního řádu souhlasí.

ČIŽP č. j.: ČIŽP/46/2021/5243 ze dne 14. 9. 2021

Dle předloženého odborného posudku č. OP-30-2021, vypracovaného Ing. Zbyňkem Krayzelem v červnu 2021, dojde realizací záměru (včetně kompenzačních opatření) k celkovému snížení emisí u většiny znečišťujících látek a u žádné ze znečišťujících látek nedojde k navýšení emisí.

Nové znění provozního řádu 1. Příprava třisek na lince OSB, předkládaného ke schválení, uvádí, že dávkování recyklátu bude prováděno z nákladního auta přímo ke zpracování, prostřednictvím zakapotovaného drtiče a pouze omezená část materiálu bude krátkodobě skladována na ploše mezi drtiči linky DTD a OSB a odkorňovači.

Jako opatření ke snižování prašnosti z uskladnění recyklátu provozní řád sice uvádí, že skládka bude vybavena třemi děly postřikovacího systému, která budou využívána, pokud teplota neklesne pod 0 °C, nicméně provozní řád už neobsahuje podmínky provozu skrápěcího zařízení, tedy kdy a jak bude provozováno. V příloze č. 5 provozního řádu „Návrh opatření ke snižování prašnosti z plochy skladování recyklátu pro zimní období“ je uveden postup, který se týká pouze extrémních povětrnostních podmínek. **Inspekce tedy požaduje do provozního řádu doplnit podmínky provozu skrápěcího zařízení** – kdy a jak často bude prováděno postřikování za běžných situací, kdo bude vyhodnocovat potřebu postřiku, apod., Je nutné jednoznačně stanovit zásady provozu této technologie k omezování emisí jak pro provozovatele zařízení, tak i pro případnou kontrolu. Dále je nutno stanovit **opatření pro snižování prašnosti při vykládce recyklátu** z nákladních automobilů mimo násypku zakrytovaného drtiče.

Omezování prašnosti v zimním období, kdy nemůže být skrápěcí systém provozován, má řešit výše zmíněná příloha č. 5. provozního řádu. Tato příloha je výčtem technických a technologických opatření ze snížení prašnosti obecně, neboť konkrétně pro zimní období je zde pro uskladnění recyklátu uvedeno pouze jediné opatření, a to že budou vystavěny dodatečné zábrany (hráně) ve směru převažujícího větru a bude navýšena četnost čištění komunikací a manipulační plochy nad rámec plánu čištění.

Dále Inspekce požaduje do provozního řádu doplnit, že **veškeré kapotáže**, jak drtiče, tak i dopravních tras i přesypových uzlů, **musí být za provozu technologie v řádném stavu, tj. celistvé a bez zřejmých netěsností**. K této podmínce provozu by bylo vhodné stanovit minimální frekvenci provádění kontrol neporušenosti kapotáží provozovatelem zařízení včetně vedení záznamů o výsledcích kontrol, případných závadách a jejich odstranění, a stanovit, kdo bude kontroly provádět vč. odpovědnosti.

Nové znění provozního řádu 2. Sušení třísek na lince OSB, předkládaného ke schválení, uvádí na straně 19 (první věta pod tabulkou) chybné číslo zákona – tuto nepřesnost je třeba opravit.

Inspekce dále upozorňuje na povinnost provést autorizované měření emisí na výduších nových, či upravených (zkapacitněných filtrů) do 4 měsíců od této změny či uvedení do provozu.

Předkládaná 5. změna IP povolení dále spočívá v realizaci opatření pro hospodaření se srážkovými a technologickými vodami. Dojde k navýšení retence a rekuperace používané technologické i dešťové vody a tím ke snížení potřeby vody v rámci celého areálu. V rámci 5. změny IP byl také aktualizován havarijný plán k jehož znění nemá Inspekce připomínek.

Z pohledu zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech nemá Inspekce k předložené 5. změně IP zásadní připomínky. V čase zpracování předložených dokumentů nebyla vydaná prováděcí vyhláška k zákonu o odpadech, která je již v současné době od 7. 8. 2021 účinná (vyhl. č. 273/2021 Sb.). Při realizaci předložené změny je nutné zrevidovat nakládání s odpady v souladu s platnou legislativou. Vzhledem k tomu, že KRONOSPAN OSB spol. s r.o. bude přijímat pro zpracování v rámci výrobního procesu nově i odpady, které bude nutné před využitím upravit, Inspekce upozorňuje na postup v souladu s ustanovením § 21 odst. 2 zákona č. 541/2021 Sb.

Vypořádání: *Provozovatel zařízení provedl požadované doplnění provozního řádu ZZO Příprava třísek na lince OSB, s nímž ČIŽP vyjádřila souhlas formou e-mailu, jehož kopie byla předložena krajskému úřadu. V PRŽ ZZO Sušení třísek na lince OSB bylo opraveno chybné číslo vyhlášky.*

ČIŽP č. j.: ČIŽP/46/2021/6320 ze dne 3. 11. 2021 (po doplnění)

Součástí žádosti bylo nové znění Provozního řádu 1. Příprava třísek na lince OSB a Provozního řádu 2. Sušení třísek na lince OSB. Vzhledem k tomu, že veškeré požadované připomínky byly zpracovány do aktualizovaných provozních řádů, nemá ČIŽP 5. změně IP další připomínky a souhlasí s jejím vydáním včetně schválení uvedených provozních řádů.

Vypořádání: *Vyjádření je bez připomínek.*

Statutární město Jihlava č. j.: MMJ/P/188121/2021 ze dne 14. 9. 2021

Statutární město Jihlava, jako účastník řízení ve věci vydání výše zmíněného rozhodnutí o 5. změně integrovaného povolení (IPPC), trvá na požadavcích, které byly k záměru „Zavedení recyklovaného dřeva do OSB, ekologizace výroby včetně redukce skleníkových plynů“ uplatněny v procesu posuzování vlivů na životní prostředí (EIA) a byly zpracovány do Posudku (podle §9 zákona č. 100/2001 Sb. o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů).

Žádáme, aby naše požadavky byly zohledněny také v 5. rozhodnutí IPPC.

Vypořádání: Krajský úřad všechny podmínky závazného stanoviska č.j. KUJI 36369/2021 zapracoval do závazných podmínek provozu.

Krajská hygienická stanice kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě
č. j.: KHSV/20279/2021/JI/HP/Fra ze dne 15. 9. 2021

S vydáním 5. změny integrovaného povolení při podstatné změně v provozu zařízení „KRONOSPAN – Výroba OSB desek“ společnosti KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava, IČO: 26936364 **se souhlasí.**

Souhlas se váže na úpravu navržených podmínek v bodě 16. (Návrh závazných podmínek provozu zařízení bod 2. Limity pro hluk, vibrace, neionizující záření na str. 48 – 49) v níže uvedeném znění a stanovení nové podmínky:

1. Veškerá opatření související se snížením hlukové zátěže, se kterými je počítáno ve variantě C hlukové studie (všechna opatření z Programu snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava 2020-2024, část I a část II., odhlučnění (kapotáž) uzlů č. 155, 156, 157), budou připravena tak, aby jejich realizace proběhla v termínu shodném s realizací posuzovaného záměru částečné změny surovinové základny pro výrobu OSB desek spočívající ve zpracování recyklovaného dřeva namísto dřeva rostlého (dále záměru). **Informaci o splnění termínu realizace bude předložena na KHS kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě do 31.3.2022.**

2. Po realizaci záměru a veškerých opatření souvisejících se snížením hlukové zátěže, se kterými je počítáno ve variantě C hlukové studie, bude provedena aktualizace hlukové studie, která vyhodnotí hlukovou zátěž generovanou provozem areálu Kronospan. Po realizaci záměru bude provedeno měření hlukové zátěže při provozu nových technologických zařízení, vč. vyhodnocení v aktualizaci Programu snižování hluku. **Výsledky měření hlukové zátěže a aktualizace hlukové studie bude předložena na KHS kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě nejpozději do 30.5.2022.**

3. Po realizaci záměru bude pro nový program snižování hlukové zátěže, odborně způsobilou osobou určenou příslušným orgánem na úseku integrované prevence a omezování znečištění, vypracována podkladová studie za účelem stanovení protihlukových opatření a limitních hodnot z provozu zdrojů hluku areálu Kronospan při zhodnocení rozumně dosažitelné míry snížení hlukové zátěže. Cílem podkladové studie bude dosažení u nejbližších venkovních prostorů staveb v noční době minimálně hodnoty LAeq,1h = 43 dB, popř. nižší dosažitelné hodnoty s ohledem na vliv hluku na lidské zdraví. **Podkladová studie včetně protihlukových opatření a návrhu nadlimitních hodnot hluku bude na KHS kraje Vysočina předložena v termínu nejpozději do 30.9.2022.**

4. Na základě aktualizované hlukové studie, měření akustické situace u nejbližších chráněných venkovních prostor a zejména podkladové studie budou po realizaci záměru pro další období „Programů snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN JIHLAVA“ navrženy nové (nižší) **nadlimitní** hodnoty hluku (vyplývající z podkladové studie).

Stávající program snižování hlukové zátěže (Program snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava 2020 – 2024, část I a část II) bude platný do 31.12.2022. Do tohoto data musí být schválený nový program snižování hlukové zátěže, jehož účinnost bude od **1.1.2023**. Po uplynutí nového programu budou podniknuty správní úkony zajišťující plnění zákonných limitů (v případě, že jich nebude dosaženo v rámci nového programu snižování hlukové zátěže).

5. Každý kalendářní rok bude provedeno kontrolní měření akustické situace (z provozu stacionárních zdrojů hluku v areálu firmy Kronospan v denní a noční době) u nejbližších chráněných venkovních prostor staveb vůči lokalitě ve 4 reprezentativních bodech (vybraných z 8 výpočtových bodů v hlukové studii), které budou odsouhlaseny Krajskou hygienickou stanicí kraje Vysočina. **Veškeré doklady budou předloženy na KHS kraje Vysočina v termínu každých následující rok nejpozději do 31.3.**

6. Platnost nadlimitních hodnot hluku stanovených v 3. změně integrovaného povolení zařízení „KRONOSPAN – Výroba OSB desek“ bude upravena do 31.12.2022.

Vypořádání: Krajský úřad zapracoval nové podmínky (plynoucí z procesu EIA) do výrokové části rozhodnutí (viz změna č. 9). Při rozhodování byl Krajský úřad vázán závazným stanoviskem EIA, jehož podmínky týkající se provozu zařízení zapracoval do výrokové části rozhodnutí. Podmínky stanovené v plánovaném termínu do konce roku 2021, který nemohl být dodržen z důvodu délky správního řízení, byly stanoveny k termínu realizace záměru.

CENIA č. j.: CEN/20.7./2034/2021 ze dne 24. 9. 2021

Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Ovzduší

1) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v následujících tabulkách.

Tabulka 1 Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje výroby OSB desek

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní úroveň spojené s BAT dle závěrů o BAT^{1), 2)}	Emisní limity podle platné legislativy^{5), 6)}	Návrh závazného emisního limitu
Sušení třísek na lince OSB a Kontinuální lis OSB desek Číslo zdroje 111, 112, 113, 121, 122 a 211 Výduch č. 102	TZL	mg/m ³	3-10	30	10 ⁸⁾⁾
	TVOC	mg/m ³	10-400 ³⁾	-	150 ⁸⁾
	Formaldehyd	mg/m ³	< 5-20	15	10 ⁸⁾
	NO _x	mg/m ³	-	500 ⁴⁾	350 ⁷⁾

CO	mg/m ³	-	500 ⁴⁾	400 ⁷⁾
PAH	mg/m ³	-	0,2 ⁹⁾	0,2 ⁹⁾
PCDD/F	ng/m ³	-	0,1 ⁹⁾	0,1 ⁹⁾

1) Prováděcí rozhodnutí Komise (EU) 2015/2119 ze dne 20. listopadu 2015, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU pro výrobu desek na bázi dřeva (BAT 17)

2) koncentrace jsou vyjádřeny jako množství emitované látky na jednotku objemu odpadního plynu v suchém stavu a za normálních stavových podmínek (273,15 K, 101,3 kPa)

3) emisí nižších než 30 mg/Nm³ lze docílit používáním sušárny s technologií UTWS

4) vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 9

5) vztažné podmínky C

6) vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 6.7 vztažné podmínky B, tj. hmotnostní koncentrace ve vlhkém plynu za normálních stavových podmínek (při tlaku 101,325 kPa a teplotě 273,15 K) s udáním referenčního obsahu kyslíku 11 % v odpadním plynu

7) vztažné podmínky B, tj. hmotnostní koncentrace ve vlhkém plynu za normálních stavových podmínek (při tlaku 101,325 kPa a teplotě 273,15 K) s udáním referenčního obsahu kyslíku 11 % v odpadním plynu

8) vztažné podmínky A

9) rozhodnutí Ministerstva životního prostředí, č. j.: 1276/740/07 ze dne 13. 7. 2007, vztažné podmínky B, referenční obsah O₂ 11 %

Tabulka 2 Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje výroby OSB desek

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní úroveň spojené s BAT dle závěrů o BAT	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Příprava třísek pro výrobu OSB desek Nové zdroje č. 422-428, 430-432 Výduchy č. 407, 413 a 414	TZL	mg/m ³	< 3-5 ²⁾	30 ³⁾	5 ⁴⁾

1) vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 6.6., vztažné podmínky A

2) Pokud není možné použít tkaninový filtr nebo cyklofiltr, může horní hranice tohoto rozmezí dosáhnout až 10 mg/Nm³

3) vztažné podmínky C

4) vztažné podmínky A

Tabulka 3 Návrh závazných emisních limitů pro technologické zdroje výroby OSB desek

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní úroveň spojené s BAT dle závěrů o BAT	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Kontinuální lis OSB desek Nový zdroj č.433 Výduch č.416	TZL	mg/m ³	< 3-5 ²⁾	30 ³⁾	5 ⁴⁾

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 8, část II, bod 6.7., vztažné podmínky A

²⁾ Pokud není možné použít tkaninový filtr nebo cyklofiltr, může horní hranice tohoto rozmezí dosáhnout až 10 mg/Nm³

³⁾ vztažné podmínky C

⁴⁾ vztažné podmínky A

Voda

1) Po realizaci recyklace vody z propustku zajistit deklaratorním měřením průtoku na vstupu do závodu a stejně tak na výstupu zachování průtoku Drážního potoka.

2) V rámci následného monitorování sledovat množství vod vstupujících do výroby z jednotlivých zdrojů, tedy vody z řeky, srážkové vody a míru recirkulace technologických vod (pro celý areál Kronospan).

Hluk, vibrace a neionizující záření

a) Hluk

1) Po realizaci záměru provést měření hlukové zátěže při provozu nových technologických zařízení, včetně vyhodnocení v aktualizaci Programu snižování hluku.

2) Každý kalendářní rok provést kontrolní měření akustické situace (z provozu stacionárních zdrojů hluku v areálu Kronospan v denní a noční době) u nejbližších chráněných venkovních prostor staveb vůči lokalitě záměru ve 4 reprezentativních bodech (vybraných z 8 výpočtových bodů v hlukové studii), které budou odsouhlaseny Krajskou hygienickou stanicí kraje Vysočina.

3) Po realizaci záměru a veškerých opatření souvisejících se snížením hlukové zátěže, se kterými je počítáno ve variantě C hlukové studie, bude provedena aktualizace hlukové studie, která vyhodnotí hlukovou zátěž generovanou provozem areálu Kronospan.

4) Po realizaci záměru bude pro nový program snižování hlukové zátěže, odborně způsobilou osobou určenou příslušným orgánem na úseku integrované prevence a omezování znečištění, vypracována podkladová studie za účelem stanovení protihlukových

opatření a limitních hodnot z provozu zdrojů hluku areálu Kronospan při zhodnocení rozumně dosažitelné míry snížení hlukové zátěže. Cílem podkladové studie bude dosažení u nejbližších chráněných venkovních prostorů staveb v noční době minimálně hodnoty $L_{Aeq,1h} = 43$ dB, popř. nižší dosažitelné hodnoty s ohledem na vliv hluku na lidské zdraví.

5) Na základě aktualizované hlukové studie, měření akustické situace u nejbližších chráněných venkovních prostor a zejména podkladové studie budou po realizaci záměru pro další období „Programů snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN JIHLAVA“ navrženy nové (nižší) přípustné hodnoty (hygienické limity) hluku (vyplývající z podkladové studie). Stávající program snižování hlukové zátěže (Program snižování hlukové zátěže z provozu výrobního areálu KRONOSPAN Jihlava 2020-2024, část I a část II) bude platný do 31. 12. 2022. Do tohoto data musí být schválen nový program snižování hlukové zátěže, jehož účinnost bude od 1. 1. 2023 do 31. 12. 2025. Po uplynutí nového programu budou podniknuty správní úkony zajišťující plnění zákonných limitů (v případě, že jich nebude dosaženo v rámci nového programu snižování hlukové zátěže).

6) Po uplynutí kalendářního roku bude oznamovatel informovat Krajskou hygienickou stanicí kraje Vysočina o počtu vozidel vyvolané nákladní dopravy provozem areálu Kronospan za uplynulý rok. Údaje budou obsahovat celkový počet nákladních vozidel za rok a průměrný počet nákladních vozidel za den.

Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí

1. Odebírat vzorky recyklátu a dodržovat limitní koncentrace ukazatelů uvedené v následující tabulce.

Tabulka 6.1. Sledované ukazatele a jejich koncentrace

Prvek/sloučenina	Koncentrace (mg/kg sušiny)
Arzen	2
Olovo	20
Kadmium	2
Chrom	30
Měď	20
Rtuť	0,4
Chlor	600
Zinek	-
Fluor	100
Pentachlorfenol	3
Polychlorované bifenoly	5

2. Odebírat vzorky recyklátu na výstupu ze separační věže 1x za 3 měsíce.
3. Zajistit odběr a vyhodnocení vzorků u akreditované laboratoře.
4. Mezní hodnoty se pokládají za dodržené, pokud není překročena mezní hodnota v klouzavém průměru čtyř posledních provedených šetření a žádný výsledek analýzy nepřekročí mezní hodnotu o více než 25 %.
5. V případě zjištění nevyhovujícího výsledku informovat Krajský úřad Kraje Vysočina, zaslat dodavatelům požadavek na zpřísnění kontroly dřevního odpadu v jejich zařízení a zvýšit četnost odběru vzorků na 1x za 2 měsíce.

Kontrola a monitorování

- 1) Zajišťovat měření emisí znečišťujících látek TVOC (TOC), formaldehyd, TZL, NOX, CO s četností minimálně 1x za 3 měsíce.
- 2) Zajišťovat měření emisí znečišťujících látek PAH a PCDD/F s četností 1x za rok nejdříve po uplynutí 6 měsíců od data předcházejícího měření.

Zařízení a návrh závazných podmínek provozu byly shledány v souladu s BAT s výjimkou:

- **BAT 2 – plánovaného spalování recyklovaného dřeva (včetně spalování ostatních odpadů z produkce a kůry).**

Poznámka: Spalováním recyklovaného dřeva bude docházet i ke spalování nebezpečných látek (žádná vizuální kontrola nedokáže zcela eliminovat nebezpečný odpad, který se může v dodávkách deklarovaného dřevěného odpadu vyskytnout). V tomto případě by se muselo uvažovat o režimu spalování nebezpečných odpadů a bylo by nutno přistoupit ke kontinuálnímu monitorování.

Poznámky:

- K BAT 4: Plnění hlukových limitů bude ověřeno měřeními a aktualizací hlukové studie s promítnutím opatření do Programu snižování hlukové zátěže.
- Hodnocení BAT za použití cca 50 % recyklátu není zcela relevantní a odkazy na plnění BAT nemohou být zcela vypovídající. Důvodem je jeden důležitý detail z BREF WBP, kapitola 2.1.1., tabulka 2.1. Původ surovin ..., kde je u OSB uvedena výhradně vláknina a zároveň je v následujícím textu uvedeno „Surovinou pro OSB je vždy vláknina kvůli charakteru třísek, které je třeba použít k získání charakteristických vlastností OSB desek.“ Na jedné straně jsou zde parametry nově vyráběných OSB desek, na druhé straně dopad na životní prostředí a lidské zdraví. To je možné ošetřit především důsledným monitorováním.
- Použitá technologie je na odpovídající úrovni, ale je nutno si uvědomit, že limitujícím aspektem je lidský faktor, na němž je závislá kvalita vstupního odpadního dřeva. Je zřejmé, že nelze zajistit vizuální kontrolou 100% garanci dodávek odpovídající kvality recyklovaného dřeva a že dřevo bude obsahovat i část (není zřejmé, jak velkou a jaké bude kolísání) nebezpečných odpadů. Do zařízení jsou přijímány dřevní odpady, které jsou z hlediska obsahu dřevní hmoty shodné s nebezpečnými odpady z dřevní hmoty. Rozdíl je především v povrchových chemických úpravách, které následně vedou k hodnocení „nebezpečný odpad“. Navrhujeme proto provést kontrolu četnosti obnovování platnosti certifikátů na dodávaný dřevěný odpad, a to především vzhledem k jeho objemu.
- Z výše uvedeného vyplývá, že po zprovoznění nové technologie by mělo být prováděno rozsáhlejší a čtenější monitorování emisí a vstupního materiálu. Zároveň je to i důvodem, proč požadovat, aby primárně nedocházelo ke spalování přetříděného recyklátu a nebyl využíván jako jeden z významných zdrojů energie. V takovém případě by se muselo uvažovat o režimu spalování nebezpečných odpadů a bylo by nutno přistoupit ke kontinuálnímu monitorování.
- Dalším problémem je i stanovený rozsah procesu kontroly vstupního recyklátu v souladu s interní směrnicí č. 1172020 „Postup přejímky a kontroly recyklátu“. Zde se uvádí: „Uvnitř

areálu závodu je prováděna kontrola každé dodávky dřevního recyklátu na stanovišti přejímky dřevní hmoty. Zde se uskutečňuje vstupní vizuální kontrola po odkrytí plachty nákladního vozu v délce cca 10 minut. Následně je prováděna kontrola celého objemu nákladu při vykládce do hlubinného dopravníku drtiče, popř. kontrola na určeném místě skladu dřevního recyklátu, a to v trvání cca 20 minut.“ Takto zvolený čas kontroly zcela vyčerpá veškerou pracovní dobu (denně se má vykládat 48 až 50 kamionů). V případě 50 kamionů již 20 minut nebude dostačujících. Dále je třeba si uvědomit, že i určitý časový úsek zabere výměna kamionů. Může také dojít k odhalení nevhodného materiálu, který bude nutno odstranit z pásu v hlubinném dopravníku (je i otázka, zda je vůbec možné, z hlediska bezpečnosti práce, provádět odstraňování materiálu z dopravníku). Vzhledem k tomu, že společnost KRONOSPAN CR, spol. s r.o. denně naváží podstatně více dřevního odpadu, je nutno doložit, zda i zde doba kontroly na pásu dopravníku k ZENO drtiči bude zajištěna v požadovaném časovém období, tj. cca 20 minut.

Vypořádání:

Krajský úřad zapracoval návrh závazných podmínek do výrokové části rozhodnutí (viz změna č. 3, 4, 5, 7, 8, 9, 11).

Odborně způsobilá osoba uvádí v doplnění (CEN/20.7/2607/2021) vyjádření „Dle předložené bilance je spotřeba nevyužitelných dřevních odpadů z výrobního procesu v zařízeních „Výroba OSB desek“ a „Výroba dřevotřískových desek“ v rozmezí odpovídajícím BAT“. Krajský úřad považuje tedy tuto připomínku za vypořádanou.

K bodu dva poznámek uvádí provozovatel a vedoucí technické pracovní skupiny Ing. Michal Diviš mj. „Výčet surovin v uvedeném dokumentu by neměl být vnímán jako rigidní výčet přípustných materiálů na produkci desek na bázi dřeva, neboť se nejedná o technologický návod výroby jednotlivých druhů desek, ale o výčet nejběžnějších surovin používaných ve výrobních technologiích k datu vzniku daného dokumentu.“ Krajský úřad souhlasí s tímto tvrzením a s ostatními argumenty uvedenými provozovatelem a vedoucím technické pracovní skupiny Ing. Michalem Divišem.

K třetímu bodu poznámek odborně způsobilé osoby uvádí krajský úřad, že provozovatel zařízení k využívání odpadů je povinen dodržovat povinnosti vyplývající z platné právní úpravy na úseku nakládání s odpady, tedy zejména přijímat pouze odpady vyjmenovaných druhů, výlučně kategorie ostatní s odpovídající „písemnou informací“ podle vyhlášky č. 273/2021 Sb. V té době dodavatel mj. deklaruje nepřítomnost povrchových úprav s obsahem těžkých kovů nebo PAU. Další povinností provozovatele je dodržovat provozní řád, který jako závaznou podmínku provozu zařízení stanoví dodržování interní směrnice pro kvalitu recyklátu, několikastupňová vizuální kontrola kvality přijímaného odpadního dřeva je důležitou součástí nastaveného systému kontroly, nikoli však jedinou, kontrolní systém bude také doplněn o laboratorní zkoušky způsobem dojednaným v procesu EIA. Tím bude dosaženo aktuálně vyšší kontroly kvality recyklátu, než byla doposud.

K pátému bodu poznámek, ve kterém odborně způsobilá osoba upozorňuje, že nelze zajistit dostatečnou kontrolu na pásu dopravníku, jak vyplynulo z procesu EIA a jak byl tento požadavek aplikován v provozním řádu. Krajský úřad uvádí, že tato podmínka vyplynula z procesu EIA, jež předcházela tomuto správnímu řízení a který byl „zakončen“ vydáním souhlasného závazného stanoviska (viz § 9a odst. 6 zákona o EIA). Závazné stanovisko je

dle § 149 odst. 1 správního řádu úkon učiněný správním orgánem na základě zákona, který není samostatným rozhodnutím ve správním řízení a jehož obsah je závazný pro výrokovou část rozhodnutí správního orgánu. Provozovatel ve svých vyjádřeních ani příslušný úřad k vydání souhlasného závazného stanoviska v této podmínce neshledaly rozpor s technickými možnostmi zařízení. Pokud by provozovatel chtěl tuto podmínku upravit, musel by předložit nové souhlasné závazné stanovisko k ověření změn záměru od příslušného úřadu s touto upravenou podmínkou, toto souhlasné závazné stanovisko krajský úřad neobdržel, tudíž se domnívá, že podmínku lze dodržet a podmínka může být součástí rozhodnutí.

CENIA č. j.: CEN/20.7/2607/2021 ze dne 12. 10. 2021 (doplnění týkající se KRONOSPAN OSB)

Na základě Vaší ústní žádosti zasíláme níže uvedené doplnění:

- Dle předložené bilance je spotřeba nevyužitelných dřevních odpadů z výrobního procesu v zařízeních „Výroba OSB desek“ a „Výroba dřevotřískových desek“ v rozmezí odpovídajícím BAT.

Vypořádání: Vyjádření je bez připomínek.

CENIA č. j.: CEN/20.7/2744/2021 ze dne 5. 11. 2021

Na základě doplněné dokumentace a obdržených vyjádření zasíláme níže uvedené vyjádření:

- Za stávajícího stavu není společnost KRONOSPAN OSB, spol. s r.o. schopna zajistit vstupní kontrolu tak, jak je uvedeno v požadavcích vyplývajících z procesu EIA. Jedná se především o čas vymezený pro kontrolu na dopravníku k drtiči. Společnost KRONOSPAN OSB, spol. s r.o. takto rozsáhlou kontrolu dle parametrů BAT uvedených v BREF WBP nemusí provádět. Jde především o to, že společnost KRONOSPAN OSB, spol. s r.o. požadavky vyplývající z procesu EIA nerozporovala a zavázala se k jejich plnění také v zařízení „KRONOSPAN – Výroba dřevotřískových desek“ společnosti KRONOSPAN CR, spol. s r.o.
- Otázkou stále zůstává, kolik nebezpečného odpadu obsahují dodávky recyklátu ze strany dodavatelů. Tento obsah nelze v současném režimu příjmu recyklátu stanovit a ani nelze případné příměsi těchto nebezpečných odpadů vytřídit vzhledem k rychlosti zpracování.
- Je zřejmé, že recyklované dřevo se stále více používá, ale tím dochází i k tomu, že v něm stále více narůstá obsah nepřijatelných příměsí. Tento trend je zcela legitimní, ale zároveň by mělo docházet i k vývoji způsobu monitorování, který v současné době považujeme za nedostačující. Domníváme se, že by v další revizi BREF WBP měla být jednoznačně nastolena otázka důsledného monitorování vstupních surovin na bázi dřeva.

- Na základě konzultace s vedoucím TPS Desky na bázi dřeva Ing. Divišem doporučujeme zvážit zavedení způsob monitorování vstupu dřevní hmoty, který je v současné době realizován např. v Rakousku.

Poznámky:

- Cílem vyjádření není jakkoli omezovat použití dřevního recyklátu místo primární suroviny, ale jde především o to, aby bylo dosaženo optimální míry ochrany životního prostředí a nedocházelo ke zhoršení vývoje úrovně stávajících emisí.

- Dále jsme se snažili upozornit na to, že BAT uvedené v BREF WBP vznikaly v době, kdy se předpokládalo, že k výrobě OSB se bude používat pouze primární surovina. Od té doby vývoj pokročil směrem k využití odpadu, ale zároveň je nutno pokročit i ve způsobu monitorování těchto odpadů.

- Upozornili jsme i na to, že společnost KRONOSPAN OSB, spol. s r.o. akceptovala požadavky vyplývající z procesu EIA ohledně rozsahu vstupní kontroly, přestože nebylo reálné jejich plnění. Navíc tyto požadavky byly nad rámec platné legislativy a parametrů BAT uvedených v BREF WBP.

Vypořádání:

K připomínce k neschopnosti provozovatele zajistit vstupní kontrolu v rozsahu požadavku EIA se krajský úřad vyjadřoval výše.

Krajský úřad je otevřen vývoji způsobu monitorování recyklátu, nicméně revizi BREF WBP nemá ve své gesci.

Provozovatel ze dne 25. 10. 2021

Provozovatel zapracoval všechny požadavky na doplnění a úpravu dokumentů, které jsou předmětem 5. změny integrovaného povolení.

Provozovatel akceptuje všechny navržené změny závazných podmínek provozu oproti žádosti.

Provozovatel předložil podklady k nesouhlasu s vyjádřením OZO o nesouladu s BAT 2.

Vypořádání: *Vyjádření je bez připomínek. Plné znění vyjádření provozovatele a vedoucího technické pracovní skupiny Ing. Michala Diviše k vyjádření odborně způsobilé osoby krajský úřad rozeslal v rámci správního řízení (č. j.: KUJI 96121/2021). I když tato vyjádření byla relevantním podkladem k vydání rozhodnutí, pro přehlednost a čitelnost celého rozhodnutí krajský úřad nebude uvádět plné znění obou vyjádření, nicméně účastníci řízení, příslušné správní úřady a odborně způsobilá osoba měli možnost se se zněním vyjádření seznámit a případně k nim zaslat své připomínky.*

Ostatní účastníci řízení, příslušné správní úřady, veřejnost a dotčená veřejnost se ve lhůtě dané oznámením ani ke dnešnímu dni nevyjádřili.

Na základě posouzení žádosti, platných právních předpisů a po zhodnocení předložených vyjádření bylo rozhodnuto vydat 5. změnu IP, tak jak je uvedeno ve výroku rozhodnutí.

Ostatní kapitoly rozhodnutí č. j.: KUJI 63634/2015 ze dne 23. 9. 2015, ve znění pozdějších změn, zůstávají nezměněny.

V příloze krajský úřad zasílá sdělením úplné znění výrokové části rozhodnutí integrovaného povolení, Provozní řád ZZO 1. Příprava třísek na lince OSB – z prosince 2021, Provozní řád ZZO 2. Sušení třísek na lince OSB – z října 2021, Provozní řád ZZO 3. Kontinuální lis OSB a navazující operace – z června 2021, Havarijní plán, aktualizace červenec 2021, PROVOZNÍ ŘÁD ZAŘÍZENÍ K VYUŽÍVÁNÍ DŘEVNÍCH ODPADŮ KRONOSPAN OSB, které jsou tímto rozhodnutím schváleny. Přílohy k těmto dokumentům krajský úřad rozeslal v průběhu řízení, nyní je datovou schránkou nerozesílá.

Krajský úřad v řízení o žádosti o vydání integrovaného povolení vycházel z údajů obsažených v žádosti, vyjádření obdržených k žádosti s cílem zajistit vysokou úroveň ochrany životního prostředí na základě nejlepších dostupných technik v souladu s příslušnými ustanoveními zákona o integrované prevenci.

Poučení o odvolání

Proti tomuto rozhodnutí se ve smyslu § 81 správního řádu lze odvolat do 15 dnů ode dne doručení tohoto rozhodnutí, k Ministerstvu životního prostředí ČR, a to podáním učiněným u krajského úřadu, který toto rozhodnutí vydal. Odvolání musí mít náležitosti uvedené v § 37 odst. 2 a naplňovat podmínky § 82 správního řádu.

V Jihlavě dne 17. 12. 2021

Ing. Vít Okrouhlý
úředník odboru životního prostředí a zemědělství

Kraj Vysočina a Statutární město Jihlava se žádají o vyvěšení tohoto rozhodnutí na místě k tomu určeném po dobu stanovenou zákonem (minimálně 15 dnů) a o zaslání potvrzení o vyvěšení Krajskému úřadu Kraje Vysočina, odboru životního prostředí a zemědělství. Patnáctým dnem po vyvěšení se písemnost považuje za doručenou.

Datum vyvěšení:

Datum sejmutí:

.....

.....

Podpis oprávněné osoby potvrzující vyvěšení

Podpis oprávněné osoby potvrzující sejmutí

Razítko:

Razítko:

Přílohy:

- Úplné znění výrokové části integrovaného povolení
- Provozní řád ZZO 1. Příprava třísek na lince OSB – z prosince 2021
- Provozní řád ZZO 2. Sušení třísek na lince OSB – z října 2021
- Provozní řád ZZO 3. Kontinuální lis OSB a navazující operace – z června 2021
- Havarijní plán, aktualizace červenec 2021
- **PROVOZNÍ ŘÁD ZAŘÍZENÍ K ÚPRAVĚ A VYUŽÍVÁNÍ DŘEVNÍCH ODPADŮ KRONOSPAN OSB**

Rozdělovník:

Účastníci řízení datovou schránkou – s přílohami:

1. KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava
2. Statutární město Jihlava, Masarykovo náměstí 97/1, 586 01 Jihlava
3. Povodí Moravy, s.p., Dřevařská 932/11, 602 00 Brno
4. SLUŽBY MĚSTA JIHLAVY s.r.o., Havlíčkova 64, 586 01 Jihlava
5. Kraj Vysočina, zastoupený odborem životního prostředí a zemědělství – **zde**

Dotčené správní úřady datovou schránkou – s přílohami:

6. Magistrát města Jihlavy - odbor životního prostředí, Masarykovo nám. 97/1, 586 01 Jihlava
7. Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Havlíčkův Brod, Bělohradská 3304, 580 02 Havlíčkův Brod
8. Krajská hygienická stanice kraje Vysočina se sídlem v Jihlavě, Tolstého 1914/15, 586 01 Jihlava
9. Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství, úsek odpadů – **zde**
10. Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství, úsek ochrany ovzduší – **zde**
11. Krajský úřad Kraje Vysočina, odbor životního prostředí a zemědělství, úsek EIA – **zde**

Odborně způsobilá osoba datovou schránkou – s přílohami:

12. Česká informační agentura životního prostředí (CENIA), Moskevská 1523/63, 101 00 Praha 10

Na vědomí (po nabytí právní moci změny IP):

13. Ministerstvo životního prostředí, oddělení IPPC, Vršovická 65, 100 10 Praha
14. Ministerstvo životního prostředí, OVSS VII, Mezírka 1, 602 00 Brno
15. KRONOSPAN OSB, spol. s r.o., Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava
16. Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Havlíčkův Brod, Bělohradská 3304, 580 02 Havlíčkův Brod